



Correntes de roletes para aplicações pesadas

Antes do uso

Para um uso seguro

Correntes de roletes padrão

Correntes de roletes livre de lubrificação

Correntes de roletes para aplicações pesadas

Correntes de roletes resistente a corrosão

Correntes de roletes especiais

Acessórios

Seleção

Manual

1. Ampla gama de produtos com alta confiabilidade

As correntes de roletes para aplicações pesadas são constituídas de uma ampla gama de produtos. A alta carga máxima admissível faz que sejam normalmente utilizadas em sistemas de transmissão compacta.

2. Usos

As correntes de roletes para aplicações pesadas são usadas nas aplicações abaixo, uma vez que essas excedem a capacidade da corrente de roletes RS:

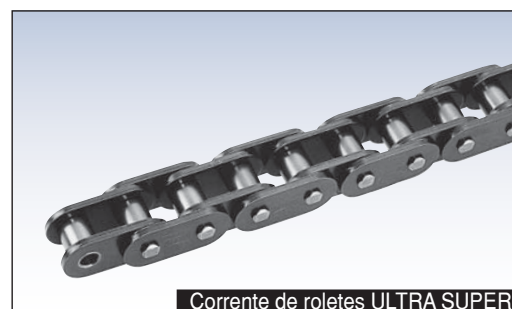
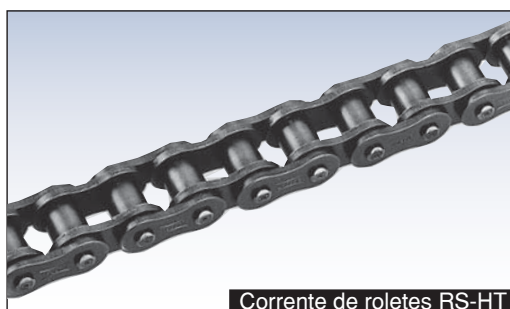
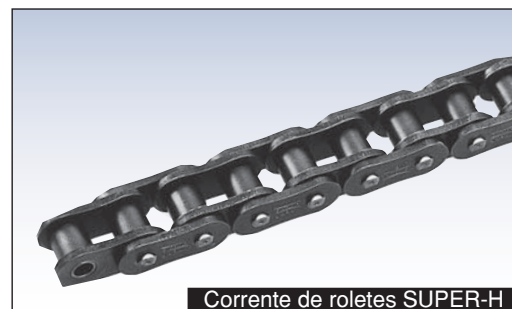
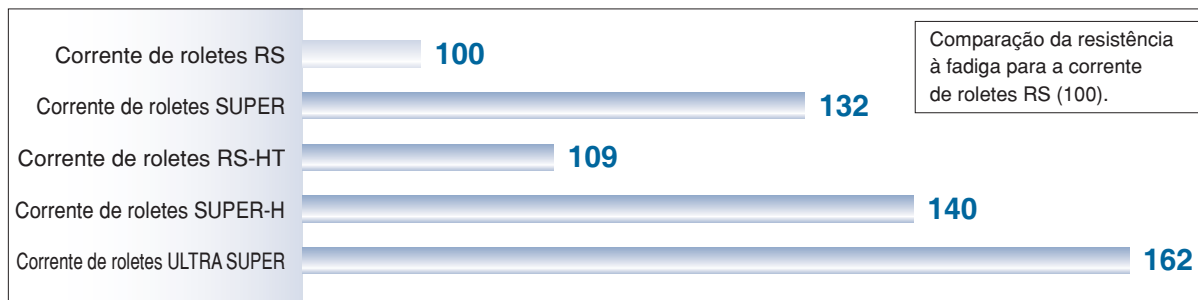
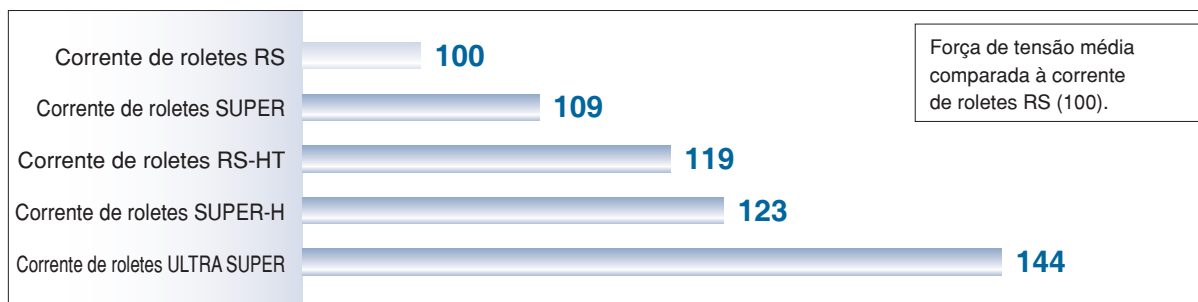
1. Em condições severas sujeitas a altos impactos.
2. Acionamentos compactos em equipamentos ou máquinas que operem em espaços limitados.
3. Em caso de necessidade de maior capacidade de transmissão, carga admissível ou força de tensão.
4. Em caso de necessidade de uma menor razão de alongamento elástico.

3. Aplicações e recursos

Modelo Item	Corrente de roletes SUPER	Corrente de roletes RS-HT	Corrente de roletes SUPER-H	Corrente de roletes ULTRA SUPER
Principais aplicações	Para transmissão de aplicações pesadas, levantamento			
Recursos	● Alta capacidade de transmissão em kW ● Alta absorção de impacto ● Pode ter um tamanho reduzido quando utilizada em vez da Corrente de roletes RS	● Alta capacidade de transmissão em kW ● Alta força de tensão	● Alta resistência a fadiga ● Alta força de tensão ● Alta absorção de impacto	● Possui a mais alta resistência a fadiga, força de tensão e absorção de impacto de todas as correntes Tsubaki. Desenhada para acionamentos compactos.
Exemplos de aplicações	Maquinários de construção, equipamentos agrícolas, mecanismos de suspensão, equipamentos portuários, construções para estacionamento			
Elos de redução	● Feixe simples 4POL	● Elos de redução não estão disponíveis. Use um número de elos pares.		
Rodas dentadas	● Tanto as correntes de feixe simples como as de feixes múltiplos podem usar as rodas dentadas da Corrente de roletes RS.	● Use rodas dentadas de S35C ou de aço carbono superior. Rodas dentadas pequenas devem possuir dentes endurecidos. Rodas dentadas em aço não podem ser usadas.		
Desenhos do projeto	pág. 89 - 95	pág. 81 - 88	pág. 96	pág. 97



4. Comparação da força de tensão e resistência à fadiga



Antes do uso

Para um uso seguro

Correntes de roletes padrão

Correntes de roletes para lubrificação

Correntes de roletes para aplicações pesadas

Correntes de roletes resistentes à corrosão

Correntes de roletes especiais

Acessórios

Seleção

Manual



Correntes de roletes para aplicações pesadas

Comparação com o número da corrente antiga-nova

Foram especificados códigos do produto em todos os produtos (salvo em produtos customizados) e os números da corrente foram regravados.

Os tópicos a seguir esclarecem as diferenças entre os números da corrente antiga e a nova.

Corrente de roletes RS-HT

- ① Os números antigos da corrente para as correntes de feixe simples indicavam apenas o tamanho. Foi adicionado “-1” aos novos números da corrente. Os indicadores de feixes atuais ainda são usados nas correntes de feixes múltiplos.

Novo número da corrente	Antigo número da corrente
RS 80 -HT -1 ① Tamanhos aplicáveis 60, 80, 100, 120, 140, 160, 200, 240 Número de feixes Consulte neste catálogo a quantidade de feixes.	RS80HT Tamanhos aplicáveis 60, 80, 100, 120, 140, 160, 200, 240
Número da corrente com elo de emenda (CL) RS80-HT-1-CL	Indica o elo de emenda depois do número de feixes, conforme indicado à esquerda. Elos de redução não estão disponíveis para Correntes de roletes RS-HT.

Corrente de roletes SUPER

- ① O número antigo da corrente SUPER○ foi alterado para RS○-SUP.
- ② Os números antigos da corrente para as correntes de feixe simples indicavam apenas o tamanho. Foi adicionado “-1” aos novos números da corrente.
- ③ A distinção dos números de correntes por elos de emenda (FCL ou MCL) se dá usando -F e -M.

Novo número da corrente	Antigo número da corrente
RS 80 -SUP -1 -F or -M ① ② ③ ③ Tamanhos aplicáveis 80, 100, 120, 140, 160, 200, 240 Número de feixes Consulte neste catálogo a quantidade de feixes.	SUPER80 Tamanhos aplicáveis 80, 100, 120, 140, 160, 200, 240
Número da corrente com elo de emenda (CL) RS80-SUP-1- F ou MCL	Indica o elo de emenda depois do número de feixes, conforme indicado à esquerda.
Número da corrente com 4 elos e elo de redução (OL) RS80-SUP-1-4POL	Elos de redução 1P e 2P não estão disponíveis para correntes de roletes SUPER.



Correntes de roletes para aplicações pesadas

Comparação com o número da corrente antiga-nova

Foram especificados códigos do produto em todos os produtos (salvo em produtos customizados) e os números da corrente foram regravados.

Os tópicos a seguir esclarecem as diferenças entre os números da corrente antiga e a nova.

Corrente de roletes SUPER-H

- ① O número antigo da corrente SUPER○H foi alterado para RS○-SUP-H.
- ② Os números antigos da corrente para correntes de feixe simples indicavam apenas o tamanho. Foi adicionado "-1" aos novos números da corrente.

Novo número da corrente	Antigo número da corrente
RS80-SUP-H-1 ① ② Número de feixes Consulte neste catálogo a quantidade de feixes. Tamanhos aplicáveis 80, 100, 120, 140, 160, 200, 240	SUPER80H Tamanhos aplicáveis 80, 100, 120, 140, 160, 200, 240
Número da corrente com elo de emenda (CL) RS80-SUP-H-1-CL	Indica o elo de emenda depois do número de feixes, conforme indicado à esquerda. Elos de redução não estão disponíveis para correntes de roletes SUPER-H.

Corrente de roletes ULTRA SUPER

- ① Os números antigos da corrente para correntes de feixe simples indicavam apenas o tamanho. Foi adicionado "-1" aos novos números da corrente.

Novo número da corrente	Antigo número da corrente
RF100-US-1 ① Número de feixes Só feixe simples Tamanhos aplicáveis 100, 120, 140, 160, 200, 240	US100 Tamanhos aplicáveis 100, 120, 140, 160, 200, 240
Número da corrente com elo de emenda (CL) RF100-US-1-CL	Indica o elo de emenda depois do número de feixes, conforme indicado à esquerda. Elos de redução não estão disponíveis para correntes de roletes ULTRA SUPER.

Antes do uso

Para um uso seguro

Correntes de roletes padrão

Correntes de roletes para lubrificação

Correntes de roletes para aplicações pesadas

Correntes de roletes resistentes à corrosão

Correntes de roletes especiais

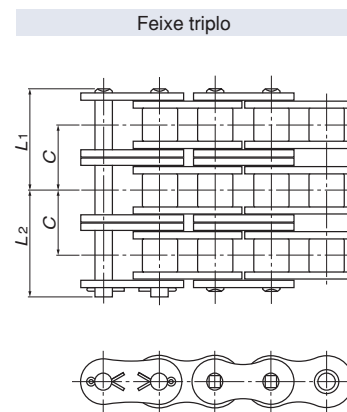
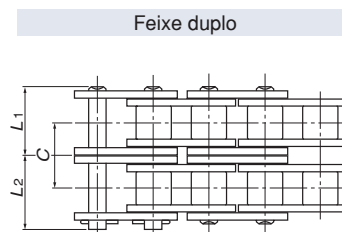
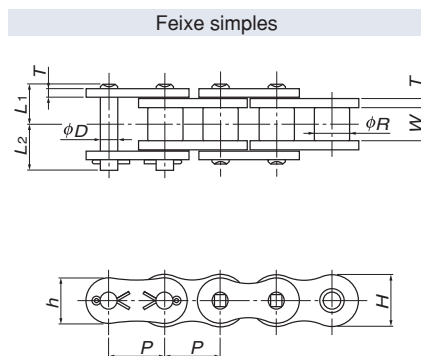
Acessórios

Seleção

Manual

RS60-HT

Antigo número da corrente: RS60HT



Número da corrente TSUBAKI	Número de feixes	Passo P	Diâmetro do rolete R	Largura interna do elo interno W	Placas			Pinos			Passo transversal C	Força de tensão mínima kN {kgf}	Força de tensão média kN {kgf}	Carga máxima admissível kN {kgf}	Peso aproximado kg/m
					Espessura T	Altura H	Altura h	Diâmetro D	L1	L2					
RS60-HT-1	1								14,8	17,0	—	48,1 { 4900 }	55,9 { 5700 }	9,81 { 1000 }	1,80
RS60-HT-2	2	19,05	11,91	12,70	3,2	18,1	15,6	5,96	27,8	29,9	26,1	96,1 { 9800 }	112 { 11400 }	16,7 { 1700 }	3,59
RS60-HT-3	3								40,85	42,95	26,1	144 { 14700 }	168 { 17100 }	24,5 { 2500 }	5,36

Nota: 1. Número de elos por unidade = 160

2. Os elos de redução não estão disponíveis.

■ RS60-HT-1 Tabela de capacidade de transmissão máxima em quilowatt (capacidade em kW para corrente de feixe simples)

