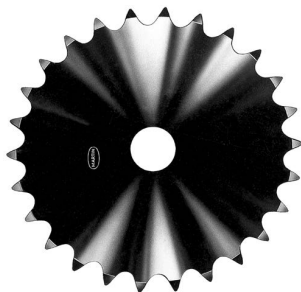


Sprockets para Corrente de Rolos

Martin

SPROCKETS MÉTRICOS PADRÃO ISO SPROCKETS EM ESTOQUE TIPOS A, B e C



**TIPO A
SIMPLES**



**TIPO B
SIMPLES**



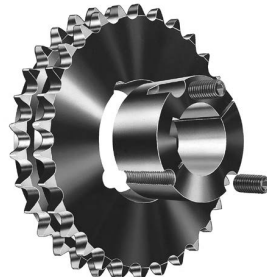
**TIPO C
TRIPLO**



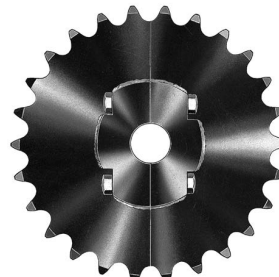
**TIPO B
DUPLO**



**BUCHA TAPER
SIMPLES**



**BUCHA TAPER
DUPLO**



**SPROCKET BIPARTIDO
(INSTANT SPLIT®)**

FABRICADOS SOB PEDIDO



**BUCHA TAPER
DUPLO-SIMPLES
DENTES ENDURECIDOS**



**BUCHA QD
SIMPLES
SPROCKETS QD**



**RODA LOUCA
ROLAMENTO DE ESFERAS
SPROCKETS COM RODA LOUCA**



**TIPO B
SIMPLES
AÇO INOXIDÁVEL**



Sprockets Métricos

ISO 06B-1

MÉTRICO 35

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/3

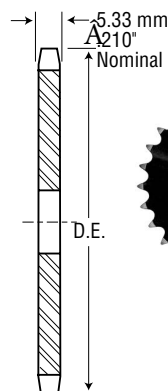
ISO 06B-1

PASSO: 9.525 mm (0.375")

DIÂMETRO DO ROLO: 6.35 mm (0.250")

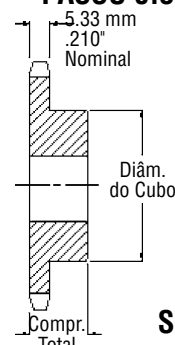
LARGURA DO ROLO: 5.72 mm (0.225")

TENSÃO: 910 kg (2,000 lb)



Tipo A

PASSO 0.375" (9.525 mm) - SIMPLES



Tipo B

Simple - Tipo B - Aço

Simple - Tipo A - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Número de Parte	Furo (Poleg.)		Cubo (Poleg.)		Peso Aprox. (kg)	Número de Parte	Furo Piloto (mm)	Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máx	Diâmetro	Compr. Total				
8	24.89	06B8	8	9	13	22	0.01	—	—	—
9	27.85	06B9	8	11	16	22	0.02	—	—	—
10	30.82	06B10	8	12	20	22	0.03	—	—	—
11	33.81	06B11	8	14	23	25	0.04	—	—	—
12	36.80	06B12	8	16	26	25	0.05	—	—	—
13	39.80	06B13	10	18	29	25	0.05	—	—	—
14	42.80	06B14	10	19	31	25	0.05	—	—	—
15	45.81	06B15	10	20	34	25	0.06	06A15	8	0.03
16	48.82	06B16	10	22	37	25	0.08	06A16	10	0.04
17	51.84	06B17	10	25	40	28	0.09	06A17	10	0.08
18	54.85	06B18	10	25	43	28	0.10	06A18	10	0.05
19	57.87	06B19	10	28	46	28	0.11	06A19	10	0.05
20	60.89	06B20	10	30	49	28	0.14	06A20	10	0.06
21	63.91	06B21	12	30	50	28	0.16	06A21	10	0.06
22	66.93	06B22	12	32	51	28	0.17	06A22	10	0.07
23	69.95	06B23	12	32	52	28	0.18	06A23	10	0.08
24	72.97	06B24	12	32	54	28	0.18	06A24	10	0.09
25	76.00	06B25	12	35	57	28	0.19	06A25	10	0.09
26	79.02	06B26	12	38	60	28	0.19	06A26	10	0.10
27	82.05	06B27	12	38	60	28	0.20	06A27	10	0.10
28	85.07	06B28	12	38	60	28	0.20	06A28	10	0.10
29	88.10	06B29	12	38	60	28	0.21	06A29	10	0.11
30	91.12	06B30	12	38	60	30	0.22	06A30	10	0.12
32	97.18	06B32	14	40	65	30	0.25	06A32	12	0.09
35	106.26	06B35	14	40	65	30	0.31	06A35	12	0.12
36	109.29	06B36	16	45	70	30	0.32	06A36	12	0.13
38	115.35	06B38	16	45	70	30	0.35	06A38	14	0.20
40	121.40	06B40	16	45	70	30	0.37	06A40	14	0.20
42	127.46	06B42	16	45	70	30	0.39	06A42	14	0.22
45	136.55	06B45	16	45	75	30	0.41	06A45	14	0.23
48	145.64	06B48	16	45	75	30	0.44	06A48	14	0.24
54	163.82	06B54	16	45	75	30	0.49	06A54	14	0.28
57	172.91	06B57	19	45	75	30	0.58	06A57	18	0.39
60	182.00	06B60	19	45	75	30	0.61	06A60	18	0.41
64	194.12	06B64	19	45	75	30	0.65	06A64	18	0.44
70	212.30	06B70	19	45	75	30	0.71	06A70	18	0.48
72	218.37	06B72	19	45	75	30	0.73	06A72	18	0.49
76	230.49	06B76	19	45	75	30	0.87	06A76	18	0.66
80	242.61	06B80	19	45	75	30	0.91	06A80	18	0.69
84	254.74	06B84	19	45	75	30	0.96	06A84	18	0.73
90	272.93	06B90	19	52	75	30	1.03	06A90	18	0.78
95	288.08	06B95	19	52	75	30	1.18	06A95	18	0.99
96	291.11	06B96	19	52	75	30	1.20	06A96	18	1.00
114	345.68	06B114	19	52	75	30	1.65	06A114	18	1.42

★ Tem uma ranhura no cubo para libertar a corrente.

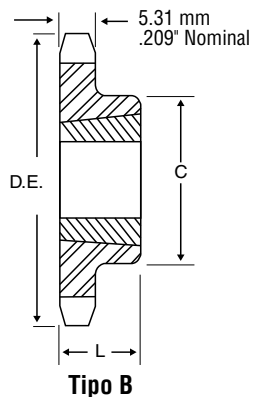
Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta. E-123

Sprockets Métricos



PASSO 0.375" (9.525 mm) - SIMPLES


ISO 06B-1
MÉTRICO 35
DADOS DA CORRENTE:

BS 228/3

ISO 06B-1

PASSO: 9.525 mm (0.375")

DIÂMETRO DO ROLO: 6.35 mm (0.250")

LARGURA DO ROLO: 5.72 mm (0.225")

TENSÃO: 910 kg (2,000 lb)

Simple- Bucha Taper - Aço

N° de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Número da Bucha	Furo Máximo	Dimensões		Peso (kg)	
					Compr. Total	C	Sprocket	Bucha
18	54.85	06BTB18H	1008	25.40	22.23	47.63 ★	0.08	0.06
19	57.87	06BTB19H	1008	25.40	22.23	46.04	0.10	0.06
20	60.89	06BTB20H	1008	25.40	22.23	49.20	0.12	0.06
21	63.91	06BTB21H	1008	25.40	22.23	52.39	0.15	0.06
22	66.93	06BTB22H	1210	31.75	25.40	60.33	0.16	0.12
23	69.95	06BTB23H	1210	31.75	25.40	61.91	0.19	0.12
24	72.97	06BTB24H	1210	31.75	25.40	61.91	0.19	0.12
25	76.00	06BTB25H	1210	31.75	25.40	61.91	0.24	0.12
26	79.02	06BTB26H	1610	41.28	25.40	73.03*	0.23	0.19
28	85.07	06BTB28H	1610	41.28	25.40	73.03	0.24	0.19
30	91.12	06BTB30H	1610	41.28	25.40	79.38	0.24	0.19
32	97.18	06BTB32	1610	41.28	25.40	82.55	0.27	0.19
35	106.26	06BTB35	1610	41.28	25.40	82.55	0.29	0.19
36	109.29	06BTB36	1610	41.28	25.40	82.55	0.29	0.19
38	115.35	06BTB38	1610	41.28	25.40	82.55	0.31	0.19
40	121.40	06BTB40	1610	41.28	25.40	82.55	0.39	0.19
45	136.55	06BTB45	1610	41.28	25.40	82.55	0.43	0.19
48	145.65	06BTB48	1610	41.28	25.40	82.55	0.47	0.19
54	163.82	06BTB54	1610	41.28	25.40	82.55	0.54	0.19
57	172.91	06BTB57	1610	41.28	25.40	82.55	0.57	0.19
60	182.00	06BTB60	1610	41.28	25.40	82.55	0.62	0.19
70	212.30	06BTB70	1610	41.28	25.40	82.55	0.76	0.19
76	230.49	06BTB76	1610	41.28	25.40	82.55	0.83	0.19
95	288.08	06BTB95	1610	41.28	25.40	82.55	1.03	0.19

★ Tem uma ranhura no cubo para libertar a corrente.

O sufixo "H" no número de parte indica que o sprocket tem dentes endurecidos.



Sprockets Métricos

ISO 06B-2

MÉTRICO 35-2

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/3

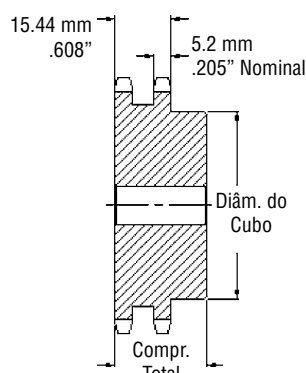
ISO 06B-2

PASSO: 9.525 mm (0.375")

DIÂMETRO DO ROLO: 6.35 mm (0.250")

LARGURA DO ROLO: 5.72 mm (0.225")

TENSÃO: 1,730 kg (3,800 lb)



Tipo B

PASSO 0.375" (9.525 mm) - DUPLO



Duplo - Tipo B - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Furo (mm)		Cubo (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diâmetro	Compr. Total	
12	36.80	D06B12	10	16	25	25	0.07
13	39.79	D06B13	10	18	28	25	0.09
14	42.80	D06B14	10	18	31	25	0.11
15	45.81	D06B15	10	20	34	25	0.13
16	48.82	D06B16	12	20	37	30	0.15
17	51.83	D06B17	12	24	40	30	0.18
18	54.85	D06B18	12	25	43	30	0.20
19	57.87	D06B19	12	28	46	30	0.24
20	60.89	D06B20	12	30	49	30	0.27
21	63.91	D06B21	12	30	52	30	0.31
22	66.93	D06B22	12	35	55	30	0.34
23	69.95	D06B23	12	38	58	30	0.36
24	72.97	D06B24	12	39	61	30	0.38
25	76.00	D06B25	12	40	64	30	0.40
26	79.02	D06B26	12	42	67	30	0.41
27	82.05	D06B27	12	45	70	30	0.45
28	85.07	D06B28	12	48	73	30	0.49
29	88.10	D06B29	12	50	76	30	0.52
30	91.12	D06B30	12	52	80	30	0.55
32	98.18	D06B32	16	52	80	30	0.59
35	106.26	D06B35	16	52	80	30	0.64
36	109.29	D06B36	16	60	90	30	0.72
38	115.35	D06B38	16	60	90	30	0.78
40	121.40	D06B40	16	52	80	35	0.82
42	127.46	D06B42	19	60	90	35	0.93
45	136.55	D06B45	19	60	90	35	1.07
48	145.64	D06B48	19	60	90	35	1.25
52	157.75	D06B52	19	60	90	35	1.42
57	172.91	D06B57	19	60	90	35	1.57
60	182.00	D06B60	19	60	90	35	1.71
68	206.24	D06B68	19	60	90	35	2.01
70	212.30	D06B70	19	60	90	35	2.07
72	218.37	D06B72	19	60	90	35	2.22
76	230.49	D06B76	19	60	90	38	2.57
84	254.74	D06B84	19	60	90	38	3.22
95	288.08	D06B95	25	62	95	38	3.92
96	291.11	D06B96	25	62	95	38	3.97
114	345.68	D06B114	25	62	95	38	5.04

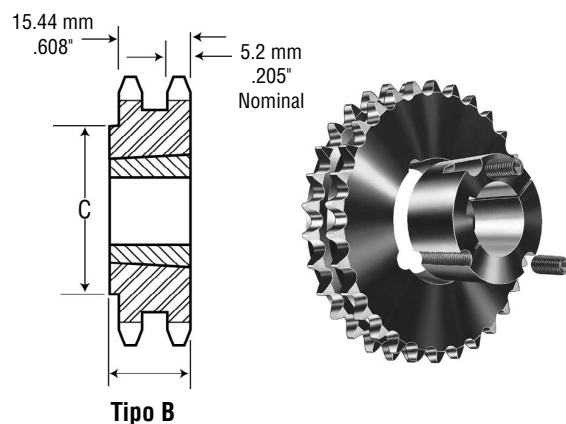
Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.

Sprockets Métricos



PASSO 0.375" (9.525 mm) - DUPL0


ISO 06B-2
MÉTRICO 35-2
DADOS DA CORRENTE:

BS 228/3

ISO 06B-2

PASSO: 9.525 mm (0.375")

DIÂMETRO DO ROLO: 6.35 mm (0.250")

LARGURA DO ROLO: 5.72 mm (0.225")

TENSÃO: 1,730 kg (3,800 lb)

Duplo - Bucha Taper - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Número da Bucha	Furo Máximo	Dimensões		Peso (kg)	
					Compr. Total	C	Sprocket	Bucha
19	57.87	D06BTB19	1008	25.40	22.23	46.43	0.27	0.06
20	60.89	D06BTB20	1008	25.40	22.23	49.20	0.36	0.06
21	63.91	D06BTB21	1008	25.40	22.23	52.39	0.64	0.06
22	66.93	D06BTB22	1008	25.40	22.23	55.56	0.77	0.06
24	72.97	D06BTB24	1210	31.75	25.40	61.91	0.82	0.12
25	76.00	D06BTB25	1210	31.75	25.40	61.91	0.86	0.12
26	79.02	D06BTB26	1210	31.75	25.40	66.68	0.91	0.12
30	91.12	D06BTB30	1610	41.28	25.40	79.38	0.82	0.19
32	97.18	D06BTB32	1610	41.28	25.40	82.55	0.91	0.19
35	106.26	D06BTB35	1610	41.28	25.40	82.55	1.04	0.19
38	115.34	D06BTB38	1610	41.28	25.40	82.55	1.13	0.19
40	121.40	D06BTB40	1610	41.28	25.40	82.55	1.32	0.19
45	136.55	D06BTB45	1610	41.28	25.40	82.55	1.45	0.19
48	145.65	D06BTB48	1610	41.28	25.40	92.08	1.59	0.19
54	163.82	D06BTB54	1610	41.28	25.40	92.08	1.77	0.19
57	172.91	D06BTB57	1610	41.28	25.40	92.08	1.86	0.19
60	182.00	D06BTB60	1610	41.28	25.40	92.08	2.22	0.19
70	212.30	D06BTB70	1610	41.28	25.40	92.08	2.86	0.19
76	230.49	D06BTB76	1610	41.28	25.40	92.08	3.08	0.19
95	288.08	D06BTB95	1610	41.28	25.40	92.08	3.13	0.19



Sprockets Métricos

ISO 06B-3

MÉTRICO 35-3

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/3

ISO 06B-3

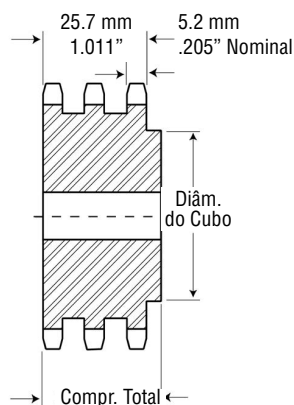
PASSO: 9.525 mm (0.375")

DIÂMETRO DO ROLO: 6.35 mm (0.250")

LARGURA DO ROLO: 5.72 mm (0.225")

TENSÃO: 2,540 kg (5,600 lb)

PASSO 0.375" (9.525 mm) - TRIPLO



Tipo B



Triplo - Tipo B - Aço

N° de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Furo (mm)		Cubo (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diâmetro	Compr. Total	
12	36.80	E06B12	12	16	25	35	0.10
13	39.80	E06B13	12	18	28	35	0.12
14	42.80	E06B14	12	18	31	35	0.15
15	45.81	E06B15	12	20	34	35	0.16
16	48.82	E06B16	12	20	37	35	0.20
17	51.84	E06B17	12	24	40	35	0.24
18	54.85	E06B18	12	25	43	35	0.29
19	57.87	E06B19	12	28	46	35	0.33
20	60.89	E06B20	12	30	49	35	0.35
21	63.91	E06B21	14	30	52	40	0.39
22	66.93	E06B22	14	35	54	40	0.43
23	69.95	E06B23	14	38	58	40	0.47
24	72.97	E06B24	14	39	61	40	0.54
25	76.00	E06B25	14	40	64	40	0.58
26	79.02	E06B26	14	42	67	40	0.59
27	82.05	E06B27	14	45	70	40	0.62
28	85.07	E06B28	14	48	73	40	0.68
29	88.10	E06B29	14	50	76	40	0.76
30	91.12	E06B30	14	52	80	40	0.78
32	97.18	E06B32	16	52	80	48	0.91
35	106.26	E06B35	16	52	80	48	1.02
36	109.29	E06B36	16	60	90	40	1.06
38	115.34	E06B38	16	60	90	40	1.13
40	121.40	E06B40	16	52	80	48	1.20
42	127.46	E06B42	19	60	90	48	1.27
45	136.55	E06B45	19	60	90	48	1.36
48	145.64	E06B48	19	60	90	48	1.45
52	157.75	E06B52	19	60	90	48	1.57
57	172.91	E06B57	19	60	90	48	2.16
60	182.00	E06B60	19	60	80	48	2.28
68	206.24	E06B68	19	60	90	48	2.58
72	218.37	E06B72	19	60	90	48	2.73
76	230.49	E06B76	19	64	100	48	3.85
84	254.74	E06B84	19	64	100	48	4.25
95	288.08	E06B95	25	64	100	54	6.17
96	291.11	E06B96	25	64	100	54	6.24
114	345.68	E06B114	25	64	100	54	7.93

Sprockets Métricos



PASSO 0.500" (12.70 mm) - SIMPLES

ISO 08B-1
MÉTRICO 40
DADOS DA CORRENTE:

BS 228/7

ISO 08B-1

PASSO: 12.70 mm (0.500")

DIÂMETRO DO ROLO: 8.51 mm (0.335")

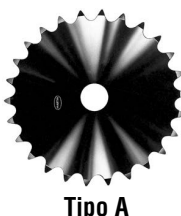
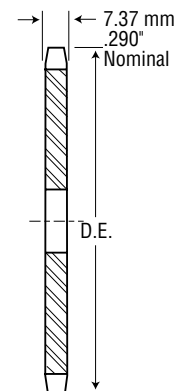
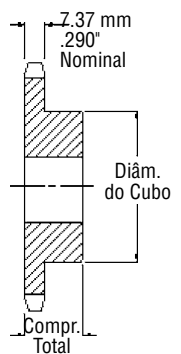
LARGURA DO ROLO: 7.75 mm (0.305")

TENSÃO: 1,820 kg (4,000 lb)

Simplex - Tipo B - Aço

Simplex - Tipo A - Aço

N° de Dentes	Diâmetro do Passo	Número de Parte	Furo (Poleg.)		Cubo (Poleg.)		Peso Aprox. (kg)	Número de Parte	Furo Piloto (mm)	Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máx	Diâmetro	Compr. Total				
9	37.13	08B9	10	15	21	25	0.06	—	—	—
10	41.10	08B10	10	20	26	25	0.07	—	—	—
11	45.08	08B11	10	22	30	25	0.08	—	—	—
12	49.07	08B12	10	22	34	28	0.11	08A12	10	0.04
13	53.07	08B13	10	25	38	28	0.11	08A13	10	0.05
14	57.07	08B14	10	28	42	28	0.14	08A14	10	0.05
15	61.08	08B15	10	30	46	28	0.15	08A15	10	0.06
16	65.10	08B16	12	32	50	28	0.17	08A16	10	0.07
17	69.12	08B17	12	35	54	28	0.23	08A17	10	0.07
18	73.14	08B18	12	38	57	28	0.24	08A18	10	0.09
19	77.16	08B19	12	40	64	28	0.29	08A19	10	0.10
20	81.18	08B20	12	42	67	28	0.34	08A20	10	0.11
21	85.21	08B21	12	45	70	28	0.37	08A21	12	0.12
22	89.24	08B22	12	48	73	28	0.40	08A22	12	0.14
23	93.27	08B23	12	51	78	28	0.48	08A23	12	0.15
24	97.30	08B24	14	53	82	28	0.48	08A24	12	0.17
25	101.33	08B25	14	53	82	28	0.51	08A25	12	0.18
26	105.36	08B26	16	53	82	30	0.52	08A26	16	0.20
27	109.40	08B27	16	53	82	30	0.54	08A27	16	0.20
28	113.43	08B28	16	53	82	30	0.59	08A28	16	0.23
29	117.46	08B29	16	53	82	30	0.60	08A29	16	0.25
30	121.50	08B30	16	53	89	30	0.62	08A30	15	0.26
31	125.53	08B31	16	60	89	30	0.64	08A31	15	0.29
32	129.57	08B32	16	60	89	30	0.66	08A32	15	0.30
33	133.61	08B33	16	60	89	30	0.68	08A33	15	0.32
34	137.64	08B34	16	60	89	30	0.71	08A34	15	0.34
35	141.68	08B35	16	60	89	30	0.73	08A35	15	0.35
36	145.72	08B36	16	60	89	35	0.77	08A36	15	0.38
37	149.75	08B37	16	60	89	35	0.79	08A37	15	0.39
38	153.79	08B38	16	60	89	35	0.81	08A38	15	0.41
39	157.83	08B39	19	60	89	35	0.83	08A39	18	0.42
40	161.87	08B40	19	60	89	35	0.85	08A40	18	0.46
42	169.94	08B42	19	60	89	35	0.89	08A42	18	0.51
45	182.06	08B45	19	60	89	35	0.96	08A45	18	0.65
48	194.18	08B48	19	64	100	35	1.25	08A48	18	0.66
54	218.42	08B54	19	64	100	35	1.41	08A54	18	0.91
57	230.54	08B57	19	64	100	35	1.49	08A57	18	1.03
60	242.66	08B60	19	64	100	35	1.56	08A60	18	0.92
64	258.83	08B64	19	64	100	35	1.67	08A64	18	0.98
70	283.07	08B70	19	64	100	35	1.82	08A70	18	1.49
72	291.15	08B72	19	64	100	35	1.87	08A72	18	1.59
76	307.32	08B76	19	64	100	35	2.60	08A76	18	1.68
80	323.49	08B80	19	64	100	35	2.74	08A80	18	2.10
84	339.65	08B84	19	64	100	35	2.87	08A84	18	2.07
95	384.11	08B95	25	64	100	35	4.04	08A95	24	2.47
96	388.15	08B96	25	64	100	35	4.08	08A96	24	2.50
114	460.91	08B114	25	64	100	35	5.07	08A114	24	2.97


Tipo A

Tipo B

Os furos máximos indicados permitem que o rasgo da chaveta seja de dimensões padrão com o opressor no rasgo da chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem rasgo de chaveta, com rasgo de chaveta plano ou com o opressor formando ângulo com o rasgo da chaveta.

E-128



Sprockets Métricos

ISO 80B-1

MÉTRICO 40

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/7

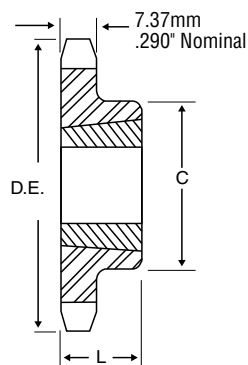
ISO 80B-1

PASSO: 12.70 mm (0.500")

DIÂMETRO DO ROLO: 8.51 mm (0.335")

LARGURA DO ROLO: 7.75 mm (0.305")

TENSÃO: 1,820 kg (4,000 lb)



Tipo B

PASSO 0.500" (12.70 mm) - SIMPLES



Simple - Bucha Taper - Aço

N° de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Número de Bucha	Furo Máximo	Dimensões		Peso (kg)	
					Compr. Total	C	Sprocket	Bucha
14	57.07	08BTB14H	1008	25.40	22.23	46★	0.08	0.06
15	61.08	08BTB15H	1008	25.40	22.23	46	0.08	0.06
16	65.10	08BTB16H	1008	25.40	22.23	46	0.10	0.06
17	69.12	08BTB17H	1210	31.75	25.40	60★	0.10	0.06
18	73.14	08BTB18H	1210	31.75	25.40	62★	0.12	0.12
19	77.16	08BTB19H	1210	31.75	25.40	62	0.15	0.12
20	81.18	08BTB20H	1610	41.28	25.40	70★	0.19	0.19
21	85.21	08BTB21H	1610	41.28	25.40	70	0.20	0.19
22	89.24	08BTB22H	1610	41.28	25.40	70	0.23	0.19
23	93.27	08BTB23H	1610	41.28	25.40	76	0.27	0.19
24	97.30	08BTB24H	1610	41.28	25.40	82	0.33	0.19
25	101.33	08BTB25H	1610	41.28	25.40	82	0.33	0.19
26	105.36	08BTB26H	1610	41.28	25.40	82	0.33	0.19
27	109.40	08BTB27H	1610	41.28	25.40	76	0.32	0.19
28	113.43	08BTB28H	1610	41.28	25.40	76	0.33	0.19
29	117.46	08BTB29H	1610	41.28	25.40	76	0.34	0.19
30	121.50	08BTB30H	1610	41.28	25.40	73	0.37	0.19
32	129.57	08BTB32	1610	41.28	25.40	76	0.39	0.19
35	141.68	08BTB35	1610	41.28	25.40	76	0.44	0.19
36	145.72	08BTB36	1610	41.28	25.40	76	0.44	0.19
38	153.79	08BTB38	1610	41.28	25.40	76	0.56	0.19
40	161.87	08BTB40	1610	41.28	25.40	76	0.59	0.19
42	169.94	08BTB42	1610	41.28	25.40	76	0.62	0.19
45	182.06	08BTB45	1610	41.28	25.40	76	0.66	0.19
48	194.18	08BTB48	1610	41.28	25.40	76	0.70	0.19
54	218.42	08BTB54	1610	41.28	25.40	76	0.79	0.19
57	230.54	08BTB57	1610	41.28	25.40	76	1.19	0.19
60	242.66	08BTB60	1610	41.28	25.40	76	1.26	0.19
70	283.07	08BTB70	2012	50.80	31.75	90	1.78	0.19
72	291.15	08BTB72	2012	50.80	31.75	90	1.84	0.19
76	307.32	08BTB76	2012	50.80	31.75	90	1.94	0.35
80	323.49	08BTB80	2012	50.80	31.75	90	2.04	0.35
84	339.65	08BTB84	2012	50.80	31.75	90	2.14	0.35
95	384.11	08BTB95	2012	50.80	31.75	90	3.09	0.35
96	388.15	08BTB96	2012	50.80	31.75	90	3.12	0.35
114	460.91	08BTB114	2517	63.50	44.45	108	4.74	0.35

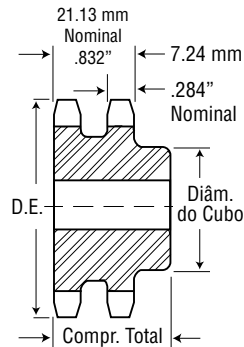
★ Tem uma ranhura no cubo para libertar a corrente.

O sufixo "H" no número de parte indica que o sprocket tem dentes endurecidos.

Sprockets Métricos



PASSO 0.500" (12.70 mm) - DUPLO



Tipo B

Duplo - Tipo B - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Furo (mm)		Cubo (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diâmetro	Compr. Total	
10	41.10	D08B10	10	18	26	32	0.10
11	45.08	D08B11	11	21	30	35	0.10
12	49.07	D08B12	12	23	34	35	0.12
13	53.07	D08B13	12	25	38	35	0.13
14	57.07	D08B14	12	28	42	35	0.15
15	61.08	D08B15	12	30	46	35	0.16
16	65.10	D08B16	14	33	50	35	0.16
17	69.12	D08B17	14	36	54	35	0.20
18	73.14	D08B18	14	38	58	35	0.22
19	77.16	D08B19	14	40	62	35	0.26
20	81.18	D08B20	14	40	66	35	0.29
21	85.21	D08B21	16	45	70	40	0.33
22	89.24	D08B22	16	45	70	40	0.33
23	93.27	D08B23	16	45	70	40	0.38
24	97.30	D08B24	16	50	75	40	0.43
25	101.33	D08B25	16	52	80	40	0.44
26	105.36	D08B26	20	56	85	40	0.47
27	109.40	D08B27	20	56	85	40	0.49
28	113.43	D08B28	20	60	90	40	0.50
29	117.46	D08B29	20	62	95	40	0.52
30	121.50	D08B30	20	64	100	40	0.53
32	129.57	D08B32	20	64	100	40	0.56
35	141.68	D08B35	20	64	100	40	0.61
36	145.72	D08B36	20	73	110	40	0.93
38	153.79	D08B38	20	73	110	45	0.98
40	161.87	D08B40	20	73	110	45	1.03
42	169.94	D08B42	20	73	110	45	1.05
45	182.06	D08B45	20	73	110	45	1.13
48	194.18	D08B48	20	73	110	45	1.20
54	218.42	D08B54	25	73	110	45	1.35
57	230.54	D08B57	25	73	110	45	1.76
60	242.66	D08B60	25	73	110	45	1.85
68	283.07	D08B68	25	73	110	45	2.10
72	291.16	D08B72	25	73	110	45	2.22
76	307.32	D08B76	30	80	120	45	2.99
84	339.65	D08B84	30	80	120	45	3.31
95	384.11	D08B95	30	80	120	45	4.49
96	388.15	D08B96	30	80	120	45	4.53
114	460.90	D08B114	30	80	120	45	5.84

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.

E-130



Sprockets Métricos

ISO 08B-2

MÉTRICO 40-2

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/7

ISO 08B-2

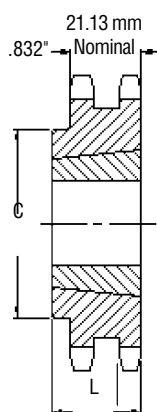
PASSO: 12.70 mm (0.500")

DIÂMETRO DO ROLO: 8.51 mm (0.335")

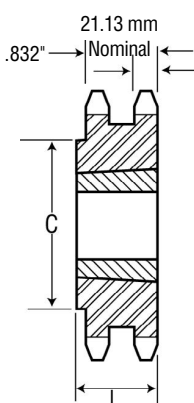
LARGURA DO ROLO: 7.75 mm (0.305")

TENSÃO: 3,180 kg (7,000 lb)

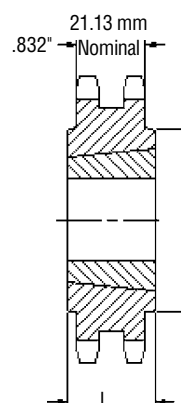
PASSO 0.500" (12.70 mm) - DUPLO



Tipo A



Tipo B



Tipo C



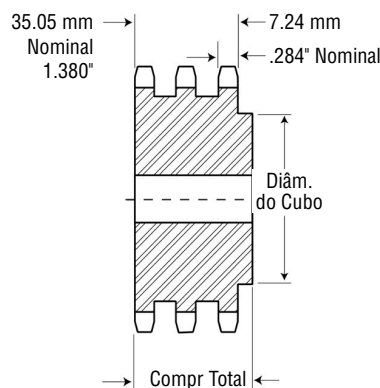
Duplo - Bucha Taper - Aço

N° de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Número de Bucha	Furo Máximo (mm)	Dimensões (mm)		Peso Aprox. (kg)	
					L	C	Sprocket	Bucha
15	61.08	D08ATB15	1008	25.40	22.22	—	0.08	0.06
16	65.10	D08ATB16	1008	25.40	22.22	—	0.10	0.06
17	69.12	D08ATB17	1008	25.40	22.22	—	0.12	0.06
18	73.14	D08BTB18	1210	31.75	25.40	58	0.12	0.12
19	77.16	D08BTB19	1210	31.75	25.40	63	0.16	0.12
20	81.18	D08BTB20	1610	41.27	25.40	70	0.17	0.19
21	85.21	D08BTB21	1610	41.27	25.40	70	0.21	0.19
22	89.24	D08BTB22	1610	41.27	25.40	74	0.25	0.19
23	93.27	D08BTB23	1610	41.27	25.40	78	0.27	0.19
24	97.30	D08BTB24	2012	41.27	25.40	83	0.32	0.19
25	101.33	D08BTB25	2012	50.80	31.75	87	0.35	0.35
26	105.36	D08BTB26	2012	50.80	31.75	87	0.36	0.35
28	113.43	D08BTB28	2012	50.80	31.75	99	0.48	0.35
30	121.50	D08BTB30	2012	50.80	31.75	108	0.72	0.35
35	141.68	D08BTB35	2012	50.80	31.75	108	0.84	0.35
36	145.72	D08BTB36	2012	50.80	31.75	108	0.87	0.35
38	153.79	D08BTB38	2012	50.80	31.75	108	1.44	0.35
42	169.94	D08CTB42	2517	50.80	44.45	108	2.53	0.72
45	182.06	D08CTB45	2517	63.50	44.45	108	2.71	0.72
48	194.18	D08CTB48	2517	63.50	44.45	108	2.89	0.72
54	218.42	D08CTB54	2517	63.50	44.45	108	3.25	0.72
57	230.54	D08CTB57	2517	63.50	44.45	108	3.43	0.72
60	242.66	D08CTB60	2517	63.50	44.45	108	5.47	0.72
68	274.99	D08CTB68	2517	63.50	44.45	108	6.20	0.72
70	283.07	D08CTB70	2517	63.50	44.45	108	6.38	0.72
72	291.15	D08CTB72	2517	63.50	44.45	108	6.56	0.72
76	307.32	D08CTB76	2517	63.50	44.45	108	6.92	0.72
84	339.65	D08CTB84	2517	63.50	44.45	108	7.65	0.72
95	384.11	D08CTB95	2517	63.50	44.45	108	8.65	0.72
96	388.15	D08CTB96	2517	63.50	44.45	108	8.75	0.72
114	460.91	D08CTB114	2517	63.50	44.45	108	10.39	0.72

Sprockets Métricos



PASSO 0.500" (12.70 mm) - TRIPLÔ



Tipo B



ISO 08B-3

MÉTRICO 40-3

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/7

ISO 08B-3

PASSO: 12.70 mm (0.500")

DIÂMETRO DO ROLO: 8.51 mm (0.335")

LARGURA DO ROLO: 7.75 mm (0.305")

TENSÃO: 4,540 kg (10,000 lb)

Triplo - Tipo B - Aço

N° de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Furo (mm)		Cubo (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diâmetro	Compr. Total	
11	45.08	E08B11	14	22	30	50	0.15
12	49.07	E08B12	14	24	34	50	0.20
13	53.06	E08B13	14	25	38	50	0.27
14	57.07	E08B14	14	28	42	50	0.33
15	61.08	E08B15	14	31	46	50	0.37
16	65.10	E08B16	16	35	50	50	0.41
17	69.12	E08B17	16	36	54	50	0.47
18	73.14	E08B18	16	38	58	50	0.55
19	77.16	E08B19	16	40	62	50	0.64
20	81.18	E08B20	16	40	66	50	0.72
21	85.21	E08B21	20	45	70	55	0.82
22	89.24	E08B22	20	45	70	55	0.92
23	93.27	E08B23	20	45	70	55	1.03
24	97.30	E08B24	20	50	75	55	1.11
25	101.33	E08B25	20	52	80	55	1.15
26	105.36	E08B26	20	56	85	55	1.29
27	109.40	E08B27	20	56	85	55	1.29
28	113.43	E08B28	20	60	90	55	1.43
29	117.46	E08B29	20	62	95	55	1.51
30	121.50	E08B30	20	64	100	55	1.58
35	141.68	E08B35	20	73	110	55	2.17
36	145.72	E08B36	25	80	120	55	2.46
38	153.79	E08B38	25	80	120	60	2.94
42	169.94	E08B42	25	80	120	60	3.25
45	182.06	E08B45	25	80	120	60	3.49
48	194.18	E08B48	25	80	120	60	3.72
52	210.34	E08B52	25	80	120	60	4.03
54	218.43	E08B54	25	80	120	60	4.18
57	230.54	E08B57	25	80	120	60	5.72
60	242.66	E08B60	25	85	130	65	6.28
68	274.99	E08B68	25	85	130	65	7.12
72	291.15	E08B72	25	85	130	65	7.53
76	307.32	E08B76	30	85	130	65	10.08
84	339.65	E08B84	30	85	130	65	11.14
95	384.11	E08B95	30	85	130	65	15.02
114	460.91	E08B114	30	85	130	65	19.01

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.



Sprockets Métricos

ISO 10B-1

MÉTRICO 50

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/11

ISO 10B-1

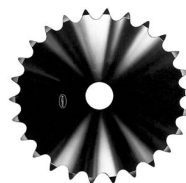
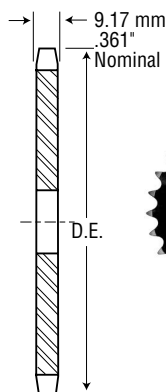
PASSO: 15.875 mm (0.625")

DIÂMETRO DO ROLO:

10.16 mm (0.400")

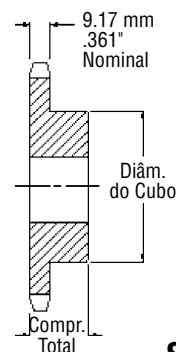
LARGURA DO ROLO: 9.65 mm (0.380")

TENSÃO: 2,270 kg (5,000 lb)



Tipo A

PASSO 0.625" (15.875 mm) - SIMPLES



Tipo B

Simple - Tipo B - Aço

Simple - Tipo A - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro de Passo	Número de Parte	Furo (Poleg.)		Cubo (Poleg.)		Peso Aprox. (kg)	Número de Parte	Furo Piloto (mm)	Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máx	Diâmetro	Compr. Total				
8	41.48	10B8	12	16	22	25	0.04	—	—	—
9	46.42	10B9	12	19	27	25	0.06	—	—	—
10	51.37	10B10	12	22	32	25	0.10	—	—	—
11	56.35	10B11	12	25	37	25	0.12	—	—	—
12	61.34	10B12	12	32	43	25	0.15	10A12	12	0.07
13	66.33	10B13	12	33	48	25	0.16	10A13	12	0.09
14	71.34	10B14	12	36	53	25	0.20	10A14	12	0.10
15	76.36	10B15	12	38	57	25	0.27	10A15	12	0.11
16	81.37	10B16	12	44	63	25	0.31	10A16	12	0.14
17	86.39	10B17	12	47	67	25	0.37	10A17	12	0.16
18	91.42	10B18	12	48	73	25	0.41	10A18	12	0.18
19	96.45	10B19	16	51	76	25	0.47	10A19	16	0.20
20	101.48	10B20	16	51	76	25	0.51	10A20	16	0.22
21	106.51	10B21	16	51	76	25	0.54	10A21	16	0.23
22	111.55	10B22	16	51	76	25	0.58	10A22	16	0.27
23	116.59	10B23	16	51	76	25	0.66	10A23	16	0.29
24	121.62	10B24	16	51	76	32	0.68	10A24	15	0.31
25	126.66	10B25	16	51	76	32	0.72	10A25	15	0.33
26	131.70	10B26	16	51	76	32	0.74	10A26	15	0.35
27	136.74	10B27	19	51	76	32	0.76	10A27	18	0.40
28	141.79	10B28	19	51	76	32	0.78	10A28	18	0.42
29	146.83	10B29	19	51	76	32	0.87	10A29	18	0.49
30	151.87	10B30	19	57	82	32	0.93	10A30	18	0.52
31	156.92	10B31	19	57	82	32	0.97	10A31	18	0.58
32	161.96	10B32	19	57	82	32	1.03	10A32	18	0.56
33	167.01	10B33	19	57	82	32	1.06	10A33	18	0.64
34	172.05	10B34	19	57	82	32	1.07	10A34	18	0.66
35	177.10	10B35	19	57	82	32	1.12	10A35	18	0.68
36	182.15	10B36	19	57	82	32	1.16	10A36	18	0.78
37	187.19	10B37	19	57	82	32	1.22	10A37	18	0.82
38	192.24	10B38	19	57	82	32	1.23	10A38	18	0.85
39	197.29	10B39	19	57	82	32	1.30	10A39	18	0.91
40	202.33	10B40	19	57	82	32	1.34	10A40	18	0.92
41	207.38	10B41	19	57	82	32	1.37	10A41	18	1.00
42	212.43	10B42	19	57	82	32	1.43	10A42	18	1.03
43	217.48	10B43	19	57	82	32	1.45	10A43	18	1.08
44	222.53	10B44	19	57	82	32	1.56	10A44	18	1.12
45	227.58	10B45	19	64	95	32	1.69	10A45	18	1.22
46	232.63	10B46	19	64	95	32	1.75	10A46	18	1.32
47	237.68	10B47	19	64	95	32	1.76	10A47	18	1.34
48	242.73	10B48	25	64	95	32	1.90	10A48	24	1.35
49	247.78	10B49	25	64	95	32	1.91	10A49	24	1.45
50	252.82	10B50	25	64	95	32	2.00	10A50	24	1.46

E-133

Sprockets Métricos



Simple - Tipo B - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro de Passo	Número de Parte	Furo (Poleg.)		Cubo (Poleg.)		Peso Aprox. (kg)	Número de Parte	Furo Piloto (mm)	Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máx	Diâmetro	Compr. Total				
51	257.87	10B51	25	64	95	32	2.03	10A51	24	1.51
52	262.92	10B52	25	64	95	32	2.10	10A52	24	1.64
53	267.97	10B53	25	64	95	32	2.15	10A53	24	1.66
54	273.03	10B54	25	64	95	32	2.20	10A54	24	1.71
55	278.08	10B55	25	64	95	32	2.25	10A55	24	1.76
56	283.13	10B56	25	64	95	32	2.37	10A56	24	1.83
57	288.18	10B57	25	64	95	32	2.39	10A57	24	1.93
58	293.23	10B58	25	64	95	32	2.43	10A58	24	2.12
59	298.28	10B59	25	64	95	32	2.54	10A59	24	2.16
60	303.33	10B60	25	64	95	32	2.68	10A60	24	2.22
72	363.94	10B72	25	64	95	44	4.01	10A72	24	3.13
76	384.15	10B76	25	64	95	44	5.00	10A76	24	4.13
80	404.36	10B80	25	70	108	44	5.09	10A80	24	4.32
84	424.57	10B84	25	70	108	44	5.25	10A84	24	4.54
95	480.14	10B95	25	70	108	44	6.61	10A95	24	5.56
96	485.19	10B96	25	70	108	44	6.77	10A96	24	5.64
112	566.03	10B112	25	70	108	44	8.64	10A112	24	7.76
114	576.13	10B114	25	70	108	44	9.35	10A114	24	8.09

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.



Sprockets Métricos

ISO 10B-1

MÉTRICO 50

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/11

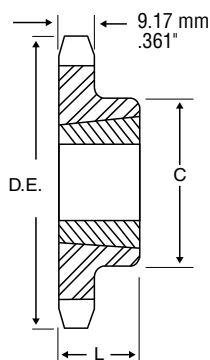
ISO 10B-1

PASSO: 15.875 mm (0.625")

DIÂMETRO DO ROLO: 10.16 mm (0.400")

LARGURA DO ROLO: 9.65 mm (0.380")

TENSÃO: 2,270 kg (5,000 lb)



Tipo B

PASSO 0.625" (15.875 mm) - SIMPLES



Duplo - Bucha Taper - Aço

N° de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Número de Bucha	Furo Máximo (mm)	Dimensões (mm)		Peso Aprox. (kg)	
					L	C	Sprocket	Bucha
12	61.34	10BTB12H	1008	25.40	22.23	49.20★	0.10	0.06
13	66.33	10BTB13H	1008	25.40	22.23	46.02	0.10	0.06
14	71.34	10BTB14H	1008	25.40	22.23	49.20	0.12	0.06
15	76.35	10BTB15H	1210	31.75	25.40	62.69★	0.15	0.12
16	81.37	10BTB16H	1610	41.28	25.40	70.64★	0.19	0.19
17	86.39	10BTB17H	1610	41.28	25.40	70.64★	0.19	0.19
18	91.42	10BTB18H	1610	41.28	25.40	70.64	0.19	0.19
19	96.45	10BTB19H	1610	41.28	25.40	76.20	0.29	0.19
20	101.48	10BTB20H	1610	41.28	25.40	76.20	0.31	0.19
21	106.51	10BTB21H	1610	41.28	25.40	76.20	0.33	0.19
22	111.55	10BTB22H	1610	41.28	25.40	76.20	0.35	0.19
23	116.59	10BTB23H	2012	50.80	31.75	90.47	0.37	0.35
24	121.62	10BTB24H	2012	50.80	31.75	90.47	0.41	0.35
25	126.66	10BTB25H	2012	50.80	31.75	90.47	0.49	0.35
26	131.70	10BTB26H	2012	50.80	31.75	90.47	0.52	0.35
27	136.74	10BTB27H	2012	50.80	31.75	90.47	0.54	0.35
28	141.79	10BTB28H	2012	50.80	31.75	90.47	0.59	0.35
30	151.87	10BTB30H	2012	50.80	31.75	90.47	0.64	0.35
32	161.96	10BTB32	2012	50.80	31.75	90.47	0.74	0.35
35	177.10	10BTB35	2012	50.80	31.75	90.47	0.87	0.35
36	182.15	10BTB36	2012	50.80	31.75	90.47	0.88	0.35
38	192.24	10BTB38	2012	50.80	31.75	90.47	1.01	0.35
40	202.33	10BTB40	2012	50.80	31.75	90.47	1.07	0.35
42	212.43	10BTB42	2012	50.80	31.75	90.47	1.22	0.35
45	227.58	10BTB45	2012	50.80	31.75	90.47	1.34	0.35
48	242.73	10BTB48	2012	50.80	31.75	90.47	1.50	0.35
54	273.03	10BTB54	2012	50.80	31.75	90.47	1.85	0.35
57	288.18	10BTB57	2012	50.80	31.75	90.47	2.08	0.35
60	303.33	10BTB60	2012	50.80	31.75	90.47	2.22	0.35
70	353.84	10BTB70	2517	63.50	44.45	107.95	2.88	0.72
72	363.94	10BTB72	2517	63.50	44.45	107.95	3.19	0.72
76	384.15	10BTB76	2517	63.50	44.45	107.95	3.77	0.72
80	404.36	10BTB80	2517	63.50	44.45	107.95	4.01	0.72
84	424.57	10BTB84	2517	63.50	44.45	107.95	4.63	0.72
95	480.14	10BTB95	2517	63.50	44.45	107.95	5.79	0.72
96	485.19	10BTB96	2517	63.50	44.45	107.95	5.96	0.72
114	576.13	10BTB114	2517	63.50	44.45	107.95	8.89	0.72

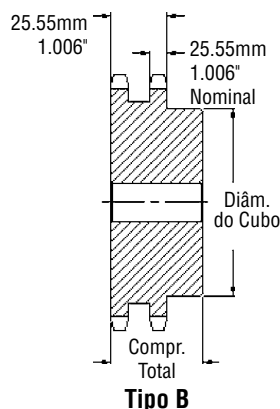
★ Tem uma ranhura no cubo para libertar a corrente.

O sufixo "H" no número de parte indica que o sprocket tem dentes endurecidos.

Sprockets Métricos



PASSO 0.625" (15.875 mm) - DUPLO



Tipo B



ISO 10B-2

MÉTRICO 50-2

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/11

ISO 10B-2

PASSO: 15.875 mm (0.625")

DIÂMETRO DO ROLO:

10.16 mm (0.400")

LARGURA DO ROLO: 9.65 mm (0.380")

TENSÃO: 4,540 kg (10,000 lb)

Duplo - Tipo B - Aço

N° de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Furo (mm)		Cubo (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diâmetro	Compr. Total	
11	56.35	D10B11	14	24	37	40	0.20
12	61.34	D10B12	14	28	43	40	0.26
13	66.33	D10B13	14	33	48	40	0.32
14	71.34	D10B14	14	35	53	40	0.38
15	76.35	D10B15	14	38	58	40	0.46
16	81.37	D10B16	16	40	63	45	0.54
17	86.39	D10B17	16	45	68	45	0.63
18	91.42	D10B18	16	48	73	45	0.73
19	96.45	D10B19	16	52	79	45	0.80
20	101.48	D10B20	16	56	84	45	0.88
21	106.51	D10B21	16	56	85	45	1.01
22	111.55	D10B22	16	60	90	45	1.15
23	116.59	D10B23	16	62	95	45	1.26
24	121.62	D10B24	16	64	100	45	1.34
25	126.66	D10B25	16	68	105	45	1.43
26	131.70	D10B26	20	73	110	45	1.55
27	136.74	D10B27	20	73	110	45	1.81
28	141.79	D10B28	20	76	115	45	1.91
29	146.83	D10B29	20	76	115	45	2.01
30	151.87	D10B30	20	80	120	45	2.11
32	161.96	D10B32	20	80	120	45	2.34
35	177.10	D10B35	20	80	120	45	2.70
36	182.15	D10B36	20	80	120	45	3.04
38	192.24	D10B38	20	80	120	50	3.48
40	202.33	D10B40	30	80	120	50	3.59
45	227.58	D10B45	30	80	120	50	4.18
48	242.73	D10B48	30	80	120	60	4.95
57	288.18	D10B57	32	85	130	60	6.84
60	303.33	D10B60	32	85	130	60	7.38
70	353.84	D10B70	32	85	130	60	9.97
76	384.15	D10B76	32	85	130	60	11.93
80	404.36	D10B80	32	85	130	60	12.69
95	480.14	D10B95	32	85	130	60	14.83
114	576.13	D10B114	32	85	130	60	22.36

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.



Sprockets Métricos

ISO 10B-2

MÉTRICO 50-2

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/11

ISO 10B-2

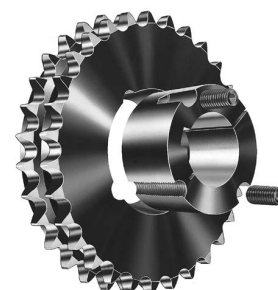
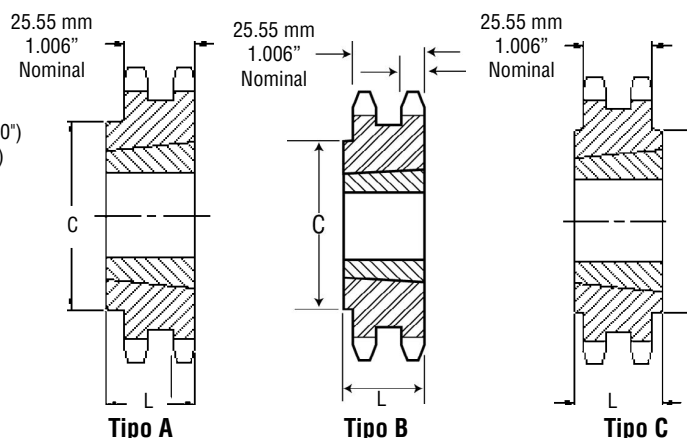
PASSO: 15.875 mm (0.625")

DIÂMETRO DO ROLO: 10.16 mm (0.400")

LARGURA DO ROLO: 9.65 mm (0.380")

TENSÃO: 4,540 kg (10,000 lb)

PASSO 0.625" (15.875 mm) - DUPLO



Duplo - Bucha Taper - Aço

N° de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Número de Bucha	Furo Máximo (mm)	Dimensões (mm)		Peso Aprox. (kg)	
					L	C	Sprocket	Bucha
14	71.34	D10ATB14	1008	25.40	22.23	—	0.20	0.06
15	76.35	D10ATB15	1210	31.75	25.40	—	0.22	0.12
16	81.37	D10ATB16	1210	31.75	25.40	—	0.23	0.12
17	86.39	D10ATB17	1610	41.28	25.40	—	0.26	0.19
18	91.42	D10ATB18	1610	41.28	25.40	—	0.29	0.19
19	96.45	D10ATB19	1610	41.28	25.40	—	0.32	0.19
20	101.49	D10BTB20	2012	50.80	25.40	84	0.37	0.35
21	106.52	D10BTB21	2012	50.80	25.40	89	0.39	0.35
22	111.55	D10BTB22	2012	50.80	31.75	99	0.66	0.35
23	116.59	D10BTB23	2012	50.80	31.75	109	0.78	0.35
25	126.66	D10BTB25	2012	50.80	31.75	134	1.54	0.35
30	151.87	D10BTB30	2517	63.50	44.45	107.95	1.78	0.72
36	182.15	D10CTB36	2517	63.50	44.45	107.95	2.06	0.72
38	192.24	D10CTB38	2517	63.50	44.45	107.95	2.58	0.72
42	212.43	D10CTB42	2517	63.50	44.45	107.95	3.61	0.72
48	242.73	D10CTB48	2517	63.50	44.45	107.95	5.15	0.72
57	288.18	D10CTB57	2517	63.50	44.45	107.95	8.93	0.72
60	303.33	D10CTB60	2517	63.50	44.45	107.95	10.19	0.72
68	343.74	D10CTB68	2517	63.50	44.45	107.95	11.55	0.72
76	384.15	D10CTB76	2517	63.50	44.45	107.95	16.92	0.72
84	424.57	D10CTB84	2517	63.50	44.45	107.95	20.28	0.72
95	480.14	D10CTB95	2517	63.50	44.45	107.95	23.65	0.72
114	576.13	D10CTB114	2517	63.50	44.45	107.95	28.38	0.72

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.

Sprockets Métricos



PASSO 0.625" (15.875 mm) - TRIPLO

ISO 10B-3
MÉTRICO 50-3
DADOS DA CORRENTE:

BS 228/11

ISO 10B-3

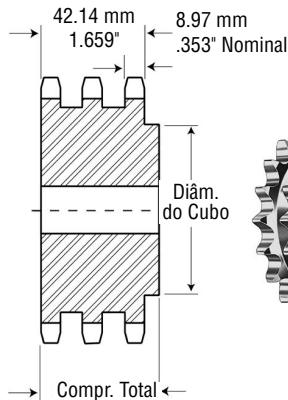
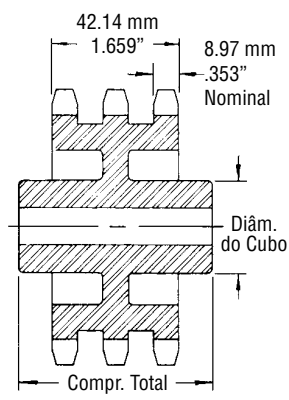
PASSO: 15.875 mm (0.625")

DIÂMETRO DO ROLO:

10.16 mm (0.400")

LARGURA DO ROLO: 9.65 mm (0.380")

TENSÃO: 6,810 kg (15,000 lb)


Tipo B

Tipo C


Triplo - Tipo B e C - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Furo (mm)		Cubo (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diâmetro	Compr. Total	
11	56.35	E10B11	16	24	37	55	0.31
12	61.34	E10B12	16	29	43	55	0.37
13	66.33	E10B13	16	34	48	55	0.48
14	71.34	E10B14	16	35	53	55	0.56
15	76.35	E10B15	16	38	58	55	0.62
16	81.37	E10B16	16	42	63	60	0.70
17	86.39	E10B17	16	45	68	60	0.82
18	91.42	E10B18	16	48	73	60	0.95
19	96.45	E10B19	16	52	79	60	1.09
20	101.48	E10B20	16	56	84	60	1.23
21	106.51	E10B21	20	56	85	60	1.38
22	111.55	E10B22	20	60	90	60	1.52
23	116.59	E10B23	20	62	95	60	1.66
24	121.62	E10B24	20	64	100	60	1.81
25	126.66	E10B25	20	68	105	60	1.95
26	131.70	E10B26	20	73	110	60	2.35
27	136.74	E10B27	20	73	110	60	2.55
28	141.79	E10B28	20	76	115	60	2.74
29	146.83	E10B29	20	76	115	60	2.82
30	151.87	E10B30	20	80	120	60	2.88
32	161.96	E10B32	20	80	120	60	3.29
35	177.10	E10B35	20	80	120	60	3.90
36	182.15	E10B36	25	80	120	60	4.24
38	192.24	E10B38	25	80	120	60	5.00
45	227.58	E10B45	30	80	120	75	6.78
48	242.73	E10B48	30	80	120	75	7.54
57	288.18	E10B57	32	80	120	75	9.87
60	303.33	E10B60	32	80	120	75	10.08
76	384.15	E10C76	32	80	120	89	10.49
80	404.36	E10C80	32	80	120	89	11.40
95	480.14	E10C95	32	80	120	95	14.81
114	576.13	E10C114	32	80	120	95	20.30

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.



Sprockets Métricos

ISO 12B-1

MÉTRICO 60

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/13

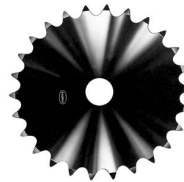
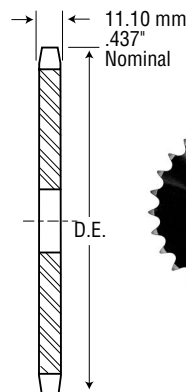
ISO 12B-1

PASSO: 19.05 mm (0.750")

DIÂMETRO DO ROLO: 12.07 mm (0.475")

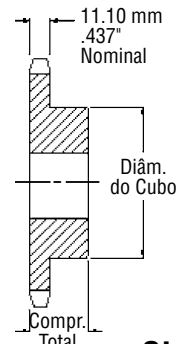
LARGURA DO ROLO: 11.68 mm (0.460")

TENSÃO: 2,950 kg (6,500 lb)



Tipo A

PASSO 0.750" (19.05 mm) - SIMPLES



Tipo B

Simple - Tipo B - Aço

Simple - Tipo A - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro de Passo	Número de Parte	Furo (Poleg.)		Cubo (Poleg.)		Peso Aprox. (kg)	Número de Parte	Furo Piloto (mm)	Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máx	Diâmetro	Compr Total				
11	67.62	12B11	12	32	47	35	0.24	12A11	14	0.16
12	73.60	12B12	12	35	53	35	0.30	12A12	14	0.19
13	79.60	12B13	12	38	59	35	0.34	12A13	14	0.22
14	85.61	12B14	12	42	64	35	0.41	12A14	14	0.24
15	91.63	12B15	12	45	70	35	0.52	12A15	14	0.27
16	97.65	12B16	16	50	75	35	0.58	12A16	14	0.31
17	103.67	12B17	16	52	80	35	0.66	12A17	14	0.35
18	109.71	12B18	16	52	80	35	0.77	12A18	14	0.39
19	115.74	12B19	16	60	90	35	0.81	12A19	14	0.43
20	121.78	12B20	16	64	90	35	0.95	12A20	14	0.49
21	127.82	12B21	20	64	100	40	1.03	12A21	16	0.52
22	133.86	12B22	20	64	100	40	1.08	12A22	16	0.56
23	139.90	12B23	20	67	100	40	1.13	12A23	16	0.60
24	145.95	12B24	20	67	100	40	1.19	12A24	19	0.67
25	151.99	12B25	20	67	100	40	1.26	12A25	19	0.74
26	158.04	12B26	20	67	100	40	1.31	12A26	19	0.78
27	164.09	12B27	20	67	100	40	1.38	12A27	19	0.87
28	170.14	12B28	20	67	100	40	1.42	12A28	19	0.90
29	176.19	12B29	20	67	100	40	1.50	12A29	19	1.11
30	182.25	12B30	20	67	100	40	1.56	12A30	19	1.03
31	188.30	12B31	20	67	100	40	1.59	12A31	19	1.13
32	194.35	12B32	20	67	100	40	1.70	12A32	19	1.19
33	200.41	12B33	20	67	100	40	1.73	12A33	19	1.26
34	206.46	12B34	20	67	100	40	1.81	12A34	19	1.32
35	212.52	12B35	20	67	100	40	1.86	12A35	19	1.45
36	218.57	12B36	20	67	100	40	1.97	12A36	19	1.46
37	224.63	12B37	20	67	100	40	2.10	12A37	19	1.60
38	230.69	12B38	25	70	107	40	2.23	12A38	24	1.66
39	236.74	12B39	25	70	107	40	2.34	12A39	24	1.76
40	242.80	12B40	25	70	107	40	2.37	12A40	24	1.81
41	248.86	12B41	25	70	107	40	2.50	12A41	24	1.92
42	254.92	12B42	25	70	107	40	2.62	12A42	24	2.05
43	260.98	12B43	25	70	107	40	2.68	12A43	24	2.08
44	267.03	12B44	25	70	107	40	2.86	12A44	25	2.26
45	273.09	12B45	25	70	107	40	2.88	12A45	25	2.33
46	279.15	12B46	25	70	107	40	3.00	12A46	25	2.42
47	285.21	12B47	25	70	107	40	3.08	12A47	25	2.59
48	291.27	12B48	25	70	107	40	3.26	12A48	25	2.61
50	303.39	12B50	25	70	107	40	3.63	12A50	25	2.93
54	327.63	12B54	32	70	110	45	4.45	12A54	32	3.32
57	345.81	12B57	32	70	110	45	4.58	12A57	32	3.68
60	363.99	12B60	32	70	110	45	5.19	12A60	32	4.17
65	394.30	12B65	32	70	110	45	5.95	12A65	32	4.83

E-139

Sprockets Métricos



Simple - Tipo B - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro de Passo	Número de Parte	Furo (Poleg.)		Cubo (Poleg.)		Peso Aprox. (kg)	Número de Parte	Furo Piloto (mm)	Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máx	Diâmetro	Compr Total				
70	424.61	12B70	32	70	110	45	6.58	12A70	32	5.65
72	436.73	12B72	32	80	120	50	7.03	12A72	32	6.00
76	460.98	12B76	32	80	120	50	7.83	12A76	32	6.70
80	485.23	12B80	32	80	120	50	8.62	12A80	32	9.41
84	509.48	12B84	32	80	120	50	9.56	12A84	32	9.88
95	576.17	12B95	32	92	140	55	10.81	12A95	32	10.64
96	582.23	12B96	32	92	140	55	12.07	12A96	32	10.75
114	691.36	12B114	32	92	140	55	15.41	12A114	32	12.77

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.



Sprockets Métricos

ISO 12B-1

MÉTRICO 60

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/13

ISO 12B-1

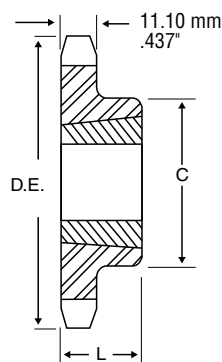
PASSO: 19.05 mm (0.750")

DIÂMETRO DO ROLO: 12.07 mm (0.475")

LARGURA DO ROLO: 11.68 mm (0.460")

TENSÃO: 2,950 kg (6,500 lb)

PASSO 0.750" (19.05 mm) - SIMPLES



Tipo B



Duplo - Bucha Taper - Aço

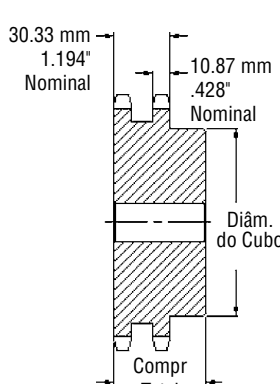
Nº de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Número de Bucha	Furo Máximo (mm)	Dimensões (mm)		Peso Aprox. (kg)	
					L	C	Sprocket	Bucha
11	67.62	12BTB11H	1008	25.40	22.23	46.04	0.12	0.06
12	73.61	12BTB12H	1008	25.40	22.23	49.21	0.16	0.06
13	79.60	12BTB13H	1210	31.75	25.40	62.69	0.19	0.12
14	85.61	12BTB14H	1210	31.75	25.40	62.69	0.20	0.12
15	91.63	12BTB15H	1610	41.28	25.40	70.64	0.24	0.19
16	97.65	12BTB16H	1610	41.28	25.40	76.20	0.33	0.19
17	103.67	12BTB17H	1610	41.28	25.40	82.55	0.37	0.19
18	109.70	12BTB18H	1610	41.28	25.40	82.55	0.41	0.19
19	115.74	12BTB19H	1610	41.28	25.40	82.55	0.45	0.19
20	121.78	12BTB20H	2012	50.80	31.75	90.47	0.45	0.35
21	127.82	12BTB21H	2012	50.80	31.75	90.47	0.54	0.35
22	133.86	12BTB22H	2012	50.80	31.75	90.47	0.58	0.35
23	139.90	12BTB23H	2012	50.80	31.75	90.47	0.58	0.35
24	145.95	12BTB24H	2012	50.80	31.75	90.47	0.68	0.35
25	151.99	12BTB25H	2012	50.80	31.75	90.47	0.79	0.35
26	158.04	12BTB26H	2012	50.80	31.75	90.47	0.79	0.35
27	164.09	12BTB27H	2012	50.80	31.75	90.47	0.82	0.35
28	170.14	12BTB28H	2012	50.80	31.75	90.47	0.93	0.35
30	182.25	12BTB30H	2012	50.80	31.75	90.47	1.05	0.35
32	194.35	12BTB32	2012	50.80	31.75	90.47	1.12	0.35
35	212.52	12BTB35	2012	50.80	31.75	90.47	1.23	0.35
36	218.57	12BTB36	2012	50.80	31.75	90.47	1.26	0.35
38	230.69	12BTB38	2012	50.80	31.75	90.47	1.52	0.35
40	242.80	12BTB40	2012	50.80	31.75	90.47	1.60	0.35
42	254.92	12BTB42	2012	50.80	31.75	90.47	1.68	0.35
45	273.09	12BTB45	2012	50.80	31.75	90.47	1.81	0.35
48	291.27	12BTB48	2012	50.80	31.75	90.47	1.92	0.35
54	327.63	12BTB54	2517	63.50	44.45	107.95	3.76	0.72
57	345.81	12BTB57	2517	63.50	44.45	107.95	3.97	0.72
60	363.99	12BTB60	2517	63.50	44.45	107.95	4.18	0.72
68	412.49	12BTB68	2517	63.50	44.45	107.95	4.74	0.72
70	424.61	12BTB70	2517	63.50	44.45	107.95	4.88	0.72
72	436.73	12BTB72	2517	63.50	44.45	107.95	5.02	0.72
76	460.98	12BTB76	2517	63.50	44.45	107.95	5.30	0.72
84	509.48	12BTB84	2517	63.50	44.45	107.95	5.86	0.72
95	576.17	12BTB95	2517	63.50	44.45	107.95	6.62	0.72
96	582.23	12BTB96	2517	63.50	44.45	107.95	6.69	0.72
114	691.36	12BTB114	2517	63.50	44.45	107.95	7.95	0.72

O sufixo "H" no número de parte indica que o sprocket tem dentes endurecidos.

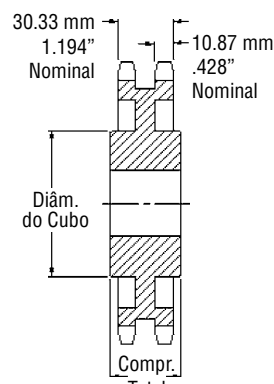
Sprockets Métricos



PASSO 0.750" (19.05 mm) - DUPLO



Tipo B



Tipo C



ISO 12B-2

MÉTRICO 60-2

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/13

ISO 12B-2

PASSO: 19.05 mm (0.750")

DIÂMETRO DO ROLO: 12.07 mm (0.475")

LARGURA DO ROLO: 11.68 mm (0.460")

TENSÃO: 5,900 kg (13,000 lb)

Duplo - Tipo B - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Furo (mm)		Cubo (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diâmetro	Compr. Total	
11	67.62	D12B11	16	32	47	50	0.45
12	73.60	D12B12	16	36	53	50	0.56
13	79.60	D12B13	16	38	59	50	0.64
14	85.61	D12B14	16	42	65	50	0.76
15	91.63	D12B15	16	45	71	50	0.88
16	97.65	D12B16	20	51	77	50	1.03
17	103.67	D12B17	20	54	83	50	1.19
18	109.70	D12B18	20	60	89	50	1.44
19	115.74	D12B19	20	62	95	50	1.59
20	121.78	D12B20	20	64	100	50	1.69
21	127.82	D12B21	20	64	100	50	1.95
22	133.86	D12B22	20	64	100	50	2.16
23	139.90	D12B23	20	73	110	50	2.26
24	145.95	D12B24	20	73	110	50	2.47
25	151.99	D12B25	20	80	120	50	2.57
26	158.04	D12B26	20	80	120	50	2.78
27	164.09	D12B27	20	80	120	50	2.94
28	170.14	D12B28	20	80	120	50	3.09
29	176.19	D12B29	20	80	120	50	3.23
30	182.25	D12B30	20	80	120	50	3.40
32	194.35	D12B32	20	85	130	50	4.22
35	212.52	D12B35	20	85	130	50	4.62
36	218.57	D12B36	25	85	130	50	5.58
38	230.69	D12B38	25	85	130	50	5.89
40	242.80	D12B40	25	85	130	50	6.20
45	273.09	D12B45	25	85	130	50	6.98
48	291.27	D12B48	25	85	130	50	7.44
57	345.81	D12B57	32	85	130	65	11.49
60	363.99	D12B60	32	85	130	65	12.10
68	412.49	D12C68	32	85	130	75	13.83
76	460.98	D12C76	40	85	130	75	11.63
80	485.23	D12C80	40	85	130	75	12.24
95	576.17	D12C95	40	93	140	85	17.80
96	582.23	D12C96	40	93	140	85	17.98
114	691.36	D12C114	40	93	140	85	18.99

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.



Sprockets Métricos

ISO 12B-2

MÉTRICO 60-2

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/13

ISO 12B-2

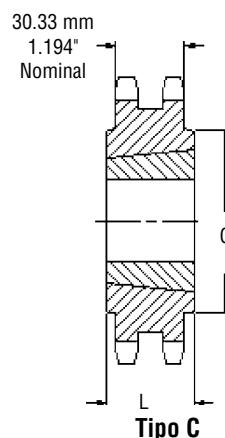
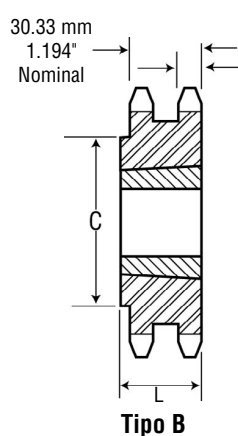
PASSO: 19.05 mm (0.750")

DIÂMETRO DO ROLO: 12.07 mm (0.475")

LARGURA DO ROLO: 11.68 mm (0.460")

TENSÃO: 5,900 kg (13,000 lb)

PASSO 0.750" (19.05 mm) - DUPLO



Duplo - Bucha Taper - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Número de Bucha	Furo Máximo (mm)	Dimensões (mm)		Peso Aprox. (kg)	
					L	C	Sprocket	Bucha
12	73.60	D12BTB12	1215	31.75	38.10	53.54	0.28	0.33
13	79.60	D12BTB13	1215	31.75	38.10	59.74	0.30	0.35
14	85.61	D12BTB14	1215	31.75	38.10	65.91	0.38	0.37
15	91.63	D12BTB15	1615	41.28	38.10	72.09	0.32	0.35
16	97.65	D12BTB16	1615	41.28	38.10	76.20	0.50	0.35
17	103.67	D12BTB17	1615	41.28	38.10	82.93	0.57	0.35
18	109.70	D12BTB18	2012	50.80	31.75	90.50	0.71	0.35
19	115.74	D12BTB19	2012	50.80	31.75	96.6	0.82	0.35
20	121.78	D12BTB20	2517	63.50	44.45	102.00	0.93	0.72
21	127.82	D12BTB21	2517	63.50	44.45	107.95	1.13	0.72
22	133.86	D12BTB22	2517	63.50	44.45	107.95	1.26	0.72
23	139.90	D12BTB23	2517	63.50	44.45	107.95	1.39	0.72
24	145.95	D12BTB24	2517	63.50	44.45	107.95	1.52	0.72
25	151.99	D12BTB25	2517	63.50	44.45	107.95	1.65	0.72
26	158.04	D12BTB26	2517	63.50	44.45	107.95	1.77	0.72
27	164.09	D12BTB27	2517	63.50	44.45	107.95	1.91	0.72
28	170.14	D12BTB28	2517	63.50	44.45	107.95	2.03	0.72
30	182.25	D12BTB30	2517	63.50	44.45	107.95	2.29	0.72
32	194.35	D12BTB32	2517	63.50	44.45	107.95	2.54	0.72
35	212.52	D12BTB35	2517	63.50	44.45	107.95	2.93	0.72
38	230.69	D12CTB38	2517	63.50	44.45	107.95	3.81	0.72
40	242.80	D12CTB40	2517	63.50	44.45	107.95	4.34	0.72
42	254.92	D12CTB42	2517	63.50	44.45	107.95	4.87	0.72
45	273.09	D12CTB45	2517	63.50	44.45	107.95	5.66	0.72
48	291.27	D12CTB48	2517	63.50	44.45	107.95	6.45	0.72
54	327.63	D12CTB54	2517	63.50	44.45	107.95	8.04	0.72
57	345.81	D12CTB57	2517	63.50	44.45	107.95	8.84	0.72
60	363.99	D12CTB60	2517	63.50	44.45	107.95	9.63	0.72
65	394.30	D12CTB65	2517	63.50	44.45	107.95	10.95	0.72
70	424.61	D12CTB70	2517	63.50	44.45	107.95	12.27	0.72
75	454.92	D12CTB75	3020	76.20	50.80	133.35	8.74	1.34
76	460.98	D12CTB76	3020	76.20	50.80	133.35	8.85	1.34
84	509.48	D12CTB84	3020	76.20	50.80	133.35	9.79	1.34
95	576.17	D12CTB95	3020	76.20	50.80	133.35	11.07	1.34
96	582.23	D12CTB96	3020	76.20	50.80	133.35	11.19	1.34
114	691.36	D12CTB114	3020	76.20	50.80	133.35	13.28	1.34

Sprockets Métricos



PASSO 0.750" (19.05 mm) - TRIPLÔ

ISO 12B-3
MÉTRICO 60-3
DADOS DA CORRENTE:

BS 228/13

ISO 12B-3

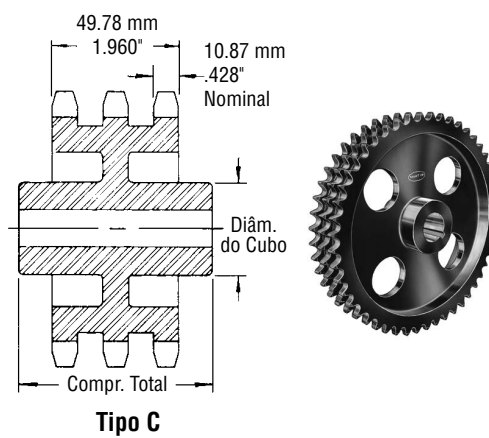
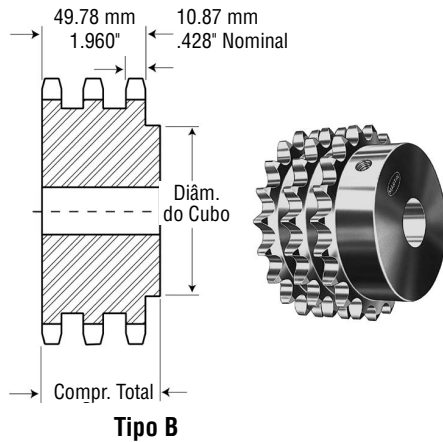
PASSO: 19.05 mm (0.750")

DIÂMETRO DO ROLO:

12.07 mm (0.475")

LARGURA DO ROLO: 11.68 mm (0.460")

TENSÃO: 8,850 kg (19,500 lb)



Triplo - Tipo B e C - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Furo (mm)		Cubo (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diâmetro	Compr. Total	
11	67.62	E12B11	20	32	47	70	0.51
12	73.60	E12B12	20	36	53	70	0.68
13	79.60	E12B13	20	38	59	70	0.80
14	85.61	E12B14	20	42	65	70	0.93
15	91.63	E12B15	20	45	71	70	1.11
16	97.65	E12B16	20	51	77	70	1.34
17	103.67	E12B17	20	54	83	70	1.58
18	109.70	E12B18	20	60	89	70	1.75
19	115.74	E12B19	20	62	95	70	2.06
20	121.78	E12B20	20	64	100	70	2.30
21	127.82	E12B21	20	64	100	70	2.57
22	133.86	E12B22	20	64	100	70	2.72
23	139.90	E12B23	20	73	110	70	3.00
24	145.95	E12B24	20	73	110	70	3.25
25	151.99	E12B25	20	80	120	70	3.50
26	158.04	E12B26	20	80	120	70	3.83
27	164.09	E12B27	20	80	120	70	4.08
28	170.14	E12B28	20	80	120	70	4.30
29	176.19	E12B29	20	80	120	70	4.53
30	182.25	E12B30	20	80	120	70	4.78
35	212.52	E12B35	25	85	130	70	8.60
36	218.57	E12B36	25	85	130	70	8.84
38	230.69	E12B38	25	85	130	70	9.33
45	273.10	E12B45	25	85	130	70	11.05
48	291.27	E12B48	25	85	130	70	11.78
57	345.81	E12C57	32	82	130	85	15.30
60	363.99	E12C60	32	82	130	85	16.11
68	412.49	E12C68	32	82	130	85	18.25
76	460.98	E12C76	40	95	140	85	16.87
80	485.23	E12C80	40	95	140	85	17.76
95	576.17	E12C95	40	95	140	100	21.60

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.