Roda dentada pequena - Máxima r/min																
Número de dentes da roda dentada pequena	Tipo de lubrificação															
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
A								B								C
9	0,27	0,61	1,13	2,11	3,04	3,93	5,67	7,34	8,98	10,1	10,1	10,1	10,1			
10	0,30	0,68	1,27	2,36	3,40	4,41	6,35	8,23	10,1	11,4	11,4	11,4	11,4			
11	0,33	0,75	1,40	2,62	3,77	4,89	7,04	9,12	11,1	12,7	12,7	12,7	12,7			
12	0,36	0,83	1,54	2,88	4,14	5,37	7,73	10,0	12,2	13,9	13,9	13,9	13,9			
13	0,39	0,90	1,68	3,14	4,52	5,85	8,43	10,9	13,4	15,2	15,2	15,2	15,2			
14	0,43	0,98	1,82	3,40	4,89	6,34	9,13	11,8	14,5	16,7	16,7	16,7	16,7	16,7		
15	0,46	1,05	1,96	3,66	5,27	6,83	9,84	12,7	15,6	18,4	18,5	18,5	18,5	18,5		
16	0,49	1,13	2,10	3,93	5,65	7,32	10,6	13,7	16,7	19,7	20,4	20,4	20,4	20,4		
17	0,53	1,20	2,25	4,19	6,04	7,82	11,3	14,6	17,8	21,0	22,3	22,3	22,3	22,3		
18	0,56	1,28	2,39	4,46	6,42	8,32	12,0	15,5	19,0	22,4	23,7	23,7	23,7	23,7		
19	0,59	1,36	2,53	4,73	6,81	8,82	12,7	16,5	20,1	23,7	25,1	25,1	25,1	25,1		
20	0,63	1,43	2,68	4,99	7,19	9,32	13,4	17,4	21,3	25,1	26,6	26,6	26,6	26,6		
21	0,66	1,51	2,82	5,27	7,58	9,83	14,2	18,3	22,4	26,4	28,0	28,0	28,0	28,0		
22	0,70	1,59	2,97	5,54	7,97	10,3	14,9	19,3	23,6	27,8	29,5	29,5	29,5	29,5		
23	0,73	1,67	3,11	5,81	8,37	10,8	15,6	20,2	24,7	29,1	30,9	30,9	30,9	30,9		
24	0,77	1,75	3,26	6,08	8,76	11,3	16,3	21,2	25,9	30,5	32,5	32,5	32,5	32,5	32,5	
25	0,80	1,83	3,41	6,36	9,16	11,9	17,1	22,1	27,1	31,9	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	
26	0,83	1,90	3,55	6,63	9,55	12,4	17,8	23,1	28,2	33,3	36,6	36,6	36,6	36,6	36,6	
28	0,90	2,06	3,85	7,18	10,3	13,4	19,3	25,0	30,6	36,0	40,9	40,9	40,9	40,9	40,9	
30	0,97	2,22	4,15	7,74	11,1	14,4	20,8	26,9	32,9	38,8	44,6	44,9	44,9	44,9	44,9	
32	1,04	2,38	4,45	8,30	12,0	15,5	22,3	28,9	35,3	41,6	47,8	48,1	48,1	48,1	48,1	
35	1,15	2,63	4,90	9,14	13,2	17,1	24,6	31,8	38,9	45,9	52,7	53,0	53,0	53,0	53,0	
40	1,33	3,03	5,66	10,6	15,2	19,7	28,4	36,8	44,9	53,0	60,8	61,3	61,3	61,3	61,3	61,3
45	1,51	3,44	6,43	12,0	17,3	22,4	32,2	41,8	51,0	60,1	69,1	73,2	73,2	73,2	73,2	73,2

Nota: Use Correntes de roletes RS na faixa de alta velocidade.

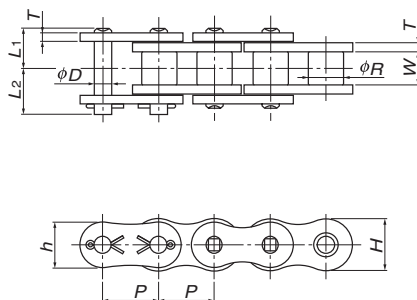
Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente		Fator de feixes múltiplos	
	Feixe duplo		1,7	
	Feixe triplo		2,5	
	Feixe quádruplo		3,3	

Método de lubrificação	A	Lubrificação manual ou lubrificação por gotejamento	Detalhes na pág. 161
	B	Banho de óleo ou lubrificação por disco defletor de óleo	
	C	Lubrificação forçada	

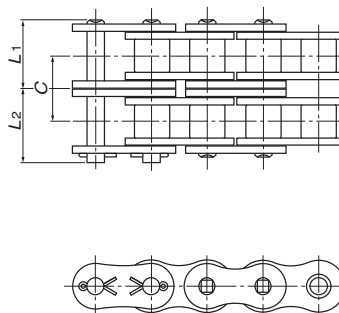
RS80-HT

Antigo número da corrente: RS80HT

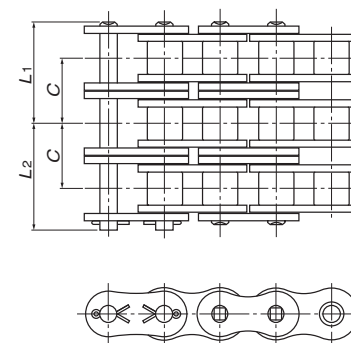
Feixe simples



Feixe duplo



Feixe triplo



Número da corrente Tsubaki	Número de feixes	Passo P	Diâmetro do rolete R	Largura interna do elo interno W	Placas			Pinos			Passo transversal C	Força de tensão mínima kN {kgf}	Força de tensão média kN {kgf}	Carga máxima admissível kN {kgf}	Peso aproximado kg/m
					Espessura T	Altura H	Altura h	Diâmetro D	L1	L2					
RS80-HT-1	1										—	81,4 { 8300 }	93,2 { 9500 }	16,2 { 1650 }	3,11
RS80-HT-2	2	25,40	15,88	15,88	4,0	24,1	20,8	7,94	34,6	37,2	32,6	163 { 16600 }	186 { 19000 }	27,6 { 2810 }	6,18
RS80-HT-3	3								50,95	53,55	32,6	244 { 24900 }	279 { 28500 }	40,5 { 4130 }	9,24

Nota: 1. Número de elos por unidade = 120

2. Os elos de redução não estão disponíveis.

■ RS80-HT-1 Tabela de capacidade de transmissão máxima em quilowatt (capacidade em kW para corrente de feixe simples)

Roda dentada pequena - Máxima r/min											
Tipo de lubrificação Número de dentes da roda dentada pequena	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700
	A						B				C
9	0,58	1,33	2,49	4,64	6,69	8,66	12,5	16,2	18,2	18,2	
10	0,65	1,49	2,79	5,20	7,49	9,71	14,0	18,1	20,4	20,4	
11	0,73	1,66	3,09	5,77	8,31	10,8	15,5	20,1	22,6	22,6	
12	0,80	1,82	3,39	6,33	9,12	11,8	17,0	22,1	24,9	24,9	
13	0,87	1,98	3,70	6,91	9,95	12,9	18,6	24,0	27,1	27,1	
14	0,94	2,15	4,01	7,48	10,8	14,0	20,1	26,1	29,4	29,4	
15	1,01	2,31	4,32	8,06	11,6	15,0	21,7	28,1	32,6	32,6	
16	1,09	2,48	4,63	8,64	12,4	16,1	23,2	30,1	35,9	35,9	
17	1,16	2,65	4,94	9,23	13,3	17,2	24,8	32,1	39,3	39,3	
18	1,24	2,82	5,26	9,82	14,1	18,3	26,4	34,2	41,8	42,8	
19	1,31	2,99	5,58	10,4	15,0	19,4	28,0	36,2	44,3	46,0	
20	1,38	3,16	5,89	11,0	15,8	20,5	29,6	38,3	46,8	48,7	
21	1,46	3,33	6,21	11,6	16,7	21,6	31,2	40,4	49,3	51,3	
22	1,53	3,50	6,53	12,2	17,6	22,7	32,8	42,4	51,9	53,9	
23	1,61	3,67	6,85	12,8	18,4	23,9	34,4	44,5	54,4	56,6	
24	1,69	3,85	7,18	13,4	19,3	25,0	36,0	46,6	57,0	59,3	
25	1,76	4,02	7,50	14,0	20,2	26,1	37,6	48,7	59,6	61,9	
26	1,84	4,19	7,82	14,6	21,0	27,2	39,2	50,8	62,2	64,6	
28	1,99	4,54	8,48	15,8	22,8	29,5	42,5	55,1	67,3	70,0	
30	2,15	4,89	9,13	17,0	24,5	31,8	45,8	59,3	72,5	77,2	
32	2,30	5,25	9,79	18,3	26,3	34,1	49,1	63,6	77,8	85,0	85,0
35	2,53	5,78	10,8	20,1	29,0	37,6	54,1	70,1	85,7	97,3	97,3
40	2,93	6,68	12,5	23,2	33,5	43,4	62,5	81,0	99,0	114	114
45	3,32	7,58	14,1	26,4	38,0	49,3	71,0	91,9	112	130	130

Nota: Use Correntes de roletes RS na faixa de alta velocidade.

Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente		Fator de feixes múltiplos	
	Feixe duplo		1,7	
	Feixe triplo		2,5	
	Feixe quádruplo		3,3	
Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente		Fator de feixes múltiplos	
	Feixe quádruplo		3,3	
	Feixe quádruplo		3,3	
	Feixe quádruplo		3,3	

Método de lubrificação	A	Lubrificação manual ou lubrificação por gotejamento	Detalhes na pág. 161
	B	Banho de óleo ou lubrificação por disco defletor de óleo	
	C	Lubrificação forçada	

Antes do uso

Para um uso seguro

Correntes de roletes
roletes padrãoCorrentes de roletes
livres de lubrificaçãoCorrentes de roletes
para aplicações pesadasCorrentes de roletes
resistentes a corrosãoCorrentes de roletes
especiais

Acessórios

Seleção

Manual

RS100-HT

Antigo número da corrente: RS100HT

Antes do uso

Para um uso seguro

Correntes de roletes padrão

Correntes de roletes livre de lubrificação

Correntes de roletes para aplicações pesadas

Correntes de roletes resistente a corrosão

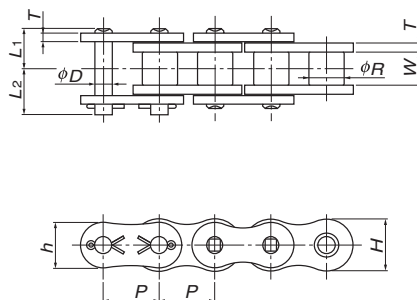
Correntes de roletes especiais

Acessórios

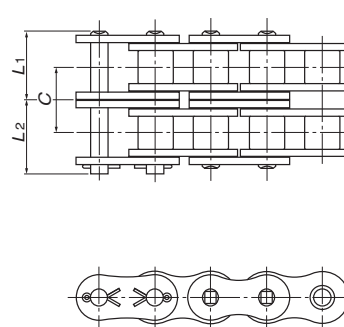
Seleção

Manuseio

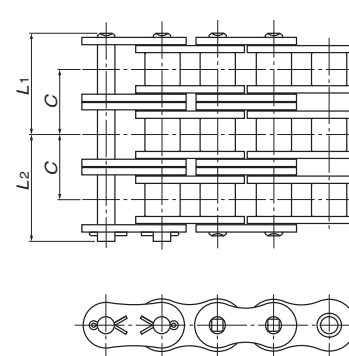
Feixe simples



Feixe duplo



Feixe triplo



Número da corrente Tsubaki	Número de feixes	Passo P	Diâmetro do rolete R	Largura interna do elo interno W	Placas			Pinos			Passo transversal C	Força de tensão mínima kN {kgf}	Força de tensão média kN {kgf}	Carga máxima admissível kN {kgf}	Peso aproximado kg/m
					Espessura T	Altura H	Altura h	Diâmetro D	L1	L2					
RS100-HT-1	1								21,8	24,5	—	124 { 12600 }	142 { 14500 }	24,5 { 2500 }	4,58
RS100-HT-2	2	31,75	19,05	19,05	4,8	30,1	26,0	9,54	41,4	44,1	39,1	247 { 25200 }	284 { 29000 }	41,7 { 4250 }	9,03
RS100-HT-3	3								61,0	63,6	39,1	371 { 37800 }	427 { 43500 }	61,3 { 6250 }	13,54

Nota: 1. Número de elos por unidade = 96
2. Os elos de redução não estão disponíveis.