Sprockets Métricos

ISO 16B-1

MÉTRICO 80

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/15

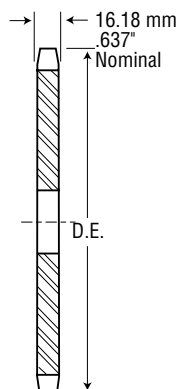
ISO 16B-1

PASSO: 25.40 mm (1.00")

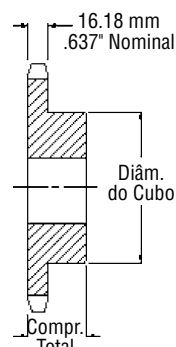
DIÂMETRO DO ROLO: 15.88 mm (0.625")

LARGURA DO ROLO: 17.02 mm (0.670")

TENSÃO: 4,310 kg (9,500 lb)

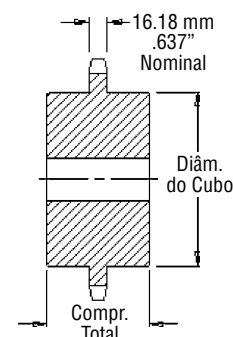


Tipo A



Tipo B

PASSO 1.00" (25.40 mm) - SIMPLES



Tipo C

Simples - Tipo B e C - Aço

Simples - Tipo A - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Número de Parte	Furo (Poleg.)		Cubo (Poleg.)		Peso Aprox. (kg)	Número de Parte	Furo Piloto (mm)	Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máx	Diâmetro	Compr. Total				
11	90.16	16B11	16	41	63	40	0.66	16A11	14	0.37
12	98.14	16B12	16	47	72	40	0.83	16A12	14	0.41
13	106.14	16B13	16	52	79	40	0.83	16A13	14	0.47
14	114.15	16B14	16	60	88	40	0.95	16A14	14	0.55
15	122.17	16B15	16	62	96	40	1.17	16A15	14	0.62
16	130.20	16B16	20	67	100	45	1.36	16A16	14	0.70
17	138.23	16B17	25	67	102	45	1.44	16A17	14	0.82
18	146.27	16B18	25	70	108	45	1.71	16A18	24	0.91
19	154.32	16B19	25	70	108	45	1.75	16A19	24	0.97
20	162.37	16B20	25	70	108	45	1.86	16A20	24	1.13
21	170.42	16B21	25	70	108	50	2.06	16A21	24	1.19
22	178.48	16B22	25	70	108	50	2.26	16A22	24	1.28
23	186.56	16B23	25	70	108	50	2.30	16A23	24	1.38
24	194.60	16B24	25	70	108	50	2.51	16A24	24	1.56
25	202.66	16B25	25	70	108	50	2.61	16A25	24	1.65
26	210.72	16B26	32	80	120	50	3.19	16A26	30	1.77
27	218.79	16B27	32	80	120	50	3.42	16A27	30	1.95
28	226.86	16B28	32	80	120	50	3.44	16A28	30	2.08
29	234.93	16B29	32	80	120	50	3.60	16A29	30	2.18
30	243.00	16B30	32	80	120	50	3.75	16A30	32	2.37
31	251.07	16B31	32	80	120	50	3.91	16A31	32	2.52
32	259.14	16B32	32	80	120	50	4.07	16A32	32	2.68
33	267.21	16B33	32	80	120	50	4.23	16A33	32	2.83
34	275.28	16B34	32	80	120	50	4.40	16A34	32	2.98
35	283.36	16B35	32	80	120	50	4.56	16A35	32	3.14
36	291.43	16B36	32	80	120	50	4.72	16A36	32	3.29
37	299.51	16B37	32	80	120	50	4.88	16A37	32	3.45
38	307.58	16B38	32	80	120	50	5.04	16A38	32	3.60
39	315.66	16B39	32	80	120	50	5.21	16A39	32	3.85
40	323.74	16B40	32	80	120	50	5.37	16A40	32	4.09
41	331.81	16B41	32	80	120	50	5.53	16A41	32	4.33
42	339.89	16B42	32	80	120	50	5.69	16A42	32	4.58
43	347.97	16B43	32	80	120	50	5.86	16A43	32	4.82
44	356.05	16B44	32	80	120	50	6.02	16A44	32	5.06
45	364.12	16B45	32	80	120	50	6.18	16A45	32	5.31
46	372.20	16B46	32	80	120	50	6.34	16A46	32	5.55
47	380.28	16B47	32	80	120	50	6.50	16A47	32	5.79
48	388.36	16B48	32	80	120	50	6.67	16A48	32	5.58
49	396.44	16B49	32	80	120	50	6.83	16A49	32	6.28
50	404.52	16B50	32	80	120	50	6.99	16A50	32	6.52
54	436.84	16B54	32	85	130	50	9.52	16A54	32	7.50
57	461.08	16B57	32	85	130	50	10.05	16A57	32	8.23

Sprockets Métricos



Simple - Tipo B e C - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Número de Parte	Furo (Poleg.)		Cubo (Poleg.)		Peso Aprox. (kg)	Número de Parte	Furo Piloto (mm)	Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máx	Diâmetro	Compr. Total				
60	485.33	16B60	32	85	130	50	10.58	16A60	32	8.96
65	525.73	16B65	32	85	130	50	11.46	16A65	32	10.17
70	566.15	16C70	40	108	159	90	15.24	16A70	40	11.55
72	582.31	16C72	40	108	159	90	16.09	16A72	40	12.67
76	614.64	16C76	40	108	159	90	17.80	16A76	40	14.92
80	646.97	16C80	40	108	159	90	19.50	16A80	40	17.16
84	679.30	16C84	40	108	159	90	21.21	16A84	40	19.40
90	727.80	16C90	40	108	159	90	23.77	16A90	40	22.77
95	768.22	16C95	40	108	159	90	25.91	16A95	40	25.58
96	766.31	16C96	40	108	159	90	26.34	16A96	40	26.14
114	921.81	16C114	40	108	159	90	34.02	16A114	40	34.64

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.



Sprockets Métricos

ISO 16B-1

MÉTRICO 80

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/15

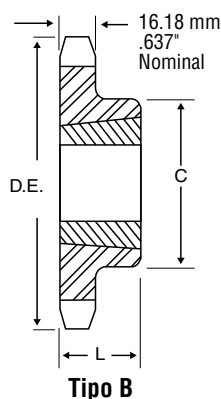
ISO 16B-1

PASSO: 25.40 mm (1.00")

DIÂMETRO DO ROLO: 15.88 mm (0.625")

LARGURA DO ROLO: 17.02 mm (0.670")

TENSÃO: 4,310 kg (9,500 lb)



PASSO 1.00" (25.40 mm) - SIMPLES



Simple - Bucha Taper - Aço

N° de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Número de Bucha	Furo Máximo (mm)	Dimensões (mm)		Peso Aprox. (kg)	
					L	C	Sprocket	Bucha
10	82.20	16BTB10H	1215	31.75	38.10	62.69	0.33	0.16
11	90.16	16BTB11H	1215	31.75	38.10	62.69	0.41	0.16
12	98.14	16BTB12H	1615	41.28	38.10	76.20	0.47	0.24
13	106.14	16BTB13H	1615	41.28	38.10	76.20	0.58	0.24
14	114.15	16BTB14H	1615	41.28	38.10	82.55	0.62	0.24
15	122.17	16BTB15H	1615	41.28	38.10	82.55	0.66	0.24
16	130.20	16BTB16H	2012	50.80	31.75	90.47	0.70	0.35
17	138.23	16BTB17H	2012	50.80	31.75	90.47	0.77	0.35
18	146.27	16BTB18H	2012	50.80	31.75	90.47	0.66	0.35
19	154.32	16BTB19H	2012	50.80	31.75	90.47	0.97	0.35
20	162.37	16BTB20H	2517	63.50	44.45	107.95	1.23	0.72
21	170.42	16BTB21H	2517	63.50	44.45	107.95	1.34	0.72
22	178.48	16BTB22H	2517	63.50	44.45	107.95	1.44	0.72
23	186.54	16BTB23H	2517	63.50	44.45	107.95	1.54	0.72
24	194.60	16BTB24H	2517	63.50	44.45	107.95	1.65	0.72
25	202.66	16BTB25H	2517	63.50	44.45	107.95	1.77	0.72
26	210.72	16BTB26H	2517	63.50	44.45	107.95	1.91	0.72
27	218.79	16BTB27H	2517	63.50	44.45	107.95	1.95	0.72
28	226.86	16BTB28H	2517	63.50	44.45	107.95	2.06	0.72
30	243.00	16BTB30H	2517	63.50	44.45	107.95	2.47	0.72
32	259.14	16BTB32	2517	63.50	44.45	107.95	2.57	0.72
35	283.36	16BTB35	2517	63.50	44.45	107.95	3.23	0.72
36	291.43	16BTB36	2517	63.50	44.45	107.95	3.60	0.72
38	307.58	16BTB38	2517	63.50	44.45	107.95	4.01	0.72
40	323.74	16BTB40	2517	63.50	44.45	107.95	4.42	0.72
45	364.12	16BTB45	2517	63.50	44.45	107.95	5.56	0.72
48	388.36	16BTB48	2517	63.50	44.45	107.95	6.17	0.72
54	436.84	16BTB54	2517	63.50	44.45	107.95	8.02	0.72
57	461.07	16BTB57	2517	63.50	44.45	107.95	8.69	0.72
60	485.33	16BTB60	2517	63.50	44.45	107.95	9.36	0.72
64	517.65	16BTB64	3020	76.20	50.80	133.35	8.78	1.34
70	566.15	16BTB70	3020	76.20	50.80	133.35	10.86	1.34
76	614.64	16BTB76	3020	76.20	50.80	133.35	12.95	1.34
80	646.97	16BTB80	3020	76.20	50.80	133.35	14.34	1.34
84	679.30	16BTB84	3020	76.20	50.80	133.35	15.73	1.34
95	768.22	16BTB95	3020	76.20	50.80	133.35	18.86	1.34
114	921.81	16BTB114	3020	76.20	50.80	133.35	25.47	1.34

O sufixo "H" no número de parte indica que o sprocket tem dentes endurecidos.

Sprockets Métricos



PASSO 1.00" (25.40 mm) - DUPLO

ISO 16B-2

MÉTRICO 80-2

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/15

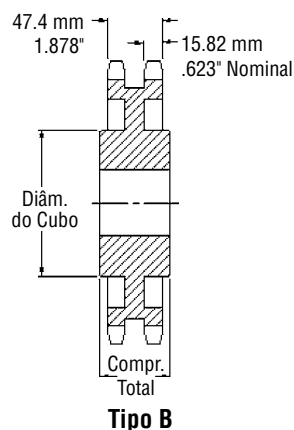
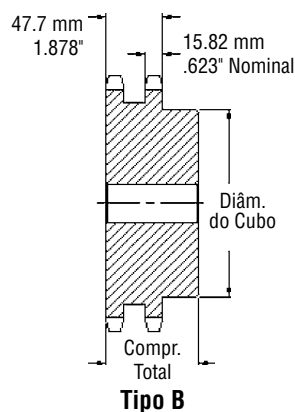
ISO 16B-2

PASSO: 25.40 mm (1.00")

DIÂMETRO DO ROLO: 15.88 mm (0.625")

LARGURA DO ROLO: 17.02 mm (0.670")

TENSÃO: 8,620 kg (19,000 lb)



Duplo - Tipo B - Aço

N° de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Furo (mm)		Cubo (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diâmetro	Compr. Total	
11	90.16	D16B11	20	42	63	70	0.83
12	98.14	D16B12	20	45	72	70	1.07
13	106.14	D16B13	20	52	80	70	1.34
14	114.15	D16B14	20	53	88	70	1.59
15	122.17	D16B15	20	62	96	70	1.90
16	130.20	D16B16	20	66	104	70	2.37
17	138.23	D16B17	20	74	112	70	2.72
18	146.27	D16B18	20	80	120	70	3.09
19	154.32	D16B19	20	84	128	70	3.50
20	162.37	D16B20	20	85	130	70	3.75
21	170.42	D16B21	25	85	130	70	4.01
22	178.28	D16B22	25	85	130	70	4.32
23	186.54	D16B23	25	85	130	70	4.73
24	194.60	D16B24	25	85	130	70	5.19
25	202.66	D16B25	25	85	130	70	5.66
26	210.72	D16B26	25	85	130	70	6.18
27	218.79	D16B27	25	85	130	70	6.69
28	226.86	D16B28	25	85	130	70	7.21
29	234.93	D16B29	25	85	130	70	7.72
30	243.00	D16B30	25	95	145	75	8.24
32	259.14	D16B32	32	95	145	75	9.01
35	283.36	D16B35	32	95	145	75	10.10
36	291.43	D16B36	32	95	145	80	12.72
38	307.58	D16B38	32	95	145	80	13.43
42	339.89	D16B42	40	95	145	80	14.61
45	364.12	D16C45	40	95	145	95	15.58
57	461.07	D16C57	40	95	145	95	17.32
60	485.33	D16C60	40	95	145	95	19.40
68	549.98	D16C68	40	96	153	102	19.89
76	614.64	D16C76	40	96	152	102	30.89
80	646.97	D16C80	40	102	152	108	24.89
95	768.22	D16C95	40	102	152	108	32.92
114	921.81	D16C114	40	102	152	108	35.48

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.



Sprockets Métricos

ISO 16B-2

MÉTRICO 80-2

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/15

ISO 16B-2

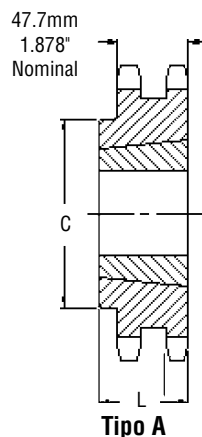
PASSO: 25.40 mm (1.00")

DIÂMETRO DO ROLO: 15.88 mm (0.625")

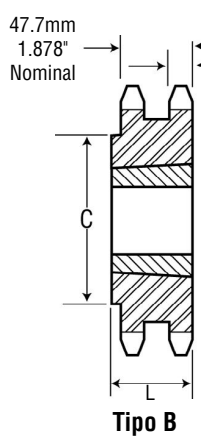
LARGURA DO ROLO: 17.02 mm (0.670")

TENSÃO: 8,620 kg (19,000 lb)

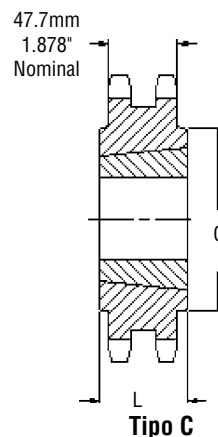
PASSO 1.00" (25.40 mm) - DUPLO



Tipo A



Tipo B



Tipo C



Duplo - Bucha Taper - Aço

N° de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Número de Bucha	Furo Máximo (mm)	Dimensões (mm)		Peso Aprox. (kg)	
					L	C	Sprocket	Bucha
13	106.14	D16ATB13	1615	41.28	38.10	—	0.70	0.35
14	114.15	D16ATB14	2012	50.80	31.75	—	0.76	0.35
15	122.17	D16ATB15	2012	50.80	31.75	—	0.93	0.35
16	130.20	D16ATB16	2012	50.80	31.75	—	1.03	0.35
17	138.23	D16ATB17	2517	63.50	44.45	—	1.13	0.72
18	146.27	D16ATB18	2517	63.50	44.45	—	1.20	0.72
19	154.32	D16BTB19	3020	76.20	50.80	127.00	1.44	1.34
20	162.37	D16BTB20	3020	76.20	50.80	133.35	1.56	1.34
21	170.42	D16BTB21	3020	76.20	50.80	141.28	1.86	1.34
22	178.48	D16BTB22	3020	76.20	50.80	149.23	2.15	1.34
23	186.54	D16BTB23	3020	76.20	50.80	158.34	2.49	1.34
24	194.60	D16BTB24	3020	76.20	50.80	166.68	2.88	1.34
25	202.66	D16BTB25	3020	76.20	50.80	174.63	3.50	1.34
26	210.72	D16BTB26	3020	76.20	50.80	182.56	3.79	1.34
27	218.79	D16BTB27	3020	76.20	50.80	193.35	4.64	1.34
28	226.86	D16BTB28	3020	76.20	50.80	193.35	4.80	1.34
30	243.00	D16CTB30	3020	76.20	50.80	193.35	5.15	1.34
35	283.36	D16CTB35	3020	76.20	50.80	193.35	8.11	1.34
38	307.58	D16CTB38	3020	76.20	50.80	193.35	9.88	1.34
42	339.89	D16CTB42	3020	76.20	50.80	193.35	10.41	1.34
45	364.12	D16CTB45	3020	76.20	50.80	193.35	10.80	1.34
57	461.08	D16CTB57	3020	76.20	50.80	193.35	12.36	1.34
76	614.64	D16CTB76	3020	76.20	50.80	193.35	17.09	1.34
95	768.22	D16CTB95	3020	76.20	50.80	193.35	19.56	1.34
114	921.81	D16CTB114	3020	76.20	50.80	193.35	22.04	1.34

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.

Sprockets Métricos



PASSO 1.00" (25.40 mm) - TRIPLO

ISO 16B-3
MÉTRICO 80-3
DADOS DA CORRENTE:

BS 228/15

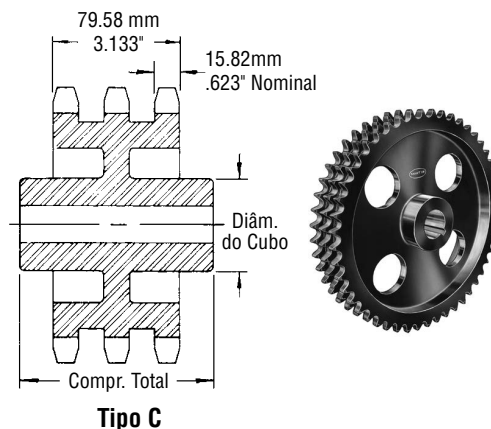
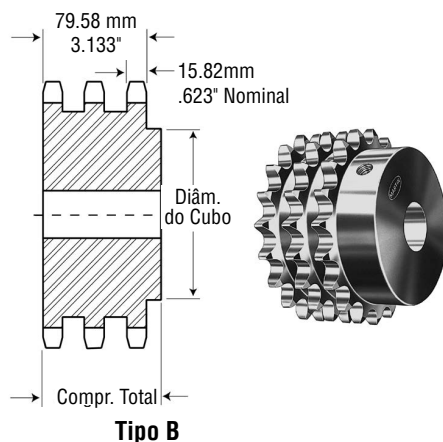
ISO 16B-3

PASSO: 25.40 mm (1.00")

DIÂMETRO DO ROLO: 15.88 mm (0.625")

LARGURA DO ROLO: 17.02 mm (0.670")

TENSÃO: 12,930 kg (28,500 lb)



Triplo - Tipo B e C - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Furo (mm)		Cubo (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diâmetro	Compr. Total	
11	90.16	E16B11	25	42	63	100	1.23
12	98.14	E16B12	25	45	72	100	1.63
13	106.14	E16B13	25	52	80	100	1.87
14	114.15	E16B14	25	58	88	100	2.12
15	122.17	E16B15	25	62	96	100	2.51
16	130.20	E16B16	30	66	104	100	3.09
17	138.23	E16B17	30	74	112	100	3.66
18	146.27	E16B18	30	80	120	100	4.53
19	154.32	E16B19	30	84	128	100	4.94
20	162.37	E16B20	30	85	130	100	5.35
21	170.42	E16B21	30	85	130	100	6.17
22	178.48	E16B22	30	85	130	100	6.38
23	186.54	E16B23	30	85	130	100	6.79
24	194.60	E16B24	30	85	130	100	7.41
25	202.66	E16B25	30	85	130	100	8.03
26	210.72	E16B26	30	85	130	100	9.06
27	218.79	E16B27	30	85	130	100	9.78
28	226.86	E16B28	30	85	130	100	10.50
29	234.93	E16B29	30	85	130	100	11.22
30	243.00	E16B30	32	95	140	105	11.94
35	283.36	E16B35	32	95	140	105	16.36
36	291.43	E16B36	32	95	140	105	17.26
38	307.58	E16C38	32	97	152	114	18.80
42	339.89	E16C42	40	97	152	114	17.47
45	364.12	E16C45	40	97	152	114	19.01
57	461.08	E16C57	40	107	159	120	23.29
60	485.33	E16C60	40	107	159	120	26.34
68	549.98	E16C68	40	107	159	120	28.80
76	614.64	E16C76	40	107	159	120	34.98
95	768.22	E16C95	40	114	171	127	45.68
114	921.81	E16C114	40	114	171	127	54.81

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.



Sprockets Métricos

ISO 20B-1

MÉTRICO 100

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/17

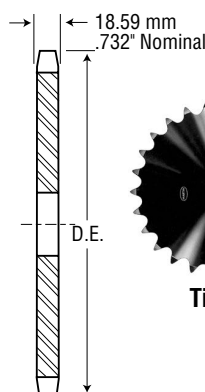
ISO 20B-1

PASSO: 31.75 mm (1.250")

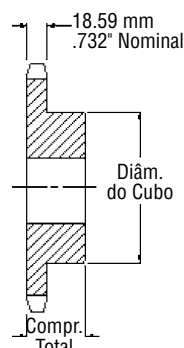
DIÂMETRO DO ROLO: 19.05 mm (0.750")

LARGURA DO ROLO: 19.56 mm (0.770")

TENSÃO: 6,580 kg (14,500 lb)

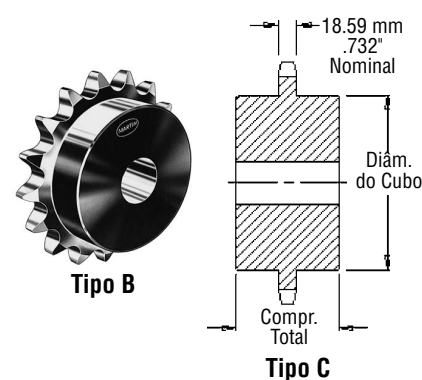


Tipo A



Tipo B

PASSO 1.25" (31.75mm) - SIMPLES



Tipo C

Simple - Tipo B - Aço

Simple - Tipo A - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Número de Parte	Furo (Poleg.)		Cubo (Poleg.)		Peso Aprox. (kg)	Número de Parte	Furo Piloto (mm)	Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máx	Diâmetro	Compr. Total				
8	82.97	20B8	25	57	48	48	0.47	20A8	25	0.29
9	92.83	20B9	25	57	58	48	0.66	20A9	25	0.43
10	102.75	20B10	25	60	69	48	0.84	20A10	25	0.58
11	112.70	20B11	25	70	79	48	1.09	20A11	25	0.72
12	122.67	20B12	25	76	90	48	1.34	20A12	25	0.87
13	132.67	20B13	25	76	98	41	1.36	20A13	25	0.99
14	142.68	20B14	25	76	106	41	1.54	20A14	25	1.13
15	152.71	20B15	25	76	114	44	1.95	20A15	25	1.22
16	162.75	20B16	25	76	114	44	2.10	20A16	24	1.40
17	172.79	20B17	32	76	114	44	2.26	20A17	24	1.61
18	182.84	20B18	32	76	114	44	2.47	20A18	30	1.73
19	192.90	20B19	32	76	114	51	2.68	20A19	30	1.95
20	202.96	20B20	32	76	114	51	2.88	20A20	30	2.08
21	213.03	20B21	32	76	114	51	3.19	20A21	32	2.35
22	223.10	20B22	32	76	114	51	3.50	20A22	32	2.59
23	233.17	20B23	32	84	114	51	3.70	20A23	32	2.72
24	243.25	20B24	32	84	114	51	3.91	20A24	32	3.00
25	253.32	20B25	32	84	114	51	4.11	20A25	32	3.15
26	263.41	20B26	32	84	127	51	4.32	20A26	32	3.46
27	273.49	20B27	32	84	127	51	4.73	20A27	32	3.79
28	283.57	20B28	32	84	127	51	5.14	20A28	32	4.01
29	293.66	20B29	32	84	127	51	5.33	20A29	32	4.28
30	303.75	20B30	32	84	127	51	5.45	20A30	32	4.53
31	313.83	20B31	32	84	127	51	5.79	20A31	32	4.87
32	323.92	20B32	32	84	127	51	6.13	20A32	32	5.21
33	334.01	20B33	32	84	127	51	6.62	20A33	32	5.55
34	344.10	20B34	32	84	127	51	7.10	20A34	32	5.90
35	354.20	20B35	32	84	127	64	7.59	20A35	32	6.24
36	364.29	20B36	32	84	127	64	7.94	20A36	32	6.58
37	374.38	20B37	32	84	127	64	8.24	20A37	32	6.92
38	384.48	20B38	32	84	127	64	8.54	20A38	32	7.26
39	394.57	20B39	32	84	127	64	8.97	20A39	32	7.60
40	404.67	20B40	32	84	127	64	9.65	20A40	32	7.95
41	414.77	20B41	32	84	127	64	10.01	20A41	32	8.29
42	424.88	20B42	32	84	127	64	10.37	20A42	32	8.63
43	434.96	20B43	32	84	127	64	10.61	20A43	32	8.97
44	445.06	20B44	32	84	127	64	10.86	20A44	32	9.31
45	455.15	20B45	32	84	127	64	11.11	20A45	32	9.66
46	465.25	20B46	32	84	127	64	11.93	20A46	32	10.00
47	475.35	20B47	32	84	127	64	12.76	20A47	32	10.34
48	485.45	20B48	40	102	152	64	13.58	20A48	32	10.68
49	495.55	20B49	40	102	152	64	14.41	20A49	32	11.02

E-151

Sprockets Métricos



Simplex - Tipo B - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Número de Parte	Furo (Poleg.)		Cubo (Poleg.)		Peso Aprox. (kg)	Número de Parte	Furo Piloto (mm)	Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máx	Diâmetro	Compr. Total				
50	505.65	20B50	40	102	152	64	15.23	20A50	32	11.37
51	515.75	20B51	40	102	152	64	16.05	20A51	40	11.08
52	525.85	20B52	40	102	152	64	16.88	20A52	40	11.73
53	535.95	20B53	40	102	152	64	17.70	20A53	40	12.37
54	546.05	20C54	40	102	152	82	14.92	20A54	40	11.66
55	556.15	20C55	40	102	152	82	15.77	20A55	40	13.66
56	566.25	20C56	40	102	152	82	16.62	20A56	40	14.22
57	576.35	20C57	40	102	152	82	17.46	20A57	40	14.95
58	586.45	20C58	40	102	152	82	18.31	20A58	40	16.24
59	596.56	20C59	40	102	152	82	19.16	20A59	40	16.88
60	606.66	20C60	40	102	152	82	20.00	20A60	40	17.53
70	707.68	20C70	40	133	178	95	29.65	20A70	40	23.97
72	727.89	20C72	40	133	178	95	30.49	20A72	40	25.27
76	768.30	20C76	40	133	178	95	32.20	20A76	40	27.84
80	808.71	20C80	40	133	178	95	33.88	20A80	40	30.42
84	849.13	20C84	40	133	178	95	35.58	20A84	40	33.00
90	909.76	20C90	40	133	178	95	38.12	20A90	40	36.86
95	960.28	20C95	40	133	178	114	53.15	20A95	40	46.46
96	970.38	20C96	40	133	178	114	53.32	20A96	40	47.10
114	1152.27	20C114	40	133	178	114	56.43	20A114	40	59.35

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.



Sprockets Métricos

ISO 20B-1

MÉTRICO 100

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/17

ISO 20B-1

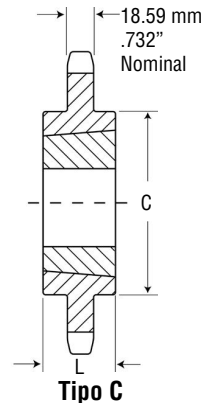
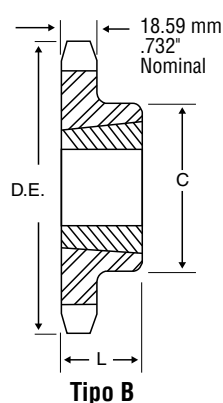
PASSO: 31.75 mm (1.250")

DIÂMETRO DO ROLO: 19.05 mm (0.750")

LARGURA DO ROLO: 19.56 mm (0.770")

TENSÃO: 6,580 kg (14,500 lb)

PASSO 1.25 " (31.75mm) - SIMPLES



Simple - Bucha Taper - Aço

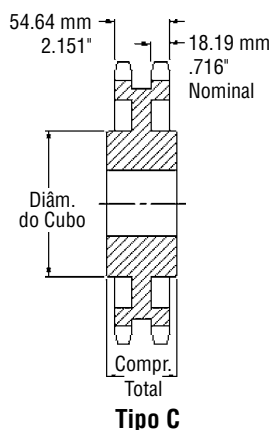
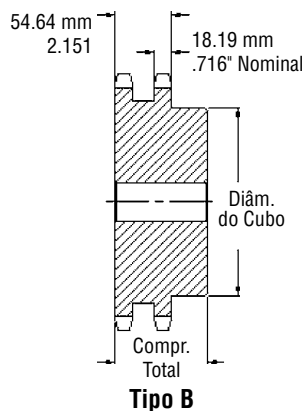
Nº de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Número de Bucha	Furo Máximo (mm)	Dimensões (mm)		Peso Aprox. (kg)	
					L	C	Sprocket	Bucha
11	112.70	20BTB11H	1615	41.28	38.10	62.69	0.55	0.24
12	122.67	20BTB12H	1615	41.28	38.10	70.64	0.64	0.24
13	132.67	20BTB13H	2012	50.80	31.75	90.47	0.66	0.35
14	142.68	20BTB14H	2012	50.80	31.75	90.47	0.74	0.35
15	152.71	20BTB15H	2517	63.50	44.45	107.95	1.05	0.72
16	162.75	20BTB16H	2517	63.50	44.45	107.95	1.23	0.72
17	172.79	20BTB17H	2517	63.50	44.45	107.95	1.48	0.72
18	182.84	20BTB18H	2517	63.50	44.45	107.95	1.65	0.72
19	192.90	20BTB19H	2517	63.50	44.45	107.95	1.86	0.72
20	202.96	20BTB20H	2517	63.50	44.45	107.95	2.00	0.72
21	213.03	20BTB21H	2517	63.50	44.45	107.95	2.06	0.72
22	223.10	20BTB22H	2517	63.50	44.45	107.95	2.16	0.72
23	233.17	20BTB23H	2517	63.50	44.45	107.95	2.53	0.72
24	243.25	20BTB24H	2517	63.50	44.45	107.95	2.78	0.72
25	253.32	20BTB25H	2517	63.50	44.45	107.95	3.15	0.72
26	263.41	20BTB26H	2517	63.50	44.45	107.95	3.33	0.72
28	283.57	20BTB28H	3020	76.20	50.80	133.35	3.58	1.34
30	303.75	20BTB30H	3020	76.20	50.80	133.35	4.36	1.34
32	323.92	20BTB32	3020	76.20	50.80	133.35	5.00	1.34
35	354.20	20BTB35	3020	76.20	50.80	133.35	5.96	1.34
36	364.29	20BTB36	3020	76.20	50.80	133.35	6.29	1.34
38	384.48	20BTB38	3020	76.20	50.80	133.35	7.25	1.34
40	404.67	20BTB40	3020	76.20	50.80	133.35	8.81	1.34
45	455.15	20BTB45	3020	76.20	50.80	133.35	11.42	1.34
48	485.45	20BTB48	3020	76.20	50.80	133.35	12.98	1.34
54	546.05	20BTB54	3020	76.20	50.80	133.35	16.11	1.34
57	576.35	20BTB57	3020	76.20	50.80	133.35	17.15	1.34
60	606.66	20BTB60	3020	76.20	50.80	133.35	18.72	1.34
70	707.68	20CTB70	3535	88.90	88.90	171.45	23.39	2.88
72	727.89	20CTB72	3535	88.90	88.90	171.45	24.48	2.88
76	768.30	20CTB76	3535	88.90	88.90	171.45	27.37	2.88
80	808.71	20CTB80	3535	88.90	88.90	171.45	30.04	2.88
84	849.13	20CTB84	3535	88.90	88.90	171.45	33.33	2.88
90	909.76	20CTB90	3535	88.90	88.90	171.45	42.79	2.88
95	960.28	20CTB95	3535	88.90	88.90	171.45	43.62	2.88

O sufixo "H" no número de parte indica que o sprocket tem dentes endurecidos.

Sprockets Métricos



PASSO 1.25 " (31.75mm) - DUPLO



ISO 20B-2

MÉTRICO 100-2

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/17

ISO 20B-1

PASSO: 31.75 mm (1.250")

DIÂMETRO DO ROLO: 19.05 mm (0.750")

LARGURA DO ROLO: 19.56 mm (0.770")

TENSÃO: 13,160 kg (29,500 lb)

Duplo - Tipo B e C - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Furo (mm)		Cubo (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diâmetro	Compr. Total	
10	102.75	D20B10	20	45	69	75	1.32
11	112.70	D20B11	20	52	79	80	1.66
12	122.67	D20B12	20	60	90	80	1.95
13	132.67	D20B13	20	64	100	80	2.51
14	142.68	D20B14	20	73	110	80	3.00
15	152.71	D20B15	20	80	120	80	3.52
16	162.75	D20B16	25	80	120	80	4.14
17	172.79	D20B17	25	80	120	80	4.74
18	182.84	D20B18	25	80	120	80	5.31
19	192.90	D20B19	25	80	120	80	5.86
20	202.96	D20B20	25	80	120	80	7.00
21	213.03	D20B21	25	92	140	80	7.51
22	223.10	D20B22	25	92	140	80	8.03
23	233.17	D20B23	25	92	140	80	8.64
24	243.25	D20B24	32	96	145	80	9.27
25	253.32	D20B25	32	96	145	80	9.87
26	263.41	D20B26	32	96	145	80	10.50
27	273.49	D20B27	32	96	145	80	11.33
28	283.57	D20B28	32	96	145	80	12.15
30	303.75	D20B30	32	96	145	80	13.79
32	323.92	D20B32	32	96	145	80	14.61
35	354.20	D20C35	32	100	152	108	15.43
36	364.29	D20C36	32	100	152	108	15.74
38	384.48	D20C38	32	100	152	114	19.83
42	424.86	D20C42	40	100	152	114	19.75
45	455.15	D20C45	40	100	152	114	21.19
57	576.35	D20C57	40	100	191	127	29.08
60	606.66	D20C60	40	125	191	127	36.01
68	687.48	D20C68	40	125	191	127	39.80
76	768.30	D20C76	40	125	191	127	43.59
80	808.71	D20C80	40	125	191	127	45.50
95	960.28	D20C95	40	125	191	127	52.61
114	1152.26	D20C114	40	125	191	127	61.62

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.



Sprockets Métricos

ISO 20B-3

MÉTRICO 100-3

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/17

ISO 20B-3

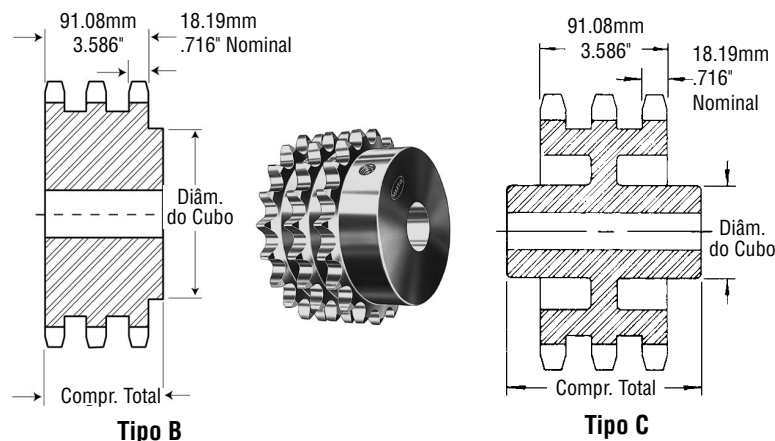
PASSO: 31.75 mm (1.250")

DIÂMETRO DO ROLO: 19.05 mm (0.750")

LARGURA DO ROLO: 19.56 mm (0.770")

TENSÃO: 19,740 kg (43,500 lb)

PASSO 1.25 " (31.75mm) - TRIPLÔ



Triplo - Tipo B e C - Aço

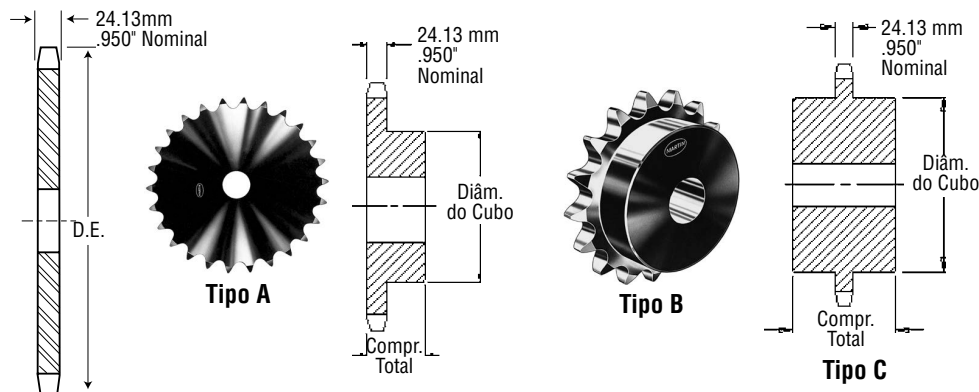
Nº de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Furo (mm)		Cubo (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diâmetro	Compr. Total	
10	102.75	E20B10	25	47	69	110	1.79
11	112.70	E20B11	25	52	79	115	2.39
12	122.67	E20B12	25	60	90	115	2.82
13	132.67	E20B13	25	64	100	115	4.20
14	142.68	E20B14	25	73	110	115	4.43
15	152.71	E20B15	25	80	120	115	4.90
16	162.75	E20B16	25	80	120	115	5.79
17	172.79	E20B17	25	80	120	115	6.70
18	182.84	E20B18	25	80	120	115	7.58
19	192.90	E20B19	25	80	120	115	8.68
20	202.96	E20B20	25	80	120	115	9.78
21	213.03	E20B21	25	92	140	115	10.60
22	223.10	E20B22	25	92	140	115	11.63
23	233.17	E20B23	25	92	140	115	12.66
24	243.25	E20B24	32	95	145	120	12.33
25	253.32	E20B25	32	95	145	120	12.66
26	263.41	E20B26	32	95	145	120	14.47
27	273.49	E20B27	32	95	145	120	16.28
28	283.57	E20B28	32	95	145	120	18.10
30	303.75	E20B30	32	95	145	120	21.73
32	323.92	E20B32	32	95	145	127	23.39
35	354.20	E20C35	32	97	152	127	25.99
36	364.29	E20C36	32	97	152	127	26.92
38	384.48	E20C38	40	97	152	127	28.38
42	424.86	E20C42	40	97	152	127	31.81
45	455.15	E20C45	40	97	152	127	34.40
57	576.35	E20C57	40	102	191	127	45.41
60	606.66	E20C60	40	102	191	127	47.56
68	687.48	E20C68	40	102	191	127	53.32
76	768.30	E20C76	40	102	191	127	59.06
80	808.71	E20C80	40	102	191	127	61.94
95	960.28	E20C95	40	102	191	127	72.72
114	1152.27	E20C114	40	102	191	127	86.37

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.