■ RS100-HT-1 Tabela de capacidade de transmissão máxima em quilowatt (capacidade em kW para corrente de feixe simples)

Roda dentada pequena - Máxima r/min									
Tipo de lubrificação Número de dentes da roda dentada pequena	10	25	50	100	150	200	300	400	500
	A					B			
9	1,10	2,52	4,70	8,78	12,6	16,4	23,6	26,4	
10	1,24	2,82	5,27	9,83	14,2	18,4	26,4	29,6	
11	1,37	3,13	5,84	10,9	15,7	20,3	29,3	32,8	
12	1,51	3,44	6,42	12,0	17,2	22,3	32,2	36,1	
13	1,64	3,75	7,00	13,1	18,8	24,4	35,1	39,3	
14	1,78	4,06	7,58	14,1	20,4	26,4	38,0	42,9	
15	1,92	4,38	8,17	15,2	21,9	28,4	41,0	47,6	
16	2,06	4,69	8,76	16,3	23,5	30,5	43,9	52,4	
17	2,20	5,01	9,35	17,4	25,1	32,6	46,9	57,4	57,4
18	2,34	5,33	9,94	18,6	26,7	34,6	49,9	62,5	62,5
19	2,48	5,65	10,5	19,7	28,3	36,7	52,9	67,8	67,8
20	2,62	5,97	11,1	20,8	29,9	38,8	55,9	71,9	71,9
21	2,76	6,29	11,7	21,9	31,6	40,9	58,9	75,8	75,8
22	2,90	6,62	12,3	23,0	33,2	43,0	61,9	79,7	79,7
23	3,04	6,94	13,0	24,2	34,8	45,1	65,0	83,7	83,7
24	3,19	7,27	13,6	25,3	36,5	47,2	68,0	87,6	87,6
25	3,33	7,60	14,2	26,5	38,1	49,4	71,1	91,5	91,5
26	3,47	7,93	14,8	27,6	39,8	51,5	74,2	95,5	95,5
28	3,76	8,59	16,0	29,9	43,1	55,8	80,4	103	103
30	4,06	9,25	17,3	32,2	46,4	60,1	86,6	111	111
32	4,35	9,92	18,5	34,5	49,8	64,5	92,8	120	121
35	4,79	10,9	20,4	38,0	54,8	71,0	102	132	139
40	5,53	12,6	23,6	44,0	63,3	82,0	118	153	170
45	6,28	14,3	26,7	49,9	71,9	93,1	134	174	196

Nota: Use Correntes de roletes RS na faixa de alta velocidade.

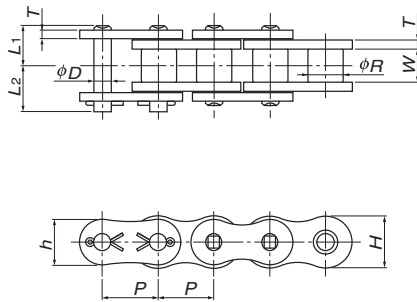
Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente		Fator de feixes múltiplos	
	Feixe duplo		1,7	
	Feixe triplo		2,5	
	Feixe quádruplo		3,3	

Método de lubrificação	A	Lubrificação manual ou lubrificação por gotejamento	Detalhes na pág. 161
	B	Banho de óleo ou lubrificação por disco defletor de óleo	
	C	Lubrificação forçada	

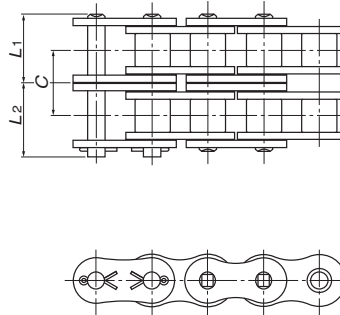
RS120-HT

Antigo número da corrente: RS120HT

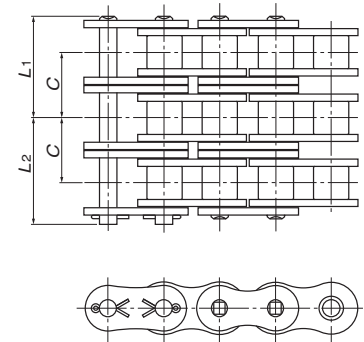
Feixe simples



Feixe duplo



Feixe triplo



Número da corrente TSUBAKI	Número de feixes	Passo P	Diâmetro do rolete R	Largura interna do elo interno W	Placas			Pinos			Passo transversal C	Força de tensão mínima kN {kgf}	Força de tensão média kN {kgf}	Carga máxima admissível kN {kgf}	Peso aproximado kg/m
					Espessura T	Altura H	Altura h	Diâmetro D	L1	L2					
RS120-HT-1	1								26,95	30,55	—	167 { 17000}	191 { 19500}	32,4 { 3300}	6,53
RS120-HT-2	2	38,10	22,23	25,40	5,6	36,2	31,2	11,11	51,4	55,0	48,9	333 { 34000}	382 { 39000}	55,0 { 5610}	12,90
RS120-HT-3	3								75,85	79,55	48,9	500 { 51000}	574 { 58500}	80,9 { 8250}	19,33

Nota: 1. Número de elos por unidade = 80

2. Os elos de redução não estão disponíveis.

■ RS120-HT-1 Tabela de capacidade de transmissão máxima em quilowatt (capacidade em kW para corrente de feixe simples)

Roda dentada pequena - Máxima r/min									
Tipo de lubrificação Número de dentes da roda dentada pequena	10	25	50	100	150	200	300	400	500
	A			B				C	
9	1,75	4,00	7,46	13,9	20,1	26,0	37,4	41,1	
10	1,96	4,48	8,36	15,6	22,5	29,1	41,9	46,1	
11	2,18	4,97	9,27	17,3	24,9	32,3	46,5	51,0	
12	2,39	5,46	10,2	19,0	27,4	35,5	51,1	56,1	
13	2,61	5,95	11,1	20,7	29,8	38,7	55,7	61,1	
14	2,83	6,45	12,0	22,4	32,3	41,9	60,3	66,2	
15	3,04	6,94	13,0	24,2	34,8	45,1	65,0	71,3	
16	3,26	7,45	13,9	25,9	37,3	48,4	69,7	76,5	
17	3,49	7,95	14,8	27,7	39,9	51,7	74,4	83,7	
18	3,71	8,46	15,8	29,4	42,4	54,9	79,1	91,2	
19	3,93	8,96	16,7	31,2	45,0	58,3	83,9	98,9	
20	4,15	9,47	17,7	33,0	47,5	61,6	88,7	107	
21	4,38	9,99	18,6	34,8	50,1	64,9	93,5	115	115
22	4,60	10,5	19,6	36,6	52,7	68,2	98,3	123	123
23	4,83	11,0	20,6	38,4	55,3	71,6	103	132	132
24	5,06	11,5	21,5	40,2	57,9	75,0	108	140	140
25	5,29	12,1	22,5	42,0	60,5	78,3	113	146	146
26	5,51	12,6	23,5	43,8	63,1	81,7	118	152	152
28	5,97	13,6	25,4	47,5	68,3	88,5	128	165	165
30	6,44	14,7	27,4	51,1	73,6	95,4	137	178	178
32	6,90	15,7	29,4	54,8	79,0	102	147	191	191
35	7,60	17,3	32,4	60,4	87,0	113	162	210	210
40	8,78	20,0	37,4	69,7	100	130	187	242	242
45	9,97	22,7	42,4	79,2	114	148	213	276	286

Nota: Use Correntes de roletes RS na faixa de alta velocidade.

Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente		Fator de feixes múltiplos	
	Feixe duplo		1,7	
	Feixe triplo		2,5	
	Feixe quádruplo		3,3	
	Número de feixes da corrente		Fator de feixes múltiplos	
	Feixe quádruplo		3,3	
	Feixe quádruplo		3,3	
	Feixe quádruplo		3,3	

Método de lubrificação	A	Lubrificação manual ou lubrificação por gotejamento	Detalhes na pág. 161
	B	Banho de óleo ou lubrificação por disco defletor de óleo	
	C	Lubrificação forçada	

Antes do uso

Para um uso seguro

Correntes de roletes para uso padrão

Correntes de roletes para aplicações pesadas

Correntes de roletes para aplicações pesadas

Correntes de roletes resistentes a corrosão

Correntes de roletes especiais

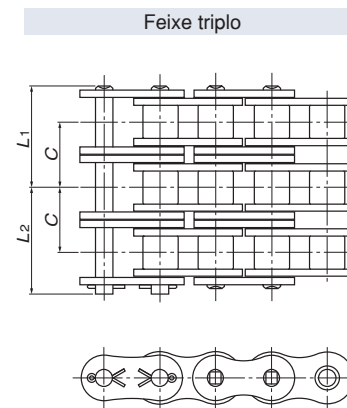
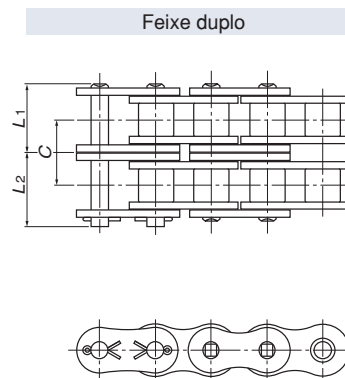
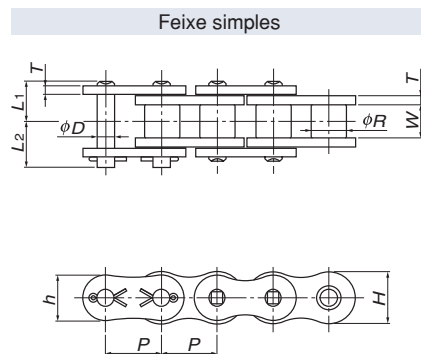
Acessórios

Seleção

Manual

RS140-HT

Antigo número da corrente: RS140HT



Número da corrente TSUBAKI	Número de feixes	Passo P	Diâmetro do rolete R	Largura interna do elo interno W	Placas			Pinos			Passo transversal C	Força de tensão mínima kN {kgf}	Força de tensão média kN {kgf}	Carga máxima admissível kN {kgf}	Peso aproximado kg/m
					Espessura T	Altura H	Altura h	Diâmetro D	L1	L2					
RS140-HT-1	1								28,9	33,1	—	218 { 22200 }	250 { 25500 }	42,7 { 4350 }	8,27
RS140-HT-2	2	44,45	25,40	25,40	6,4	42,2	36,4	12,71	55,0	59,5	52,2	435 { 44400 }	500 { 51000 }	72,6 { 7400 }	16,38
RS140-HT-3	3								81,15	85,25	52,2	653 { 66600 }	750 { 76500 }	107 { 10880 }	24,54

Nota: 1. Número de elos por unidade = 68
2. Os elos de redução não estão disponíveis.

■ RS140-HT-1 Tabela de capacidade de transmissão máxima em quilowatt (capacidade em kW para corrente de feixe simples)

Roda dentada pequena - Máxima r/min											
Tipo de lubrificação Número de dentes da roda dentada pequena	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450
	A			B							C
9	2,70	6,15	11,5	21,4	30,8	40,0	48,9	56,1	56,1		
10	3,02	6,89	12,9	24,0	34,6	44,8	54,7	64,5	65,6		
11	3,35	7,64	14,3	26,6	38,3	49,6	60,7	71,5	72,7		
12	3,68	8,39	15,7	29,2	42,1	54,5	66,7	78,5	79,9		
13	4,01	9,15	17,1	31,9	45,9	59,4	72,7	85,6	87,1		
14	4,34	9,91	18,5	34,5	49,7	64,4	78,7	92,8	94,4		
15	4,68	10,7	19,9	37,2	53,6	69,4	84,8	100	103		
16	5,02	11,4	21,4	39,9	57,4	74,4	90,9	107	114		
17	5,36	12,2	22,8	42,6	61,3	79,4	97,1	114	124		
18	5,70	13,0	24,3	45,3	65,2	84,5	103	122	136	136	
19	6,04	13,8	25,7	48,0	69,1	89,6	109	129	144	144	
20	6,39	14,6	27,2	50,7	73,1	94,7	116	136	152	152	
21	6,73	15,4	28,7	53,5	77,0	100	122	144	161	161	
22	7,08	16,1	30,1	56,2	81,0	105	128	151	169	169	
23	7,43	16,9	31,6	59,0	85,0	110	135	159	177	177	
24	7,78	17,7	33,1	61,8	89,0	115	141	166	186	186	
25	8,13	18,5	34,6	64,6	93,0	120	147	174	194	194	
26	8,48	19,3	36,1	67,3	97,0	126	154	181	204	204	
28	9,18	21,0	39,1	73,0	105	136	166	196	225	228	
30	9,90	22,6	42,1	78,6	113	147	179	211	243	253	
32	10,6	24,2	45,2	84,3	121	157	192	227	260	276	
35	11,7	26,7	49,8	92,8	134	173	212	250	287	304	
40	13,5	30,8	57,5	107	154	200	245	288	331	351	
45	15,3	35,0	65,3	122	175	227	278	327	376	408	408

Nota: Use Correntes de roletes RS na faixa de alta velocidade.