Sprockets Métricos

PASSO 1.50" (38.10 mm) - SIMPLES



ISO 24B-1

MÉTRICO 120

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/18

ISO 24B-1

PASSO: 38.10 mm (1.50")

DIÂMETRO DO ROLO: 25.40 mm (1.00")

LARGURA DO ROLO: 25.40 mm (1.00")

TENSÃO: 9,980 kg (22,000 lb)

Simple - Tipo B e C - Aço

Simple - Tipo A - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Furo (mm)		Cubo (mm)		Peso Aprox. (kg)	Número de Parte	Furo Piloto (mm)	Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diâmetro	Compr. Total				
9	111.40	24B9	20	45	69	45	0.92	24A9	20	0.77
10	123.29	24B10	20	52	80	45	1.18	24A10	20	0.85
11	135.23	24B11	25	60	90	50	1.71	24A11	20	0.93
12	147.21	24B12	25	67	102	50	2.16	24A12	20	1.22
13	159.20	24B13	25	76	114	50	2.68	24A13	20	1.39
14	171.22	24B14	32	86	127	60	3.03	24A14	32	1.69
15	183.25	24B15	32	92	140	60	3.40	24A15	32	1.95
16	195.29	24B16	32	92	140	60	4.12	24A16	32	2.20
17	207.35	24B17	32	92	140	60	4.43	24A17	32	2.47
18	219.41	24B18	32	92	140	60	4.76	24A18	32	2.78
19	231.48	24B19	32	92	140	60	5.08	24A19	32	3.19
20	243.55	24B20	32	92	140	60	5.56	24A20	32	3.60
21	255.63	24B21	32	92	140	60	6.07	24A21	32	3.91
22	267.72	24B22	32	92	140	60	6.20	24A22	32	4.43
23	279.80	24B23	32	92	140	60	6.69	24A23	32	4.73
24	291.90	24B24	32	92	140	60	7.02	24A24	32	5.15
25	303.99	24B25	32	92	140	60	7.43	24A25	32	5.66
26	316.09	24B26	40	102	150	65	8.81	24A26	40	6.07
27	328.19	24B27	40	102	150	65	9.25	24A27	40	6.59
28	340.29	24B28	40	102	150	65	9.68	24A28	40	7.21
29	352.39	24B29	40	102	150	65	10.34	24A29	40	7.72
30	364.49	24B30	40	102	150	65	11.00	24A30	40	8.34
31	376.60	24B31	40	102	150	65	11.88	24A31	40	9.08
32	388.71	24B32	40	102	150	65	12.76	24A32	40	9.82
33	400.82	24B33	40	102	150	65	13.63	24A33	40	10.56
34	412.93	24B34	40	102	150	65	14.51	24A34	40	11.31
35	425.04	24B35	40	102	150	65	15.39	24A35	40	12.05
36	437.15	24B36	40	102	152	65	16.27	24A36	40	12.79
38	461.37	24B38	40	102	152	65	18.02	24A38	40	14.27
42	509.83	24C42	40	102	152	95	20.55	24A42	40	18.59
45	546.19	24C45	40	102	152	95	23.00	24A45	40	21.84
48	482.54	24C48	40	102	152	102	26.05	24A48	40	25.08
57	691.62	24C57	40	133	178	102	34.50	24A57	40	34.80
60	727.99	24C60	40	133	178	102	36.31	24A60	40	38.64
68	824.97	24C68	40	133	178	102	42.36	24A68	40	48.87
76	921.96	24C76	40	133	191	114	58.79	24A76	40	59.10

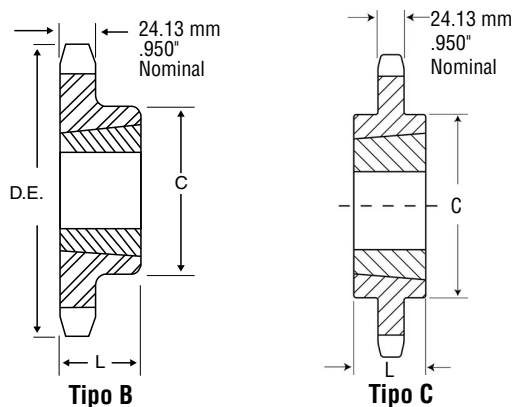
Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.



Sprockets Métricos

PASSO 1.50 " (38.10mm) - SIMPLES



ISO 24B-1

MÉTRICO 120

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/18

ISO 24B-1

PASSO: 38.10 mm (1.50")

DIÂMETRO DO ROLO: 25.40 mm (1.00")

LARGURA DO ROLO: 25.40 mm (1.00")

TENSÃO: 9,980 kg (22,000 lb)



Simple - Bucha Taper - Açô

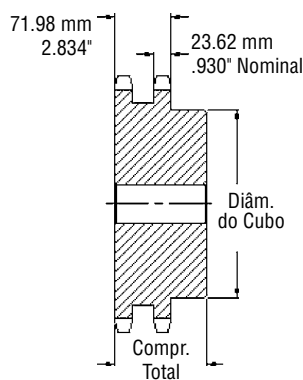
N° de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Número de Bucha	Furo Máximo (mm)	Dimensões (mm)		Peso Aprox. (kg)	
					L	C	Sprocket	Bucha
11	135.23	24BTB11H	2012	50.80	31.75	90.49	1.03	0.35
12	147.21	24BTB12H	2012	50.80	31.75	90.49	1.13	0.35
13	159.20	24BTB13H	2517	63.50	44.45	107.95	1.26	0.72
14	171.22	24BTB14H	2517	63.50	44.45	107.95	1.61	0.72
15	183.25	24BTB15H	2517	63.50	44.45	107.95	1.95	0.72
16	195.29	24BTB16H	3020	76.20	50.80	133.35	2.16	1.34
17	207.35	24BTB17H	3020	76.20	50.80	133.35	2.47	1.34
18	219.41	24BTB18H	3020	76.20	50.80	133.35	2.78	1.34
19	231.48	24BTB19H	3020	76.20	50.80	133.35	3.09	1.34
20	243.55	24BTB20H	3020	76.20	50.80	133.35	3.40	1.34
21	255.63	24BTB21H	3020	76.20	50.80	133.35	3.60	1.34
22	267.72	24BTB22H	3020	76.20	50.80	133.35	3.97	1.34
23	279.80	24BTB23H	3020	76.20	50.80	133.35	4.32	1.34
24	291.90	24BTB24H	3020	76.20	50.80	133.35	4.84	1.34
25	303.99	24BTB25H	3020	76.20	50.80	133.35	5.35	1.34
26	316.09	24BTB26H	3020	76.20	50.80	133.35	5.86	1.34
27	328.19	24BTB27H	3020	76.20	50.80	133.35	6.12	1.34
28	340.29	24BTB28H	3020	76.20	50.80	133.35	6.67	1.34
29	352.29	24BTB29H	3020	76.20	50.80	133.35	6.69	1.34
30	364.49	24BTB30H	3020	76.20	50.80	133.35	6.89	1.34
32	388.71	24BTB32	3020	76.20	50.80	133.35	7.15	1.34
38	461.37	24CTB38	3030	76.20	76.20	139.70	11.33	1.90
40	485.60	24CTB40	3030	76.20	76.20	139.70	12.91	1.90
42	509.83	24CTB42	3030	76.20	76.20	139.70	14.49	1.90
45	546.19	24CTB45	3030	76.20	76.20	139.70	16.87	1.90
48	582.54	24CTB48	3030	76.20	76.20	139.70	19.25	1.90
50	606.78	24CTB50	3030	76.20	76.20	139.70	20.83	1.90
54	655.26	24CTB54	3535	88.90	88.90	165.10	28.72	2.88
57	691.62	24CTB57	3535	88.90	88.90	165.10	32.41	2.88
60	727.99	24CTB60	3535	88.90	88.90	165.10	36.11	2.88
68	824.97	24CTB68	3535	88.90	88.90	165.10	45.95	2.88
72	873.46	24CTB72	3535	88.90	88.90	165.10	50.88	2.88
76	921.96	24CTB76	3535	88.90	88.90	165.10	55.80	2.88
95	1152.33	24CTB95	4040	101.60	101.60	196.85	89.21	4.53
96	1164.46	24CTB96	4040	101.60	101.60	196.85	91.19	4.53
114	1382.72	24CTB114	4040	101.60	101.60	196.85	126.78	4.53

O sufixo "H" no número de parte indica que o sprocket tem dentes endurecidos.

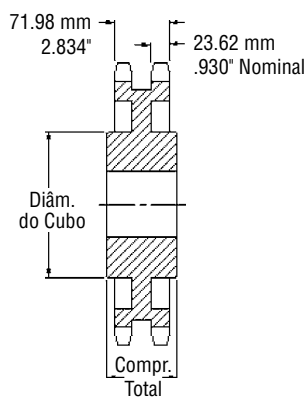
Sprockets Métricos



PASSO 1.50" (38.10 mm) - DUPLO



Tipo B



Tipo C

ISO 24B-2

MÉTRICO 120-2

DADOS DA CORRENTE::

BS 228/18

ISO 24B-2

PASSO: 38.10 mm (1.50")

DIÂMETRO DO ROLO: 25.40 mm (1.00")

LARGURA DO ROLO: 25.40mm (1.00")

TENSÃO: 19,960 kg (44,000 lb)

Duplo - Tipo B e C - Aço

N° de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Furo (mm)		Cubo (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diâmetro	Compr. Total	
11	135.23	D24B11	32	60	90	100	2.95
12	147.21	D24B12	32	67	102	100	3.69
13	159.20	D24B13	32	76	114	100	4.50
14	171.22	D24B14	32	84	128	100	5.43
15	183.25	D24B15	32	93	140	100	6.41
16	195.29	D24B16	32	100	150	100	7.42
17	207.35	D24B17	40	100	150	100	8.10
18	219.41	D24B18	40	108	160	100	9.23
19	231.48	D24B19	40	108	160	100	10.23
20	243.55	D24B20	40	108	160	100	11.24
21	255.63	D24B21	40	108	160	100	12.24
22	267.72	D24B22	40	108	160	102	13.49
23	279.80	D24B23	40	108	160	102	14.91
24	291.90	D24B24	40	108	160	102	16.33
25	303.99	D24B25	40	108	160	102	17.75
26	316.09	D24B26	40	108	160	102	19.17
27	328.19	D24B27	40	108	160	102	20.59
28	340.29	D24B28	40	108	160	102	22.01
29	352.39	D24B29	40	108	160	102	23.43
30	364.49	D24B30	40	108	160	102	24.85
32	388.71	D24B32	40	108	160	102	27.69
38	461.37	D24C38	40	137	190	152	32.66
40	485.60	D24C40	40	137	190	152	34.38
42	509.83	D24C42	40	137	190	152	36.10
45	546.19	D24C45	40	137	190	152	38.68
48	582.54	D24C48	40	137	190	152	41.26
50	606.78	D24C50	40	137	190	152	42.98
54	655.26	D24C54	40	161	238	159	57.81
57	691.62	D24C57	40	161	238	159	63.84
60	727.99	D24C60	40	161	238	159	69.86
68	824.97	D24C68	40	161	238	159	85.93
72	873.46	D24C72	40	161	238	159	93.97
76	921.96	D24C76	40	161	238	159	102.00
95	1152.33	D24C95	40	161	238	159	140.16
96	1164.46	D24C96	40	161	238	159	142.17
114	1382.72	D24C114	40	161	238	159	178.32

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.



Sprockets Métricos

ISO 28B-1

MÉTRICO 140

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/20

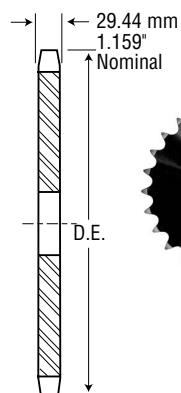
ISO 28B-1

PASSO: 44.45 mm (1.75")

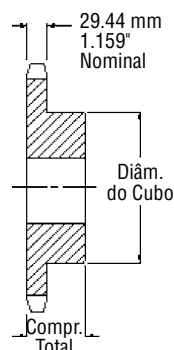
DIÂMETRO DO ROLO: 27.94 mm (1.10")

LARGURA DO ROLO: 30.99mm (1.22")

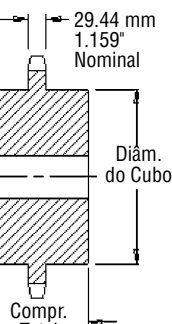
TENSÃO: 13,160 kg (29,000 lb)



Tipo A



Tipo B



Tipo C

PASSO 1.75" (44.45 mm) - SIMPLES

Simple - Tipo B e C - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Furo (mm)		Cubo (mm)		Peso Aprox. (kg)	Número de Parte	Furo Piloto (mm)	Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diâmetro	Compr. Total				
11	157.77	28B11	40	73	112	70	2.39	28A11	32	1.44
12	171.74	28B12	40	84	125	70	2.90	28A12	32	1.79
13	185.74	28B13	40	93	140	70	3.73	28A13	32	1.95
14	199.76	28B14	40	93	140	60	4.14	28A14	32	2.16
15	213.79	28B15	40	108	160	60	5.17	28A15	40	2.47
16	227.84	28B16	40	108	160	64	5.79	28A16	40	3.09
17	241.91	28B17	40	108	160	64	6.19	28A17	40	3.50
18	255.98	28B18	40	108	160	64	6.19	28A18	40	3.91
19	270.06	28B19	40	108	160	64	6.81	28A19	40	4.32
20	284.14	28B20	40	108	160	64	7.64	28A20	40	4.74
21	298.24	28B21	40	108	160	64	8.25	28A21	40	5.35
22	312.34	28B22	40	108	160	64	8.67	28A22	40	5.97
23	326.44	28B23	40	108	160	64	9.28	28A23	40	6.38
24	340.54	28B24	40	108	160	64	9.91	28A24	40	7.00
25	354.65	28B25	40	108	160	64	10.31	28A25	40	7.61
26	368.77	28B26	40	108	160	64	12.17	28A26	40	8.44
27	382.88	28B27	40	108	160	64	12.58	28A27	40	9.27
28	397.00	28B28	40	108	160	64	13.74	28A28	40	9.47
29	411.12	28B29	40	108	160	64	14.40	28A29	40	10.46
30	425.24	28B30	40	108	160	64	14.85	28A30	40	11.42
32	453.49	28B32	40	134	180	76	15.80	28A32	40	14.07
38	538.27	28C38	40	134	178	102	23.25	28A38	40	22.04
40	566.54	28C40	40	134	178	102	23.97	28A40	40	23.95
42	594.81	28C42	40	134	178	102	24.69	28A42	40	25.86
45	637.22	28C45	40	134	178	102	27.46	28A45	40	28.74
48	679.63	28C48	40	134	178	102	28.45	28A48	40	31.61
54	764.47	28C54	40	134	178	127	33.84	28A54	40	37.35
57	806.89	28C57	40	134	178	127	37.09	28A57	40	40.22
60	849.32	28C60	40	134	178	127	40.34	28A60	40	44.44
68	962.47	28C68	40	137	191	127	49.01	28A68	40	55.70
72	1019.04	28C72	40	137	191	127	53.35	28A72	40	61.32
76	1075.62	28C76	40	137	191	127	57.68	28A76	40	66.95
95	1344.39	28C95	40	137	191	127	78.28	28A95	40	93.68
96	1358.53	28C96	40	137	191	127	79.36	28A96	40	95.09
114	1613.18	28C114	40	137	191	127	98.87	28A114	40	120.41

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.

Simple - Tipo A - Aço

Sprockets Métricos



PASSO 1.75" (44.45 mm) - SIMPLES

ISO 28B-1
MÉTRICO 140
DADOS DA CORRENTE:

BS 228/20

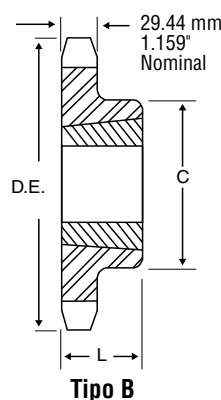
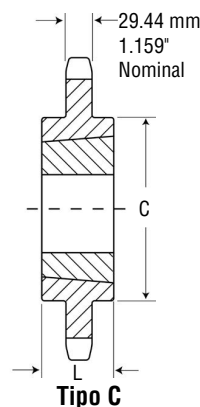
ISO 28B-1

PASSO: 44.45 mm (1.75")

DIÂMETRO DO ROLO: 27.94 mm (1.10")

LARGURA DO ROLO: 30.99mm (1.22")

TENSÃO: 13,160 kg (29,000 lb)


Tipo B

Tipo C

Simple - Bucha Taper - Aço

N° de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Número da Bucha	Furo Máximo (mm)	Dimensões		Peso (kg)	
					Compr. Total	C	Sprocket	Bucha
11	157.80	28BTB11H	2517	63.50	44.45	107.95	1.60	0.72
12	170.80	28BTB12H	2517	63.50	44.45	107.95	1.75	0.72
13	185.80	28BTB13H	3020	76.20	50.80	133.35	2.68	1.34
14	199.80	28BTB14H	3020	76.20	50.80	133.35	3.19	1.34
15	213.80	28BTB15H	3020	76.20	50.80	133.35	3.71	1.34
16	227.90	28BTB16H	3020	76.20	50.80	133.35	4.43	1.34
17	241.90	28BTB17H	3020	76.20	50.80	133.35	5.15	1.34
18	256.00	28BTB18H	3020	76.20	50.80	133.35	5.67	1.34
19	270.10	28BTB19H	3020	76.20	50.80	133.35	6.18	1.34
20	284.10	28BTB20H	3020	76.20	50.80	133.35	6.49	1.34
21	298.30	28BTB21H	3020	76.20	50.80	133.35	6.79	1.34
22	312.30	28BTB22H	3020	76.20	50.80	133.35	7.67	1.34
23	326.40	28BTB23H	3020	76.20	50.80	133.35	8.55	1.34
24	340.50	28BTB24H	3020	76.20	50.80	133.35	9.42	1.34
25	354.70	28BTB25H	3020	76.20	50.80	133.35	10.30	1.34
26	368.80	28BTB26H	3020	76.20	50.80	133.35	11.17	1.34
27	382.90	28BTB27	3020	76.20	50.80	133.35	12.05	1.34
28	397.00	28BTB28	3020	76.20	50.80	133.35	12.92	1.34
30	425.20	28BTB30	3020	76.20	50.80	133.35	14.67	1.34
32	453.49	28BTB32	3020	76.20	50.80	133.35	16.42	1.34
38	538.30	28CTB38	3535	88.90	88.90	165.10	20.59	2.88
40	566.55	28CTB40	3535	88.90	88.90	165.10	21.68	2.88
42	594.82	28CTB42	3535	88.90	88.90	165.10	22.76	2.88
45	637.21	28CTB45	4040	101.60	101.60	219.08	26.01	4.53
48	679.63	28CTB48	4040	101.60	101.60	219.08	27.75	4.53
54	764.46	28CTB54	4040	101.60	101.60	219.08	31.22	4.53
57	806.90	28CTB57	4040	101.60	101.60	219.08	32.95	4.53
60	849.33	28CTB60	4040	101.60	101.60	219.08	34.67	4.53
68	962.46	28CTB68	4040	101.60	101.60	219.08	39.29	4.53
72	1019.05	28CTB72	4040	101.60	101.60	219.08	41.61	4.53
76	1075.60	28CTB76	4040	101.60	101.60	219.08	43.92	4.53
95	1344.37	28CTB95	4040	101.60	101.60	219.08	54.90	4.53
96	1358.52	28CTB96	4040	101.60	101.60	219.08	55.48	4.53
114	1613.18	28CTB114	4040	101.60	101.60	219.08	65.88	4.53

O sufixo "H" no número de parte indica que o sprocket tem dentes endurecidos.



Sprockets Métricos

ISO 28B-2

MÉTRICO 140-2

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/20

ISO 28B-2

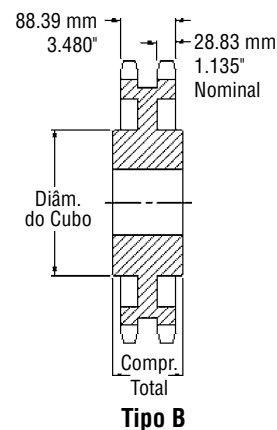
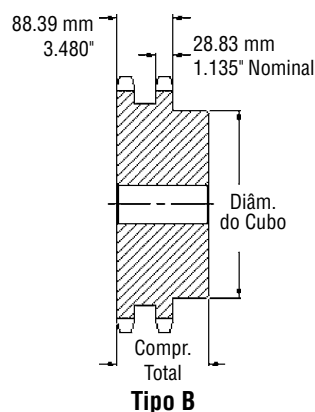
PASSO: 44.45 mm (1.75")

DIÂMETRO DO ROLO: 27.94 mm (1.10")

LARGURA DO ROLO: 30.99mm (1.22")

TENSÃO: 26,320 kg (58,000 lb)

PASSO 1.75" (44.45 mm) - DUPLO



Duplo - Tipo B e C - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Furo (mm)		Cubo (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diâmetro	Compr. Total	
11	157.77	D28B11	40	73	112	120	4.63
12	171.74	D28B12	40	84	125	120	5.91
13	185.74	D28B13	40	84	130	120	7.26
14	199.76	D28B14	40	87	135	120	8.75
15	213.79	D28B15	40	96	145	120	10.39
16	227.84	D28B16	40	108	160	120	12.21
17	241.91	D28B17	40	114	178	120	13.98
18	255.98	D28B18	40	114	178	120	15.76
19	270.06	D28B19	40	133	178	120	17.66
20	284.14	D28B20	40	133	178	120	20.08
21	298.24	D28B21	40	133	178	120	20.45
22	312.34	D28B22	40	133	178	120	21.84
23	326.44	D28B23	40	133	178	120	23.40
24	340.54	D28B24	40	133	178	120	24.96
25	354.65	D28B25	40	133	178	120	26.52
26	368.77	D28B26	40	133	178	120	29.06
28	397.00	D28B28	40	133	178	120	34.50
30	425.24	D28B30	40	133	178	120	40.44
32	453.49	D28B32	40	133	178	120	46.89
38	537.27	D28C38	40	133	191	159	44.24
40	566.54	D28C40	40	137	191	159	49.65
45	637.22	D28C45	40	137	191	159	62.29
48	679.63	D28C48	40	137	191	159	69.68
54	764.47	D28C54	40	162	241	181	92.73
57	806.89	D28C57	40	162	241	181	95.26
60	849.32	D28C60	40	162	241	181	104.70
68	962.47	D28C68	40	162	241	181	124.28
72	1019.04	D28C72	40	162	241	181	138.66
76	1075.62	D28C76	40	162	241	181	146.76

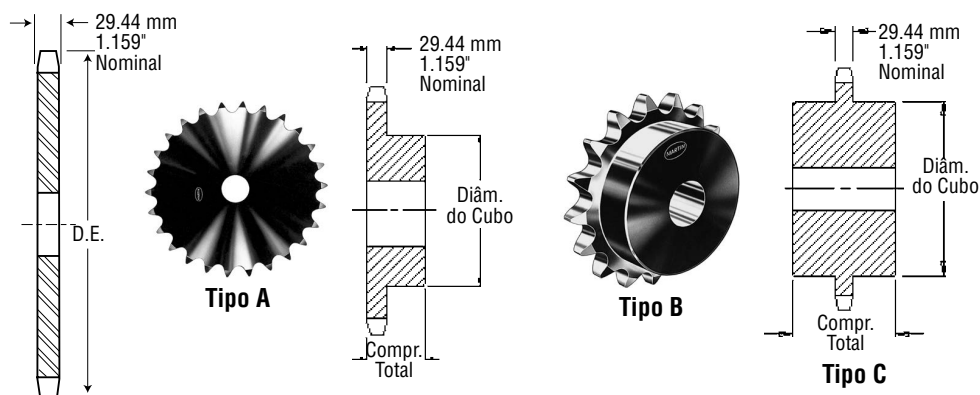
Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.

Sprockets Métricos



PASSO 2.00" (50.80 mm) - SIMPLES



ISO 32B-1

MÉTRICO 160

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/22

ISO 32B-1

PASSO: 50.80 mm (2.00")

DIÂMETRO DO ROLO: 29.21 mm (1.15")

LARGURA DO ROLO: 30.99 mm (1.22")

TENSÃO: 17,240 kg (38,000 lb)

Simple - Tipo B e C - Aço

Simple - Tipo A - Aço

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Furo (mm)		Cubo (mm)		Peso Aprox. (kg)	Número de Parte	Furo Piloto (mm)	Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diâmetro	Compr. Total				
11	180.31	32B11	40	83	120	80	4.10	32A11	32	2.27
12	196.28	32B12	40	89	133	80	5.04	32A12	32	2.73
13	212.27	32B13	40	102	152	70	5.72	32A13	32	3.23
14	228.29	32B14	40	102	152	70	6.79	32A14	32	3.77
15	244.33	32B15	40	102	178	70	7.86	32A15	40	4.31
16	260.39	32B16	40	103	178	70	8.52	32A16	40	5.28
17	276.46	32B17	40	103	178	70	9.18	32A17	40	5.60
18	292.55	32B18	40	103	178	70	9.92	32A18	40	6.33
19	308.64	32B19	40	103	178	70	10.67	32A19	40	7.06
20	324.74	32B20	40	133	178	70	11.51	32A20	40	7.87
21	340.84	32B21	40	133	178	70	12.34	32A21	40	8.69
22	356.96	32B22	40	133	178	70	13.26	32A22	40	9.58
23	373.07	32B23	40	133	178	70	14.17	32A23	40	10.48
24	389.19	32B24	40	133	178	76	16.03	32A24	40	11.46
25	405.32	32B25	40	133	178	76	16.69	32A25	40	12.43
26	421.45	32B26	40	133	181	76	17.88	32A26	40	13.72
27	437.58	32B27	40	133	181	76	19.06	32A27	40	15.01
28	453.72	32B28	40	133	181	76	20.24	32A28	40	16.30
29	469.85	32B29	40	133	181	76	21.42	32A29	40	17.59
30	485.99	32B30	40	133	181	76	22.61	32A30	40	18.88
32	518.28	32B32	40	139	203	76	26.32	32A32	40	21.46
38	615.17	32C38	40	139	203	114	39.36	32A38	40	29.20
40	647.47	32C40	40	139	203	114	41.44	32A40	40	33.10
42	679.78	32C42	40	139	203	114	43.50	32A42	40	37.01
45	728.25	32C45	40	139	203	127	53.06	32A45	40	42.87
48	776.72	32C48	40	139	203	127	59.16	32A48	40	48.73
54	873.68	32C54	40	139	203	127	71.37	32A54	40	60.46
57	922.16	32C57	40	139	203	127	77.47	32A57	40	66.32
60	970.65	32C60	40	139	203	127	83.57	32A60	40	74.55
68	1099.96	32C68	40	139	203	127	99.85	32A68	40	96.49
72	1164.62	32C72	40	139	203	152	128.05	32A72	40	107.46
76	1229.28	32C76	40	139	203	152	135.17	32A76	40	118.43

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.



Sprockets Métricos

ISO 32B-1

MÉTRICO 160

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/22

ISO 32B-1

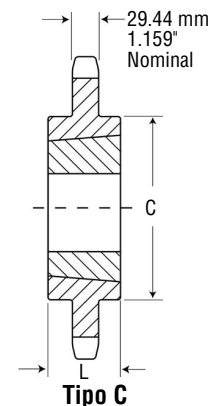
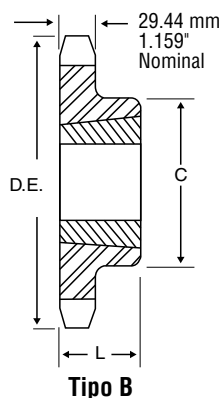
PASSO: 50.80 mm (2.00")

DIÂMETRO DO ROLO: 29.21 mm (1.15")

LARGURA DO ROLO: 30.99 mm (1.22")

TENSÃO: 17,240 kg (38,000 lb)

PASSO 2.00" (50.80 mm) - SIMPLES



Simple - Bucha Taper - Aço

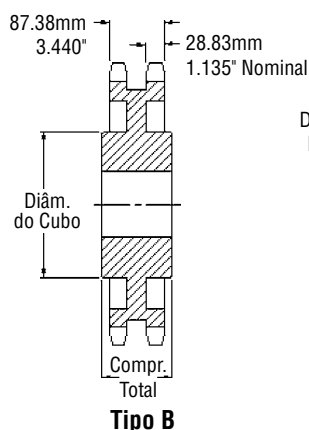
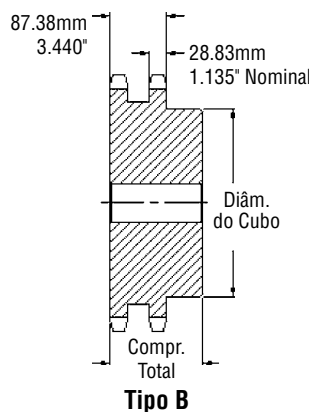
N° de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Número da Bucha	Furo Máximo (mm)	Dimensões (mm)		Peso (kg)	
					Compr. Total	C	Sprocket	Bucha
11	180.31	32BTB11H	2517	63.50	44.45	107.95	2.05	0.72
12	196.28	32BTB12H	3020	76.20	50.80	133.35	2.39	1.34
13	212.27	32BTB13H	3020	76.20	50.80	133.35	2.89	1.34
14	228.29	32BTB14H	3020	76.20	50.80	133.35	3.12	1.34
15	244.33	32BTB15H	3535	88.90	88.90	165.10	5.35	2.88
16	260.39	32BTB16H	3535	88.90	88.90	165.10	6.07	2.88
17	276.46	32BTB17H	3535	88.90	88.90	165.10	6.79	2.88
18	292.55	32BTB18H	3535	88.90	88.90	165.10	7.31	2.88
19	308.64	32BTB19H	3535	88.90	88.90	165.10	7.82	2.88
20	324.74	32BTB20H	3535	88.90	88.90	165.10	9.57	2.88
21	340.84	32BTB21H	3535	88.90	88.90	165.10	11.31	2.88
22	356.96	32BTB22H	3535	88.90	88.90	165.10	12.61	2.88
23	373.07	32BTB23H	3535	88.90	88.90	165.10	13.90	2.88
24	389.19	32BTB24H	3535	88.90	88.90	165.10	15.19	2.88
25	405.32	32BTB25H	3535	88.90	88.90	165.10	16.47	2.88
26	421.45	32BTB26H	3535	88.90	88.90	165.10	17.76	2.88
27	437.58	32BTB27	3535	88.90	88.90	165.10	19.05	2.88
28	453.72	32BTB28	3535	88.90	88.90	165.10	20.34	2.88
30	486.99	32BTB30	3535	88.90	88.90	165.10	22.92	2.88
32	518.28	32BTB32	3535	88.90	88.90	165.10	25.49	2.88
38	615.17	32CTB38	4040	101.60	101.60	219.08	30.89	4.54
40	647.47	32CTB40	4040	101.60	101.60	219.08	34.96	4.54
45	728.25	32CTB45	4040	101.60	101.60	219.08	45.15	4.54
48	776.72	32CTB48	4040	101.60	101.60	219.08	51.26	4.54
54	873.68	32CTB54	4040	101.60	114.30	219.08	63.48	4.54
57	922.16	32CTB57	4545	114.30	114.30	247.65	61.78	6.18
60	970.65	32CTB60	4545	114.30	114.30	247.65	72.05	6.18
64	1035.30	32CTB64	4545	114.30	114.30	247.65	85.74	6.18
70	1132.29	32CTB70	4545	114.30	114.30	247.65	106.29	6.18

O sufixo "H" no número de parte indica que o sprocket tem dentes endurecidos.

Sprockets Métricos



PASSO 2.00" (50.80 mm) - DUPLO



ISO 32B-2

MÉTRICO 160-2

DADOS DA CORRENTE:

BS 228/22

ISO 32B-2

PASSO: 50.80 mm (2.00")

DIÂMETRO DO ROLO: 29.21 mm (1.15")

LARGURA DO ROLO: 30.99 mm (1.22")

TENSÃO: 34,480 kg (76,000 lb)

Duplo - Tipo B e C - Aço

N° de Dentes	Diâmetro do Passo (mm)	Número de Parte	Furo (mm)		Cubo (mm)		Peso Aprox. (kg)
			Piloto	Máximo	Diâmetro	Compr. Total	
11	180.31	D32B11	40	80	125	120	4.73
12	196.28	D32B12	40	89	133	120	7.40
13	212.27	D32B13	40	96	145	120	9.87
14	228.29	D32B14	40	103	155	120	11.93
15	244.33	D32B15	40	106	160	120	13.99
16	260.39	D32B16	40	120	178	120	15.43
17	276.46	D32B17	40	120	178	120	18.72
18	292.55	D32B18	40	120	178	120	19.75
19	308.64	D32B19	40	120	178	120	22.01
20	324.74	D32B20	40	130	191	120	24.48
21	340.84	D32B21	40	130	191	120	26.75
22	356.96	D32B22	40	130	191	120	29.01
23	373.07	D32B23	40	130	191	120	32.30
24	389.19	D32B24	40	130	191	120	35.19
25	405.32	D32B25	40	130	191	120	38.47
26	421.45	D32B26	40	130	191	120	41.35
27	437.58	D32B27	40	130	191	120	44.23
28	453.72	D32B28	40	130	191	120	45.87
30	485.99	D32B30	40	130	191	120	52.88
38	615.17	D32C38	40	178	254	181	77.22
40	647.47	D32C40	40	178	254	181	80.49
45	728.25	D32C45	40	178	254	181	88.68
48	776.72	D32C48	40	178	254	181	92.76
54	873.68	D32C54	40	178	254	181	100.94
57	922.16	D32C57	40	178	254	181	105.02
60	970.65	D32C60	40	178	254	181	116.04
76	1229.28	D32C76	40	178	254	181	132.83

Os furos máximos mostrados permitem que o rasgo de chaveta tenha dimensões padrão com o opressor no rasgo de chaveta.

Podem ser obtidos furos ligeiramente maiores sem um rasgo de chaveta, com um rasgo de chaveta plano ou com o opressor em ângulo com o rasgo de chaveta.

ENGENHARIA DOS SPROCKETS

DIMENSÕES DAS CORRENTES DE ROLOS
DIMENSÕES DE DENTES DOS SPROCKETS
RECOMENDAÇÕES MÁXIMAS PARA CUBOS
APLICAÇÃO E SELEÇÃO
ENDURECIMENTO
CÁLCULO DO COMPRIMENTO DA CORRENTE
RELAÇÕES DE VELOCIDADE
DIÂMETROS DOS SPROCKETS
CAPACIDADE DA POTÊNCIA

SPROCKETS

Os fabricantes norteamericanos de sprockets adotaram 4 tipos específicos de construção de sprockets como padrão. Além dos sprockets padrão, os sprockets especiais estão disponíveis nos mesmos tipos ou modelos.

Tipo A - Sprocket plano sem cubos em nenhum dos lados.

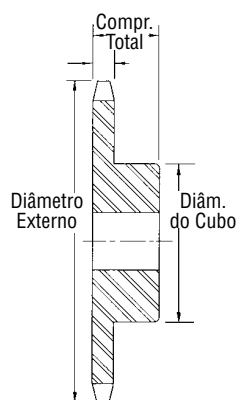
Tipo B - Sprocket com cubo em um dos lados.

Tipo C - Sprocket com cubos em ambos lados.

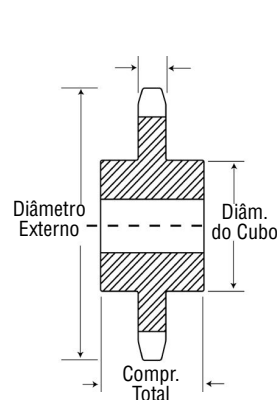
Tipo D - Sprocket com cubos desmontáveis parafusados.



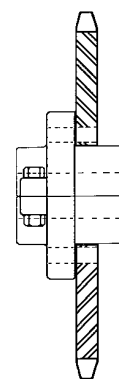
**Simples
Tipo A**



**Simples
Tipo B**



**Simples
Tipo B**



**Simples
Tipo D**

Nomenclatura dos Sprockets



Sprockets de Fileiras Múltiplas

Eles são listados com um prefixo de letra começando com a letra D para linha dupla, E para linha tripla, F para linha quádrupla, etc. Também possuem a mesma letra que indica o tipo de cubo indicado na página anterior. Além desses quatro tipos específicos de sprockets, eles podem ser usados em outros tipos também.

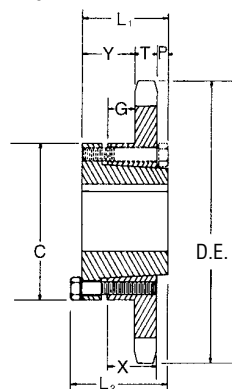


Duplo

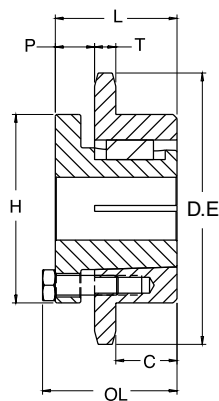


Triplo

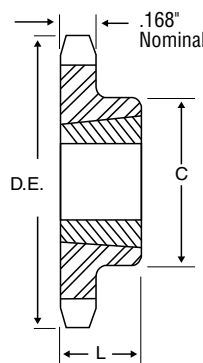
O **Sprocket QD** (desmontagem rápida) onde a bucha cônica é parafusada no furo usinado no sprocket. Quando inserida no sprocket, a bucha é comprimida contra o eixo obtendo uma fixação firme.



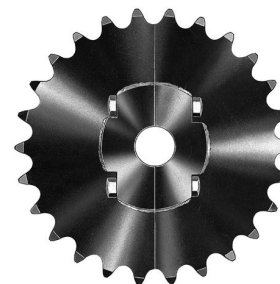
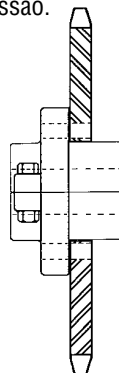
Os **Sprockets MST® (Martin Split Taper®)** são outro tipo de sprockets para bucha. Esta bucha é semelhante à QD, exceto por ter uma chave externa para fixar o sprocket.



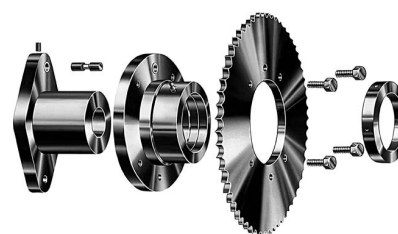
O **Sprocket com Bucha Taper** é outro tipo de sprocket com bucha intercambiável. Esta bucha permite uma fixação firme no eixo de transmissão.



O **Sprocket Bipartido** é usado no lugar de um sprocket com cubo sólido para instalação rápida sem danificar o eixo ou desalinhar a transmissão.



Ao conectar a montagem do Pino Cisalhante a um sprocket, ele se torna um acessório para proteção contra sobrecarga. Quando a capacidade de torque do sprocket é excedida, este sistema desengata o sprocket da transmissão.





Nomenclatura dos Sprockets

A nomenclatura dos sprockets indica o passo da corrente escrito à esquerda da letra que indica o tipo de cubo, seguido pelo número de dentes no sprocket. Se o sprocket for para corrente de fileiras múltiplas, a letra que assim indique, deve ser adicionada ao início do número da parte.

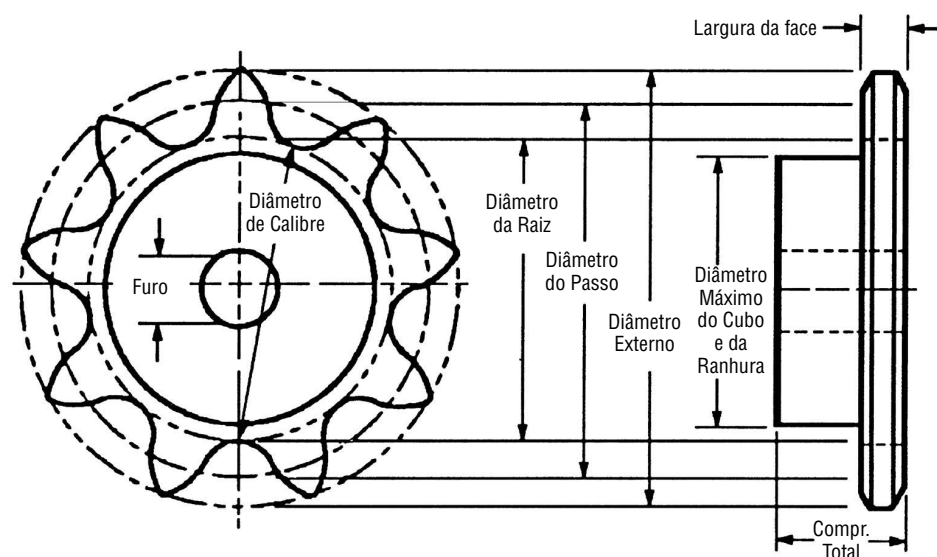
O sufixo H será adicionado para indicar que os dentes do sprocket são tratados termicamente. Se o sprocket for para uma bucha QD, bucha Taper ou bucha MST®, a letra que indica o tipo de cubo deve ser alterada. No caso de sprockets com bucha QD ou MST®, esta letra é substituída pelas letras que designam a bucha usada. Se for usada uma bucha Taper, as letras TB devem ser adicionadas após a letra que designa o tipo de cubo. Em alguns casos, o material do qual o sprocket é feito precisará ser adicionado como um sufixo ao final do número de parte

Por exemplo:

SS	Aço Inoxidável
NM	Nylon
BR	Bronze
CD	Revestimento de cádmio
Zi	Galvanizado
Ni	Niquelado
CH	Cromado

Se o sprocket for usado com uma montagem de pino cisalhante, a letra central que designa o tipo de cubo deve ser substituída por SP.

A maioria dos fabricantes de sprockets usa o código ANSI (American National Standards Institute). A Martin fabrica de acordo com a norma B29.1-1975 do referido código, que indica a forma do dente Tipo II. Não há necessidade de mostrar informações detalhadas do dente nos desenhos do sprocket, basta especificar o padrão ANSI para o formato do dente.



Nomenclatura dos Sprockets



Especificações Dimensionais dos Sprockets

Diâmetro da Raiz	É o diâmetro do círculo tangente aos vales formados pelos espaços entre os dentes. (DR).
Diâmetro do Calibre	Uma vez que o diâmetro da raiz de um sprocket de número ímpar de dentes não pode ser medido diretamente, os diâmetros de calibre são medidos através dos espaços opostos mais próximos.
Diâmetro do Passo	É o diâmetro que segue o centro dos parafusos da corrente quando ela é engatada no sprocket. $DP = \frac{PASSO}{\text{SENO } (180/Nd)}$
Diâmetro Externo	É a medida da ponta de um dente até a ponta do dente oposto a 180°. Comparativamente, essa medida não é importante porque o comprimento do dente não é vital para obter um engate adequado da corrente. O diâmetro externo pode variar dependendo do tipo de cortador usado. (DE) $DE = (\text{Passo}) (.6 + \text{COT } [180 / Nd])$
Diâmetro do Cubo	É a distância medida de um lado do cubo ao outro, passando pelo centro. Este diâmetro não deve exceder o diâmetro calculado para o interior das barras laterais da corrente (DM).
Furo Máximo	O Furo Máximo é determinado pela espessura exigida na parede do cubo para ter resistência suficiente. As tolerâncias para rasgos de chaveta e opressores devem ser consideradas.
Largura da Face	A largura da face é limitada em sua dimensão máxima para permitir a folga necessária para que a corrente engate e desengate livremente. A largura mínima é, por sua vez, limitada pela espessura necessária para suportar as cargas impostas.
Comprimento através do Furo	O comprimento através do furo ou LTB deve ser longo o suficiente para acomodar uma chaveta para suportar o torque transmitido pelo eixo. Graças a isso, também garante a estabilidade do sprocket no eixo.



Dimensões das Correntes de Rolos

N° ANSI	Larg. do Rolo	Diâmetro do Rolo	Altura da Placa interna do Elo	Larg. da Corrente com Chaveta*	Largura da Corrente do Rebite *	Tensão de Ruptura (Média)
CORRENTE DE SÉRIE PADRÃO						
25	1/8	0.130	0.237	0.37	0.34	875
25-2	1/8	0.130	0.237	0.63	0.59	1750
25-3	1/8	0.130	0.237	0.88	0.84	2626
35	3/16	0.200	0.356	0.56	0.50	2100
35-2	3/16	0.200	0.356	0.96	0.90	4200
35-3	3/16	0.200	0.356	1.36	1.31	6300
35-4	3/16	0.200	0.356	1.76	1.70	8400
35-5	3/16	0.200	0.356	2.16	2.11	10500
35-6	3/16	0.200	0.356	2.57	2.51	12600
40	5/16	0.312	0.475	0.72	0.67	3700
40-2	5/16	0.312	0.475	1.29	1.24	7400
40-3	5/16	0.312	0.475	1.85	1.80	11100
40-4	5/16	0.312	0.475	2.42	2.37	14800
40-6	5/16	0.312	0.475	3.56	3.51	22200
41	1/4	0.306	0.383	0.65	0.57	2000
50	3/8	0.400	0.594	0.89	0.83	6600
50-2	3/8	0.400	0.594	1.60	1.55	13200
50-3	3/8	0.400	0.594	2.31	2.26	19800
50-4	3/8	0.400	0.594	3.03	2.97	26400
50-5	3/8	0.400	0.594	3.75	3.69	33000
50-6	3/8	0.400	0.594	4.46	4.40	39600
60	1/2	0.469	0.712	1.11	1.04	8500
60-2	1/2	0.469	0.712	2.01	1.94	17000
60-3	1/2	0.469	0.712	2.91	2.84	25500
60-4	1/2	0.469	0.712	3.81	3.74	34000
60-5	1/2	0.469	0.712	4.71	4.64	42500
60-6	1/2	0.469	0.712	5.60	5.53	51000
80	5/8	0.625	0.950	1.44	1.32	14500
80-2	5/8	0.625	0.950	2.59	2.47	29000
80-3	5/8	0.625	0.950	3.74	3.62	43500
80-4	5/8	0.625	0.950	4.90	4.79	58000
80-5	5/8	0.625	0.950	6.06	5.94	72500
80-6	5/8	0.625	0.950	7.22	7.10	87000

*As dimensões são através dos parafusos.

N° ANSI	Larg. do Rolo	Diâmetro do Rolo	Altura da Placa interna do Elo	Larg. da Corrente com Chaveta*	Largura da Corrente do Rebite *	Tensão de Ruptura (Média)
CORRENTE DE SÉRIE PADRÃO						
100	3/4	0.750	1.187	1.73	1.61	24000
100-2	3/4	0.750	1.187	3.14	3.02	48000
100-3	3/4	0.750	1.187	4.56	4.43	72000
100-4	3/4	0.750	1.187	5.97	5.84	96000
100-5	3/4	0.750	1.187	7.38	7.25	120000
100-6	3/4	0.750	1.187	8.78	8.66	144000
120	1	0.875	1.425	2.14	2.00	34000
120-2	1	0.875	1.425	3.93	3.79	68000
120-3	1	0.875	1.425	5.72	5.58	102000
120-4	1	0.875	1.425	7.52	7.38	136000
120-5	1	0.875	1.425	9.31	9.17	170000
120-6	1	0.875	1.425	11.10	10.96	204000
140	1	1.000	1.662	2.31	2.14	46000
140-2	1	1.000	1.662	4.24	4.07	92000
140-3	1	1.000	1.662	6.16	6.00	138000
140-4	1	1.000	1.662	8.09	7.93	184000
140-6	1	1.000	1.662	11.94	11.78	276000
160	1-1/4	1.125	1.900	2.73	2.54	58000
160-2	1-1/4	1.125	1.900	5.04	4.85	116000
160-3	1-1/4	1.125	1.900	7.35	7.16	174000
160-4	1-1/4	1.125	1.900	9.66	9.47	232000
160-6	1-1/4	1.125	1.900	14.27	14.09	348000
180	1-13/32	1.406	2.137	3.15	2.88	76000
180-2	1-13/32	1.406	2.137	5.75	5.48	152000
180-3	1-13/32	1.406	2.137	8.34	8.07	228000
200	1-1/2	1.562	2.375	3.44	3.12	95000
200-2	1-1/2	1.562	2.375	6.26	5.94	190000
200-3	1-1/2	1.562	2.375	9.08	8.76	285000
200-4	1-1/2	1.562	2.375	11.90	11.58	380000
200-6	1-1/2	1.562	2.375	17.52	17.21	570000
240	1-7/8	1.875	2.812	4.06	3.72	130000
240-2	1-7/8	1.875	2.812	7.52	7.18	260000

*As dimensões são através dos parafusos.

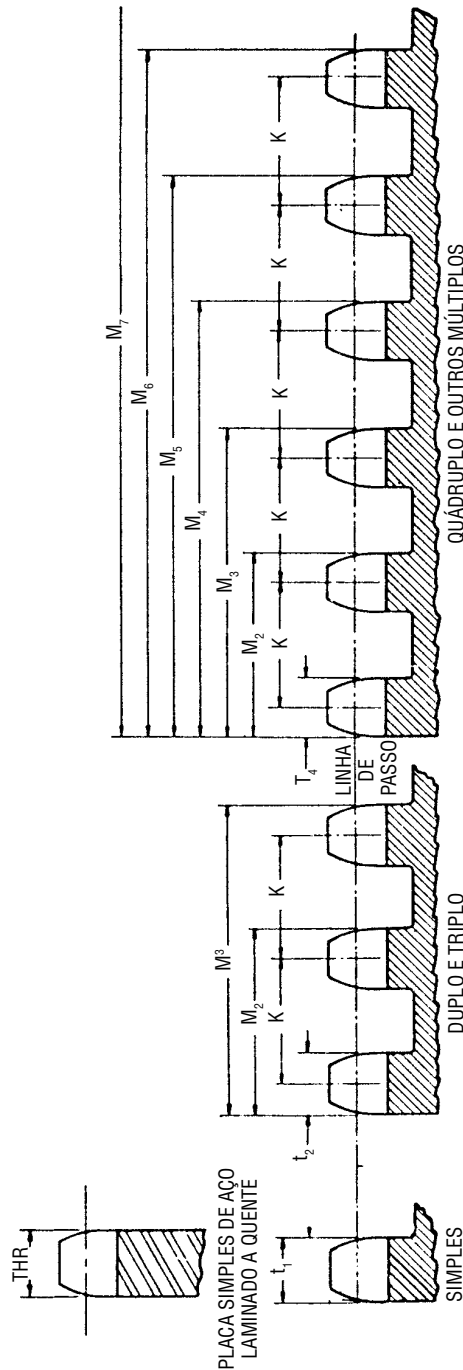
RASGOS DE CHAVETA E OPRESSORES					
Diâmetro do Eixo	Larg. e Prof. do Rasgo da Chaveta	Opressor	Diâmetro do Eixo	Larg. e Prof. do Rasgo da Chaveta	Opressor
1/2 - 9/16	1/8 × 1/16	10-24	2-5/16 — 2-3/4	5/8 × 5/16	5/8*
5/8 - 7/8	3/16 × 3/32	1/4	2-13/16 — 3-1/4	3/4 × 3/8	5/8*
15/16 - 1-1/4	1/4 × 1/8	5/16	3-5/16 — 3-3/4	7/8 × 7/16	3/4
1-5/16 - 1-3/8	5/16 × 5/32	5/16	3-13/16 — 4-1/2	1 × 1/2	3/4
1-7/16 - 1-3/4	3/8 × 3/16	3/8	4-9/16 — 5-1/2	1-1/4 × 5/8	3/4
1-13/16 - 2-1/4	1/2 × 1/4	1/2*	5-9/16 — 6-1/2	1-1/2 × 3/4	3/4

*Em alguns casos, o tamanho do cubo pode exigir opressores menores.

TOLERÂNCIAS PADRÃO DOS FUROS		
1" e menos	+0.01	-0.00
1-1/16" até 2"	+0.02	-0.00
2-1/16" até 3"	+0.03	-0.00
3-1/16" e mais	+0.04	-0.00

Podem ser fornecidos furos com tolerâncias mais restritas a um preço adicional.

Dimensões dos Dentes dos Sprockets



DIMENSÕES EM POLEGADAS																				
Dados da Corrente para todos os Sprockets				Fileira Dupla e Tripla			Para 4 ou mais fileiras											Menos Tolerância em T e M Usinadas		Menos Tolerância em T _{HR} •
Nº. da Corr. A.S.A.	Passo P	Larg. do Rolo W	Diâm. do Rolo	t ₁ y T _{HR}	t ₂	M ₂	M ₃	t ₄	M ₂	M ₃	M ₄	M ₅	M ₆	M ₈	M ₁₀	M ₁₂	M ₁₆	K		
SPROCKETS DE CORRENTE DE ROLOS SÉRIE PADRÃO																				
25	1/4	1/8	0.130	0.110	0.107	0.359	0.611	0.096	0.348	0.600	0.852	1.104	1.356	1.860	2.364	2.868	3.876	0.252	0.007	0.021
35	3/8	3/16	0.200	0.168	0.162	0.561	0.960	0.149	0.548	0.947	1.346	1.745	2.144	2.942	3.740	4.538	6.134	0.399	0.008	0.027
41	1/2	1/4	0.306	0.227	†	†	†	†	†	†	†	†	†	†	†	†	†	†	0.009	0.032
40	1/2	5/16	0.312	0.284	0.275	0.841	1.407	0.256	0.822	1.388	1.954	2.520	3.086	4.218	5.250	6.482	8.746	0.566	0.009	0.035
50	5/8	3/8	0.400	0.343	0.332	1.045	1.758	0.311	1.024	1.737	2.450	3.163	3.876	5.302	6.728	8.154	11.006	0.713	0.010	0.036
60	3/4	1/2	0.469	0.459	0.444	1.341	2.238	0.418	1.315	2.212	3.108	4.006	4.903	6.697	8.491	10.258	13.873	0.897	0.011	0.036
80	1	5/8	0.625	0.575	0.557	1.700	2.863	0.526	1.679	2.832	3.985	5.138	6.291	8.597	10.903	13.209	17.821	1.153	0.012	0.040
100	1-1/4	3/4	0.750	0.692	0.669	2.077	3.484	0.633	2.041	3.449	4.857	6.265	7.673	10.489	13.305	16.121	21.753	1.408	0.014	0.046
120	1-1/2	1	0.875	0.924	0.894	2.683	4.472	0.848	2.637	4.426	6.215	8.004	9.793	13.371	16.949	20.527	—	1.789	0.016	0.057
140	1-3/4	1	1.000	0.924	0.894	2.818	4.742	0.848	2.772	4.696	6.620	8.544	10.468	14.316	18.164	22.012	—	1.924	0.016	0.057
160	2	1-1/4	1.125	1.156	1.119	3.424	5.729	1.063	3.368	5.673	7.978	10.283	12.588	17.198	21.808	—	—	2.305	0.019	0.062
180	2-1/4	1-13/32	1.406	1.301	1.259	3.851	6.443	1.197	3.789	6.381	8.973	11.565	14.157	19.341	—	—	—	2.592	-0.020	-0.068
200	2-1/2	1-1/2	1.562	1.389	1.344	4.161	6.978	1.278	4.095	6.912	9.729	12.546	15.363	20.997	—	—	—	2.817	.021	.072
240	3	1-7/8	1.875	1.738	1.682	5.140	8.598	1.601	5.059	8.517	11.975	15.433	18.891	—	—	—	—	3.458	-0.025	-0.087
SPROCKETS DE CORRENTE SÉRIE PESADA																				
60H	0.750	0.500	0.469	0.459	0.444	1.472	2.500	0.418	1.446	2.474	3.502	4.530	5.558	7.614	—	—	—	1.028	-0.011	-0.036
80H	1.000	0.625	0.625	0.575	0.557	1.840	3.123	0.526	1.809	3.092	4.375	5.568	6.941	9.507	—	—	—	1.283	-0.012	-0.040
100H	1.250	0.750	0.750	0.692	0.669	2.208	3.747	0.633	2.172	3.711	5.250	6.789	8.328	11.406	—	—	—	1.539	-0.014	-0.046
120H	1.500	1.000	0.875	0.924	0.894	2.818	4.742	0.848	2.772	4.696	6.620	8.544	10.468	14.316	—	—	—	1.924	-0.016	-0.057
140H	1.750	1.000	1.000	0.924	0.894	2.949	5.004	0.848	2.903	4.958	7.013	9.068	11.123	15.233	—	—	—	2.055	-0.016	-0.057
160H	2.000	1.250	1.125	1.156	1.119	3.555	5.991	1.063	3.499	5.935	8.371	10.807	13.243	18.115	—	—	—	2.436	-0.019	-0.062
180H	2.250	1.406	1.406	1.301	1.259	3.982	6.705	1.197	3.920	6.643	9.366	12.089	14.812	20.258	—	—	—	2.723	-0.020	-0.068
200H	2.500	1.500	1.562	1.389	1.344	4.427	7.510	1.278	4.361	7.444	10.527	13.610	16.693	22.859	—	—	—	3.083	-0.021	-0.072

† Não são fabricadas com fileiras múltiplas.

• HR = Laminado a quente.



Dimensões Máximas dos Cubos

Tamanhos Máximos Recomendados para Cubos e Furos

PADRÃO AMERICANO Nº 25

RASGO DE CHAVETA (Padrão Americano) e OPRESSOR

Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máximo	Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Diâm. do Eixo	Rasgo de Chaveta Largo e Prof.	Diâm. do Opressor	Min. adic. ao furo para parede do Cubo adequada em sprockets de aço	
															Opressor sobre Chaveta	Opressor em Ângulo à Chaveta
6	555	9/64	...	16	6940	31/32	9/16	26	8645	1-49/64	1-1/4	—	—	—	—	—
7	1300	15/64	...	17	7290	1-3/64	5/8	27	8655	1-55/64	1-1/4	—	—	—	—	—
8	2080	5/16	...	18	7590	1-1/8	3/4	28	8650	1-15/16	1-1/4	—	—	—	—	—
9	2860	7/16	1/4	19	7840	1-7/32	13/16	29	8625	2-1/64	1-1/4	3/8	3/32 x 3/64	3/16	7/16	3/8
10	3610	1/2	1/4	20	8050	1-19/64	7/8	30	8580	2-3/32	1-5/16	7/16	3/32 x 3/64	3/16	15/32	3/8
11	4310	9/16	5/16	21	8230	1-3/8	7/8	31	8540	2-11/64	1-3/8	1/2 - 9/16	1/8 x 1/16	3/16	1/2	3/8
12	4960	41/64	3/8	22	8370	1-29/64	15/16	32	8465	2-1/4	1-1/2	5/8 - 7/8	3/16 x 3/32	1/4	11/16	1/2
13	5540	47/64	7/16	23	8480	1-17/32	1	35	8200	2-31/64	1-11/16	15/16 - 1-1/4	1/4 x 1/8	1/4	3/4	1/2
14	6070	13/16	9/16	24	8560	1-39/64	1-1/16	40	7580	2-57/64	1-7/8	1-5/16 - 1-3/8	5/16 x 5/32	5/16	15/16	5/8
15	6530	57/64	9/16	25	8610	1-11/16	1-3/16	45	6820	3-9/32	2-1/4	1-7/16 - 1-3/4	3/8 x 3/16	3/8	1-1/8	3/4

PADRÃO AMERICANO Nº 35

RASGO DE CHAVETA (Padrão Americano) e OPRESSOR

Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máximo	Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Diâm. do Eixo	Rasgo de Chaveta Largo e Prof.	Diâm. do Opressor	Min. adic. ao furo para parede do Cubo adequada em sprockets de aço	
															Opressor sobre Chaveta	Opressor em Ângulo à Chaveta
6	290	15/64		16	3630	1-15/32	15/16	26	4525	2-43/64	1-3/4	—	—	—	—	—
7	680	3/8		17	3810	1-19/32	1-1/16	27	4530	2-51/64	1-3/4	—	—	—	—	—
8	1090	1/2	1/4	18	3970	1-23/32	1-3/16	28	4525	2-59/64	1-7/8	—	—	—	—	—
9	1495	5/8	3/8	19	4100	1-27/32	1-1/4	29	4510	3-1/32	2	7/16	3/32 x 3/64	3/16	15/32	3/8
10	1885	3/4	1/2	20	4210	1-61/64	1-1/4	30	4490	3-5/32	2-1/8	1/2 - 9/16	1/8 x 1/16	3/16	1/2	3/8
11	2260	55/64	9/16	21	4300	2-5/64	1-5/16	31	4470	3-9/32	2-1/4	5/8 - 7/8	3/16 x 3/32	1/4	11/16	1/2
12	2590	63/64	9/16	22	4380	2-13/64	1-7/16	32	4430	3-25/64	2-1/4	15/16 - 1-1/4	1/4 x 1/8	1/4	3/4	1/2
13	2900	1-7/64	11/16	23	4430	2-5/16	1-9/16	35	4290	3-3/4	2-1/2	1-5/16 - 1-3/8	5/16 x 5/32	5/16	15/16	5/8
14	3170	1-15/64	13/16	24	4480	2-7/16	1-11/16	40	3970	4-23/64	2-13/16	1-7/16 - 1-3/4	3/8 x 3/16	3/8	1-1/8	3/4
15	3420	1-23/64	7/8	25	4510	2-9/16	1-3/4	45	3570	4-61/64	3-1/4	1-13/16 - 2-1/4	1/2 x 1/4	1/2	1-1/2	1

PADRÃO AMERICANO Nº 41

RASGO DE CHAVETA (Padrão Americano) e OPRESSOR

Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máximo	Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Diâm. do Eixo	Rasgo de Chaveta Largo e Prof.	Diâm. do Opressor	Min. adic. ao furo para parede do Cubo adequada em sprockets de aço	
															Opressor sobre Chaveta	Opressor em Ângulo à Chaveta
6	130	27/64	1/8	16	1630	2-1/16	1-5/16	26	2040	3-43/64	2-3/8	—	—	—	—	—
7	305	19/32	5/16	17	1720	2-15/64	1-7/16	27	2040	3-53/64	2-9/16	—	—	—	—	—
8	495	49/64	1/2	18	1790	2-25/64	1-5/8	28	2040	4	2-3/4	—	—	—	—	—
9	675	15/16	9/16	19	1850	2-35/64	1-3/4	29	2040	4-5/32	2-3/4	5/8 - 7/8	3/16 x 3/32	1/4	11/16	1/2
10	850	1-3/32	11/16	20	1890	2-23/32	1-3/4	30	2020	4-5/16	2-13/16	15/16 - 1-1/4	1/4 x 1/8	1/4	3/4	1/2
11	1020	1-17/64	7/8	21	1940	2-7/8	1-7/8	31	2020	4-15/32	2-15/16	1-5/16 - 1-3/8	5/16 x 5/32	5/16	15/16	5/8
12	1170	1-27/64	7/8	22	1970	3-1/32	2	32	2000	4-41/64	3-1/8	1-7/16 - 1-3/4	3/8 x 3/16	3/8	1-1/8	3/4
13	1310	1-37/64	1-1/16	23	2000	3-3/16	2-3/16	35	1930	5-7/64	3-5/16	1-13/16 - 2-1/4	1/2 x 1/4	1/2	1-1/2	1
14	1430	1-3/4	1-1/4	24	2020	3-23/64	2-1/4	40	1780	5-29/32	3-7/8	2-5/16 - 2-3/4	5/8 x 5/16	5/8	1-7/8	1-1/4
15	1540	1-29/32	1-1/4	25	2030	3-33/64	2-1/4	45	1600	6-45/64	4-15/16	2-13/16 - 3-1/4	3/4 x 3/8	3/4	2-1/4	1-1/2

Dimensões Máximas dos Cubos



Tamanhos Máximos Recomendados para Cubos e Furos

PADRÃO AMERICANO Nº 40

RASGO DE CHAVETA (Padrão Americano) e OPRESSOR

Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máximo	Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Diâm. do Eixo	Rasgo de Chaveta Largo e Prof.	Diâm. do Opressor	Min. adic. ao furo para parede do Cubo adequada em sprockets de aço	
															Opressor sobre Chaveta	Opressor em Ângulo à Chaveta
6	220	21/64		16	2720	1-63/64	1-1/4	26	3400	3-37/64	2-5/16	—	—	—	—	—
7	510	1/2	1/4	17	2860	2-9/64	1-5/16	27	3405	3-47/64	2-7/16	—	—	—	—	—
8	820	43/64	3/8	18	2980	2-19/64	1-1/2	28	3405	3-29/32	2-5/8	—	—	—	—	—
9	1125	27/32	9/16	19	3080	2-29/64	1-11/16	29	3395	4-1/16	2-3/4	5/8 - 7/8	3/16 x 3/32	1/4	11/16	1/2
10	1420	1	5/8	20	3160	2-5/8	1-3/4	30	3370	4-7/32	2-3/4	15/16 - 1-1/4	1/4 x 1/8	1/4	3/4	1/2
11	1690	1-11/64	3/4	21	3230	2-25/32	1-3/4	31	3360	4-3/8	2-7/8	1-5/16 - 1-3/8	5/16 x 5/32	5/16	15/16	5/8
12	1940	1-21/64	7/8	22	3290	2-15/16	1-15/16	32	3330	4-35/64	3	1-7/16 - 1-3/4	3/8 x 3/16	3/8	1-1/8	3/4
13	2180	1-1/2	1	23	3330	3-3/32	2-1/16	35	3220	5-1/64	3-1/4	1-13/16 - 2-1/4	1/2 x 1/4	1/2	1-1/2	1
14	2380	1-21/32	1-1/8	24	3360	3-17/64	2-1/4	40	2970	5-13/16	3-13/16	2-5/16 - 2-3/4	5/8 x 5/16	5/8	1-7/8	1-1/4
15	2560	1-13/16	1-1/4	25	3380	3-27/64	2-1/4	45	2670	6-39/64	4-13/16	2-13/16 - 3-1/4	3/4 x 3/8	3/4	2-1/4	1-1/2

PADRÃO AMERICANO Nº 50

RASGO DE CHAVETA (Padrão Americano) e OPRESSOR

Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máximo	Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Diâm. do Eixo	Rasgo de Chaveta Largo e Prof.	Diâm. do Opressor	Min. adic. ao furo para parede do Cubo adequada em sprockets de aço	
															Opressor sobre Chaveta	Opressor em Ângulo à Chaveta
6	155	27/64	1/8	16	1960	2-31/64	1-11/16	26	2445	4-31/64	2-15/16	—	—	—	—	—
7	370	41/64	3/8	17	2060	2-11/16	1-3/4	27	2450	4-11/16	3-3/16	—	—	—	—	—
8	590	27/32	9/16	18	2150	2-57/64	1-7/8	28	2445	4-57/64	3-1/4	—	—	—	—	—
9	810	1-1/16	11/16	19	2220	3-5/64	2-1/16	29	2440	5-5/64	3-5/16	5/8 - 7/8	3/16 x 3/32	1/4	11/16	1/2
10	1020	1-17/64	7/8	20	2280	3-9/32	2-1/4	30	2430	5-9/32	3-1/2	15/16 - 1-1/4	1/4 x 1/8	1/4	3/4	1/2
11	1220	1-15/32	15/16	21	2330	3-31/64	2-1/4	31	2415	5-31/64	3-11/16	1-5/16 - 1-3/8	5/16 x 5/32	5/16	15/16	5/8
12	1400	1-43/64	1-1/8	22	2370	3-11/16	2-7/16	32	2395	5-11/16	3-3/4	1-7/16 - 1-3/4	3/8 x 3/16	3/8	1-1/8	3/4
13	1570	1-7/8	1-1/4	23	2400	3-57/64	2-5/8	35	2320	6-9/32	4-9/32	1-13/16 - 2-1/4	1/2 x 1/4	1/2	1-1/2	1
14	1720	2-5/64	1-5/16	24	2420	4-5/64	2-3/4	40	2140	7-9/32	5-1/2	2-5/16 - 2-3/4	5/8 x 5/16	5/8	1-7/8	1-1/4
15	1850	2-9/32	1-1/2	25	2440	4-9/32	2-3/4	45	1930	8-9/32	6-1/4	2-13/16 - 3-1/4	3/4 x 3/8	3/4	2-1/4	1-1/2

PADRÃO AMERICANO Nº 60

RASGO DE CHAVETA (Padrão Americano) e OPRESSOR

Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máximo	Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Diâm. do Eixo	Rasgo de Chaveta Largo e Prof.	Diâm. do Opressor	Min. adic. ao furo para parede do Cubo adequada em sprockets de aço	
															Opressor sobre Chaveta	Opressor em Ângulo à Chaveta
6	120	33/64	1/4	16	1480	2-63/64	1-15/16	26	1840	5-25/64	3-5/8	—	—	—	—	—
7	275	49/64	1/2	17	1550	3-7/32	2-3/16	27	1845	5-5/8	3-3/4	—	—	—	—	—
8	445	1-1/32	5/8	18	1610	3-15/32	2-1/4	28	1840	5-7/8	3-7/8	—	—	—	—	—
9	610	1-9/32	7/8	19	1670	3-45/64	2-7/16	29	1835	6-7/64	4-1/16	15/16 - 1-1/4	1/4 x 1/8	1/4	3/4	1/2
10	770	1-33/64	1	20	1720	3-61/64	2-11/16	30	1830	6-11/32	4-9/16	1-5/16 - 1-3/8	5/16 x 5/32	5/16	15/16	5/8
11	920	1-49/64	1-1/4	21	1750	4-3/16	2-3/4	31	1815	6-19/32	4-13/16	1-7/16 - 1-3/4	3/8 x 3/16	3/8	1-1/8	3/4
12	1050	2-1/64	1-1/4	22	1780	4-7/16	2-15/16	32	1800	6-53/64	5-1/16	1-13/16 - 2-1/4	1/2 x 1/4	1/2	1-1/2	1
13	1180	2-1/4	1-1/2	23	1800	4-43/64	3-1/8	35	1740	7-35/64	5-1/2	2-5/16 - 2-3/4	5/8 x 5/16	5/8	1-7/8	1-1/4
14	1290	2-1/2	1-3/4	24	1820	4-29/32	3-1/4	40	1610	8-3/4	6-1/2	2-13/16 - 3-1/4	3/4 x 3/8	3/4	2-1/4	1-1/2
15	1390	2-3/4	1-3/4	25	1830	5-5/32	3-3/8	45	1450	9-15/16	7-7/16	3-5/16 - 3-3/4	7/8 x 7/16	3/4	2-3/8	1-3/4



Dimensões Máximas dos Cubos

Tamanhos Máximos Recomendados para Cubos e Furos

PADRÃO AMERICANO Nº 80

RASGO DE CHAVETA (Padrão Americano) e OPRESSOR

Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máximo	Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Diâm. do Eixo	Rasgo de Chaveta Largo e Prof.	Diâm. do Opressor	Min. adic. ao furo para parede do Cubo adequada em sprockets de aço	
															Opressor sobre Chaveta	Opressor em Ângulo à Chaveta
6	75	45/64	7/16	16	935	3-63/64	2-11/16	26	1165	7-13/64	5-7/16	—	—	—	—	—
7	175	1-3/64	5/8	17	985	4-5/16	2-13/16	27	1170	6-33/64	5-1/2	—	—	—	—	—
8	280	1-3/8	7/8	18	1020	4-41/64	3-1/8	28	1170	7-27/32	5-13/16	—	—	—	—	—
9	385	1-23/32	1-3/16	19	1060	4-61/64	3-1/4	29	1165	8-5/32	6-1/8	15/16 - 1-1/4	1/4 x 1/8	1/4	3/4	1/2
10	485	2-3/64	1-1/4	20	1090	5-9/32	3-1/2	30	1160	8-31/64	6-7/16	1-5/16 - 1-3/8	5/16 x 5/32	5/16	15/16	5/8
11	580	2-3/8	1-5/8	21	1110	5-19/32	3-3/4	31	1155	8-51/64	6-1/2	1-7/16 - 1-3/4	3/8 x 3/16	3/8	1-1/8	3/4
12	670	2-45/64	1-3/4	22	1130	5-59/64	3-7/8	32	1143	9-7/64	6-9/16	1-13/16 - 2-1/4	1/2 x 1/4	1/2	1-1/2	1
13	750	3-1/64	2	23	1150	6-15/64	4-3/16	35	1110	10-5/64	7-1/2	2-5/16 - 2-3/4	5/8 x 5/16	5/8	1-7/8	1-1/4
14	820	3-11/32	2-1/4	24	1160	6-9/16	4-13/16	40	1020	11-43/64	8-5/8	2-13/16 - 3-1/4	3/4 x 3/8	3/4	2-1/4	1-1/2
15	880	3-43/64	2-3/8	25	1160	6-7/8	5-1/8	45	920	13-17/64	9-3/4	3-5/16 - 3-3/4	7/8 x 7/16	3/4	2-3/8	1-3/4

PADRÃO AMERICANO Nº 100

RASGO DE CHAVETA (Padrão Americano) e OPRESSOR

Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máximo	Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Diâm. do Eixo	Rasgo de Chaveta Largo e Prof.	Diâm. do Opressor	Min. adic. ao furo para parede do Cubo adequada em sprockets de aço	
															Opressor sobre Chaveta	Opressor em Ângulo à Chaveta
6	55	7/8	9/16	16	670	5	3-1/4	26	830	9-1/64	6-1/2	—	—	—	—	—
7	125	1-5/16	7/8	17	700	5-13/32	3-5/8	27	835	9-13/32	6-7/8	—	—	—	—	—
8	200	1-47/64	1-3/16	18	730	5-51/64	3-3/4	28	830	9-13/16	7-5/16	—	—	—	—	—
9	275	2-9/64	1-3/8	19	755	6-13/64	4-3/16	29	830	10-13/64	7-1/2	1-5/16 - 1-3/8	5/16 x 5/32	5/16	15/16	5/8
10	350	2-9/16	1-3/4	20	775	6-39/64	4-13/64	30	825	10-39/64	7-9/16	1-7/16 - 1-3/4	3/8 x 3/16	3/8	1-1/8	3/4
11	415	2-31/32	1-15/16	21	790	7	5-1/4	31	820	11	8	1-13/16 - 2-1/4	1/2 x 1/4	1/2	1-1/2	1
12	475	3-3/8	2-1/4	22	805	7-13/32	5-1/2	32	815	11-13/32	8-3/8	2-5/16 - 2-3/4	5/8 x 5/16	5/8	1-7/8	1-1/4
13	535	3-25/32	2-1/2	23	815	7-13/16	5-13/16	35	790	12-39/64	9-1/16	2-13/16 - 3-1/4	3/4 x 3/8	3/4	2-1/4	1-1/2
14	585	4-3/16	2-3/4	24	825	8-13/64	6-3/16	40	730	14-19/32		3-5/16 - 3-3/4	7/8 x 7/16	3/4	2-3/8	1-3/4
15	630	4-19/32	3-1/16	25	830	8-39/64	6-1/2	45	655	16-19/32		3-13/16 - 4-1/2	1 x 1/2	3/4	2-1/2	2

PADRÃO AMERICANO Nº 120

RASGO DE CHAVETA (Padrão Americano) e OPRESSOR

Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máximo	Nº de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Diâm. do Eixo	Rasgo de Chaveta Largo e Prof.	Diâm. do Opressor	Min. adic. ao furo para parede do Cubo adequada em sprockets de aço	
															Opressor sobre Chaveta	Opressor em Ângulo à Chaveta
6	40	1-1/16	11/16	16	520	6	4	26	650	10-13/16	7-13/64	—	—	—	—	—
7	100	1-37/64	1-1/16	17	550	6-31/64	4-7/16	27	650	11-19/64	8-1/4	—	—	—	—	—
8	155	2-5/64	1-5/16	18	570	6-31/32	5-3/16	28	650	11-25/32	8-3/8	—	—	—	—	—
9	215	2-37/64	1-3/4	19	590	7-29/64	5-1/2	29	650	12-1/4	8-15/16	1-7/16 - 1-3/4	3/8 x 3/16	3/8	1-1/8	3/4
10	270	3-5/64	2-1/16	20	605	7-15/16	5-15/16	30	645	12-47/64	9-3/16	1-13/16 - 2-1/4	1/2 x 1/4	1/2	1-1/2	1
11	325	3-37/64	2-5/16	21	620	8-27/64	6-3/8	31	645	13-7/32	9-11/16	2-5/16 - 2-3/4	5/8 x 5/16	5/8	1-7/8	1-1/4
12	375	4-1/16	2-3/4	22	630	8-57/64	6-1/2	32	640	13-11/16	10-3/16	2-13/16 - 3-1/4	3/4 x 3/8	3/4	2-1/4	1-1/2
13	415	4-35/64	3	23	640	9-3/8	6-7/8	35	615	15-1/8		3-5/16 - 3-3/4	7/8 x 7/16	3/4	2-3/8	1-3/4
14	455	5-1/32	3-1/4	24	645	9-55/64	7-5/16	40	570	17-33/64		3-13/16 - 4-1/2	1 x 1/2	3/4	2-1/2	2
15	490	5-33/64	3-3/4	25	650	10-11/32	7-1/2	45	515	19-59/64		4-9/16 - 5-1/2	1-1/4 x 5/8	3/4	2-3/8	1-3/4