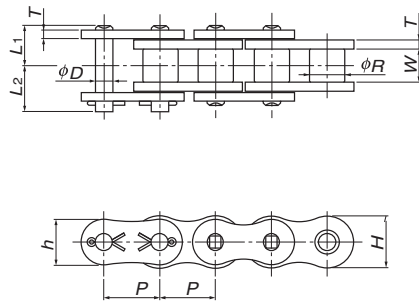
Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente		Fator de feixes múltiplos	
	Feixe duplo		1,7	
	Feixe triplo		2,5	
	Feixe quádruplo		3,3	
	Número de feixes da corrente		Fator de feixes múltiplos	
	Feixe quádruplo		3,3	
	Feixe quádruplo		3,3	
	Feixe quádruplo		3,3	

Método de lubrificação	A	Lubrificação manual ou lubrificação por gotejamento	Detalhes na pág. 161
	B	Banho de óleo ou lubrificação por disco defletor de óleo	
	C	Lubrificação forçada	

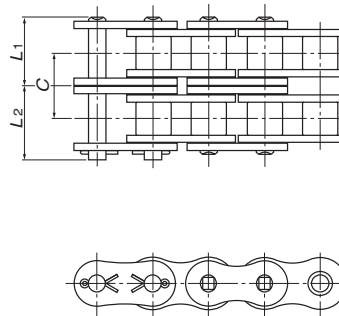
RS160-HT

Antigo número da corrente: RS160HT

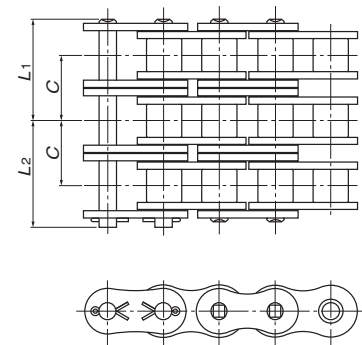
Feixe simples



Feixe duplo



Feixe triplo



Número da corrente TSUBAKI	Número de feixes	Passo P	Diâmetro do rolete R	Largura interna do elo interno W	Placas			Pinos			Passo transversal C	Força de tensão mínima kN {kgf}	Força de tensão média kN {kgf}	Carga máxima admissível kN {kgf}	Peso aproximado kg/m
					Espessura T	Altura H	Altura h	Diâmetro D	L1	L2					
RS160-HT-1	1											278 { 28300 }	319 { 32500 }	55,9 { 5700 }	10,97
RS160-HT-2	2	50,80	28,58	31,75	7,15	48,2	41,6	14,29	64,9	69,6	61,9	555 { 56600 }	638 { 65000 }	95 { 9690 }	21,78
RS160-HT-3	3								95,95	100,45	61,9	833 { 84900 }	956 { 97500 }	140 { 14250 }	32,63

Nota: 1. Número de elos por unidade = 60

2. Os elos de redução não estão disponíveis.

■ RS160-HT-1 Tabela de capacidade de transmissão máxima em quilowatt (capacidade em kW para corrente de feixe simples)

Roda dentada pequena - Máxima r/min										
Tipo de lubrificação Número de dentes da roda dentada pequena	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400
	A			B					C	
9	4,03	9,20	17,2	32,0	46,2	59,8	73,1	74,5		
10	4,52	10,3	19,2	35,9	51,7	67,0	81,9	87,3		
11	5,01	11,4	21,3	39,8	57,3	74,3	90,8	98,5		
12	5,50	12,6	23,4	43,7	63,0	81,6	100	108		
13	6,00	13,7	25,5	47,7	68,7	88,9	109	118		
14	6,50	14,8	27,7	51,6	74,4	96,4	118	128		
15	7,00	16,0	29,8	55,6	80,1	104	127	138		
16	7,51	17,1	32,0	59,6	85,9	111	136	148		
17	8,02	18,3	34,1	63,7	91,7	119	145	162		
18	8,53	19,5	36,3	67,7	97,6	126	155	177	177	
19	9,04	20,6	38,5	71,8	103	134	164	192	192	
20	9,56	21,8	40,7	75,9	109	142	173	204	207	
21	10,1	23,0	42,9	80,0	115	149	183	215	220	
22	10,6	24,2	45,1	84,1	121	157	192	226	231	
23	11,1	25,3	47,3	88,3	127	165	201	237	243	
24	11,6	26,5	49,5	92,4	133	172	211	248	254	
25	12,2	27,7	51,8	96,6	139	180	220	260	266	
26	12,7	28,9	54,0	101	145	188	230	271	277	
28	13,7	31,3	58,5	109	157	204	249	293	300	
30	14,8	33,8	63,0	118	169	219	268	316	325	
32	15,9	36,2	67,6	126	182	235	288	339	358	
35	17,5	39,9	74,4	139	200	259	317	373	409	409
40	20,2	46,1	86,0	160	231	299	366	431	485	485
45	22,9	52,3	97,6	182	262	340	416	490	551	551

Nota: Use Correntes de roletes RS na faixa de alta velocidade.

Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente		Fator de feixes múltiplos	
	Número de feixes da corrente		Fator de feixes múltiplos	
	Número de feixes da corrente		Fator de feixes múltiplos	
	Número de feixes da corrente		Fator de feixes múltiplos	
	Feixe duplo	1,7	Feixe quádruplo	3,9
	Feixe triplo	2,5	Feixe sêxtuplo	4,6
	Feixe quádruplo	3,3	—	—

Método de lubrificação	A	Lubrificação manual ou lubrificação por gotejamento	Detalhes na pág. 161
	B	Banho de óleo ou lubrificação por disco defletor de óleo	
	C	Lubrificação forçada	

Antes do uso

Para um uso seguro

Correntes de roletes para uso padrão

Correntes de roletes para aplicações pesadas

Correntes de roletes para aplicações pesadas

Correntes de roletes resistentes a corrosão

Correntes de roletes especiais

Acessórios

Seleção

Manuseio

RS200-HT

Antigo número da corrente: RS200HT

Antes do uso

Para um uso seguro

Correntes de roletes padrão

Correntes de roletes livre de lubrificação

Correntes de roletes para aplicações pesadas

Correntes de roletes resistente a corrosão

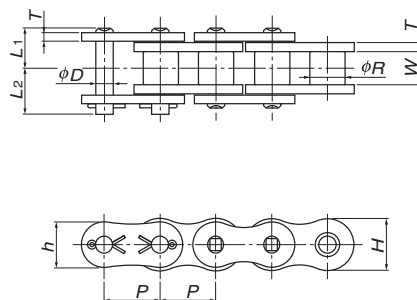
Correntes de roletes especiais

Acessórios

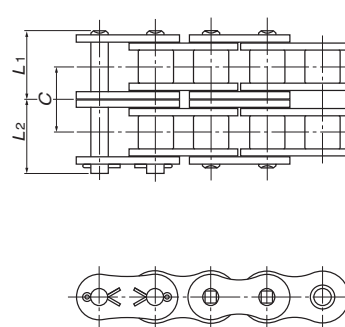
Seleção

Manuseio

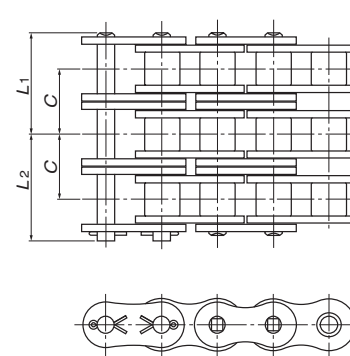
Feixe simples



Feixe duplo



Feixe triplo



Número da corrente TSUBAKI	Número de feixes	Passo P	Diâmetro do rolete R	Largura interna do elo interno W	Placas			Pinos			Passo transversal C	Força de tensão mínima kN {kgf}	Força de tensão média kN {kgf}	Carga máxima admissível kN {kgf}	Peso aproximado kg/m
					Espessura T	Altura H	Altura h	Diâmetro D	L ₁	L ₂					
RS200-HT-1	1								42,9	48,1	—	486 { 49600 }	559 { 57000 }	78,5 { 8000 }	18,41
RS200-HT-2	2	63,50	39,68	38,10	9,5	60,3	52,0	19,85	82,05	87,3	78,3	973 { 99200 }	1120 { 114000 }	133 { 13600 }	36,47
RS200-HT-3	3								121,25	126,55	78,3	1460 { 148800 }	1680 { 171000 }	196 { 20000 }	54,77

Nota: 1. Número de elos por unidade = 48
2. Os elos de redução não estão disponíveis.

■ RS200-HT-1 Tabela de capacidade de transmissão máxima em quilowatt (capacidade em kW para corrente de feixe simples)

Tipo de lubrificação Número de dentes da roda dentada pequena	Roda dentada pequena - Máxima r/min											
	10	15	20	30	40	50	70	100	150	200	250	300
	A					B						C
9	7,08	10,2	13,2	19,0	24,7	30,1	40,8	56,2	81,0	105	108	
10	7,93	11,4	14,8	21,3	27,6	33,8	45,7	63,0	90,8	118	122	
11	8,79	12,7	16,4	23,6	30,6	37,4	50,7	69,9	101	130	135	
12	9,66	13,9	18,0	26,0	33,6	41,1	55,7	76,7	111	143	148	
13	10,5	15,2	19,7	28,3	36,7	44,8	60,7	83,7	121	156	161	
14	11,4	16,4	21,3	30,7	39,7	48,6	65,8	90,6	131	169	175	
15	12,3	17,7	22,9	33,0	42,8	52,3	70,8	97,6	141	182	192	
16	13,2	19,0	24,6	35,4	45,9	56,1	76,0	105	151	195	211	
17	14,1	20,3	26,3	37,8	49,0	59,9	81,1	112	161	209	231	
18	15,0	21,6	27,9	40,2	52,1	63,7	86,3	119	171	222	252	252
19	15,9	22,9	29,6	42,7	55,3	67,5	91,4	126	182	235	273	273
20	16,8	24,2	31,3	45,1	58,4	71,4	96,6	133	192	249	290	290
21	17,7	25,5	33,0	47,5	61,6	75,3	102	140	202	262	305	305
22	18,6	26,8	34,7	50,0	64,7	79,1	107	148	213	276	321	321
23	19,5	28,1	36,4	52,4	67,9	83,0	112	155	223	289	337	337
24	20,4	29,4	38,1	54,9	71,1	86,9	118	162	234	303	353	353
25	21,3	30,7	39,8	57,4	74,3	90,9	123	170	244	316	369	369
26	22,3	32,1	41,6	59,9	77,5	94,8	128	177	255	330	385	385

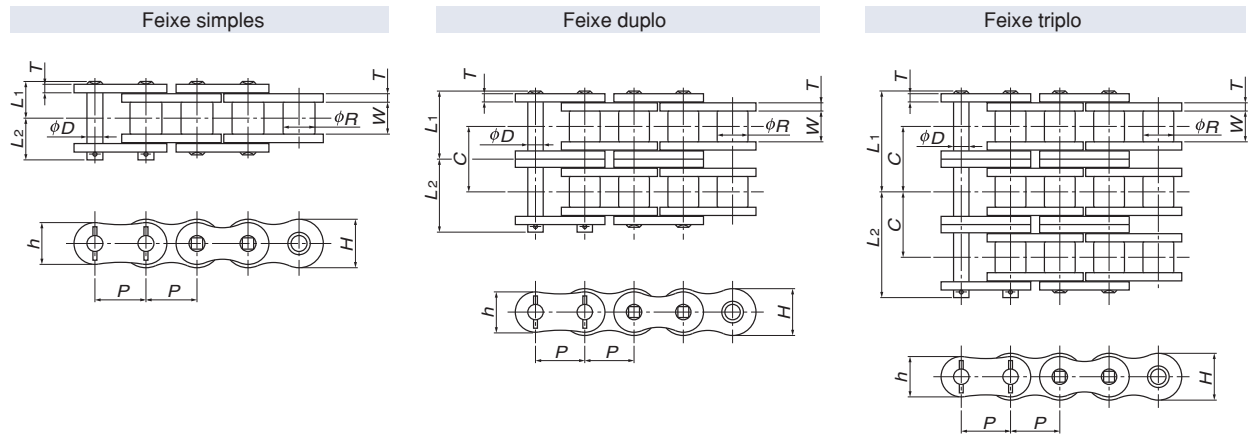
Nota: Use Correntes de roletes RS na faixa de alta velocidade.

Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente		Fator de feixes múltiplos	
	Feixe duplo		1,7	
	Feixe triplo		2,5	
	Feixe quádruplo		3,3	
	Número de feixes da corrente		Fator de feixes múltiplos	
	Feixe quádruplo		3,3	
	Feixe quádruplo		3,3	
	Feixe quádruplo		3,3	

Método de lubrificação	A	Lubrificação manual ou lubrificação por gotejamento	Detalhes na pág. 161
	B	Banho de óleo ou lubrificação por disco defletor de óleo	
	C	Lubrificação forçada	

RS240-HT

Antigo número da corrente: RS240HT



Pinos de mola são usados com elos de emenda RS240HT

Número da corrente TSUBAKI	Número de feixes	Passo <i>P</i>	Diâmetro do rolete <i>R</i>	Largura interna do elo interno <i>W</i>	Placas			Pinos			Passo transversal <i>C</i>	Força de tensão mínima kN {kgf}	Força de tensão média kN {kgf}	Carga máxima admissível kN {kgf}	Peso aproximado kg/m
					Espessura <i>T</i>	Altura <i>H</i>	Altura <i>h</i>	Diâmetro <i>D</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂					
RS240-HT-1	1								54,8	62,3	—	768 { 78300}	883 { 90000}	113 {11500}	29,13
RS240-HT-2	2	76,20	47,63	47,63	12,7	72,4	62,4	23,81	105,3	112,9	101,2	1540 {156600}	1770 {180000}	192 {19550}	57,35
RS240-HT-3	3								156,05	163,55	101,2	2300 {234900}	2650 {270000}	282 {28750}	85,47

Nota: 1. Número de elos por unidade = 40
2. Os elos de redução não estão disponíveis.