Dimensões Máximas dos Cubos



Tamanhos Máximos Recomendados para Cubos e Furos

PADRÃO AMERICANO N° 140

RASGO DE CHAVETA (Padrão Americano) e OPRESSOR

N° de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	N° de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máximo	N° de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Diâm. do Eixo	Rasgo de Chaveta Largo e Prof.	Diâm. do Opressor	Min. adic. ao furo para parede do Cubo adequada em sprockets de aço	
															Opressor sobre Chaveta	Opressor em Ângulo à Chaveta
6	30	1-1/4	7/8	16	380	7-1/64	5-1/4	26	475	12-5/8	9-1/8	—	—	—	—	—
7	70	1-27/32	1-1/4	17	400	7-37/64	5-9/16	27	475	13-3/16	9-11/16	—	—	—	—	—
8	115	2-7/16	1-11/16	18	415	8-9/64	6-1/8	28	475	13-3/4	10-1/4	—	—	—	—	—
9	150	3-1/64	2	19	430	8-45/64	6-1/2	29	475	14-19/64	10-3/4	1-7/16 - 1-3/4	3/8 x 3/16	3/8	1-1/8	3/4
10	200	3-19/32	2-5/16	20	440	9-17/64	6-3/4	30	470	14-55/64		1-13/16 - 2-1/4	1/2 x 1/4	1/2	1-1/2	1
11	235	4-11/64	2-3/4	21	450	9-53/64	7-5/16	31	470	15-27/64		2-5/16 - 2-3/4	5/8 x 5/16	5/8	1-7/8	1-1/4
12	270	4-3/4	3-1/4	22	460	10-25/64	7-1/2	32	465	15-63/64		2-15/16 - 3-1/4	3/4 x 3/8	3/4	2-1/4	1-1/2
13	305	5-5/16	3-9/16	23	465	10-15/16	7-15/16	35	450	17-21/32		3-5/16 - 3-3/4	7/8 x 7/16	3/4	2-3/8	1-3/4
14	335	5-7/8	3-7/8	24	470	11-1/2	8-1/2	40	415	20-29/64		3-15/16 - 4-1/2	1 x 1/2	3/4	2-1/2	2
15	360	6-29/64	4-7/16	25	475	12-1/16	8-15/16	45	375	23-15/64		4-9/16 - 5-1/2	1-1/4 x 5/8	3/4	2-3/8	1-3/4

PADRÃO AMERICANO N° 160

RASGO DE CHAVETA (Padrão Americano) e OPRESSOR

N° de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	N° de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	N° de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Diâm. do Eixo	Rasgo de Chaveta Largo e Prof.	Diâm. do Opressor	Min. adic. ao furo para parede do Cubo adequada em sprockets de aço	
															Opressor sobre Chaveta	Opressor em Ângulo à Chaveta
6	25	1-27/64	7/8	16	325	8-1/64	6	26	405	14-7/16	10-15/16	—	—	—	—	—
7	60	2-7/64	1-3/8	17	340	8-21/32	6-1/2	27	405	15-5/64		—	—	—	—	—
8	100	2-51/64	1-3/4	18	355	9-5/16	6-13/16	28	405	15-23/32		—	—	—	—	—
9	135	3-29/64	2-1/4	19	365	9-61/64	7-7/16	29	400	16-23/64		1-3/16 - 2-1/4	1/2 x 1/4	1/2	1-1/2	1
10	170	4-1/8	2-3/4	20	375	10-19/32	7-9/16	30	400	17		2-5/16 - 2-3/4	5/8 x 5/16	5/8	1-7/8	1-1/4
11	200	4-25/32	3-1/4	21	385	11-15/64	8-3/16	31	400	17-5/8		2-13/16 - 3-1/4	3/4 x 3/8	3/4	2-1/4	1-1/2
12	230	5-27/64	3-5/8	22	390	11-7/8	8-7/8	32	395	18-17/64		3-5/16 - 3-3/4	7/8 x 7/16	3/4	2-3/8	1-3/4
13	260	6-5/64	4-1/16	23	395	12-33/64	9	35	380	20-3/16		3-13/16 - 4-1/2	1 x 1/2	3/4	2-1/2	2
14	280	6-22/32	4-15/16	24	400	13-5/32	9-5/8	40	355	23-3/8		4-9/16 - 5-1/2	1-1/4 x 5/8	3/4	2-3/8	1-3/4
15	305	7-3/8	5-1/2	25	400	13-51/64	10-1/4	45	320	26-9/16		5-9/16 - 6-1/2	1-1/2 x 3/4	3/4	3	2

PADRÃO AMERICANO N° 200

RASGO DE CHAVETA (Padrão Americano) e OPRESSOR

N° de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	N° de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	N° de Dentes	Máx. RPM	Cubo Máx.	Furo Máx.	Diâm. do Eixo	Rasgo de Chaveta Largo e Prof.	Diâm. do Opressor	Min. adic. ao furo para parede do Cubo adequada em sprockets de aço	
															Opressor sobre Chaveta	Opressor em Ângulo à Chaveta
6	20	1-51/64	1-1/4	16	235	10-1/32	7-1/2	26	290	18-3/64		—	—	—	—	—
7	45	2-21/32	1-7/8	17	245	10-27/32	7-13/16	27	290	18-55/64		—	—	—	—	—
8	70	3-1/2	2-1/4	18	255	11-41/64	8-5/8	28	290	19-21/32		—	—	—	—	—
9	95	4-21/64	2-13/16	19	265	12-7/16	8-15/16	29	290	20-29/64		2-5/16 - 2-3/4	5/8 x 5/16	5/8	1-7/8	1-1/4
10	120	5-5/32	3-3/8	20	270	13-1/4	9-3/4	30	290	21-1/4		2-13/16 - 3-1/4	3/4 x 3/8	3/4	2-1/4	1-1/2
11	145	5-63/64	3-15/16	21	280	14-3/64	10-1/2	31	400	22-3/64		3-5/16 - 3-3/4	7/8 x 7/16	3/4	2-3/8	1-3/4
12	165	6-51/64	5	22	280	14-27/32		32	285	22-27/32		3-13/16 - 4-1/2	1 x 1/2	3/4	2-1/2	2
13	185	7-39/64	5-9/16	23	285	15-21/32		35	275	25-15/64		4-9/16 - 5-1/2	1-1/4 x 5/8	3/4	2-3/8	1-3/4
14	205	8-27/64	6-3/8	24	290	16-29/64		40	255	29-15/64		5-9/16 - 6-1/2	1-1/2 x 3/4	3/4	3	2
15	220	9-7/32	6-1/2	25	290	17-1/4		45	230	33-7/32		6-9/16 - 7-1/2	1-3/4 x 3/4	3/4	3-1/4	2-1/2



Seleção dos Sprockets

Dados da Aplicação e Procedimento de Seleção

Como Revisar a Capacidade da Potência em Transmissões Instaladas

1. Determine o tipo de carga motriz e movida e obtenha o fator de serviço apropriado de acordo com os passos 1 e 2 do procedimento de seleção.
2. Encontre o fator para fileira múltipla da corrente que se aplica ao número de fileiras que possui (Tabelas de Fator de Fileiras Múltiplas nas Tabelas de Capacidade da Potência (Páginas E-186 a E-192)).
3. Nas Tabelas de Potência correspondentes ao passo da corrente, leia a potência na coluna da velocidade do sprocket motriz, na intersecção com a linha do número de dentes do referido sprocket.
4. A potência que esta transmissão pode transmitir é calculada com a seguinte fórmula:

$$\text{Potência que pode ser transmitida} = \left(\frac{\text{Potência da Tabela de Capacidades}}{\text{Fator de Serviço}} \right) \times \left(\frac{\text{Fator das Fileiras Múltiplas}}{\text{Fator de Serviço}} \right)$$

Distância entre Centros

Devem ser aplicados os seguintes princípios gerais para determinar as distâncias entre os centros dos eixos. A distância entre os centros deve ser sempre maior que a metade da soma dos diâmetros externos para evitar interferência nos dentes. Quando a relação de velocidade é maior que 3: 1, a distância entre os centros não deve ser menor que a soma dos diâmetros do sprocket. A corrente deve envolver o sprocket motriz em pelo menos 120°, ou seja, em um terço do total de dentes. As distâncias entre os centros maiores permitem que a corrente envolva mais o sprocket. Para uma aplicação média, é recomendada uma distância entre centros de 30 a 50 passos da corrente. Para cargas pulsantes, a distância adequada entre os centros deve ser de 20 a 30 passos. Para distâncias entre centros 80 passos ou mais, devem ser usados sprockets Idler ou guias de corrente para apoiar a corrente. Ao ter distâncias entre os centros que podem ser ligeiramente ajustadas permitirá que a corrente seja tensionada quando for alongada pelo uso.

Alinhamento

O alinhamento preciso dos eixos com a face dos sprockets permitirá uma distribuição uniforme da carga por toda a largura da corrente e aumentará significativamente a vida útil da transmissão. A nivelção das bases, eixos e rolamentos deve ser adequada para manter o alinhamento inicial da transmissão. A manutenção deve incluir a inspeção periódica do alinhamento para garantir uma vida útil mais longa da corrente.

Potência do Projeto

Ao projetar este tipo de transmissão, devem ser consideradas as cargas impostas à corrente. Os fatores de serviço se baseiam no

tipo de equipamento que será movido (Tabela I, página 162) e o tipo da unidade motriz (Tabela II, página E-162) para compensar estas cargas.

Tabelas de Capacidade da Potência (HP)

As capacidades de potência listadas neste catálogo se aplicam para correntes de rolos lubrificadas de passo simples, de fileira simples, padrão e passo duplo. Essas capacidades refletem um fator de serviço de 1, um comprimento de corrente de aproximadamente 100 passos, o uso de métodos de lubrificação recomendados e um arranjo na transmissão em que dois sprockets são montados em dois eixos paralelos e horizontais. A capacidade da potência está relacionada com a velocidade do sprocket menor, por isso a seleção da transmissão é feita sob essas bases, seja que a transmissão aumente ou diminua a velocidade. Para obter a capacidade da potência das correntes de rolos com fileiras múltiplas, consulte as Tabelas de Fatores com Fileiras Múltiplas nas Tabelas de Capacidade da Potência.

Lubrificação

Foi observado que uma camada de fluido lubrificante se forma nas uniões da corrente, exatamente como a que se forma nos rolamentos. Por esta razão, deve-se aplicar fluido lubrificante para garantir um suprimento contínuo de óleo nessas uniões e para minimizar o contato de metal com metal. Se a lubrificação for fornecida em um volume suficiente, ela também pode fornecer resfriamento eficaz e amortecimento de impactos ao operar em alta velocidade. Por isso, é importante que as recomendações de lubrificação sejam seguidas. As tabelas de capacidade da potência neste catálogo se aplicam apenas a transmissões lubrificadas conforme especificado nelas. As transmissões por corrente devem ser protegidas contra sujeira e umidade e o suprimento de óleo deve ser mantido livre de contaminação. Sugere-se trocar o óleo periodicamente. Recomenda-se usar um óleo à base de petróleo de boa qualidade sem detergentes. Os óleos pesados e as graxas são geralmente muito espessos para penetrar e lubrificar as uniões da corrente.

Seleção dos Sprockets



Dados da Aplicação e Procedimento de Seleção

Tipos de Lubrificação

Existem 4 tipos básicos de lubrificação para transmissões por corrente. O tipo indicado nas Tabelas de Capacidade da Potência é determinado pela velocidade da corrente e pela potência transmitida. Esses são os requisitos mínimos de lubrificação, mas se usar um tipo melhor (por exemplo, Tipo C em vez de Tipo B) é aceitável e pode ser benéfico. A vida útil da corrente varia consideravelmente dependendo de como a transmissão é lubrificada. Quanto melhor a lubrificação, mais tempo durarão os sprockets e a corrente. Por este motivo, é importante que as recomendações de lubrificação das Tabelas de Capacidade da Potência encontradas neste catálogo sejam seguidas.

Lubrificação

TIPO A- Lubrificação Manual. O óleo é aplicado periodicamente com pincel ou graxa.

TIPO B - Banho de óleo ou imersão em óleo. O nível de óleo é mantido dentro da proteção a uma altura predeterminada.

TIPO C - Jato de óleo. O óleo é fornecido por meio de uma bomba de circulação diretamente na parte inferior da corrente.

NOTA: Lubrificação por gotejamento. O óleo é aplicado entre as barras dos elos usando um lubrificador de gotejamento que só deve ser usado em ambientes limpos.

Seleção das Transmissões de Corrente de Rolos

Para projetar e / ou selecionar adequadamente uma unidade de corrente de rolos, são necessárias as seguintes informações:

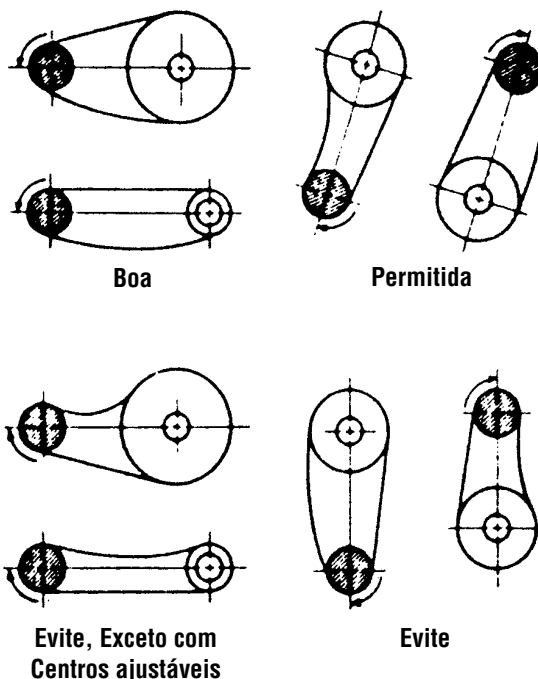
1. O tipo de unidade motriz (motor elétrico, motor de combustão interna).
2. Tipo de equipamento movido.
3. Potência (HP) a transmitir.
4. Velocidade de carga total do eixo mais rápida (RPM).
5. Velocidade desejada no eixo mais lento (RPM).
6. Diâmetros dos eixos motriz e movido.
7. Distância entre os centros dos eixos.
8. Posição da transmissão e limitação de espaço.
9. Método de lubrificação.
10. Condições de transmissão, carga estável ou flutuante, horas de operação, lubrificação.

A maioria das aplicações de transmissão por corrente de rolos permite um espectro considerável ao selecionar o tamanho do sprocket e o passo da corrente, embora geralmente uma única combinação atenda aos requisitos da potência, velocidade, limitações de espaço e economia.

Procedimento de Seleção das Transmissões de Corrente e Sprockets

1. Determine a classe ou o tipo da carga movida.
2. Selecione o fator de serviço.
3. Calcule a potência do projeto.
4. Selecione o passo da corrente.
5. Selecione o número de dentes do sprocket pequeno.
6. Selecione o número de dentes do sprocket maior.
7. Determine a distância entre centros.
8. Calcule o comprimento da corrente.

Posições da Transmissão





Seleção dos Sprockets

Dados da Aplicação e Procedimento de Seleção

Passo I

Classificação do Serviço - Tabela I

Carga Uniforme

Agitadores para líquidos, Sopradores Centrífugos, Transportadores de Carga Uniforme, Elevadores de Carga Uniforme, Ventiladores Centrífugos, Geradores, Eixos de Linha de Carga uniforme Irreversível, Bombas Centrífugas.

Carga de Impacto Moderado

Misturadores, Compressores Centrífugos, Transportadores de Carga Variável, Moinhos, Fornos e Secadoras, Lavadoras e Secadoras, Eixos de Linha de Carga Variável, Máquinas de Carga Pulsada, Bombas Alternativas triplex, Peneiras Rotativas de Carga Uniforme, Máquinas para Trabalhar Madeira.

Carga de Impacto Pesado

Máquinas para Tijolos, Compressores Alternativos, Máquinas Carga Reversível ou com Cargas de impacto, Moinhos de \ Martelos ou de Rolos, Prensas, Bombas Alternativas Simples ou Duplas.

Passo II

Fator de Serviço — Tabela II

Classificação de serviço	TIPO DA UNIDADE MOTRIZ		
	Motor de Combustão Interna com Transmissão Hidráulica	Motor Elétrico ou Turbina	Motor de Combustão Interna com Transmissão Mecânica
Carga Uniforme	1.0	1.0	1.2
Carga de Impacto Moderado	1.2	1.3	1.4
Carga de Impacto Pesado	1.4	1.5	1.7

As condições operacionais desfavoráveis que possam estar presentes devem ser compensadas adicionando 0,2 ao fator de serviço para cada condição desfavorável. Algumas dessas condições podem ser as seguintes:

1. Eixos múltiplos — adiciona 0.2 por cada eixo adicional.
2. Relações de velocidade excessivas — maiores de 7:1.
3. Cargas de partidas pesadas com frequentes partidas e paradas.
4. Condições de alta temperatura, condições muito abrasivas ou circunstâncias que diminuam a efetividade da lubrificação ou que não permitam o uso dos procedimentos de lubrificação recomendados.

Passo III

Determinação da Potência do Projeto (HP)

Para determinar o a Potência do Projeto (HP) da transmissão, use o seguinte procedimento:

1. Determine a classificação do serviço - Tabela I. Se o equipamento de que você precisa não estiver na lista, você pode classificá-lo de acordo com equipamento semelhante.
2. Com a classificação do serviço e a frequência do serviço, selecione o Fator de Serviço - Tabela II. Este fator deve ser aumentado se houver algum tipo de condição de operação desfavorável.
3. Multiplique a potência (HP) da unidade motriz pelo fator de serviço (incluindo adições ao fator de serviço básico) para obter a Potência do Projeto.

Passo IV

Seleção da Transmissão

Com a Potência do Projeto calculada no passo anterior, vá para as tabelas de seleção rápida nas páginas E184 - E185 ou para as Tabelas de Capacidade de Potência encontradas nas páginas E186 - E192.

Você precisará selecionar o menor passo da corrente que tenha a capacidade da potência exigida pelo sprocket motriz girando na velocidade especificada. Verifique se o sprocket selecionado tem o furo máximo necessário para abrir ao diâmetro do eixo. As tabelas nas páginas E158 - E159 indicam os furos máximos para os tamanhos mais comuns dos sprockets motrizes. Uma corrente com fileiras múltiplas deve ser considerada para essa aplicação, se a potência do projeto no RPM necessário for maior do que a capacidade da potência do maior passo da corrente que pode operar nessa velocidade. A seleção de uma transmissão para operar em velocidades ligeiramente abaixo da capacidade máxima aumentará a vida útil da transmissão e operação silenciosa.

Passo V

Sprocket Motriz

Ao selecionar um sprocket motriz, é recomendado usar um mínimo de 17 dentes, embora os sprockets de 15 dentes sejam frequentemente usados e até podem ser cortados sprockets de 7 dentes.

Quando um sprocket de 17 dentes não abre no diâmetro do eixo necessário, é necessário selecionar um sprocket com um número maior de dentes. Recomenda-se o uso de sprockets com dentes endurecidos no caso de 25 dentes ou menos.

Seleção dos Sprockets



Dados da Aplicação e Procedimento de Seleção

Passo VI

Sprocket Movido (Relação)

O número de dentes do sprocket movido depende do número de dentes do sprocket motriz e da velocidade necessária no eixo movido.

Quando existem limitações de espaço, o diâmetro do sprocket movido às vezes determina a seleção da transmissão final. Recomenda-se usar uma relação máxima de velocidade de 7:1, embora relações mais altas sejam usadas ocasionalmente. O melhor projeto nesses casos é usar transmissões de redução dupla. Selecione o tamanho do sprocket movido na Tabela de Relação de Velocidade na página E-170 usando a relação de velocidade necessária e o tamanho do sprocket motriz.

Passo VII

Distância entre Centros dos Eixos

Pode ser calculada usando a fórmula na página E-168 quando o diâmetro dos sprockets e o comprimento da corrente são conhecidos.

Em muitas aplicações, a base do motor é ajustável, permitindo pequenas alterações na distância entre centros. Para distâncias entre centros longas, é recomendado o uso de um esticador de corrente.

Passo VIII

Comprimento da Corrente

Um método simples para calcular o comprimento da corrente necessário para uma determinada transmissão para a qual os diâmetros do sprocket e a distância entre centros dos eixos são conhecidos, é fornecido na página E-168 (consulte a tabela na página E-169 para comprimento em pés).

Exemplo do Projeto de Transmissão de Corrente

Selecione a transmissão de corrente de rolos para um motor elétrico de 10 HP (eixo de 15/8"), 1200 RPM (1150 RPM sob carga) e uma máquina para trabalhar madeira cujo eixo gira a 300 RPM. A distância entre centros de eixos é de 30". As condições da transmissão são de carga pulsante moderada, boa lubrificação e 10 horas de operação diária.

1. Classificação do Serviço – Carga de Impacto moderado (Tabela I).
2. Fator de Serviço – 1.3 (Tabela II).
3. Potência do Projeto (HP) – $1.3 \times 10 = 13$ DHP.
4. Seleção – Nas Tabelas de Capacidade da Potência da Página E-184 temos as seguintes combinações:
D40 – 19 dentes – Para uma operação mais suave.
50 – 18 dentes – Transmissão com menor custo.

Selecionamos uma corrente passo 50. Revisando o furo encontramos que o sprocket com furo calibrado pode acomodar, sem problemas, o diâmetro do eixo de 1-5/8".

O sprocket movido se encontrou da seguinte forma:

$$\begin{array}{lcl} \text{Nº de Dentes do} & = & 18 \times \frac{1150}{300} \text{ (relação)} \\ \text{Sprocket Movido} & & = 68.99 \text{ ou } 69 \text{ Dentes} \end{array}$$

Como 69 dentes não é um tamanho em estoque, selecionamos 70 dentes. O comprimento da corrente é calculado conforme indicado na página E-169 e tem 142 passos.

Carga Cantlever

Quando se monta um sprocket no eixo de um redutor, deve ser calculada a carga cantlever em libras usando a fórmula que se encontra na página i-2 da Seção Geral de Engenharia.



Seleção dos Sprockets

Dados da Engenharia e Projeto

Potência HP

É igual a levantar 33.000 libras por pé em um minuto ou 550 libras por pé em um segundo. Em termos de carga e velocidade da corrente:

$$HP = \frac{\text{Carga de Trabalho} \times \text{pés por min.}}{33,000}$$

$$\text{ou } HP = \frac{\text{Carga de Trabalho} \times T \times P \times \text{RPM}}{396,000}$$

Onde:

T = Número de Dentes do Sprocket
P = Passo da Corrente

Carga de Trabalho da Corrente

Quando se conhece a potência e quer conhecer a carga de trabalho da corrente:

$$\text{Carga de trabalho} = \frac{HP \times 33,000}{\text{Pés por min.}}$$

$$\text{ou } = \frac{H.P. \times 396,000}{T \times P \times \text{RPM}}$$

Velocidade da Corrente

Pode ser determinada mediante a seguinte fórmula:

$$\text{Velocidade da Corrente} = \frac{T \times \text{RPM}}{K}$$

(Pés por minuto)

Onde T = Número de Dentes do Sprocket.

Constante K = Passos da Corrente por pé.

PASSO	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	1-3/4"	2"	2-1/2"	3"
K	32	24	19.2	16	12	9.6	8	6.85	6	4.8	4

Aprox. Peso/Pés da Corrente de Rolo Padrão

Número	Simplex	Duplo	Triplo	Quádruplo
25	0.08	0.18	0.27	0.35
35	0.23	0.46	0.69	0.92
41	0.28	—	—	—
40	0.41	0.82	1.23	1.64
50	0.69	1.38	2.07	2.76
60	1.04	2.08	3.12	4.16
80	1.77	3.54	5.31	7.08
100	2.59	5.18	7.77	10.36
120	4.05	8.10	12.15	16.20
140	5.10	10.20	15.30	20.40
160	6.85	13.70	20.55	27.40
180	9.30	18.20	27.20	36.30
200	10.20	21.00	31.50	42.00
240	16.90	33.40	50.00	66.50

Fator de Segurança

Se determina da seguinte forma:

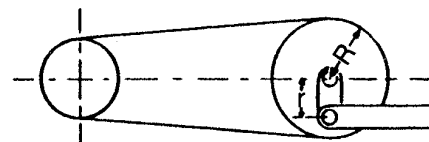
$$FS = \frac{\text{Última Força da Corrente}}{\text{Carga de Trabalho da Corrente}}$$

Torque do Eixo

Normalmente é maior no eixo movido que no eixo motriz devido à diferença de tamanhos dos sprockets e as RPM. O torque geralmente se expressa em libras-polegada.

$$\text{Torque (Eixo motriz)} = \frac{HP \times 63,025}{\text{RPM}}$$

$$\text{Torque (Eixo movido)} = \text{Carga de Trabalho} \times R$$



Quando se utiliza uma manivela, a carga transmitida por esta pode ser determinada com as seguintes fórmulas:

$$\text{Carga da Manivela} = \frac{\text{Torque do Eixo Movido}}{r}$$

$$\text{ou} = \frac{\text{Carga de Trabalho da Corrente} \times R}{r}$$

Tensão Catenária

Imposta pelo peso da corrente, é calculada com a seguinte fórmula:

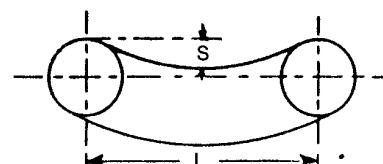
$$\text{Tensão Catenária} = \frac{W \times L^2}{8 \times S} + (W \times S)$$

Onde:

W = Peso da corrente (lb por pés).

S = Encurvadura da Corrente (pés) = do 2% ao 3% da distância entre centros.

L = Distância entre centros dos eixos em pés.



Engenharia dos Sprockets

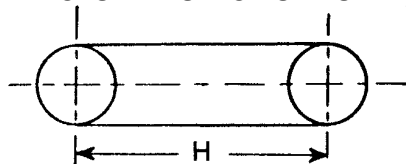


Dados da Engenharia e Projeto

Transportadores de Corrente

As correntes utilizadas no projeto dos transportadores devem ser selecionadas com base no Chain Pull ou tração da corrente imposta pela aplicação e pela carga de trabalho máxima ou permitida da corrente. Em alguns casos, um passo de corrente maior do que o necessário pode ser selecionado porque deve ser deixado espaço para os acessórios. O resultado, neste caso, é um aumento da vida útil do transportador.

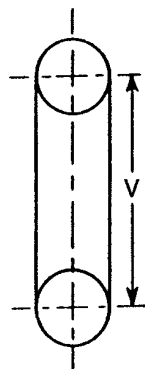
TRANSPORTADORES HORIZONTAIS



$$\text{Tração total da Corrente} = f H (W + P)$$

NOTA: Quando a seção inferior do transportador arrasta para o fundo, a fórmula acima torna-se: $f H (W + 2P)$.

TRANSPORTADORES VERTICAIS



$$\text{Tração total da corrente} = V (W + P)$$

H (pés) = Projeção horizontal do comprimento do transportador.

V (pés) = Projeção vertical do comprimento do transportador.

W (libras) = Peso do material manuseado por pé de comprimento do transportador.

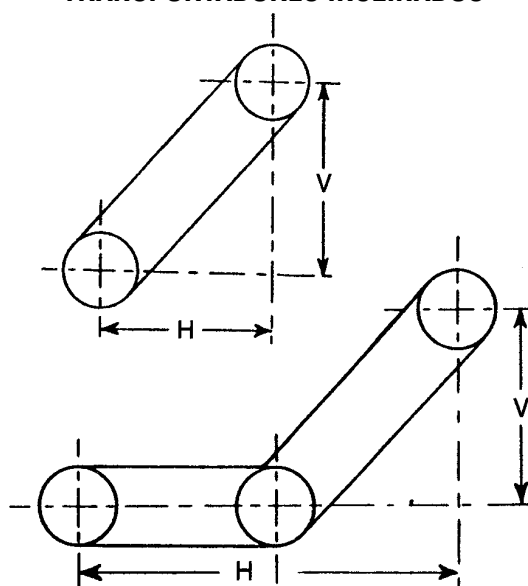
P (libras) = Peso por pés de todas as partes móveis do transportador (seção única ou dupla).

f = Coeficiente de fricção da corrente sobre o fundo do transportador.

Chain Pull ou Tração da Corrente

A força ou tração necessária para mover um transportador inclui a tração necessária para mover o peso da corrente e do material e para superar a resistência à fricção da corrente que se move pelo fundo do transportador. As fórmulas a seguir são usadas para calcular a tração total da corrente. A mesma fórmula se aplica para uma única corrente ou para duas correntes paralelas, mas, neste caso, a tração pela corrente é a metade do número calculado pela fórmula.

TRANSPORTADORES INCLINADOS



$$\text{Tração total da corrente} = f H (W + P) + V (W + P)$$

NOTA: Quando a seção inferior do transportador arrasta para o fundo, o fator P ($f H - V$) deve ser adicionado à fórmula acima, a menos que V seja maior que f H.

Valor do Coeficiente f

Aço deslizando sobre o ferro ou aço 25%
Fricção do rolamento 15%

(Se o material ou outras partes incomuns da corrente estiverem em contato com a superfície de arrasto do transportador, o coeficiente deve ser aumentado para compensar o aumento da resistência.)



Engenharia dos Sprockets

Seleção da Transmissão de Corrente

Passo 1

Motor:

Tipo e Descrição

Potência HP

RPM

Máquina Movida:

Tipo e Descrição

RPM

Horas/Dia

Distância entre Centros:

Máxima

Mínima

Nominal

Passo 2

Classificação de Serviço (Passo I, página E-162)

Passo 3

Fator de Serviço

(Inclua as adições ao fator básico)
(Passo II, página E-162)

Passo 4 Determine a Potência do Projeto HP:

HP

x

Fator de Serviço

= Potência do Projeto

Passo 5 Relação de Velocidade

RPM Eixo mais Rápido

÷

RPM Eixo mais Lento

=

Relação (E-172)

Passo 6 No gráfico de seleção, veja o passo da corrente e o número de dentes do sprocket motriz (Página E-184 do catálogo Martin)

A.

Passo da Corrente

B.

Sprocket Motriz

Furo Máximo
(páginas E-16 — E-112)

Passo 7 Na tabela de relações de velocidade, selecione o sprocket movido.

C.

Sprocket Movido

Furo Máximo

Passo 8 Consulte o catálogo de Martin para furos máximos recomendados para a seleção final (páginas E-16 — E-112).

Passo 9 Revise as tabelas de capacidade de potência para determinar o tipo de lubrificação necessária.

TIPO:

A B C

(páginas E-161 y E-186 hasta E-192)

OU TIPO:

1 2 3

(páginas E-191 y E-192)

Passo 10

Distância entre Centros (poleg.) ÷

Passo da Corrente

= Distância entre Centros (passos)

Passo 11 Compr. da Corrente = $2C + \frac{N+n}{2} + \frac{A}{C}$

Onde:

C = Distância entre Centros em passos.

N = Número de dentes no Sprocket Movido.

n = Número de dentes no Sprocket Motriz.

A = Valor tabulado para (N - n).

Endurecimento dos Sprockets



Dureza Brinell, Rockwell e Escleroscópio com Resistência à tensão correspondente

Brinell Bola 10 MM 3.000 kg	Rockwell C Cone 120 150 kg	Escleroscópio Modelo C Beirada	Força de Tensão 1000 lb por polegada quadrada
745	68	100	368
712	66	95	352
682	64	91	337
653	62	87	324
627	60	84	311
601	58	81	298
578	57	78	287
555	55	75	276
534	53	72	266
514	52	70	256
495	50	67	247
477	49	65	238
461	47	63	229
444	46	61	220
429	45	59	212
415	44	57	204
401	42	55	196
388	41	54	189
375	40	52	182
362	38	51	176
351	37	49	170
341	36	48	165
331	35	46	160
321	34	45	155
311	33	44	150
302	32	43	146
293	31	42	142
285	30	40	138
277	29	39	134
269	28	38	131
262	26	37	128
255	25	37	125
248	24	36	122
241	23	35	119
235	22	34	116
229	21	33	113
223	20	32	110
Rockwell B Bola 1/16" 100 kg			
217	97	31	107
212	96	31	104
207	95	30	101
202	94	30	99
197	93	29	97
192	92	28	95
187	91	28	93
183	90	27	91
179	89	27	89
174	88	26	87

Nota: O endurecimento não pode ser medido com exatidão usando uma lima. Para resultados conclusivos, devem ser usados medidores de dureza portáteis ou estacionários.

Material

Todos os sprockets em estoque são fabricados com aço de qualidade produzido de acordo com as nossas especificações.

Os sprockets fabricados a partir da barra incluem tamanhos de até 7" ou 7-1/2" de diâmetro nos tipos B, BS, QD, TB, simples, duplos ou triplos. Podem ser endurecidos facilmente por indução ou com chama a uma dureza de 40 a 50 Rockwell C.

Os sprockets fabricados de placa normalmente incluem tamanhos maiores a 7-1/2" de diâmetro nos tipos B, BS, QD, TB, simples, duplos ou triplos e tipo A em todos os diâmetros. Este material tem de 35 a 40 pontos de carbono e podem ser endurecidos por indução ou com chama a uma dureza de 30 a 45 Rockwell C. O grau de endurecimento obtido e o método para endurecer depende do tamanho do sprocket.

Pode ser usado aço de qualidade especial em pedidos de grandes quantidades ou em sprockets feitos sob pedido.

Recomendações para o Endurecimento

Ao endurecer os dentes aumenta substancialmente a vida do sprocket. Recomenda-se endurecer os dentes sob as seguintes condições:

1. No sprocket motriz quando a redução for de 4:1 ou mais.
2. Transmissões de velocidade lenta (100 pés por minuto ou menos).
3. Onde o fator de segurança for menor que o padrão.
4. Condições abrasivas pouco usuais.

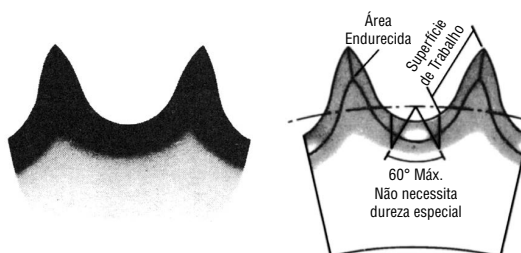
Grau de endurecimento – está determinado pelas condições que prevalecem em cada aplicação. Para os sprocket em estoque, pode ser usado o seguinte como guia:

1. Para o sprocket motriz de 35 a 50 Rockwell C.
2. Para sprockets motrizes de maior diâmetro de 25 a 40 Rockwell C.

Os métodos mais adequados para o endurecimento são por indução ou por chama. O diâmetro e o passo do sprocket determinam o método a ser usado.

O "Teste Lima" (em dureza Rockwell 62 ou superior) deve ser evitado, uma vez que não é recomendado para sprockets, pois os dentes se tornam frágeis.

A profundidade do endurecimento deve ser limitada a fornecer uma superfície de desgaste com um centro resiliente capaz de absorver impactos (ver ilustração da seção do dente).



Parte Endurecida do Dente

Profundidade da Dureza Requerida



Engenharia da Transmissão de Corrente

Cálculo do Comprimento da Corrente

A seguinte equação pode ser usada para determinar o comprimento da corrente necessária para qualquer transmissão de dois sprockets.

$$L = 2C + \frac{N + n}{2} + \frac{.1013 (N - n)^2}{4C} \text{ ou substituindo A por } \frac{.1013 (N - n)^2}{4}, L = 2C + \frac{N + n}{2} + \frac{A}{C}$$

Onde:

C = Distância entre Centros dos Eixos em Passos

L = Comprimento da Corrente em Passos

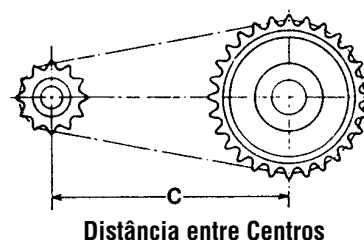
N = Número de Dentes no Sprocket Maior

n = Número de Dentes no Sprocket Menor

$\pi = 3.1416$

A = Valor tabulado para (N-n) (ver a tabela nesta mesma página)

P = Passo da Corrente



NOTA: O método descrito usando a tabela de constantes mostrada acima é aceitável para virtualmente todas as transmissões de corrente comercial. Se for necessário um maior grau de precisão, especialmente se a transmissão for vertical, a seguinte fórmula é útil para determinar a distância exata entre os centros para comprimentos da corrente já determinados.

Cálculo da Distância entre Centros

A seguinte fórmula é útil para determinar a distância entre centros aproximada em polegadas para comprimentos das correntes em passos já determinados.

$$C = \frac{P}{8} \left\{ 2L - N - n + \sqrt{(2L - N - n)^2 - 0.810 (N - n)^2} \right\}$$

Valores de A para Cálculo do Comprimento da Corrente

N-n	A	N-n	A	N-n	A	N-n	A	N-n	A	N-n	A
1	0.03	32	25.94	63	100.54	94	223.82	125	395.79	156	616.44
2	0.10	33	27.58	64	103.75	95	228.61	126	402.14	157	624.37
3	0.23	34	29.28	65	107.02	96	233.44	127	408.55	158	632.35
4	0.41	35	31.03	66	110.34	97	238.33	128	415.01	159	640.38
5	0.63	36	32.83	67	113.71	98	243.27	129	421.52	160	648.46
6	0.91	37	34.68	68	117.13	99	248.26	130	428.08	161	656.59
7	1.24	38	36.58	69	120.60	100	253.30	131	434.69	162	664.77
8	1.62	39	38.53	70	124.12	101	258.39	132	441.36	163	673.00
9	2.05	40	40.53	71	127.69	102	263.54	133	448.07	164	681.28
10	2.53	41	42.58	72	131.31	103	268.73	134	454.83	165	689.62
11	3.06	42	44.68	73	134.99	104	273.97	135	461.64	166	698.00
12	3.65	43	46.84	74	138.71	105	279.27	136	468.51	167	706.44
13	4.28	44	49.04	75	142.48	106	284.67	137	475.42	168	714.92
14	4.96	45	51.29	76	146.31	107	290.01	138	482.39	169	723.46
15	5.70	46	53.60	77	150.18	108	295.45	139	489.41	170	732.05
16	6.48	47	55.95	78	154.11	109	300.95	140	496.47	171	740.68
17	7.32	48	58.36	79	158.09	110	306.50	141	503.59	172	749.37
18	8.21	49	60.82	80	162.11	111	312.09	142	510.76	173	758.11
19	9.14	50	63.33	81	166.19	112	317.74	143	517.98	174	766.90
20	10.13	51	65.88	82	170.32	113	323.44	144	525.25	175	775.74
21	11.17	52	68.49	83	174.50	114	329.19	145	532.57	176	784.63
22	12.26	53	71.15	84	178.73	115	334.99	146	539.94	177	793.57
23	13.40	54	73.86	85	183.01	116	340.84	147	547.36	178	802.57
24	14.59	55	76.62	86	187.34	117	346.75	148	554.83	179	811.61
25	15.83	56	79.44	87	191.73	118	352.70	149	562.36	180	820.70
26	17.12	57	82.30	88	196.16	119	358.70	150	569.93	181	829.85
27	18.47	58	85.21	89	200.64	120	364.76	151	577.56	182	839.04
28	19.86	59	88.17	90	205.18	121	370.86	152	585.23	183	848.29
29	21.30	60	91.19	91	209.76	122	377.02	153	592.96	184	857.58
30	22.80	61	94.25	92	214.40	123	383.22	154	600.73	185	866.93
31	24.34	62	97.37	93	219.08	124	389.48	155	608.56	—	—

E-183

Engenharia da Transmissão de Corrente



Comprimentos das Correntes de Rolos

Número de Passos	PASSO DA CORRENTE — POLEGADAS										
	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3
	COMPRIMENTOS DAS CORRENTES - PÉS										
1	0.0313	0.0417	0.0521	0.0625	0.0833	0.1042	0.1250	0.1458	0.1667	0.2083	0.2500
2	0.0625	0.0833	0.1042	0.1250	0.1667	0.2083	0.2500	0.2917	0.3333	0.4167	0.5000
3	0.0938	0.1250	0.1563	0.1875	0.2500	0.3125	0.3750	0.4375	0.5000	0.6250	0.7500
4	0.1250	0.1667	0.2083	0.2500	0.3333	0.4167	0.5000	0.5833	0.6667	0.8333	1.0000
5	0.1563	0.2083	0.2604	0.3125	0.4167	0.5208	0.6250	0.7292	0.8333	1.0417	1.2500
6	0.1875	0.2500	0.3125	0.3750	0.5000	0.6250	0.7500	0.8750	1.0000	1.2500	1.5000
7	0.2188	0.2917	0.3646	0.4375	0.5833	0.7292	0.8750	1.0208	1.1667	1.4583	1.7500
8	0.2500	0.3333	0.4167	0.5000	0.6667	0.8333	1.0000	1.1667	1.3333	1.6667	2.0000
9	0.2813	0.3750	0.4688	0.5625	0.7500	0.9375	1.1250	1.3125	1.5000	1.8750	2.2500
10	0.3125	0.4167	0.5208	0.6250	0.8333	1.0417	1.2500	1.4583	1.6667	2.0833	2.5000
11	0.3438	0.4584	0.5729	0.6875	0.9167	1.1459	1.3750	1.6041	1.8333	2.9217	2.7500
12	0.3750	0.5000	0.6250	0.7500	1.0000	1.2500	1.5000	1.7500	2.000	2.5000	3.0000
13	0.4063	0.5417	0.6771	0.8125	1.0833	1.3542	1.6250	1.8958	2.1667	2.7083	3.2500
14	0.4375	0.5833	0.7292	0.8750	1.1667	1.4583	1.7500	2.0417	2.3333	2.9167	3.5000
15	0.4688	0.6250	0.7813	0.9375	1.2500	1.5625	1.8750	2.1875	2.5000	3.1250	3.7500
16	0.5000	0.6667	0.8333	1.0000	1.3333	1.6667	2.0000	2.3333	2.6667	3.3333	4.0000
17	0.5313	0.7084	0.8854	1.0625	1.4167	1.7709	2.1250	2.4791	2.8333	3.5417	4.2500
18	0.5625	0.7500	0.9375	1.1250	1.5000	1.8750	2.2500	2.6250	3.0000	3.7500	4.5000
19	0.5938	0.7917	0.9896	1.1875	1.5833	1.9792	2.3750	2.7708	3.1667	3.9583	4.7500
20	0.6250	0.8333	1.0417	1.2500	1.6667	2.0833	2.5000	2.9167	3.3333	4.1667	5.0000
21	0.6563	0.8750	1.0938	1.3125	1.7500	2.1875	2.6250	3.0625	3.5000	4.3750	5.2500
22	0.6875	0.9167	1.1458	1.3750	1.8333	2.2917	2.7500	3.2083	3.6667	4.5833	5.5000
23	0.7188	0.9584	1.1979	1.4375	1.9166	2.3959	2.8750	3.3541	3.8333	4.7917	5.7500
24	0.7500	1.0000	1.2500	1.5000	2.0000	2.5000	3.0000	3.5000	4.0000	5.0000	6.0000
25	0.7813	1.0417	1.3021	1.5625	2.0833	2.6042	3.1250	3.6458	4.1667	5.2083	6.2500
26	0.8125	1.0833	1.3541	1.6250	2.1667	2.7083	3.2500	3.7917	4.3333	5.3167	6.5000
27	0.8438	1.1250	1.4062	1.6875	2.2500	2.8125	3.3750	3.9375	4.5000	5.6250	6.7500
28	0.8750	1.1667	1.4583	1.7500	2.3333	2.9167	3.5000	4.0833	4.6667	5.8333	7.0000
29	0.9063	1.2084	1.5104	1.8125	2.4167	3.0209	3.6250	4.2291	4.8333	6.0417	7.2500
30	0.9375	1.2500	1.5625	1.8750	2.5000	3.1250	3.7500	4.3750	5.0000	6.2500	7.5000
31	0.9688	1.2917	1.6146	1.9375	2.5833	3.2292	3.8750	4.5208	5.1667	6.4583	7.7500
32	1.0000	1.3333	1.6667	2.0000	2.6667	3.3333	4.0000	4.6667	5.3333	6.6667	8.0000
33	1.0313	1.3750	1.7188	2.0625	2.7500	3.4375	4.1250	4.8125	5.5000	6.8750	8.2500
34	1.0625	1.4167	1.7708	2.1250	2.8333	3.5417	4.2500	4.9583	5.6667	7.0833	8.5000
35	1.0938	1.4584	1.8229	2.1875	2.9167	3.6459	4.3750	5.1041	5.8333	7.2917	8.7500
36	1.1250	1.5000	1.8750	2.2500	3.0000	3.7500	4.5000	5.2500	6.0000	7.5000	9.0000
37	1.1563	1.5417	1.9271	2.3125	3.0833	3.8542	4.6250	5.3958	6.1667	7.7083	9.2500
38	1.1875	1.5833	1.9791	2.3750	3.1667	3.9583	4.7500	5.5417	6.3333	7.9167	9.5000
39	1.2188	1.6250	2.0312	2.4375	3.2500	4.0625	4.8750	5.0875	6.5000	8.1250	9.7500
40	1.2500	1.6667	2.0833	2.5000	3.3333	4.1667	5.0000	5.8333	6.6667	8.3333	10.0000
41	1.2813	1.7084	2.1354	2.5625	3.4167	4.2709	5.1250	5.9791	6.8333	8.5417	10.2500
42	1.3125	1.7500	2.1875	2.6250	3.5000	4.3750	5.2500	6.1250	7.0000	8.7500	10.5000
43	1.3438	1.7917	2.2396	2.6875	3.5833	4.4792	5.3750	6.2708	7.1667	8.9583	10.7500
44	1.3750	1.8333	2.2916	2.7500	3.6667	4.5833	5.5000	6.4167	7.3333	9.1667	11.0000
45	1.4063	1.8750	2.3437	2.8125	3.7500	4.6875	5.6250	6.5625	7.5000	9.3750	11.2500
46	1.4375	1.9167	2.3958	2.8750	3.8333	4.7917	5.7500	6.7083	7.6667	9.5833	11.5000
47	1.4688	1.9584	2.4479	2.9375	3.9167	4.8959	5.8750	6.8541	7.8333	9.7917	11.7500
48	1.5000	2.0000	2.5000	3.0000	4.0000	5.0000	6.0000	7.0000	8.0000	10.0000	12.0000
49	1.5313	2.0417	2.5521	3.0625	4.0833	5.1042	6.1250	7.1458	8.1667	10.0283	12.2500
50	1.5625	2.0833	2.6042	3.1250	4.1667	5.2083	6.2500	7.2917	8.3333	10.4167	12.5000
51	1.5938	2.1250	2.6563	3.1875	4.2500	5.3125	6.3750	7.4375	8.5000	10.6250	12.7500
52	1.6250	2.1667	2.7083	3.2500	4.3333	5.4167	6.5000	7.5833	8.6667	10.8333	13.0000
53	1.6563	2.2084	2.7604	3.3125	4.4167	5.5209	6.6250	7.7291	8.8333	11.0417	13.2500
54	1.6875	2.2500	2.8125	3.3750	4.5000	5.6250	6.7500	7.8750	9.0000	11.2500	13.5000
55	1.7188	2.2917	2.8647	3.4375	4.5833	5.7292	6.8750	8.0208	9.1667	11.4583	13.7500

E-184



Distribuidor autorizado Martin Sprocket & Gear
Curitiba/PR · Atendemos PR, SC, RS e todo o Brasil

(41) 99937-1387 · mippei.com
vendas@mippei.com



Engenharia da Transmissão de Corrente

Comprimentos das Correntes de Rolos

Número de Passos	PASSO DA CORRENTE — POLEGADAS										
	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3
	COMPRIMENTOS DAS CORRENTES - PÉS										
56	1.7500	2.3333	2.9167	3.5000	4.6667	5.8333	7.0000	8.1667	9.3333	11.6667	14.0000
57	1.7813	2.3750	2.9688	3.5625	4.7500	5.9375	7.1250	8.3125	9.5000	11.8750	14.2500
58	1.8125	2.4167	3.0208	3.6250	4.8333	6.0417	7.2500	8.4583	9.6667	12.0833	14.5000
59	1.8438	2.4584	3.0729	3.6875	4.1967	6.1459	7.3750	8.6041	9.8333	12.2917	14.7500
60	1.8750	2.5000	3.1250	3.7500	5.0000	6.2500	7.5000	8.7500	10.0000	12.5000	15.0000
61	1.9063	2.5417	3.1771	3.8125	5.0833	6.3542	7.6250	8.8958	10.1667	12.7083	15.2500
62	1.9375	2.5833	3.2292	3.8750	5.1667	6.4583	7.7500	9.0417	10.3333	12.9167	15.5000
63	1.9688	2.6250	3.2813	3.9375	5.2500	6.5625	7.8750	9.1875	10.5000	13.1250	15.7500
64	2.0000	2.6667	3.3333	4.0000	5.3333	6.6667	8.0000	9.3333	10.6667	13.3333	16.0000
65	2.0313	2.7084	3.3854	4.0625	5.4167	6.7709	8.1250	9.4791	10.8333	13.5417	16.2500
66	2.0625	2.7500	3.4375	4.1250	5.5000	6.8750	8.2500	9.6250	11.0000	13.7500	16.5000
67	2.0938	2.7917	3.4897	4.1875	5.5833	6.9792	8.3750	9.7708	11.1667	13.9583	16.7500
68	2.1250	2.8333	3.5417	4.2500	5.6667	7.0883	8.5000	9.9167	11.3333	14.1667	17.0000
69	2.1563	2.8750	3.5938	4.3125	5.7500	7.1875	8.6250	10.0625	11.5000	14.3750	17.2500
70	2.1875	2.9167	3.6458	4.3750	5.8333	7.2917	8.7500	10.2083	11.6667	14.5833	17.5000
71	2.2188	2.9584	3.6979	4.4375	5.9167	7.3959	8.8750	10.3541	11.8333	14.7917	17.7500
72	2.2500	3.0000	3.7500	4.5000	6.0000	7.5000	9.0000	10.5000	12.0000	15.0000	18.0000
73	2.2813	3.0417	3.8021	4.5625	6.0833	7.6042	9.1250	10.6458	12.1667	15.2083	18.2500
74	2.3125	3.0833	3.8541	4.6250	6.1667	7.7083	9.2500	10.7917	12.3333	15.4167	18.5000
75	2.3438	3.1250	3.9062	4.6875	6.2500	7.8125	9.3750	10.9375	12.5000	15.6250	18.7500
80	2.5000	3.3333	4.1667	5.0000	6.6667	8.3333	10.0000	11.6667	13.3333	16.6667	20.0000
85	2.6563	3.5417	4.4271	5.3125	7.0833	8.8542	10.6250	12.3958	14.1667	17.7083	21.2500
90	2.8125	3.7500	4.6875	5.6250	7.5000	9.3750	11.2500	13.1250	15.0000	18.7500	22.5000
95	2.9688	3.9584	4.9479	5.9375	7.9167	9.8959	11.8750	13.8541	15.8333	19.7917	23.7500
100	3.1250	4.1667	5.2083	6.2500	8.3333	10.4167	12.5000	14.5833	16.6667	20.8333	25.0000

Engenharia da Transmissão de Corrente



Relações de Velocidade para Diversas Combinações de Sprockets DENTES DO SPROCKET MOTRIZ

	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
9	1.00																	
10	1.11	1.00																
11	1.22	1.10	1.00															
12	1.33	1.20	1.09	1.00														
13	1.44	1.30	1.18	1.08	1.00													
14	1.56	1.40	1.27	1.17	1.08	1.00												
15	1.67	1.50	1.36	1.25	1.15	1.07	1.00											
16	1.78	1.60	1.45	1.33	1.23	1.14	1.07	1.00										
17	1.89	1.70	1.55	1.42	1.31	1.21	1.13	1.06	1.00									
18	2.00	1.80	1.64	1.50	1.38	1.29	1.20	1.13	1.06	1.00								
19	2.11	1.90	1.73	1.58	1.46	1.36	1.27	1.19	1.12	1.06	1.00							
20	2.22	2.00	1.82	1.67	1.54	1.43	1.33	1.25	1.18	1.11	1.05	1.00						
21	2.33	2.10	1.91	1.75	1.61	1.50	1.40	1.31	1.23	1.17	1.10	1.05	1.00					
22	2.44	2.20	2.00	1.83	1.69	1.57	1.47	1.38	1.29	1.22	1.16	1.10	1.05	1.00				
23	2.56	2.30	2.09	1.92	1.77	1.64	1.53	1.44	1.35	1.28	1.21	1.15	1.09	1.04	1.00			
24	2.67	2.40	2.18	2.00	1.85	1.71	1.60	1.50	1.41	1.33	1.26	1.20	1.14	1.09	1.04	1.00		
25	2.78	2.50	2.27	2.08	1.92	1.79	1.67	1.56	1.47	1.39	1.32	1.25	1.19	1.14	1.09	1.04	1.00	
26	2.89	2.60	2.36	2.17	2.00	1.86	1.73	1.63	1.53	1.45	1.37	1.30	1.24	1.18	1.13	1.08	1.04	1.00
27	3.00	2.70	2.45	2.25	2.08	1.93	1.80	1.69	1.59	1.50	1.42	1.35	1.29	1.23	1.17	1.12	1.08	1.04
28	3.11	2.80	2.54	2.33	2.15	2.00	1.87	1.75	1.65	1.56	1.47	1.40	1.33	1.27	1.22	1.17	1.12	1.08
29	3.22	2.90	2.64	2.42	2.23	2.07	1.93	1.81	1.71	1.61	1.53	1.45	1.38	1.32	1.26	1.21	1.16	1.12
30	3.33	3.00	2.73	2.50	2.31	2.14	2.00	1.88	1.76	1.67	1.58	1.50	1.43	1.36	1.31	1.25	1.20	1.15
31	3.44	3.10	2.82	2.58	2.38	2.21	2.07	1.94	1.82	1.72	1.63	1.55	1.48	1.41	1.35	1.29	1.24	1.19
32	3.56	3.20	2.91	2.67	2.46	2.28	2.13	2.00	1.88	1.78	1.68	1.60	1.52	1.45	1.39	1.33	1.28	1.23
33	3.67	3.30	3.00	2.75	2.54	2.36	2.20	2.06	1.94	1.83	1.74	1.65	1.57	1.50	1.43	1.38	1.32	1.27
34	3.78	3.40	3.09	2.83	2.62	2.43	2.27	2.13	2.00	1.89	1.79	1.70	1.62	1.55	1.48	1.42	1.36	1.31
35	3.89	3.50	3.18	2.92	2.69	2.50	2.33	2.19	2.06	1.95	1.84	1.75	1.67	1.59	1.52	1.46	1.40	1.34
36	4.00	3.60	3.27	3.00	2.77	2.57	2.40	2.25	2.12	2.00	1.89	1.80	1.71	1.63	1.57	1.50	1.44	1.38
37	4.11	3.70	3.36	3.08	2.85	2.64	2.47	2.31	2.18	2.06	1.95	1.85	1.76	1.68	1.61	1.54	1.48	1.42
38	4.22	3.80	3.45	3.17	2.92	2.71	2.53	2.38	2.24	2.11	2.00	1.90	1.81	1.73	1.65	1.58	1.52	1.46
39	4.33	3.90	3.55	3.25	3.00	2.79	2.60	2.44	2.29	2.17	2.05	1.95	1.86	1.77	1.70	1.63	1.56	1.50
40	4.44	4.00	3.64	3.33	3.08	2.86	2.67	2.50	2.35	2.22	2.10	2.00	1.90	1.82	1.74	1.67	1.60	1.54
41	4.56	4.10	3.73	3.42	3.15	2.93	2.73	2.56	2.41	2.28	2.16	2.05	1.95	1.86	1.78	1.71	1.64	1.58
42	4.67	4.20	3.82	3.50	3.23	3.00	2.80	2.63	2.47	2.34	2.21	2.10	2.00	1.91	1.83	1.75	1.68	1.61
43	4.78	4.30	3.91	3.58	3.31	3.07	2.87	2.69	2.53	2.39	2.26	2.15	2.05	1.95	1.87	1.79	1.72	1.65
44	4.89	4.40	4.00	3.67	3.39	3.14	2.93	2.75	2.59	2.44	2.32	2.20	2.10	2.00	1.91	1.83	1.76	1.69
45	5.00	4.50	4.09	3.75	3.46	3.21	3.00	2.81	2.65	2.50	2.37	2.25	2.14	2.04	1.96	1.88	1.80	1.73
46	5.11	4.60	4.18	3.83	3.54	3.29	3.07	2.88	2.71	2.56	2.42	2.30	2.19	2.09	2.00	1.92	1.84	1.77
47	5.22	4.70	4.27	3.92	3.62	3.36	3.13	2.94	2.76	2.61	2.47	2.35	2.24	2.14	2.04	1.96	1.88	1.81
48	5.33	4.80	4.36	4.00	3.69	3.43	3.20	3.00	2.82	2.67	2.52	2.40	2.28	2.18	2.09	2.00	1.92	1.84
49	5.44	4.90	4.45	4.08	3.77	3.50	3.27	3.06	2.88	2.72	2.58	2.45	2.33	2.23	2.13	2.04	1.96	1.88
50	5.56	5.00	4.55	4.17	3.85	3.57	3.33	3.13	2.94	2.78	2.63	2.50	2.38	2.27	2.17	2.08	2.00	1.92
51	5.67	5.10	4.64	4.25	3.92	3.64	3.40	3.19	3.00	2.83	2.68	2.55	2.43	2.32	2.22	2.13	2.04	1.96
52	5.78	5.20	4.73	4.33	4.00	3.71	3.47	3.25	3.06	2.89	2.74	2.60	2.48	2.36	2.26	2.17	2.08	2.00
53	5.89	5.30	4.82	4.42	4.08	3.79	3.53	3.31	3.12	2.94	2.79	2.65	2.52	2.41	2.30	2.21	2.12	2.04
54	6.00	5.40	4.91	4.50	4.15	3.86	3.60	3.38	3.18	3.00	2.84	2.70	2.57	2.45	2.35	2.25	2.16	2.07
55	6.11	5.50	5.00	4.58	4.23	3.93	3.67	3.44	3.24	3.06	2.90	2.75	2.62	2.50	2.39	2.29	2.20	2.12
56	6.22	5.60	5.09	4.67	4.31	4.00	3.73	3.50	3.29	3.11	2.95	2.80	2.67	2.55	2.43	2.33	2.24	2.15
57	6.33	5.70	5.18	4.75	4.38	4.07	3.80	3.56	3.35	3.17	3.00	2.85	2.71	2.59	2.48	2.38	2.28	2.19
58	6.44	5.80	5.27	4.83	4.46	4.14	3.87	3.63	3.41	3.22	3.05	2.90	2.76	2.64	2.52	2.42	2.32	2.23
59	6.56	5.90	5.36	4.92	4.54	4.21	3.93	3.69	3.47	3.28	3.11	2.95	2.81	2.68	2.57	2.46	2.36	2.27
60	6.67	6.00	5.45	5.00	4.61	4.28	4.00	3.75	3.53	3.34	3.16	3.00	2.86	2.72	2.61	2.50	2.40	2.30
68	7.55	6.80	6.18	5.66	5.23	4.86	4.54	4.25	4.00	3.78	3.58	3.40	3.24	3.09	2.96	2.84	2.72	2.61
70	7.78	7.00	6.36	5.83	5.38	5.00	4.67	4.38	4.12	3.89	3.68	3.50	3.33	3.18	3.05	2.92	2.80	2.69
72	8.00	7.20	6.54	6.00	5.54	5.14	4.80	4.50	4.24	4.00	3.79	3.60	3.43	3.27	3.13	3.00	2.88	2.77
76			6.91	6.33	5.84	5.43	5.07	4.75	4.47	4.23	4.00	3.80	3.62	3.45	3.31	3.17	3.04	2.92
80			7.27	6.66	6.15	5.71	5.34	5.00	4.70	4.45	4.21	4.00	3.81	3.63	3.48	3.34	3.20	3.07
84				7.00	6.46	6.00	5.60	5.25	4.94	4.67	4.42	4.20	4.00	3.81	3.65	3.50	3.36	3.23
95					7.31	6.78	6.33	5.94	5.59	5.28	5.00	4.75	4.52	4.32	4.13	3.96	3.80	3.65
96					7.38	6.85	6.40	6.00	5.64	5.34	5.05	4.80	4.57	4.36	4.18	4.00	3.84	3.69
102						7.28	6.80	6.38	6.00	5.67	5.37	5.10	4.86	4.63	4.44	4.25	4.08	3.92
112							7.00	6.59	6.23	5.89	5.50	5.10	4.86	4.63	4.44	4.25	4.08	3.92

E-186

Os sprockets em estoque da Martin com passo 40 a 100 estão disponíveis de 8 a 60 dentes e em todos os tamanhos comuns para todos os outros passos.



Diâmetros dos Sprockets

No. 25 Passo 1/4"

DIÂMETROS DOS SPROCKETS DE CORRENTE DE ROLOS

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre
6	0.500	0.583	0.370	71	5.652	5.796	5.521	136	10.823	10.970	10.693
7	0.576	0.669	0.432	72	5.732	5.876	5.602	137	10.903	11.050	10.772
8	0.653	0.754	0.523	73	5.811	5.956	5.680	138	10.983	11.130	10.853
9	0.731	0.837	0.591	74	5.891	6.035	5.761	139	11.062	11.209	10.932
10	0.809	0.919	0.679	75	5.970	6.115	5.839	140	11.142	11.289	11.012
11	0.887	1.002	0.748	76	6.050	6.195	5.920	141	11.221	11.369	11.091
12	0.966	1.083	0.836	77	6.129	6.274	5.998	142	11.301	11.448	11.171
13	1.045	1.167	0.907	78	6.209	6.354	6.079	143	11.380	11.528	11.250
14	1.124	1.246	0.994	79	6.288	6.433	6.157	144	11.460	11.607	11.330
15	1.203	1.326	1.066	80	6.368	6.513	6.238	145	11.540	11.687	11.409
16	1.282	1.407	1.152	81	6.448	6.593	6.317	146	11.619	11.767	11.489
17	1.361	1.487	1.225	82	6.527	6.672	6.397	147	11.699	11.846	11.568
18	1.440	1.568	1.310	83	6.607	6.752	6.476	148	11.779	11.926	11.649
19	1.519	1.648	1.383	84	6.686	6.832	6.556	149	11.858	12.005	11.727
20	1.598	1.729	1.468	85	6.766	6.911	6.635	150	11.938	12.084	11.807
21	1.678	1.809	1.543	86	6.845	6.991	6.715	151	12.017	12.164	11.886
22	1.757	1.889	1.627	87	6.925	7.070	6.794	152	12.097	12.244	11.966
23	1.836	1.969	1.702	88	7.004	7.150	6.874	153	12.176	12.323	12.045
24	1.915	2.049	1.785	89	7.084	7.230	6.953	154	12.256	12.403	12.125
25	1.995	2.129	1.861	90	7.164	7.309	7.034	155	12.335	12.482	12.204
26	2.074	2.209	1.944	91	7.243	7.389	7.112	156	12.415	12.562	12.284
27	2.154	2.289	2.020	92	7.323	7.468	7.193	157	12.494	12.641	12.363
28	2.233	2.369	2.103	93	7.402	7.548	7.271	158	12.574	12.721	12.444
29	2.312	2.449	2.179	94	7.482	7.628	7.352	159	12.654	12.801	12.523
30	2.392	2.529	2.262	95	7.561	7.707	7.430	160	12.733	12.881	12.603
31	2.471	2.609	2.338	96	7.641	7.787	7.511	161	12.813	12.960	12.682
32	2.551	2.688	2.421	97	7.720	7.866	7.589	162	12.893	13.039	12.762
33	2.630	2.768	2.497	98	7.800	7.946	7.670	163	12.972	13.119	12.841
34	2.710	2.848	2.580	99	7.880	8.026	7.749	164	13.051	13.199	12.921
35	2.789	2.928	2.656	100	7.959	8.105	7.829	165	13.131	13.278	13.000
36	2.869	3.008	2.739	101	8.039	8.185	7.908	166	13.211	13.357	13.080
37	2.948	3.087	2.815	102	8.118	8.264	7.988	167	13.290	13.437	13.159
38	3.028	3.167	2.898	103	8.198	8.344	8.067	168	13.370	13.517	13.239
39	3.107	3.247	2.975	104	8.277	8.424	8.147	169	13.450	13.597	13.318
40	3.187	3.327	3.057	105	8.357	8.503	8.226	170	13.529	13.676	13.398
41	3.266	3.406	3.134	106	8.437	8.583	8.307	171	13.608	13.756	13.477
42	3.346	3.486	3.216	107	8.516	8.662	8.385	172	13.688	13.835	13.558
43	3.425	3.566	3.293	108	8.596	8.742	8.466	173	13.768	13.915	13.637
44	3.505	3.646	3.375	109	8.675	8.822	8.544	174	13.847	13.995	13.717
45	3.584	3.725	3.452	110	8.755	8.901	8.625	175	13.927	14.074	13.796
46	3.664	3.805	3.534	111	8.834	8.981	8.703	176	14.006	14.154	13.876
47	3.743	3.885	3.611	112	8.914	9.060	8.784	177	14.086	14.233	13.955
48	3.823	3.964	3.693	113	8.994	9.140	8.863	178	14.166	14.313	14.035
49	3.902	4.044	3.770	114	9.073	9.220	8.943	179	14.245	14.392	14.114
50	3.982	4.124	3.852	115	9.153	9.299	9.022	180	14.325	14.472	14.195
51	4.061	4.203	3.929	116	9.232	9.379	9.102	181	14.404	14.551	14.273
52	4.141	4.283	4.011	117	9.312	9.458	9.181	182	14.484	14.631	14.353
53	4.220	4.363	4.088	118	9.391	9.538	9.261	183	14.564	14.711	14.433
54	4.300	4.442	4.170	119	9.471	9.618	9.340	184	14.643	14.790	14.513
55	4.379	4.522	4.247	120	9.550	9.697	9.420	185	14.722	14.870	14.591
56	4.459	4.602	4.329	121	9.630	9.777	9.499	186	14.803	14.949	14.672
57	4.538	4.681	4.407	122	9.709	9.856	9.579	187	14.882	15.029	14.751
58	4.618	4.761	4.488	123	9.789	9.936	9.658	188	14.961	15.109	14.831
59	4.697	4.841	4.566	124	9.869	10.016	9.739	189	15.041	15.188	14.910
60	4.777	4.920	4.647	125	9.949	10.095	9.818	190	15.120	15.268	14.990
61	4.857	5.000	4.725	126	10.028	10.175	9.898	191	15.200	15.347	15.069
62	4.936	5.080	4.806	127	10.108	10.255	9.977	192	15.279	15.427	15.149
63	5.016	5.159	4.884	128	10.187	10.334	10.057	193	15.359	15.507	15.228
64	5.095	5.239	4.965	129	10.267	10.414	10.136	194	15.439	15.586	15.308
65	5.175	5.319	5.044	130	10.346	10.493	10.216	195	15.518	15.666	15.387
66	5.254	5.398	5.124	131	10.426	10.573	10.295	196	15.598	15.745	15.467
67	5.334	5.478	5.203	132	10.505	10.652	10.375	197	15.678	15.824	15.547
68	5.413	5.558	5.283	133	10.585	10.732	10.454	198	15.757	15.904	15.626
69	5.493	5.637	5.362	134	10.664	10.811	10.534	199	15.837	15.984	15.706
70	5.572	5.717	5.442	135	10.744	10.891	10.613	200	15.916	16.064	15.786

Os "diâmetros de fundo" nos dentes ímpares são iguais ao diâmetro do passo menos 0,130".

E-187

No.35

Passo 3/8"

Diâmetros dos Sprockets



DIÂMETROS DOS SPROCKETS DE CORRENTE DE ROLOS

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre
5	0.638	0.741	0.407	71	8.478	8.694	8.276	136	16.235	16.456	16.035
6	0.750	0.875	0.550	72	8.597	8.814	8.397	137	16.355	16.575	16.154
7	0.864	1.004	0.643	73	8.717	8.933	8.514	138	16.474	16.695	16.274
8	9.80	1.130	0.780	74	8.836	9.053	8.636	139	16.593	16.814	16.392
9	1.097	1.256	0.880	75	8.955	9.172	8.753	140	16.713	16.934	16.513
10	1.214	1.379	1.014	76	9.074	9.292	8.874	141	16.832	17.053	16.631
11	1.331	1.502	1.117	77	9.194	9.411	8.992	142	16.952	17.172	16.752
12	1.449	1.625	1.249	78	9.313	9.531	9.113	143	17.071	17.292	16.870
13	1.567	1.746	1.356	79	9.432	9.650	9.231	144	17.190	17.411	16.990
14	1.685	1.868	1.485	80	9.552	9.770	9.352	145	17.309	17.531	17.108
15	1.804	1.989	1.594	81	9.671	9.889	9.469	146	17.429	17.650	17.229
16	1.922	2.110	1.722	82	9.791	10.008	9.591	147	17.548	17.769	17.347
17	2.041	2.231	1.832	83	9.910	10.128	9.708	148	17.667	17.889	17.467
18	2.160	2.352	1.960	84	10.029	10.247	9.829	149	17.787	18.008	17.586
19	2.279	2.472	2.071	85	10.148	10.367	9.947	150	17.906	18.128	17.706
20	2.397	2.593	2.197	86	10.268	10.486	10.068	151	18.026	18.247	17.825
21	2.516	2.713	2.309	87	10.387	10.605	10.285	152	18.145	18.366	17.945
22	2.635	2.833	2.435	88	10.506	10.725	10.306	153	18.264	18.486	18.063
23	2.754	2.954	2.548	89	10.626	10.844	10.424	154	18.384	18.605	18.184
24	2.873	3.074	2.673	90	10.745	10.964	10.545	155	18.503	18.724	18.302
25	2.992	3.194	2.786	91	10.865	11.083	10.663	156	18.623	18.844	18.423
26	3.111	3.314	2.911	92	10.984	11.202	10.784	157	18.742	18.963	18.541
27	3.230	3.434	3.025	93	11.103	11.322	10.902	158	18.861	19.082	18.661
28	3.349	3.553	3.149	94	11.223	11.441	11.023	159	18.981	19.202	18.780
29	3.468	3.673	3.263	95	11.342	11.561	11.140	160	19.100	19.321	18.900
30	3.588	3.793	3.388	96	11.461	11.680	11.261	161	19.219	19.440	19.018
31	3.707	3.913	3.502	97	11.581	11.799	11.379	162	19.338	19.560	19.138
32	3.826	4.032	3.626	98	11.700	11.919	11.500	163	19.458	19.679	19.257
33	3.945	4.152	3.741	99	11.819	12.038	11.618	164	19.577	19.799	19.377
34	4.064	4.272	3.864	100	11.939	12.158	11.739	165	19.697	19.918	19.496
35	4.184	4.392	3.979	101	12.058	12.277	11.856	166	19.816	20.037	19.616
36	4.303	4.511	4.103	102	12.177	12.396	11.977	167	19.935	20.090	19.734
37	4.422	4.631	4.218	103	12.297	12.516	12.095	168	20.055	20.276	19.855
38	4.541	4.751	4.341	104	12.416	12.635	12.216	169	20.174	20.396	19.973
39	4.661	4.870	4.457	105	12.536	12.755	12.334	170	20.294	20.515	20.094
40	4.780	4.990	4.580	106	12.655	12.874	12.455	171	20.413	20.634	20.212
41	4.899	5.109	4.695	107	12.774	12.993	12.573	172	20.532	20.754	20.332
42	5.018	5.229	4.818	108	12.893	13.113	12.693	173	20.652	20.873	20.451
43	5.138	5.349	4.934	109	13.013	13.232	12.811	174	20.771	20.993	20.571
44	5.257	5.468	5.057	110	13.132	13.352	12.932	175	20.890	21.112	20.689
45	5.376	5.588	5.173	111	13.251	13.471	13.050	176	21.010	21.231	20.810
46	5.495	5.707	5.295	112	13.371	13.590	13.171	177	21.129	21.351	20.928
47	5.615	5.827	5.411	113	13.490	13.710	13.289	178	21.248	21.470	21.048
48	5.734	5.946	5.534	114	13.610	13.829	13.410	179	21.368	21.589	21.167
49	5.853	6.066	5.650	115	13.729	13.949	13.528	180	21.487	21.709	21.287
50	5.972	6.186	5.772	116	13.848	14.068	13.648	181	21.606	21.828	21.406
51	6.092	6.305	5.889	117	13.968	14.187	13.766	182	21.726	21.948	21.526
52	6.211	6.425	6.011	118	14.087	14.307	13.887	183	21.845	22.067	21.644
53	6.330	6.544	6.127	119	14.206	14.426	14.005	184	21.965	22.186	21.765
54	6.449	6.663	6.249	120	14.326	14.546	14.126	185	22.084	22.306	21.883
55	6.569	6.783	6.366	121	14.445	14.665	14.244	186	22.203	22.425	22.003
56	6.688	6.903	6.488	122	14.564	14.784	14.364	187	22.323	22.544	22.122
57	6.807	7.022	6.605	123	14.684	14.904	14.482	188	22.442	22.664	22.242
58	6.927	7.142	6.727	124	14.803	15.023	14.603	189	22.561	22.783	22.360
59	7.046	7.261	6.843	125	14.922	15.143	14.721	190	22.681	22.902	22.481
60	7.165	7.380	6.965	126	15.042	15.262	14.842	191	22.800	23.022	22.599
61	7.285	7.500	7.082	127	15.161	15.381	14.960	192	22.919	23.141	22.719
62	7.404	7.619	7.204	128	15.281	15.501	15.081	193	23.039	23.261	22.838
63	7.523	7.739	7.321	129	15.400	15.620	15.199	194	23.158	23.380	22.958
64	7.643	7.859	7.443	130	15.519	15.740	15.319	195	23.277	23.499	23.177
65	7.762	7.978	7.560	131	15.639	15.859	15.437	196	23.397	23.619	23.197
66	7.881	8.097	7.681	132	15.758	15.978	15.558	197	23.516	23.738	23.315
67	8.001	8.217	7.798	133	15.877	16.098	15.676	198	23.636	23.858	23.436
68	8.120	8.336	7.920	134	15.996	16.217	15.796	199	23.755	23.977	23.554
69	8.239	8.456	8.037	135	16.116	16.337	15.915	200	23.874	24.096	23.674
70	8.358	8.575	8.158	—	—	—	—	—	—	—	—

E-188



Diâmetros dos Sprockets

No. 40 Passo 1/2"

DIÂMETROS DOS SPROCKETS DE CORRENTE DE ROLOS

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre
5	0.851	0.988	0.497	71	11.304	11.592	10.988	136	21.647	21.941	21.334
6	1.000	1.166	0.688	72	11.463	11.752	11.151	137	21.806	22.100	21.492
7	1.152	1.338	0.812	73	11.622	11.911	11.306	138	21.965	22.259	21.653
8	1.307	1.507	0.995	74	11.781	12.070	11.468	139	22.124	22.419	21.810
9	1.462	1.674	1.127	75	11.940	12.229	11.625	140	22.284	22.578	21.971
10	1.618	1.839	1.305	76	12.099	12.389	11.786	141	22.442	22.737	22.129
11	1.775	2.003	1.444	77	12.258	12.548	11.943	142	22.602	22.896	22.289
12	1.932	2.166	1.614	78	12.417	12.707	12.105	143	22.761	23.055	22.447
13	2.089	2.328	1.761	79	12.576	12.866	12.261	144	22.920	23.214	22.607
14	2.247	2.490	1.934	80	12.736	13.026	12.423	145	23.079	23.374	22.765
15	2.405	2.652	2.079	81	12.895	13.185	12.580	146	23.238	23.533	22.926
16	2.563	2.814	2.250	82	13.054	13.344	12.742	147	23.398	23.692	23.088
17	2.721	2.974	2.397	83	13.213	13.503	12.898	148	23.557	23.851	23.244
18	2.879	3.136	2.567	84	13.372	13.663	13.059	149	23.716	24.010	23.402
19	3.038	3.292	2.715	85	13.531	13.822	13.216	150	23.875	24.170	23.562
20	3.196	3.457	2.883	86	13.690	13.981	13.373	151	24.034	24.329	23.720
21	3.355	3.618	3.033	87	13.849	14.140	13.534	152	24.193	24.488	23.880
22	3.513	3.778	3.201	88	14.009	14.299	13.696	153	24.352	24.647	24.038
23	3.672	3.938	3.351	89	14.168	14.459	13.853	154	24.512	24.806	24.199
24	3.831	4.098	3.518	90	14.327	14.618	14.014	155	24.672	24.965	24.357
25	3.989	4.258	3.669	91	14.486	14.777	14.171	156	24.830	25.124	24.517
26	4.148	4.418	3.835	92	14.645	14.936	14.332	157	24.989	25.284	24.675
27	4.307	4.578	3.987	93	14.804	15.096	14.489	158	24.148	25.443	24.835
28	4.465	4.738	4.153	94	14.963	15.255	14.651	159	25.307	25.602	24.993
29	4.625	4.898	4.305	95	15.122	15.414	14.808	160	25.466	25.761	25.154
30	4.783	5.057	4.471	96	15.282	15.573	14.969	161	25.625	25.920	25.312
31	4.942	5.217	4.623	97	15.441	15.732	15.126	162	25.785	26.080	25.472
32	5.101	5.376	4.788	98	15.600	15.892	15.287	163	25.944	26.239	25.630
33	5.260	5.536	4.941	99	15.759	16.051	15.445	164	26.103	26.398	25.790
34	5.419	5.696	5.107	100	15.918	16.210	15.605	165	26.262	26.557	25.948
35	5.578	5.856	5.260	101	16.077	16.369	15.763	166	26.421	26.716	26.109
36	5.737	6.015	5.425	102	16.236	16.528	15.924	167	26.581	26.876	26.266
37	5.896	6.174	5.578	103	16.395	16.688	16.081	168	25.739	27.035	26.427
38	6.055	6.334	5.742	104	16.555	16.847	16.242	169	26.899	27.194	26.585
39	6.214	6.494	5.896	105	16.714	17.006	16.399	170	27.058	27.353	26.745
40	6.373	6.653	6.061	106	16.873	17.165	16.561	171	27.217	27.512	26.903
41	6.532	6.812	6.214	107	17.032	17.324	16.717	172	27.376	27.671	27.063
42	6.691	6.972	6.379	108	17.191	17.484	16.878	173	27.535	27.831	27.221
43	6.850	7.132	6.532	109	17.351	17.643	17.036	174	27.694	27.990	27.382
44	7.009	7.291	6.696	110	17.509	17.802	17.197	175	27.854	28.149	27.540
45	7.168	7.450	6.851	111	17.668	17.962	17.304	176	28.013	28.308	27.700
46	7.327	7.609	7.014	112	17.827	18.121	17.515	177	28.172	28.467	27.858
47	7.486	7.769	7.169	113	17.987	18.280	17.672	178	28.331	28.626	28.018
48	7.645	7.928	7.332	114	18.146	18.439	17.834	179	28.490	28.786	28.176
49	7.804	8.088	7.487	115	18.305	18.598	17.991	180	28.649	28.945	28.337
50	7.963	8.248	7.650	116	18.464	18.757	18.151	181	28.808	29.104	28.495
51	8.122	8.406	7.805	117	18.623	18.916	18.309	182	28.968	28.263	28.655
52	8.281	8.566	7.968	118	18.782	19.076	18.470	183	29.127	29.422	28.813
53	8.440	8.725	8.124	119	18.941	19.235	18.627	184	29.286	29.581	28.973
54	8.599	8.884	8.286	120	19.101	19.394	18.788	185	29.445	29.741	29.131
55	8.758	9.044	8.442	121	19.260	19.553	18.946	186	29.604	29.900	29.291
56	8.917	9.204	8.605	122	19.419	19.712	19.106	187	29.763	30.059	29.450
57	9.077	9.362	8.760	123	19.578	19.872	19.264	188	29.922	30.218	29.610
58	9.235	9.522	8.924	124	19.737	20.031	19.425	189	30.082	30.387	29.768
59	9.395	9.628	9.078	125	19.896	20.190	19.582	190	30.241	30.536	29.928
60	9.554	9.840	9.241	126	20.056	20.349	19.743	191	30.400	30.696	30.086
61	9.713	10.000	9.397	127	20.215	20.508	19.900	192	30.559	30.855	30.246
62	9.872	10.159	9.559	128	20.374	20.667	20.061	193	30.718	31.014	30.404
63	10.031	10.319	9.715	129	20.533	20.827	20.219	194	30.877	31.173	30.565
64	10.190	10.478	9.872	130	20.692	20.986	20.379	195	31.037	31.332	30.723
65	10.349	10.673	10.033	131	20.851	21.145	20.537	196	31.196	31.491	30.878
66	10.508	10.796	10.195	132	21.010	21.304	20.698	197	31.355	31.651	31.042
67	10.667	10.955	10.352	133	21.169	21.463	20.855	198	31.514	31.810	31.202
68	10.826	11.115	10.514	134	21.329	21.623	21.016	199	31.673	31.969	31.359
69	10.985	11.274	10.670	135	21.488	21.782	21.174	200	31.832	32.128	31.520
70	11.145	11.433	10.832	—	—	—	—	—	—	—	—