■ RS240-HT-1 Tabela de capacidade de transmissão máxima em quilowatt (capacidade em kW para corrente de feixe simples)

Roda dentada pequena - Máxima r/min																
Tipo de lubrificação Número de dentes da roda dentada pequena	5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	125	150	175	200	250
	A						B									
9	6,55	12,2	17,6	22,8	27,9	32,9	42,6	52,1	61,3	79,5	97,1	119	140	159	159	
10	7,34	13,7	19,7	25,6	31,3	36,8	47,7	58,3	68,7	89,1	5	133	157	180	183	183
11	8,14	15,2	21,9	28,3	34,7	40,8	52,9	64,7	76,2	98,7	109	148	174	200	202	202
12	8,94	16,7	24,0	31,1	38,1	44,9	58,1	71,0	83,7	108	121	162	191	219	222	222
13	9,75	18,2	26,2	34,0	41,5	48,9	63,4	77,4	91,3	118	133	177	208	239	242	242
14	10,6	19,7	28,4	36,8	45,0	53,0	68,6	83,9	98,9	128	145	191	226	259	263	263
15	11,4	21,2	30,6	39,6	48,4	57,1	73,9	90,4	107	138	157	206	243	279	283	283
16	12,2	22,8	32,8	42,5	51,9	61,2	79,3	96,9	114	148	169	221	261	299	299	299
17	13,0	24,3	35,0	45,4	55,5	65,3	84,6	103	122	158	181	236	278	300	300	
18	13,9	25,9	37,2	48,3	59,0	69,5	90,0	110	130	168	193	251	296	303	303	
19	14,7	27,4	39,5	51,2	62,5	73,7	95,5	117	137	178	205	266	314	317	317	
20	15,5	29,0	41,7	54,1	66,1	77,9	101	123	145	188	218	281	330	330		
21	16,4	30,5	44,0	57,0	69,7	82,1	106	130	153	198	230	297	345	345		
22	17,2	32,1	46,3	59,9	73,3	86,3	112	137	161	209	243	312	346	346		
23	18,1	33,7	48,5	62,9	76,9	90,6	117	143	169	219	255	327	370	370		
24	18,9	35,3	50,8	65,8	80,5	94,8	123	150	177	229	268	343	396	396		
25	19,8	36,9	53,1	68,8	84,1	99,1	128	157	185	240	280	358	410	410		
26	20,6	38,5	55,4	71,8	87,7	103	134	164	193	250	293	373	418	418		

Nota: Use Correntes de roletes RS na faixa de alta velocidade.

Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente	Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente	Fator de feixes múltiplos
	Feixe duplo	1,7	Feixe quádruplo	3,9
	Feixe triplo	2,5	Feixe sêxtuplo	4,6
	Feixe quádruplo	3,3	—	—

Método de lubrificação	A	Lubrificação manual ou lubrificação por gotejamento	Detalhes na pág. 161
	B	Banho de óleo ou lubrificação por disco defletor de óleo	
	C	Lubrificação forçada	

Antes do uso

Para um uso seguro

Correntes de roletes
roletes padrãoCorrentes de roletes
livre de lubrificaçãoCorrentes de roletes
para aplicações pesadasCorrentes de roletes
resistente a corrosãoCorrentes de roletes
especiais

Acessórios

Seleção

Manual

Antes do uso

Para um uso seguro

Correntes de roletes padrão

Correntes de roletes
livre de lubrificação

Correntes de roletes
para aplicações pesadas

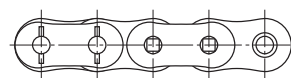
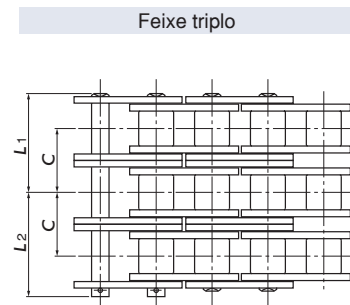
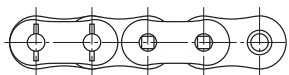
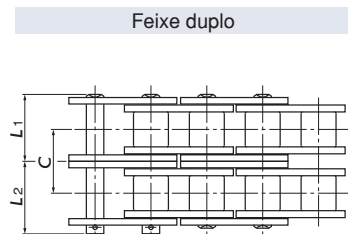
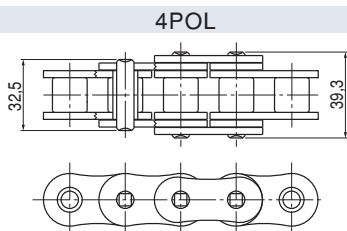
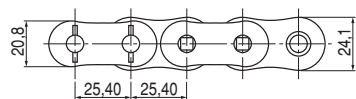
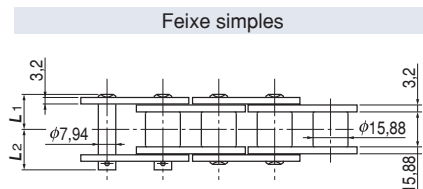
**Correntes de roletés
resistente a corrosão**

Correntes de ro
especiais

Acessórios

Seleção

Manuseio



Escala do desenho: 1/3,2

Número da corrente TSUBAKI	Número de feixes	Comprimento do pino L1 + L2	Dimensões L1	Dimensões L2	Passo transversal C	Tipo de pino	Força de tensão mínima padrão ANSI kN {kgf}	Força de tensão mínima kN {kgf}	Força de tensão média kN {kgf}	Carga máxima admissível kN {kgf}	Peso aproximado kg/m
RS80-SUP-1	1	35,5	16,25	19,25	29,3	Rebitagem	61,2 {6241}	74,2{570}	85,3{8700}	18,6{1900}	2,81
RS80-SUP-2	2	64,8	30,9	33,9			122,4{12481}	148{15140}	171{17400}	31,7{3230}	5,62
RS80-SUP-3	3	94,1	45,6	48,5			183,6{18722}	223{22710}	256{26100}	46,6{4750}	8,40
RS80-SUP-4	4	123,5	60,25	63,25			222,4{22680}	297{30280}	341{34800}	61,5{6270}	11,17
RS80-SUP-5	5	152,9	74,95	77,95			278,0{28350}	371{37850}	427{43500}	72,7{7410}	13,97
RS80-SUP-6	6	182,1	89,6	92,5			333,6{34020}	445{45420}	512{52200}	85,7{8740}	16,75

Nota: 1. Número de elos por unidade = 120

1. Número de elos por unidade = 129
2. Os elos de redução de quatro passos (4POL) são apenas para correntes de feixe simples.

3. A carga máxima admissível ao utilizar um elo de redução de quatro passos é de 90% do valor acima especificado.

■ RS80-SUP-1 Tabela de capacidade de transmissão máxima em quilowatt (capacidade em kW para corrente de feixe simples)

Tor de fundição Número de dentes da roda dentada pequena		Roda dentada pequena - Máxima r/min											
		10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800
		A II			B			C					
13	1,00	2,28	4,25	7,93	11,4	14,8	21,3	27,6	32,1	32,1	32,1		
14	1,08	2,47	4,60	8,59	12,4	16,0	23,1	29,9	35,9	35,9	35,9		
15	1,17	2,66	4,96	9,25	13,3	17,3	24,9	32,2	39,4	39,8	39,8		
16	1,25	2,85	5,32	9,92	14,3	18,5	26,7	34,6	42,2	43,8	43,8		
17	1,33	3,04	5,68	10,6	15,3	19,8	28,5	36,9	45,1	48,0	48,0		
18	1,42	3,24	6,04	11,3	16,2	21,0	30,3	39,2	48,0	51,4	51,4		
19	1,50	3,43	6,40	11,9	17,2	22,3	32,1	41,6	50,9	54,4	54,4		
20	1,59	3,63	6,77	12,6	18,2	23,6	33,9	44,0	53,8	57,5	57,5		
21	1,68	3,82	7,13	13,3	19,2	24,8	35,8	46,3	56,7	60,7	60,7		
22	1,76	4,02	7,50	14,0	20,2	26,1	37,6	48,7	59,6	63,8	63,8		
23	1,85	4,22	7,87	14,7	21,2	27,4	39,5	51,1	62,5	66,9	66,9		
24	1,94	4,42	8,24	15,4	22,1	28,7	41,3	53,5	65,4	70,1	70,1		
25	2,02	4,61	8,61	16,1	23,1	30,0	43,2	56,0	68,4	73,2	73,2		
26	2,11	4,81	8,98	16,8	24,1	31,3	45,1	58,4	71,4	76,4	76,4		
28	2,29	5,22	9,73	18,2	26,2	33,9	48,8	63,2	77,3	83,0	83,0	83,0	
30	2,46	5,62	10,5	19,6	28,2	36,5	52,6	68,1	83,3	92,1	92,1	92,1	
32	2,64	6,02	11,2	21,0	30,2	39,1	56,4	73,0	89,3	101	101	101	
35	2,91	6,64	12,4	23,1	33,3	43,1	62,1	80,5	98,4	116	116	116	
40	3,36	7,67	14,3	26,7	38,5	49,8	71,8	93,0	114	134	137	137	
45	3,82	8,71	16,2	30,3	43,7	56,6	81,5	106	129	152	156	156	

Nota: 1. Use Correntes de roletes RS na faixa de alta velocidade.

1. Use Correntes de torções F10 na faixa de alta velocidade.
2. A capacidade de transmissão em kW ao utilizar um elo de redução de quatro passos é de 90% do valor acima especificado.

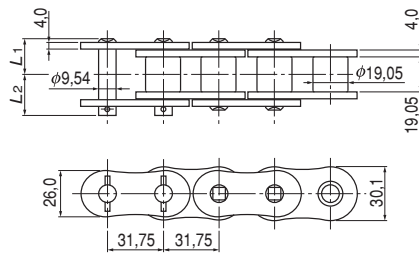
	Número de feixes da corrente	Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente	Fator de feixes múltiplos
Fator de feixes múltiplos	Feixe duplo	1,7	Feixe quádruplo	3,9
	Feixe triplo	2,5	Feixe sêxtuplo	4,6
	Feixe quádruplo	3,3	—	—

Método de lubrificação	A II	Lubrificação por gotejamento	Detalhes na pág. 161
	B	Banho de óleo ou lubrificação por disco defletor de óleo	
	C	Lubrificação forçada	

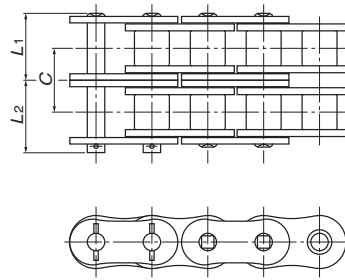
RS100-SUP

Antigo número da corrente: SUPER100

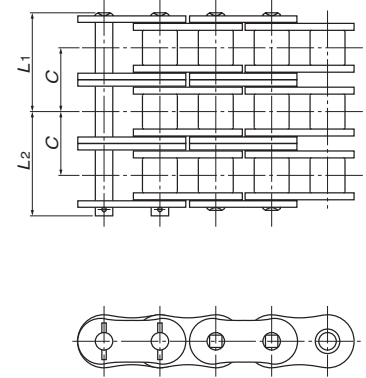
Feixe simples



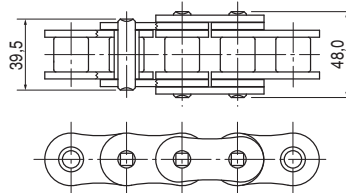
Feixe duplo



Feixe triplo



4POL



Escala do desenho: 1/4

Número da corrente TSUBAKI	Número de feixes	Comprimento do pino L1 + L2	Dimensões L1	Dimensões L2	Passo transversal C	Tipo de pino	Força de tensão mínima padrão ANSI kN {kgf}	Força de tensão mínima kN {kgf}	Força de tensão média kN {kgf}	Carga máxima admissível kN {kgf}	Peso aproximado kg/m
RS100-SUP-1	1	42,6	19,75	22,85	35,8	Rebitagem	95,4 {9728}	111{11300}	127{13000}	30,4{3100}	4,25
RS100-SUP-2	2	78,5	37,7	40,8			190,8{19456}	222{22600}	255{26000}	51,7{5270}	8,38
RS100-SUP-3	3	114,4	55,65	58,75			286,2{29184}	332{33900}	382{39000}	76,0{7750}	12,57
RS100-SUP-4	4	150,2	73,55	76,65			346,8{35364}	443{45200}	510{52000}	100{10230}	16,76
RS100-SUP-5	5	186,1	91,5	94,6			433,5{44205}	554{56500}	637{65000}	119{12090}	20,87
RS100-SUP-6	6	222,0	109,45	112,55			520,2{53046}	665{67800}	765{78000}	140{14260}	25,08

Nota: 1. Número de elos por unidade = 96

2. Os elos de redução de quatro passos (4POL) são apenas para correntes de feixe simples.

3. A carga máxima admissível ao utilizar um elo de redução de quatro passos é de 90% do valor acima especificado.

■ RS100-SUP-1 Tabela de capacidade de transmissão máxima em quilowatt (capacidade em kW para corrente de feixe simples)

Roda dentada pequena - Máxima r/min											
Número de dentes da roda dentada pequena	Tip de lubrificação										
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700
	A II			B	C						
13	2,04	4,65	8,68	16,2	23,3	30,2	43,5	48,9	48,9		
14	2,21	5,04	9,40	17,6	25,3	32,8	47,2	54,0	54,0	54,0	
15	2,38	5,43	10,1	18,9	27,2	35,3	50,8	59,9	59,9	59,9	
16	2,55	5,82	10,9	20,3	29,2	37,8	54,5	66,0	66,0	66,0	
17	2,72	6,22	11,6	21,6	31,2	40,4	58,2	72,3	72,3	72,3	
18	2,90	6,61	12,3	23,0	33,2	43,0	61,9	78,8	78,8	78,8	
19	3,07	7,01	13,1	24,4	35,2	45,5	65,6	85,0	85,4	85,4	
20	3,25	7,41	13,8	25,8	37,2	48,1	69,3	89,8	91,8	91,8	
21	3,42	7,81	14,6	27,2	39,2	50,7	73,1	94,7	96,8	96,8	
22	3,60	8,21	15,3	28,6	41,2	53,4	76,9	99,6	102	102	
23	3,78	8,62	16,1	30,0	43,2	56,0	80,6	104	107	107	
24	3,95	9,02	16,8	31,4	45,2	58,6	84,4	109	112	112	
25	4,13	9,43	17,6	32,8	47,3	61,3	88,2	114	117	117	
26	4,31	9,84	18,4	34,2	49,3	63,9	92,1	119	122	122	
28	4,67	10,7	19,9	37,1	53,4	69,2	99,7	129	132	132	
30	5,03	11,5	21,4	40,0	57,6	74,6	107	139	142	142	
32	5,40	12,3	23,0	42,9	61,7	80,0	115	149	153	153	
35	5,94	13,6	25,3	47,2	68,0	88,1	127	164	170	170	170
40	6,87	15,7	29,2	54,5	78,6	102	147	190	207	207	207
45	7,80	17,8	33,2	61,9	89,2	116	166	216	247	247	247

Nota: 1. Use Correntes de roletes RS na faixa de alta velocidade.

2. A capacidade de transmissão em kW ao utilizar um elo de redução de quatro passos é de 90% do valor acima especificado.

Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente		Fator de feixes múltiplos	
	Feixe duplo		1,7	
	Feixe triplo		2,5	
	Feixe quádruplo		3,3	

Método de lubrificação	A II	Lubrificação por gotejamento	Detalhes na pág. 161
	B	Banho de óleo ou lubrificação por disco defletor de óleo	
	C	Lubrificação forçada	

Antes do uso

Para um uso seguro

Correntes de roletes
roletes padrãoCorrentes de roletes
livre de lubrificaçãoCorrentes de roletes
para aplicações pesadasCorrentes de roletes
resistente a corrosãoCorrentes de roletes
especiais

Acessórios

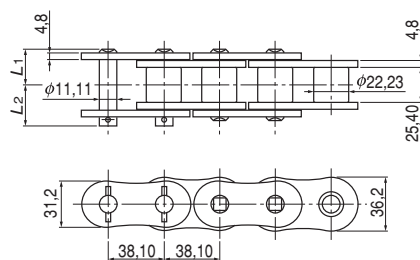
Seleção

Manual

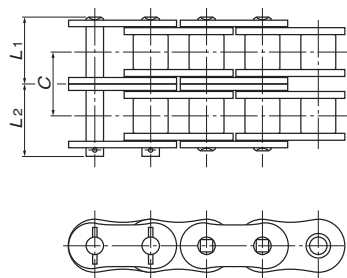
RS120-SUP

Antigo número da corrente: SUPER120

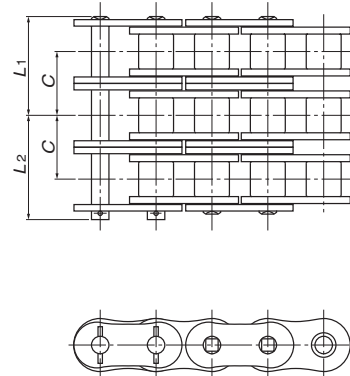
Feixe simples



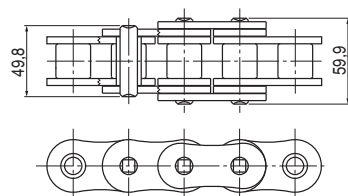
Feixe duplo



Feixe triplo



4POL



Escala do desenho 1/4,8

Número da corrente TSUBAKI	Número de feixes	Comprimento do pino L1 + L2	Dimensões L1	Dimensões L2	Passo transversal C	Tipo de pino	Força de tensão mínima padrão ANSI kN {kgf}	Força de tensão mínima kN {kgf}	Força de tensão média kN {kgf}	Carga máxima admissível kN {kgf}	Peso aproximado kg/m
RS 120-SUP-1	1	53,8	24,9	28,9	45,4	Rebitagem	137,1{13980}	162{16500}	186 {19000}	39,2 {4000}	6,3
RS 120-SUP-2	2	99,2	47,6	51,6			274,2{27961}	324{33000}	373 {38000}	66,7 {6800}	12,44
RS 120-SUP-3	3	144,8	70,4	74,4			411,3{41941}	485{49500}	559 {57000}	98,1 {10000}	18,64
RS 120-SUP-4	4	190,2	93,1	97,1			498,4{50824}	647{66000}	745 {76000}	129{13200}	24,84
RS 120-SUP-5	5	235,7	115,85	119,85			623,0{63530}	809{82500}	932 {95000}	153{15600}	31,02
RS 120-SUP-6	6	281,1	138,55	142,55			747,6{76236}	971{99000}	1120{114000}	180{18400}	37,2

Nota: 1. Número de elos por unidade = 80

2. Os elos de redução de quatro passos (4POL) são apenas para correntes de feixe simples.

3. A carga máxima admissível ao utilizar um elo de redução de quatro passos é de 90% do valor acima especificado.

■ RS120-SUP-1 Tabela de capacidade de transmissão máxima em quilowatt (capacidade em kW para corrente de feixe simples)

Roda dentada pequena - Máxima r/min										
Número de dentes da roda dentada pequena	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600
	A II		B		C					
13	3,16	7,20	13,4	25,1	36,1	46,8	67,4	73,5	73,5	
14	3,42	7,80	14,6	27,2	39,1	50,7	73,0	82,2	82,2	
15	3,68	8,40	15,7	29,3	42,1	54,6	78,6	91,2	91,2	
16	3,95	9,01	16,8	31,4	45,2	58,5	84,3	100	100	
17	4,22	9,62	17,9	33,5	48,2	62,5	90,0	110	110	
18	4,48	10,2	19,1	35,6	51,3	66,5	95,8	118	118	
19	4,75	10,8	20,2	37,8	54,4	70,5	101,5	125	125	
20	5,03	11,5	21,4	39,9	57,5	74,5	107,3	132	132	
21	5,30	12,1	22,5	42,1	60,6	78,5	113	139	139	
22	5,57	12,7	23,7	44,2	63,7	82,6	119	146	146	
23	5,84	13,3	24,9	46,4	66,9	86,6	125	153	153	
24	6,12	14,0	26,0	48,6	70,0	90,7	131	160	160	
25	6,39	14,6	27,2	50,8	73,2	94,8	137	168	168	
26	6,67	15,2	28,4	53,0	76,3	98,9	142	175	175	
28	7,23	16,5	30,8	57,4	82,7	107	154	190	190	
30	7,79	17,8	33,1	61,9	89,1	115	166	204	204	
32	8,35	19,0	35,5	66,3	95,5	124	178	219	219	
35	9,20	21,0	39,1	73,1	105	136	196	247	247	247
40	10,6	24,2	45,2	84,4	122	157	227	294	302	302
45	12,1	27,5	51,4	95,8	138	179	258	334	360	360

Nota: 1. Use Correntes de roletes RS na faixa de alta velocidade.

2. A capacidade de transmissão em kW ao utilizar um elo de redução de quatro passos é de 90% do valor acima especificado.

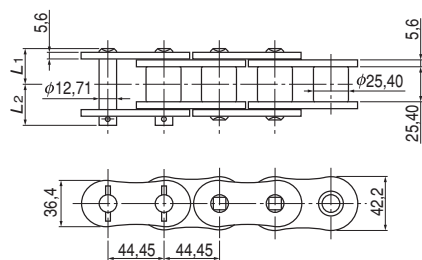
Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente		Fator de feixes múltiplos	
	Feixe duplo		Feixe quintuplo	
	Feixe triplo		Feixe sêxtuplo	
	Feixe quádruplo		—	
	1,7		3,9	
	2,5		4,6	
	3,3		—	

Método de lubrificação	A II	Lubrificação por gotejamento	Detalhes na pag. 161
	B	Banho de óleo ou lubrificação por disco defletor de óleo	
	C	Lubrificação forçada	

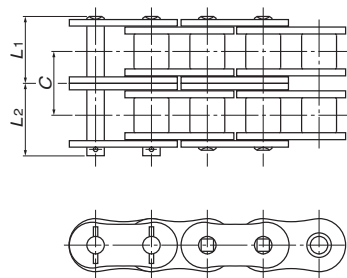
RS140-SUP

Antigo número da corrente: SUPER140

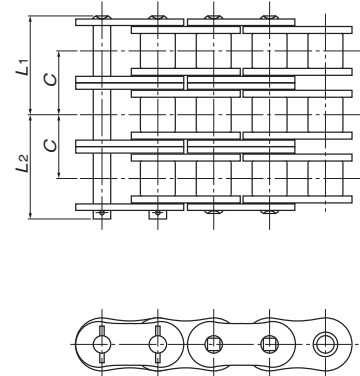
Feixe simples



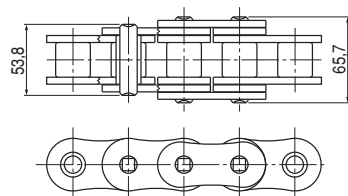
Feixe duplo



Feixe triplo



4POL



Escala do desenho 1/5,6

Número da corrente Tsubaki	Número de feixes	Comprimento do pino L1 + L2	Dimensões L1	Dimensões L2	Passo transversal C	Tipo de pino	Força de tensão mínima padrão ANSI kN {kgf}	Força de tensão mínima kN {kgf}	Força de tensão média kN {kgf}	Carga máxima admissível kN {kgf}	Peso aproximado kg/m
RS140-SUP-1	1	58,6	26,9	31,7	48,9	Rebitagem	185,9 {18957}	213 {21700}	245 {25000}	53,9{5500}	8,04
RS140-SUP-2	2	107,5	51,35	56,15			371,8 {37913}	426 {43400}	490 {50000}	91,7{9350}	15,92
RS140-SUP-3	3	156,6	75,85	80,75			557,7 {56870}	638 {65100}	735 {75000}	135{13750}	23,84
RS140-SUP-4	4	205,5	100,3	105,2			676,0 {68932}	851 {86800}	981{100000}	178{18150}	30,71
RS140-SUP-5	5	254,4	124,8	129,6			845,0 {86165}	1060{108500}	1230{125000}	210{21450}	39,69
RS140-SUP-6	6	303,5	149,3	154,2			1014,0{103398}	1280{130200}	1470{150000}	248{25300}	47,57

Nota: 1. Número de elos por unidade = 68

2. Os elos de redução de quatro passos (4POL) são apenas para correntes de feixe simples.

3. A carga máxima admissível ao utilizar um elo de redução de quatro passos é de 90% do valor acima especificado.

■ RS140-SUP-1 Tabela de capacidade de transmissão máxima em quilowatt (capacidade em kW para corrente de feixe simples)

Tipo de lubrificação Número de dentes da roda dentada pequena	Roda dentada pequena - Máxima r/min												
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
	A II		B	C									
13	5,06	11,5	21,5	40,2	57,9	75,0	91,7	96,8	96,8	96,8			
14	5,48	12,5	23,3	43,6	62,7	81,3	99,4	109	109	109	109		
15	5,91	13,5	25,2	46,9	67,6	87,6	107	121	121	121	121		
16	6,34	14,5	27,0	50,3	72,5	93,9	115	133	133	133	133		
17	6,76	15,4	28,8	53,7	77,4	100	123	144	144	144	144		
18	7,19	16,4	30,6	57,1	82,3	107	130	153	153	153	153		
19	7,63	17,4	32,5	60,6	87,3	113	138	162	162	162	162		
20	8,06	18,4	34,3	64,0	92,2	119	146	171	171	171	171		
21	8,50	19,4	36,2	67,5	97,2	126	154	181	181	181	181		
22	8,94	20,4	38,0	71,0	102	132	162	190	190	190	190		
23	9,38	21,4	39,9	74,5	107	139	170	199	199	199	199		
24	9,82	22,4	41,8	78,0	112	146	178	209	209	209	209		
25	10,3	23,4	43,7	81,5	117	152	186	219	222	222	222	222	
26	10,7	24,4	45,6	85,0	122	159	194	229	235	235	235	235	235
28	11,6	26,4	49,4	92,1	133	172	210	248	263	263	263	263	263
30	12,5	28,5	53,2	99,2	143	185	226	267	292	292	292	292	292
32	13,4	30,6	57,0	106	153	199	243	286	313	313	313	313	313
35	14,8	33,7	62,8	117	169	219	267	315	345	345	345	345	345
40	17,0	38,9	72,5	135	195	253	309	364	398	398	398	398	398
45	19,4	44,1	82,4	154	221	287	351	413	464	464	464	464	464

Nota: 1. Use Correntes de roletes RS na faixa de alta velocidade.

2. A capacidade de transmissão em kW ao utilizar um elo de redução de quatro passos é de 90% do valor acima especificado.

Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente		Fator de feixes múltiplos	
	Feixe duplo		Feixe quádruplo	
	1,7		3,3	
	2,5		4,6	

Método de lubrificação	A II	Lubrificação por gotejamento	Detalhes na pág. 161
	B	Banho de óleo ou lubrificação por disco defletor de óleo	
	C	Lubrificação forçada	

Antes do uso

Para um uso seguro

Correntes de roletes
resistentes a corrosãoCorrentes de roletes
livres de lubrificaçãoCorrentes de roletes
para aplicações pesadasCorrentes de roletes
resistentes a corrosãoCorrentes de roletes
especiais

Acessórios

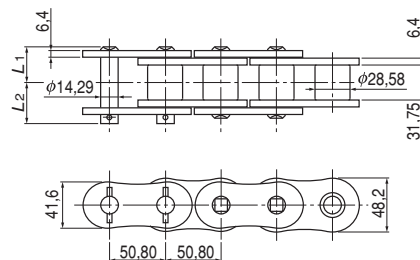
Seleção

Manual

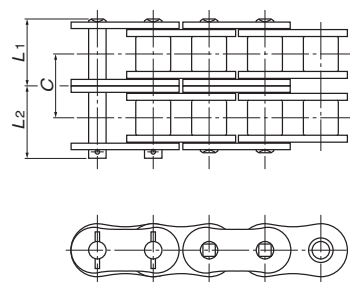
RS160-SUP

Antigo número da corrente: SUPER160

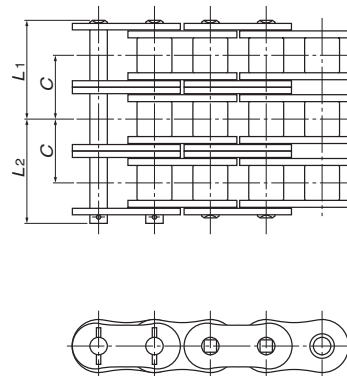
Feixe simples



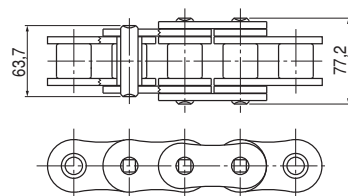
Feixe duplo



Feixe triplo



4POL



Escala do desenho 1/6,5

Número da corrente TSUBAKI	Número de feixes	Comprimento do pino L1 + L2	Dimensões L1	Dimensões L2	Passo transversal C	Tipo de pino	Força de tensão mínima padrão ANSI kN {kgf}	Força de tensão mínima kN {kgf}	Força de tensão média kN {kgf}	Carga máxima admissível kN {kgf}	Peso aproximado kg/m
RS160-SUP-1	1	68,7	31,85	36,85	58,5	Rebitagem	244,6{24942}	273 {27800}	314 {32000}	70,6{7200}	10,79
RS160-SUP-2	2	127,3	61,15	66,15			489,2{49885}	545 {55600}	628 {64000}	120 {12240}	21,43
RS160-SUP-3	3	185,9	90,45	95,45			733,8{74827}	818 {83400}	941 {96000}	177 {18000}	32,10
RS160-SUP-4	4	244,4	119,75	124,65			889,6{90712}	1090{11200}	1260{128000}	233 {23760}	42,84
RS160-SUP-5	5	303,0	149,05	153,95			1112,0{113390}	1360{139000}	1570{160000}	275 {28080}	53,37
RS160-SUP-6	6	361,6	178,3	183,3			1334,4{136068}	1640{166800}	1880{192000}	325 {33120}	64,10

Nota: 1. Número de elos por unidade = 60

2. Os elos de redução de quatro passos (4POL) são apenas para correntes de feixe simples.

3. A carga máxima admissível ao utilizar um elo de redução de quatro passos é de 90% do valor acima especificado.

■ RS160-SUP-1 Tabela de capacidade de transmissão máxima em quilowatt (capacidade em kW para corrente de feixe simples)

Número de dentes da roda dentada pequena	Roda dentada pequena - Máxima r/min																
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450						
Tipo de lubrificação	A II		B	C													
13	7,58	17,3	32,3	60,2	86,7	112	129	129	129								
14	8,21	18,7	34,9	65,2	93,9	122	145	145	145	145							
15	8,84	20,2	37,7	70,3	101	131	160	160	160	160	160						
16	9,48	21,6	40,4	75,3	108,5	141	172	177	177	177	177						
17	10,1	23,1	43,1	80,4	116	150	183	193	193	193	193						
18	10,8	24,6	45,8	85,5	123	160	195	207	207	207	207						
19	11,4	26,0	48,6	90,7	131	169	207	219	219	219	219						
20	12,1	27,5	51,4	95,9	138	179	219	232	232	232	232						
21	12,7	29,0	54,1	101	146	189	230	244	244	244	244						
22	13,4	30,5	56,9	106	153	198	242	257	257	257	257						
23	14,0	32,0	59,7	111	161	208	254	270	270	270	270						
24	14,7	33,5	62,5	117	168	218	266	282	282	282	282						
25	15,4	35,0	65,4	122	176	228	278	295	295	295	295						
26	16,0	36,5	68,2	127	183	237	290	308	308	308	308						
28	17,4	39,6	73,9	138	199	257	314	343	343	343	343					343	
30	18,7	42,7	79,6	149	214	277	339	380	380	380	380					380	
32	20,0	45,7	85,3	159	229	297	363	419	419	419	419					419	
35	22,1	50,4	94,0	175	253	327	400	472	472	472	472					472	
40	25,5	58,2	108,6	203	292	378	462	545	545	545	545					545	
45	29,0	66,1	123,3	230	331	429	525	619	619	619	619					619	

Nota: 1. Use Correntes de roletes RS na faixa de alta velocidade.

2. A capacidade de transmissão em kW ao utilizar um elo de redução de quatro passos é de 90% do valor acima especificado.

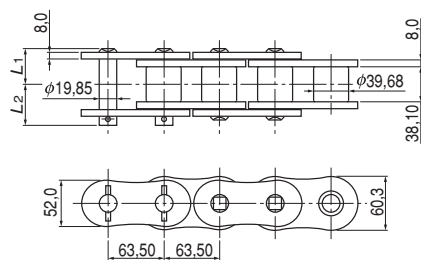
Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente	Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente	Fator de feixes múltiplos
	Feixe duplo	1,7	Feixe quádruplo	3,9
	Feixe triplo	2,5	Feixe sêxtuplo	4,6
	Feixe quádruplo	3,3	—	—

Método de lubrificação	A II	Lubrificação por gotejamento	Detalhes na pág. 161
	B	Banho de óleo ou lubrificação por disco defletor de óleo	
	C	Lubrificação forçada	

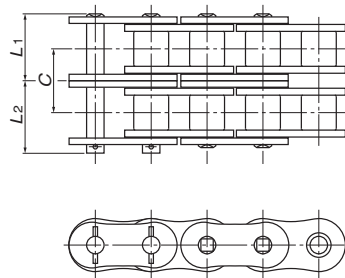
RS200-SUP

Antigo número da corrente: SUPER200

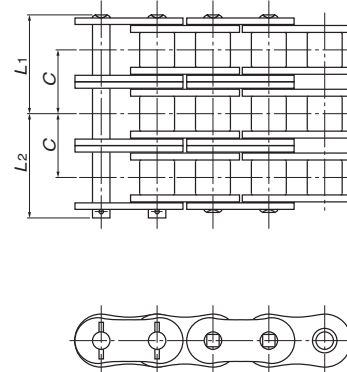
Feixe simples



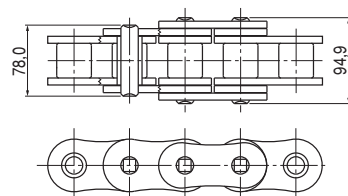
Feixe duplo



Feixe triplo



4POL



Escala do desenho 1/8

Número da corrente Tsubaki	Número de feixes	Comprimento do pino L1 + L2	Dimensões L1	Dimensões L2	Passo transversal C	Tipo de pino	Força de tensão mínima padrão ANSI kN {kgf}	Força de tensão mínima kN {kgf}	Força de tensão média kN {kgf}	Carga máxima admissível kN {kgf}	Peso aproximado kg/m
RS200-SUP-1	1	83,8	39,0	44,8	71,6	Rebitagem	381,7 {38923}	439 {44800}	505 {51500}	94,1 {9600}	17,63
RS200-SUP-2	2	155,5	74,85	80,65			763,4 {77845}	879 {89600}	1010 {103000}	160 {16320}	34,91
RS200-SUP-3	3	227,2	110,75	116,45			1145,1 {116768}	1320 {134400}	1520 {154500}	235 {24000}	52,44
RS200-SUP-4	4	298,9	146,6	152,3			1388,0 {141536}	1760 {179200}	2020 {206000}	311 {31680}	69,73
RS200-SUP-5	5	370,6	182,4	188,2			1735,0 {176920}	2200 {224000}	2530 {257500}	367 {37440}	87,04
RS200-SUP-6	6	442,3	218,25	224,05			2082,0 {212304}	2640 {268800}	3030 {309000}	433 {44160}	94,44

Nota: 1. Número de elos por unidade = 48

2. Os elos de redução de quatro passos (4POL) são apenas para correntes de feixe simples.

3. A carga máxima admissível ao utilizar um elo de redução de quatro passos é de 90% do valor acima especificado.

■ RS200-SUP-1 Tabela de capacidade de transmissão máxima em quilowatt (capacidade em kW para corrente de feixe simples)

Número da corrente da roda dentada pequena	Roda dentada pequena - Máxima r/min												
	10	15	20	30	40	50	70	100	150	200	250	300	350
	A II		B			C							
13	12,6	18,2	23,6	33,9	44,0	53,7	72,8	100	144	187	194	194	
14	13,7	19,7	25,5	36,8	47,6	58,2	78,8	109	156	203	211	211	211
15	14,7	21,2	27,5	39,6	51,3	62,7	84,9	117	169	218	234	234	234
16	15,8	22,8	29,5	42,5	55,0	67,3	91,0	126	181	234	258	258	258
17	16,9	24,3	31,5	45,3	58,7	71,8	97,2	134	193	250	283	283	283
18	17,9	25,8	33,5	48,2	62,5	76,4	103	143	205	266	308	308	308
19	19,0	27,4	35,5	51,1	66,2	81,0	110	151	218	282	334	334	334
20	20,1	29,0	37,5	54,0	70,0	85,6	116	160	230	298	355	355	355
21	21,2	30,5	39,5	57,0	73,8	90,2	122	168	242	314	374	374	374
22	22,3	32,1	41,6	59,9	77,6	94,9	128	177	255	330	393	393	393
23	23,4	33,7	43,6	62,8	81,4	99,5	135	186	268	347	412	412	412
24	24,5	35,3	45,7	65,8	85,2	104	141	194	280	363	432	432	432
25	25,6	36,9	47,7	68,8	89,1	109	147	203	293	379	451	451	451
26	26,7	38,4	49,8	71,7	92,9	114	154	212	305	396	471	471	471

Nota: 1. Use Correntes de roletes RS na faixa de alta velocidade.

2. A capacidade de transmissão em kW ao utilizar um elo de redução de quatro passos é de 90% do valor acima especificado.

Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente	Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente	Fator de feixes múltiplos
	Feixe duplo	1,7	Feixe quádruplo	3,9
	Feixe triplo	2,5	Feixe sêxtuplo	4,6
	Feixe quádruplo	3,3	—	—

Método de lubrificação	A II	Lubrificação por gotejamento	Detalhes na pág. 161
	B	Banho de óleo ou lubrificação por disco defletor de óleo	
	C	Lubrificação forçada	

Antes do uso

Para um uso seguro

Correntes de roletes para aplicações pesadas

Correntes de roletes livre de lubrificação

Correntes de roletes para aplicações pesadas

Correntes de roletes resistentes à corrosão

Correntes de roletes especiais

Acessórios

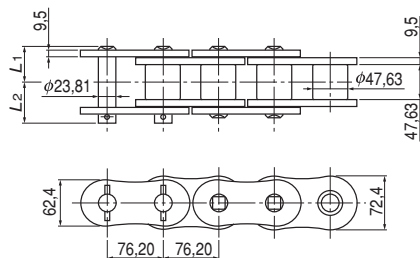
Seleção

Manual

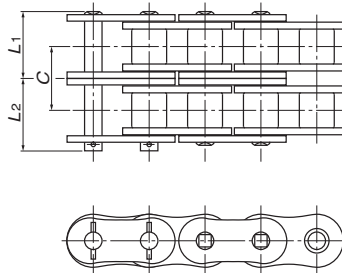
RS240-SUP

Antigo número da corrente: SUPER240

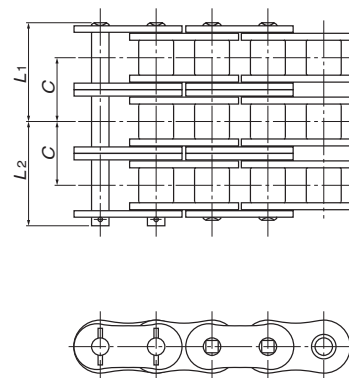
Feixe simples



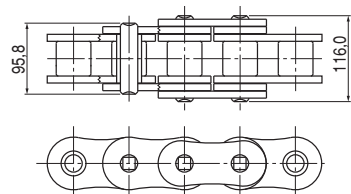
Feixe duplo



Feixe triplo



4POL



Escala do desenho 1/9,5

Número da corrente TSUBAKI	Número de feixes	Comprimento do pino L1 + L2	Dimensões L1	Dimensões L2	Passo transversal C	Tipo de pino	Força de tensão mínima padrão ANSI kN {kgf}	Força de tensão mínima kN {kgf}	Força de tensão média kN {kgf}	Carga máxima admissível kN {kgf}	Peso aproximado kg/m
RS240-SUP-1	1	103,4	47,9	55,5	87,8	Rebitagem	550,4 {56125}	639 {65200}	735 {75000}	132 {13500}	25,63
RS240-SUP-2	2	191,3	91,9	99,4			1100,8 {112250}	1280 {130400}	1470 {150000}	225 {22950}	50,88
RS240-SUP-3	3	279,0	135,85	143,15			1651,2 {168376}	1920 {195600}	2210 {225000}	331 {33750}	76,11
RS240-SUP-4	4	367,1	179,8	187,3			2001,6 {204108}	2560 {260800}	2940 {300000}	437 {44550}	101,4
RS240-SUP-5	5	455,0	223,75	231,25			2502,0 {255135}	3200 {326000}	3680 {375000}	516 {52650}	126,6
RS240-SUP-6	6	542,8	267,7	275,1			3002,4 {306162}	3840 {391200}	4410 {450000}	609 {62100}	151,9

Nota: 1. Número de elos por unidade = 40

2. Os elos de redução de quatro passos (4POL) são apenas para correntes de feixe simples.

3. A carga máxima admissível ao utilizar um elo de redução de quatro passos é de 90% do valor acima especificado.

■ RS240-SUP-1 Tabela de capacidade de transmissão máxima em quilowatt (capacidade em kW para corrente de feixe simples)

Tipo de lubrificação Número de dentes da roda dentada pequena	Roda dentada pequena - Máxima r/min																	
	5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	125	150	175	200	250	300	
	A II			B			C											
13	11,4	21,3	30,6	39,7	48,5	57,1	74,0	90,5	107	138	169	206	243	276	276	276	276	
14	12,3	23,0	33,2	43,0	52,5	61,9	80,2	98,0	115	150	183	224	263	303	308	308	308	
15	13,3	24,8	35,7	46,3	56,6	66,7	86,4	106	124	161	197	241	284	326	341	341	341	
16	14,3	26,6	38,3	49,6	60,7	71,5	92,6	113	133	173	211	258	304	350	376	376	376	
17	15,2	28,4	40,9	53,0	64,8	76,3	98,9	121	142	185	226	276	325	373	412	412	412	
18	16,2	30,2	43,5	56,4	68,9	81,2	105	129	151	196	240	293	346	397	448	449	449	
19	17,2	32,0	46,1	59,8	73,0	86,1	112	136	161	208	254	311	366	421	475	483	483	
20	18,1	33,8	48,7	63,2	77,2	91,0	118	144	170	220	269	329	387	445	502	510	510	
21	19,1	35,7	51,4	66,6	81,4	95,9	124	152	179	232	283	346	408	469	529	538	538	
22	20,1	37,5	54,0	70,0	85,6	101	131	160	188	244	298	364	429	493	556	565	565	
23	21,1	39,4	56,7	73,4	89,8	106	137	168	197	256	313	382	450	517	583	593	593	
24	22,1	41,2	59,4	76,9	94,0	111	144	175	207	268	327	400	472	542	611	621	621	
25	23,1	43,1	62,0	80,4	98,2	115,8	150	183	216	280	342	418	493	566	638	649	649	
26	24,1	44,9	64,7	83,8	102	121	156	191	225	292	357	436	514	591	666	677	677	

Nota: 1. Use Correntes de roletes RS na faixa de alta velocidade.

2. A capacidade de transmissão em kW ao utilizar um elo de redução de quatro passos é de 90% do valor acima especificado.

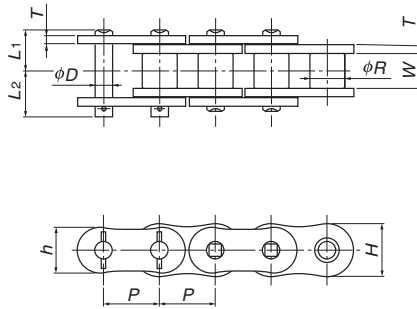
Fator de feixes múltiplos	Número de feixes da corrente		Fator de feixes múltiplos	
	Feixe duplo		1,7	
	Feixe triplo		2,5	
	Feixe quádruplo		3,3	

Método de lubrificação	A II	Lubrificação por gotejamento	Detalhes na pág. 161
	B	Banho de óleo ou lubrificação por disco defletor de óleo	
	C	Lubrificação forçada	

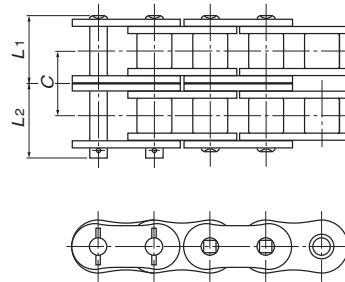
RS-SUP-H

Antigo número da corrente: SUPER-H

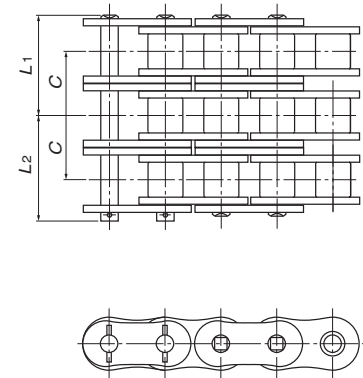
Feixe simples



Feixe duplo



Feixe triplo



Número da corrente TSUBAKI	Número de elos	Passo P	Diâmetro do rolete R	Largura interna do elo interno W	Placas			Pinos			Passo transversal C	Força de tensão mínima kN {kgf}	Força de tensão média kN {kgf}	Carga máxima admissível kN {kgf}	Peso aproximado kg/m
					Espessura T	Altura H	Altura h	Diâmetro D	L1	L2					
RS80-SUP-H-1	1								18,3	20,9	—	85,3 { 8700 }	98,1 { 10000 }	20,6 { 2100 }	3,29
RS80-SUP-H-2	2	25,40	15,88	15,88	4,0	24,1	20,8	7,94	34,6	37,2	32,6	171 { 17400 }	196 { 20000 }	35,0 { 3570 }	6,52
RS80-SUP-H-3	3								50,95	53,55	32,6	256 { 26100 }	294 { 30000 }	51,5 { 5250 }	9,75
RS100-SUP-H-1	1								21,8	24,5	—	127 { 12900 }	145 { 14800 }	32,4 { 3300 }	4,88
RS100-SUP-H-2	2	31,75	19,05	19,05	4,8	30,1	26,0	9,54	41,4	44,1	39,1	253 { 25800 }	290 { 29600 }	55,0 { 5610 }	9,51
RS100-SUP-H-3	3								61,0	63,6	39,1	380 { 38700 }	435 { 44400 }	80,9 { 8250 }	14,14
RS120-SUP-H-1	1								26,95	30,55	—	171 { 17400 }	196 { 20000 }	42,2 { 4300 }	6,94
RS120-SUP-H-2	2	38,10	22,23	25,40	5,6	36,2	31,2	11,11	51,4	55,0	48,9	341 { 34800 }	392 { 40000 }	71,7 { 7310 }	13,51
RS120-SUP-H-3	3								75,85	79,55	48,9	512 { 52200 }	588 { 60000 }	105 { 10750 }	20,09
RS140-SUP-H-1	1								28,9	33,1	—	222 { 22600 }	255 { 26000 }	56,9 { 5800 }	8,88
RS140-SUP-H-2	2	44,45	25,40	25,40	6,4	42,2	36,4	12,71	55,0	59,5	52,2	443 { 45200 }	510 { 52000 }	96,7 { 9860 }	17,38
RS140-SUP-H-3	3								81,15	85,25	52,2	665 { 67800 }	765 { 78000 }	142 { 14500 }	25,88
RS160-SUP-H-1	1								33,95	38,45	—	281 { 28700 }	324 { 33000 }	73,5 { 7500 }	11,72
RS160-SUP-H-2	2	50,80	28,58	31,75	7,15	48,2	41,6	14,29	64,9	69,6	61,9	563 { 57400 }	647 { 66000 }	125 { 12750 }	22,97
RS160-SUP-H-3	3								95,95	100,45	61,9	844 { 86100 }	971 { 99000 }	184 { 18750 }	34,22
RS200-SUP-H-1	1								42,9	48,1	—	520 { 53000 }	598 { 61000 }	100 { 10200 }	19,68
RS200-SUP-H-2	2	63,50	39,68	38,10	9,5	60,3	52,0	19,85	82,05	87,3	78,3	1040 { 106000 }	1200 { 122000 }	170 { 17340 }	38,48
RS200-SUP-H-3	3								121,25	126,55	78,3	1560 { 159000 }	1790 { 183000 }	250 { 25500 }	57,29
RS240-SUP-H-1	1								54,8	62,3	—	802 { 81800 }	922 { 94000 }	139 { 14200 }	30,47
RS240-SUP-H-2	2	76,20	47,63	47,63	12,7	72,4	62,4	23,81	105,3	112,9	101,2	1600 { 163600 }	1840 { 188000 }	237 { 24140 }	59,77
RS240-SUP-H-3	3								156,05	163,55	101,2	2410 { 245400 }	2770 { 282000 }	348 { 35500 }	89,09

Tamanho	RS80 SUP-H	RS100 SUP-H	RS120 SUP-H	RS140 SUP-H	RS160 SUP-H	RS200 SUP-H	RS240 SUP-H
Número de elos por unidade	120	96	80	68	60	48	40

Notas

- Selecione as correntes e as rodas dentadas conforme o "Método de seleção de carga admissível".
- Os elos de redução não estão disponíveis em função da natureza de transmissão de aplicações superpesadas. Use um número par de elos.
- Use a lubrificação por gotejamento, banho de óleo, lubrificação por borrifo ou lubrificação forçada.
- As rodas dentadas da corrente de roletes RS podem ser usadas somente com correntes de feixe simples. Rodas dentadas em aço não podem ser usadas. Use rodas dentadas de S35C ou de aço carbono superior. Rodas dentadas com menor número de dentes devem também possuir dentes endurecidos. Verifique a força principal, etc.

Antes do uso

Para um uso seguro

Correntes de roletes para aplicações pesadas

Correntes de roletes para aplicações pesadas

Correntes de roletes para aplicações pesadas

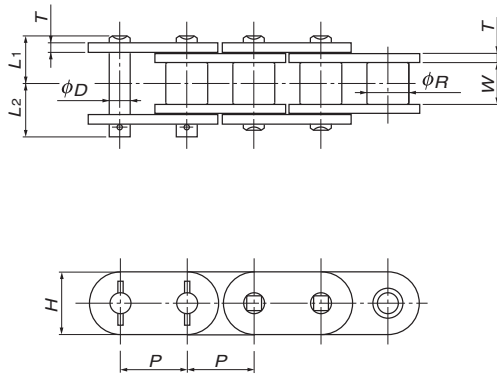
Correntes de roletes para aplicações pesadas

Correntes de roletes para aplicações pesadas

Acessórios

Seleção

Manual



Número da corrente TSUBAKI	Passo P	Diâmetro do rolete R	Largura interna do elo interno W	Placas		Pinos				Força de tensão mínima kN {kgf}	Força de tensão média kN {kgf}	Carga máxima admissível kN {kgf}	Peso aproximado kg/m
				Espessura T	Altura H	Diâmetro D	$L_1 + L_2$	L_1	L_2				
RF100-US-1	31,75	19,05	19,05	4,8	30,1	10,32	47,7	22,35	25,35	149{15200}	172 {17500}	39,2{4000}	5,07
RF120-US-1	38,10	22,23	25,40	5,6	36,2	12,28	59,1	27,55	31,55	213{21700}	245 {25000}	53,9{5500}	7,22
RF140-US-1	44,45	25,40	25,40	6,4	42,2	13,97	63,7	29,5	34,2	273{27800}	314 {32000}	63,7{6500}	9,24
RF160-US-1	50,80	28,58	31,75	7,1	48,2	15,62	74,7	34,5	40,2	341{34800}	392 {40000}	85,3{8700}	12,19
RF200-US-1	63,50	39,68	38,10	9,5	60,3	20,41	93,9	42,95	50,95	580{59100}	667 {68000}	108{11000}	20,47
RF240-US-1	76,20	47,63	47,63	12,7	72,4	24,73	119,7	54,8	64,9	853{87000}	981{100000}	151{15400}	31,69

Notas

- Selecione as correntes e as rodas dentadas conforme o "Método de seleção de carga admissível".
- Os elos de redução não estão disponíveis em função da natureza de transmissão de aplicações superpesadas. Use um número par de elos.
- Use a lubrificação por gotejamento, banho de óleo, lubrificação por borrifio ou lubrificação forçada.
- As rodas dentadas da corrente de roletes RS podem ser usadas somente com correntes de feixe simples. Rodas dentadas em aço não podem ser usadas. Use rodas dentadas de S35C ou de aço carbono superior. Rodas dentadas com menor número de dentes devem também possuir dentes endurecidos. Verifique a força principal, etc.
- Verifique a força principal, etc.
- Correntes de feixes múltiplos não estão disponíveis. Se for necessário, considere outras correntes para aplicações pesadas.



Distribuidor autorizado Tsubaki no Brasil

Correntes Tsubaki para aplicações pesadas (Heavy Duty)

A Mippei Tecnologia Industrial é distribuidora autorizada Tsubaki.

Sede em Curitiba/PR, com atendimento técnico para todo o Brasil.

Fale com a engenharia de aplicação para dimensionar o item certo para a sua máquina.

Fale com a Mippei

WhatsApp / telefone: (41) 99937-1387

E-mail: vendas@mippei.com

Site: mippei.com

Curitiba – Paraná – Brasil