No.50

Passo 5/8"

Diâmetros dos Sprockets



DIÂMETROS DOS SPROCKETS DE CORRENTE DE ROLOS

N° de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	N° de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	N° de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre
5	1.063	1.235	0.611	71	14.129	14.491	13.726	136	27.059	27.426	26.659
6	1.250	1.458	0.850	72	14.329	14.690	13.929	137	27.258	27.626	26.856
7	1.441	1.673	1.104	73	14.528	14.889	14.124	138	27.457	27.824	27.057
8	1.633	1.884	1.233	74	14.726	15.088	14.326	139	27.656	28.024	27.254
9	1.828	2.093	1.400	75	14.925	15.287	14.522	140	27.854	28.223	27.454
10	2.023	2.299	1.623	76	15.124	15.486	14.724	141	28.053	28.421	27.652
11	2.219	2.504	1.796	77	15.323	15.685	14.920	142	28.253	28.621	27.853
12	2.415	2.708	2.015	78	15.522	15.884	15.122	143	28.451	28.819	28.050
13	2.612	2.911	2.193	79	15.721	16.083	15.318	144	28.650	29.018	28.250
14	2.809	3.113	2.409	80	15.919	16.283	15.519	145	28.849	29.218	28.447
15	3.006	3.315	2.590	81	16.119	16.481	15.715	146	29.048	29.416	28.608
16	3.204	3.517	2.804	82	16.318	16.681	15.918	147	29.247	29.615	28.845
17	3.401	3.718	2.987	83	16.516	16.879	16.113	148	29.446	29.814	29.046
18	3.599	3.919	3.159	84	16.715	17.079	16.315	149	29.645	30.013	29.243
19	3.798	4.121	3.384	85	16.914	17.278	16.511	150	29.844	30.213	29.444
20	3.995	4.321	3.595	86	17.113	17.476	16.713	151	30.043	30.411	29.641
21	4.194	4.522	3.782	87	17.312	17.676	16.909	152	30.241	30.610	29.841
22	4.392	4.722	3.992	88	17.511	17.874	17.111	153	30.441	30.809	30.039
23	4.590	4.923	4.179	89	17.709	18.074	17.307	154	30.639	31.008	30.239
24	4.788	5.123	4.388	90	17.909	18.273	17.509	155	30.838	31.207	30.437
25	4.987	5.323	4.577	91	18.108	18.472	17.705	156	31.038	31.406	30.638
26	5.185	5.523	4.785	92	18.306	18.671	17.906	157	31.236	31.605	30.835
27	5.384	5.723	4.975	93	18.505	18.870	18.103	158	31.435	31.804	31.035
28	5.582	5.922	5.182	94	18.704	19.069	18.304	159	31.634	32.003	31.233
29	5.781	6.122	5.371	95	18.903	19.268	18.501	160	31.833	32.202	31.433
30	5.979	6.321	5.579	96	19.102	19.467	18.702	161	32.032	32.401	31.630
31	6.178	6.521	5.770	97	19.301	19.666	18.898	162	32.231	32.600	31.831
32	6.376	6.721	5.976	98	19.500	19.865	19.100	163	32.430	32.799	32.082
33	6.575	6.921	6.168	99	19.699	20.064	19.296	164	32.629	32.998	32.229
34	6.774	7.120	6.374	100	19.898	20.263	19.498	165	32.828	33.197	32.426
35	6.973	7.319	6.565	101	20.096	20.462	19.694	166	33.027	33.396	32.627
36	7.171	7.519	6.771	102	20.296	20.661	19.896	167	33.226	33.595	32.824
37	7.370	7.718	6.963	103	20.494	20.860	20.092	168	33.424	33.794	33.024
38	7.569	7.918	7.169	104	20.693	21.059	20.293	169	33.624	33.993	33.222
39	7.768	8.117	7.361	105	20.893	21.258	20.490	170	33.823	34.192	33.423
40	7.966	8.316	7.566	106	21.091	21.457	20.691	171	34.021	34.391	33.620
41	8.165	8.516	7.759	107	21.290	21.656	20.888	172	34.220	34.589	33.820
42	8.364	8.715	7.964	108	21.489	21.855	21.089	173	34.419	34.789	34.018
43	8.563	8.914	8.157	109	21.688	22.054	21.286	174	34.618	34.988	34.218
44	8.761	9.114	8.361	110	21.887	22.253	21.487	175	34.817	35.186	34.416
45	8.960	9.313	8.554	111	22.086	22.452	21.684	176	35.016	35.386	34.616
46	9.159	9.512	8.759	112	22.284	22.651	21.884	177	35.215	35.584	34.814
47	9.358	9.711	8.952	113	22.484	22.850	22.081	178	35.414	35.783	35.014
48	9.556	9.911	9.156	114	22.683	23.049	22.283	179	35.613	35.983	35.211
49	9.755	10.110	9.350	115	22.881	23.248	22.479	180	35.812	36.181	35.412
50	9.954	10.309	9.554	116	23.080	23.447	22.680	181	36.011	36.380	35.609
51	10.153	10.508	9.748	117	23.279	23.646	22.827	182	36.209	36.579	35.809
52	10.351	10.708	9.951	118	23.478	23.845	23.078	183	36.409	36.778	36.007
53	10.550	10.907	10.146	119	23.677	24.004	23.275	184	36.608	36.977	36.208
54	10.749	11.106	10.349	120	23.876	24.243	23.476	185	36.806	37.176	36.405
55	10.948	11.305	10.543	121	24.075	24.442	23.673	186	37.005	37.375	36.605
56	11.147	11.504	10.747	122	24.274	24.641	23.874	187	37.204	37.574	36.803
57	11.346	11.703	10.941	123	24.473	24.840	24.071	188	37.403	37.773	37.003
58	11.544	11.903	11.144	124	24.672	25.039	24.272	189	37.602	37.972	37.201
59	11.743	12.102	11.339	125	24.871	25.238	24.469	190	37.801	38.171	37.401
60	11.942	12.301	11.542	126	25.069	25.437	24.669	191	38.000	38.370	37.599
61	12.141	12.500	11.737	127	25.269	25.636	24.867	192	38.199	38.569	37.799
62	12.340	12.699	11.940	128	25.468	25.834	25.068	193	38.398	38.768	37.998
63	12.539	12.898	12.135	129	25.666	26.034	25.264	194	38.597	38.967	38.197
64	12.738	13.098	12.338	130	25.865	26.233	25.465	195	38.796	39.166	38.394
65	12.936	13.296	12.533	131	26.064	26.432	25.662	196	38.994	39.364	38.594
66	13.135	13.496	12.735	132	26.263	26.631	25.863	197	39.194	39.564	38.792
67	13.334	13.694	12.930	133	26.462	26.829	26.060	198	39.393	39.763	38.993
68	13.533	13.894	13.133	134	26.661	27.029	26.261	199	39.591	39.961	39.190
69	13.732	14.093	13.328	135	26.860	27.228	26.458	200	39.791	40.161	39.391
70	13.931	14.292	13.531	—	—	—	—	—	—	—	—

E-190



Diâmetros dos Sprockets

No. 60 Passo 3/4"

DIÂMETROS DOS SPROCKETS DE CORRENTE DE ROLOS

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre
5	1.276	1.482	0.745	71	16.955	17.389	16.482	136	32.471	32.912	32.002
6	1.500	1.749	1.031	72	17.195	17.628	16.726	137	32.709	33.151	32.238
7	1.729	2.007	1.216	73	17.433	17.867	16.960	138	32.948	33.389	32.479
8	1.960	2.261	1.491	74	17.672	18.106	17.203	139	33.187	33.629	32.716
9	2.193	2.511	1.691	75	17.910	18.344	17.437	140	33.425	33.867	32.956
10	2.427	2.759	1.958	76	18.149	18.584	17.680	141	33.664	34.106	33.193
11	2.663	3.005	2.166	77	18.388	18.822	17.915	142	33.903	34.345	33.434
12	2.898	3.249	2.429	78	18.626	19.061	18.157	143	34.142	34.583	33.670
13	3.134	3.493	2.642	79	18.865	19.300	18.392	144	34.380	34.822	33.911
14	3.371	3.736	2.902	80	19.103	19.539	18.634	145	34.619	35.061	34.148
15	3.608	3.978	3.119	81	19.343	19.778	18.870	146	34.858	35.300	34.389
16	3.845	4.220	3.380	82	19.581	20.017	19.112	147	35.096	35.538	34.625
17	4.082	4.462	3.595	83	19.820	20.255	19.347	148	35.335	35.777	34.866
18	4.319	4.703	3.850	84	20.058	20.495	19.589	149	35.574	36.016	35.103
19	4.557	4.945	4.072	85	20.297	20.733	19.824	150	35.813	36.255	35.344
20	4.794	5.186	4.325	86	20.536	20.972	20.067	151	36.051	36.494	35.580
21	5.033	5.426	4.549	87	20.774	21.211	20.302	152	36.390	36.732	35.821
22	5.270	5.666	4.801	88	21.013	21.449	20.544	153	36.629	36.971	36.058
23	5.508	5.907	5.026	89	21.251	21.689	20.779	154	36.767	37.210	36.298
24	5.746	6.147	5.277	90	21.491	21.927	21.022	155	37.006	37.448	36.535
25	5.984	6.387	5.503	91	21.729	22.166	21.257	156	37.245	37.688	36.776
26	6.222	6.627	5.753	92	21.968	22.405	21.499	157	37.484	37.926	37.013
27	6.461	6.867	5.980	93	22.206	22.644	21.734	158	37.722	38.165	37.253
28	6.698	7.106	6.229	94	22.445	22.883	21.976	159	37.961	38.404	37.490
29	6.937	7.346	6.458	95	22.684	23.121	22.212	160	38.200	38.642	37.731
30	7.175	7.586	6.706	96	22.922	23.360	22.453	161	38.438	38.881	37.968
31	7.413	7.826	6.935	97	23.162	23.599	22.689	162	38.677	39.120	38.208
32	7.652	8.065	7.183	98	23.400	23.838	22.931	163	38.916	39.359	38.445
33	7.890	8.305	7.412	99	23.639	24.077	23.167	164	39.155	39.597	38.686
34	8.129	8.544	7.660	100	23.877	24.316	23.408	165	39.393	39.836	38.922
35	8.367	8.783	7.889	101	24.116	24.554	23.644	166	39.632	40.075	39.163
36	8.606	9.023	8.137	102	24.355	24.793	23.886	167	39.871	40.314	39.400
37	8.844	9.262	8.367	103	24.593	25.032	24.121	168	40.109	40.553	39.640
38	9.083	9.501	8.614	104	24.832	25.271	24.363	169	40.349	40.791	39.877
39	9.321	9.740	8.844	105	25.071	25.510	24.599	170	40.587	41.030	40.118
40	9.560	9.980	9.091	106	25.310	25.748	24.841	171	40.826	41.269	40.355
41	9.798	10.219	9.321	107	25.548	25.987	25.076	172	41.064	41.507	40.595
42	10.037	10.458	9.568	108	25.787	26.226	25.318	173	41.303	41.747	40.832
43	10.275	10.697	9.799	109	26.026	26.465	25.554	174	41.542	41.985	41.073
44	10.514	10.937	10.045	110	26.264	26.704	25.795	175	41.780	42.224	41.310
45	10.752	11.176	10.276	111	26.503	26.942	26.031	176	42.020	42.463	41.551
46	10.991	11.414	10.522	112	26.741	27.181	26.272	177	42.258	42.701	41.787
47	11.229	11.654	10.754	113	26.981	27.420	26.507	178	42.497	42.940	42.028
48	11.468	11.893	10.999	114	27.219	27.659	26.750	179	42.735	43.179	42.265
49	11.706	12.132	11.231	115	27.458	27.898	26.986	180	42.974	43.418	42.505
50	11.945	12.371	11.476	116	27.696	28.136	27.227	181	43.213	43.656	42.742
51	12.183	12.610	11.708	117	27.935	28.375	27.464	182	43.451	43.895	42.982
52	12.422	12.849	11.953	118	28.174	28.614	27.705	183	43.691	44.134	43.220
53	12.660	13.088	12.186	119	28.412	28.853	27.941	184	43.929	44.372	43.460
54	12.899	13.327	12.430	120	28.652	29.091	28.183	185	44.168	44.612	43.697
55	13.137	13.566	12.663	121	28.890	29.330	28.418	186	44.406	44.850	43.937
56	13.376	13.805	12.907	122	29.129	29.569	28.660	187	44.645	45.089	44.174
57	13.615	14.044	13.140	123	29.367	29.808	28.896	188	44.884	45.328	44.415
58	13.853	14.283	13.384	124	29.606	30.047	29.137	189	45.122	45.566	44.652
59	14.092	14.522	13.618	125	29.845	30.285	29.373	190	45.362	45.805	44.893
60	14.330	14.761	13.861	126	30.083	30.524	29.614	191	45.600	46.044	45.129
61	14.570	15.000	14.095	127	30.323	30.763	29.851	192	45.839	46.283	45.370
62	14.808	15.239	14.339	128	30.561	31.001	30.092	193	46.077	46.521	45.607
63	15.047	15.478	14.573	129	30.800	31.241	30.328	194	46.316	46.760	45.847
64	15.285	15.717	14.816	130	31.038	31.479	30.569	195	46.555	46.999	46.084
65	15.524	15.956	15.050	131	31.277	31.718	30.806	196	46.793	47.237	46.324
66	15.762	16.195	15.293	132	31.516	31.957	31.047	197	47.033	47.477	46.562
67	16.001	16.433	15.528	133	31.754	32.195	31.283	198	47.271	47.715	46.802
68	16.240	16.673	15.771	134	31.993	32.435	31.524	199	47.510	47.954	47.039
69	16.478	16.911	16.005	135	32.232	32.673	31.761	200	47.749	48.193	47.280
70	16.717	17.150	16.248	—	—	—	—	—	—	—	—

E-191

No.80

Passo 1"

Diâmetros dos Sprockets



DIÂMETROS DOS SPROCKETS DE CORRENTE DE ROLOS

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre
5	1.701	1.976	0.993	71	22.607	23.185	21.977	136	43.294	43.882	42.669
6	2.000	2.332	1.375	72	22.926	23.504	22.301	137	43.612	44.201	42.984
7	2.305	2.676	1.622	73	23.244	23.822	22.613	138	43.931	44.519	43.306
8	2.613	3.014	1.988	74	23.562	24.141	22.937	139	44.249	44.838	43.621
9	2.924	3.348	2.254	75	23.880	24.459	23.250	140	44.567	45.156	43.942
10	3.236	3.678	2.611	76	24.198	24.778	23.573	141	44.885	45.474	44.258
11	3.550	4.006	2.888	77	24.517	25.096	23.887	142	45.204	45.793	44.579
12	3.864	4.332	3.239	78	24.835	25.415	24.210	143	45.522	46.111	44.894
13	4.179	4.657	3.523	79	25.153	25.733	24.523	144	45.840	46.429	45.215
14	4.494	4.981	3.869	80	25.471	26.052	24.846	145	46.158	46.748	45.531
15	4.810	5.304	4.158	81	25.790	26.370	25.160	146	46.477	47.066	45.852
16	5.126	5.627	4.501	82	26.108	26.689	25.483	147	46.795	47.384	46.167
17	5.442	5.949	4.794	83	26.426	27.007	25.796	148	47.113	47.703	46.488
18	5.759	6.271	5.134	84	26.744	27.326	26.119	149	47.432	48.021	46.804
19	6.076	6.593	5.430	85	27.062	27.644	26.433	150	47.750	48.340	47.125
20	6.392	6.914	5.767	86	27.381	27.962	26.756	151	48.068	48.658	47.441
21	6.710	7.235	6.066	87	27.699	28.281	27.069	152	48.386	48.976	47.761
22	7.027	7.555	6.402	88	28.017	28.599	27.392	153	48.705	49.295	48.077
23	7.344	7.876	6.702	89	28.335	28.918	27.706	154	49.023	49.613	48.398
24	7.661	8.196	7.036	90	28.654	29.236	28.029	155	49.341	49.931	48.714
25	7.979	8.516	7.338	91	28.972	29.555	28.343	156	49.660	50.250	49.035
26	8.296	8.836	7.671	92	29.290	29.873	28.665	157	49.978	50.568	49.351
27	8.614	9.156	7.974	93	29.608	30.192	28.979	158	50.296	50.886	49.671
28	8.931	9.475	8.306	94	29.927	30.510	29.302	159	50.615	51.205	49.987
29	9.249	9.795	8.611	95	30.245	30.828	29.616	160	50.933	51.523	50.308
30	9.567	10.114	8.942	96	30.563	31.147	29.938	161	51.251	51.841	50.624
31	9.884	10.434	9.247	97	30.882	31.465	30.252	162	51.569	52.160	50.944
32	10.202	10.753	9.577	98	31.200	31.784	30.575	163	51.888	52.478	51.260
33	10.520	11.073	9.883	99	31.518	32.102	30.889	164	52.206	52.796	51.581
34	10.838	11.392	10.213	100	31.836	32.421	31.211	165	52.524	53.115	51.897
35	11.156	11.711	10.520	101	32.154	32.739	31.526	166	52.843	53.433	52.218
36	11.471	12.030	10.849	102	32.473	33.057	31.848	167	53.161	53.752	52.533
37	11.792	12.349	11.156	103	32.791	33.376	32.162	168	53.479	54.070	52.854
38	12.110	12.668	11.485	104	33.109	33.694	32.484	169	53.798	54.388	53.170
39	12.428	12.987	11.792	105	33.428	34.013	32.799	170	54.116	54.707	53.491
40	12.746	13.306	12.121	106	33.746	34.331	33.121	171	54.434	55.025	53.807
41	13.064	13.625	12.429	107	34.064	34.649	33.435	172	54.752	55.343	54.127
42	13.382	13.944	12.757	108	34.382	34.968	33.757	173	55.071	55.662	54.443
43	13.700	14.263	13.065	109	34.701	35.286	34.072	174	55.389	55.980	54.764
44	14.018	14.582	13.393	110	35.019	35.605	34.394	175	55.707	56.298	55.080
45	14.336	14.901	13.702	111	35.337	35.923	34.709	176	56.026	56.617	55.401
46	14.654	15.219	14.029	112	35.655	36.241	35.030	177	56.344	56.935	55.717
47	14.972	15.538	14.338	113	35.974	36.560	35.345	178	56.662	57.253	56.037
48	15.290	15.857	14.665	114	36.292	36.878	35.667	179	56.980	57.572	56.353
49	15.608	16.176	14.975	115	36.610	37.197	35.982	180	57.299	57.890	56.674
50	15.926	16.495	15.301	116	36.928	37.515	36.303	181	57.617	58.208	56.990
51	16.244	16.813	15.611	117	37.274	37.833	36.618	182	57.935	58.527	57.310
52	16.562	17.132	15.937	118	37.565	38.152	36.940	183	58.254	58.845	57.626
53	16.880	17.451	16.248	119	37.883	38.470	37.255	184	58.572	59.163	57.947
54	17.198	17.769	16.573	120	38.202	38.788	37.577	185	58.890	59.482	58.263
55	17.516	18.088	16.884	121	38.520	39.107	37.892	186	59.208	59.800	58.583
56	17.835	18.407	17.210	122	38.838	39.425	38.213	187	59.527	60.118	58.900
57	18.153	18.725	17.521	123	39.156	39.744	38.528	188	59.845	60.437	59.220
58	18.471	19.044	17.846	124	39.457	40.062	38.850	189	60.163	60.755	59.536
59	18.789	19.363	18.157	125	39.793	40.380	39.165	190	60.482	61.073	59.857
60	19.107	19.681	18.482	126	40.111	40.699	39.486	191	60.800	61.392	60.173
61	19.426	20.000	18.794	127	40.430	41.017	39.801	192	61.118	61.710	60.493
62	19.744	20.318	19.119	128	40.748	41.335	40.123	193	61.436	62.028	60.809
63	20.062	20.637	19.431	129	41.066	41.654	40.438	194	61.755	62.347	61.130
64	20.380	20.956	19.755	130	41.384	41.972	40.759	195	62.073	62.665	61.447
65	20.698	21.274	20.067	131	41.703	42.291	41.075	196	62.391	62.983	61.756
66	21.016	21.593	20.391	132	42.021	42.609	41.396	197	62.710	63.302	62.083
67	21.335	21.911	20.704	133	42.339	42.927	41.711	198	63.028	63.620	62.403
68	21.653	22.230	21.028	134	42.657	43.246	42.032	199	63.346	63.938	62.719
69	21.971	22.548	21.340	135	42.976	43.564	42.348	200	63.665	64.257	63.040
70	22.289	22.867	21.664	—	—	—	—	—	—	—	—

E-192



Diâmetros dos Sprockets

No. 100

Passo 1-1/4"

DIÂMETROS DOS SPROCKETS DE CORRENTE DE ROLOS

N° de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	N° de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	N° de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre
5	2.126	2.470	1.273	71	28.259	28.981	27.502	136	54.118	54.853	53.368
6	2.500	2.915	1.750	72	28.658	29.380	27.908	137	54.515	55.251	53.762
7	2.881	3.345	2.059	73	29.055	29.778	28.298	138	54.914	55.649	54.164
8	3.266	3.768	2.516	74	29.453	30.176	28.703	139	55.311	56.048	54.558
9	3.655	4.185	2.849	75	29.850	30.574	29.094	140	55.709	56.445	54.959
10	4.045	4.598	3.295	76	30.248	30.973	29.498	141	56.106	56.843	55.353
11	4.438	5.008	3.639	77	30.646	31.370	29.890	142	56.505	57.241	55.755
12	4.830	5.415	4.080	78	31.044	31.769	30.294	143	56.903	57.639	56.149
13	5.224	5.821	4.435	79	31.441	32.166	30.685	144	57.300	58.036	56.550
14	5.618	6.226	4.868	80	31.839	32.565	31.089	145	57.698	58.435	56.945
15	6.013	6.630	5.229	81	32.238	32.963	31.481	146	58.096	58.833	57.346
16	6.408	7.034	5.658	82	32.635	33.361	31.885	147	58.494	59.230	57.741
17	6.803	7.436	6.024	83	33.033	33.759	32.277	148	58.891	59.629	58.141
18	7.199	7.839	6.449	84	33.430	34.158	32.680	149	59.290	60.026	58.536
19	7.595	8.241	6.819	85	33.828	34.555	33.072	150	59.688	60.425	58.938
20	7.990	8.643	7.240	86	34.226	34.953	33.476	151	60.085	60.823	59.332
21	8.388	9.044	7.613	87	34.624	35.351	33.868	152	60.483	61.220	59.733
22	8.784	9.444	8.034	88	35.022	35.749	34.272	153	60.881	61.619	60.128
23	9.180	9.845	8.409	89	35.419	36.148	34.664	154	61.279	62.016	60.529
24	9.576	10.245	8.827	90	35.818	36.545	35.068	155	61.676	62.414	60.924
25	9.974	10.645	9.204	91	36.215	36.944	35.460	156	62.075	62.813	61.325
26	10.370	11.045	9.620	92	36.613	37.341	35.863	157	62.473	63.210	61.719
27	10.768	11.445	9.999	93	37.010	37.740	36.255	158	62.870	63.608	62.120
28	11.164	11.844	10.414	94	37.409	38.138	36.659	159	63.269	64.006	62.515
29	11.561	12.244	10.794	95	37.806	38.535	37.051	160	63.666	64.404	62.916
30	11.959	12.643	11.209	96	38.204	38.934	37.454	161	64.064	64.801	63.311
31	12.355	13.043	11.590	97	38.603	39.331	37.847	162	64.461	65.200	63.711
32	12.753	13.441	12.003	98	39.000	39.730	38.250	163	64.860	65.598	64.107
33	13.150	13.841	12.385	99	39.398	40.128	38.643	164	65.258	65.995	64.508
34	13.548	14.240	12.798	100	39.795	40.526	39.045	165	65.655	66.394	64.902
35	13.945	14.639	13.181	101	40.193	40.924	39.438	166	66.054	66.791	65.304
36	14.343	15.038	13.593	102	40.591	41.321	39.841	167	66.451	67.190	65.698
37	14.740	15.436	13.976	103	40.989	41.720	40.234	168	66.849	67.588	66.099
38	15.138	15.835	14.388	104	41.386	42.118	40.636	169	67.248	67.985	66.494
39	15.535	16.234	14.772	105	41.785	42.516	41.030	170	67.645	68.384	66.895
40	15.933	16.633	15.183	106	42.183	42.914	41.433	171	68.043	68.781	67.290
41	16.330	17.031	15.567	107	42.580	43.311	41.826	172	68.440	69.179	67.690
42	16.728	17.430	15.978	108	42.978	43.710	42.228	173	68.839	69.578	68.086
43	17.125	17.829	16.363	109	43.376	44.108	42.621	174	69.236	69.975	68.486
44	17.523	18.228	16.773	110	43.774	44.506	43.024	175	69.634	70.373	68.881
45	17.920	18.626	17.159	111	44.171	44.904	43.420	176	70.033	70.771	69.283
46	18.318	19.024	17.568	112	44.569	45.301	43.819	177	70.430	71.169	69.677
47	18.715	19.423	17.954	113	44.968	45.700	44.213	178	70.828	71.566	70.078
48	19.113	19.821	18.363	114	45.365	46.098	44.615	179	71.225	71.965	70.473
49	19.510	20.220	18.750	115	45.763	46.496	45.009	180	71.624	72.363	70.874
50	19.908	20.619	19.158	116	46.160	46.894	45.410	181	72.021	72.760	71.269
51	20.305	21.016	19.546	117	46.559	47.291	45.804	182	72.419	73.159	71.669
52	20.703	21.415	19.953	118	46.956	47.690	46.206	183	72.818	73.556	72.064
53	21.100	21.814	20.341	119	47.354	48.088	46.600	184	73.215	73.954	72.465
54	21.498	22.211	20.748	120	47.753	48.485	47.003	185	73.613	74.353	72.860
55	21.895	22.610	21.137	121	48.150	48.884	47.396	186	74.010	74.750	73.260
56	22.294	23.009	21.544	122	48.548	49.281	47.798	187	74.409	75.148	73.656
57	22.691	23.406	21.932	123	48.945	49.680	48.192	188	74.806	75.546	74.056
58	23.089	23.805	22.339	124	49.344	50.078	48.594	189	75.204	75.944	74.452
59	23.486	24.204	22.728	125	49.741	50.475	48.987	190	75.603	76.341	74.853
60	23.884	24.601	23.134	126	50.139	50.874	49.389	191	76.000	76.740	75.247
61	24.283	25.000	23.524	127	50.538	51.271	49.783	192	76.398	77.138	75.648
62	24.680	25.398	23.930	128	50.935	51.669	50.185	193	76.795	77.535	76.043
63	25.078	25.796	24.320	129	51.333	52.068	50.579	194	77.194	77.934	76.444
64	25.475	26.195	24.725	130	51.730	52.465	50.980	195	77.591	78.331	76.839
65	25.873	26.593	25.115	131	52.129	52.864	51.375	196	77.989	78.729	77.239
66	26.270	26.991	25.520	132	52.526	53.261	51.776	197	78.388	79.128	77.635
67	26.669	27.389	25.911	133	52.924	53.659	52.170	198	78.785	79.525	78.035
68	27.066	27.788	26.316	134	53.321	54.058	52.571	199	79.183	79.923	78.430
69	27.464	28.185	26.707	135	53.720	54.455	52.966	200	79.581	80.321	78.831
70	27.861	28.584	27.111	—	—	—	—	—	—	—	—

No.120

Passo 1-1/2"

Diâmetros dos Sprockets



DIÂMETROS DOS SPROCKETS DE CORRENTE DE ROLOS

N° de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	N° de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	N° de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre
5	2.552	2.964	1.552	71	33.911	34.778	33.028	136	64.941	65.823	64.066
6	3.000	3.498	2.125	72	34.389	35.256	33.514	137	65.418	66.302	64.539
7	3.458	4.014	2.496	73	34.866	35.733	33.983	138	65.897	66.779	65.022
8	3.920	4.521	3.045	74	35.343	36.212	34.468	139	66.374	67.257	65.494
9	4.386	5.022	3.444	75	35.820	36.689	34.938	140	66.851	67.734	65.976
10	4.854	5.517	3.979	76	36.297	37.167	35.422	141	67.328	68.211	66.449
11	5.325	6.009	4.392	77	36.776	37.644	35.892	142	67.806	68.690	66.931
12	5.796	6.498	4.921	78	37.253	38.123	36.378	143	68.283	69.167	67.404
13	6.269	6.986	5.347	79	37.730	38.600	36.847	144	68.760	69.644	67.885
14	6.741	7.472	5.866	80	38.207	39.078	37.332	145	69.237	70.122	68.359
15	7.215	7.956	6.300	81	38.685	39.555	37.802	146	69.716	70.599	68.841
16	7.689	8.441	6.814	82	39.162	40.034	38.287	147	70.193	71.076	69.314
17	8.163	8.924	7.254	83	39.639	40.511	38.757	148	70.670	71.555	69.795
18	8.639	9.407	7.764	84	40.116	40.989	39.241	149	71.148	72.032	70.269
19	9.114	9.890	8.207	85	40.593	41.466	39.712	150	71.625	72.510	70.750
20	9.588	10.371	8.713	86	41.072	41.943	40.197	151	72.102	72.987	71.224
21	10.065	10.853	9.161	87	41.549	42.422	40.667	152	72.579	73.464	71.704
22	10.541	11.333	9.666	88	42.026	42.899	41.151	153	73.058	73.943	72.178
23	11.016	11.814	10.115	89	42.503	43.377	41.622	154	73.535	74.420	72.660
24	11.492	12.294	10.617	90	42.981	43.854	42.106	155	74.012	74.897	73.133
25	11.969	12.774	11.070	91	43.458	44.333	42.576	156	74.490	75.375	73.615
26	12.444	13.254	11.569	92	43.935	44.810	43.060	157	74.967	75.852	74.088
27	12.921	13.734	12.024	93	44.412	45.288	43.531	158	75.444	76.329	74.569
28	13.397	14.213	12.522	94	44.891	45.765	44.016	159	75.923	76.808	75.043
29	13.874	14.693	12.978	95	45.368	46.242	44.48	160	76.400	77.285	75.525
30	14.351	15.171	13.476	96	45.845	46.721	44.970	161	76.877	77.762	75.998
31	14.826	15.651	13.933	97	46.323	47.198	45.441	162	77.354	78.240	76.479
32	15.303	16.130	14.428	98	46.800	47.676	45.925	163	77.832	78.717	76.953
33	15.780	16.610	14.887	99	47.277	48.153	46.396	164	78.309	79.194	77.434
34	16.257	17.088	15.382	100	47.754	48.632	46.879	165	78.786	79.673	77.908
35	16.734	17.567	15.842	101	48.231	49.109	47.351	166	79.265	80.150	78.390
36	17.211	18.045	16.336	102	48.710	49.586	47.835	167	79.742	80.628	78.863
37	17.688	18.524	16.797	103	49.187	50.064	48.306	168	80.219	81.105	79.344
38	18.165	19.002	17.290	104	49.664	50.541	48.789	169	80.697	81.582	79.818
39	18.642	19.481	17.751	105	50.142	51.020	49.261	170	81.174	82.061	80.299
40	19.119	19.959	18.244	106	50.619	51.497	49.744	171	81.651	82.538	80.773
41	19.596	20.438	18.706	107	51.096	51.974	50.216	172	82.128	83.015	81.253
42	20.073	20.916	19.198	108	51.573	52.452	50.698	173	82.607	83.493	81.728
43	20.550	21.395	19.661	109	52.052	52.929	51.171	174	83.084	83.970	82.209
44	21.027	21.873	20.152	110	52.529	53.408	51.654	175	83.561	84.447	82.683
45	21.504	22.352	20.615	111	53.006	53.885	52.125	176	84.039	84.926	83.164
46	21.981	22.829	21.106	112	53.483	54.362	52.608	177	84.501	85.403	83.637
47	22.458	23.307	21.570	113	53.961	54.840	53.080	178	84.993	85.880	84.118
48	22.935	23.786	22.060	114	54.438	55.317	53.563	179	85.470	86.358	84.592
49	23.412	24.264	22.525	115	54.915	55.796	54.035	180	85.949	86.835	85.074
50	23.889	24.743	23.014	116	55.392	56.273	54.517	181	86.426	87.312	85.547
51	24.366	25.220	23.480	117	55.871	56.750	54.990	182	86.903	87.791	86.028
52	24.843	25.698	23.968	118	56.348	57.228	55.473	183	87.381	88.268	86.502
53	25.320	26.177	24.434	119	56.825	57.705	55.945	184	87.858	88.745	86.983
54	25.797	26.654	24.922	120	57.303	58.182	56.428	185	88.335	89.223	87.457
55	26.274	27.132	25.389	121	57.780	58.661	56.900	186	88.812	89.700	87.937
56	26.753	27.611	25.878	122	58.257	59.138	57.382	187	89.291	90.177	88.412
57	27.230	28.088	26.344	123	58.734	59.616	57.855	188	89.768	90.656	88.893
58	27.707	28.566	26.832	124	59.213	60.093	58.338	189	90.245	91.133	89.367
59	28.184	29.045	27.299	125	59.690	60.570	58.810	190	90.723	91.610	89.848
60	28.661	29.522	27.786	126	60.167	61.049	59.292	191	91.200	92.088	90.322
61	29.139	30.000	28.254	127	60.645	61.526	59.765	192	91.677	92.565	90.802
62	29.616	30.477	28.741	128	61.122	62.003	60.247	193	92.154	93.042	91.277
63	30.093	30.956	29.208	129	61.599	62.481	60.720	194	92.633	93.521	91.758
64	30.570	31.434	29.695	130	62.076	62.958	61.201	195	93.110	93.998	92.232
65	31.047	31.911	30.163	131	62.555	63.437	61.674	196	93.587	94.475	92.712
66	31.524	32.390	30.649	132	63.032	63.914	62.157	197	94.065	94.953	93.187
67	32.003	32.867	31.118	133	63.509	64.391	62.629	198	94.542	95.430	93.667
68	32.480	33.345	31.605	134	63.986	64.869	63.111	199	95.019	95.907	94.141
69	32.957	33.822	32.073	135	64.464	65.346	63.584	200	95.498	96.386	94.623
70	33.434	34.301	32.559	—	—	—	—	—	—	—	—

E-194



Diâmetros dos Sprockets

No. 140

Passo 1-3/4"

DIÂMETROS DOS SPROCKETS DE CORRENTE DE ROLOS

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre
5	2.977	3.458	1.832	71	39.562	40.574	38.553	136	75.765	76.794	74.765
6	3.500	4.081	2.500	72	40.121	41.132	39.121	137	76.321	77.352	75.316
7	4.034	4.683	2.932	73	40.677	41.689	39.667	138	76.879	77.908	75.879
8	4.573	5.275	3.573	74	41.234	42.247	40.234	139	77.436	78.467	76.431
9	5.117	5.859	4.039	75	41.790	42.803	40.781	140	78.008	79.023	77.008
10	5.663	6.437	4.663	76	42.347	43.362	41.347	141	78.549	79.580	77.545
11	6.213	7.011	5.148	77	42.905	43.918	41.895	142	79.107	80.138	78.107
12	6.762	7.581	5.762	78	43.461	44.476	42.461	143	79.664	80.694	78.484
13	7.313	8.150	6.259	79	44.018	45.033	43.009	144	80.220	81.251	79.220
14	7.865	8.717	6.865	80	44.574	45.591	43.574	145	80.777	81.809	79.773
15	8.418	9.282	7.371	81	45.133	46.148	44.123	146	81.335	82.366	80.335
16	8.971	9.847	7.971	82	45.689	46.706	44.689	147	81.891	82.922	80.887
17	9.524	10.411	8.483	83	46.246	47.262	45.237	148	82.448	83.480	81.448
18	10.078	10.974	9.078	84	46.802	47.821	45.802	149	83.006	84.037	82.000
19	10.633	11.538	9.596	85	47.359	48.377	46.351	150	83.563	84.595	82.563
20	11.186	12.100	10.186	86	47.917	48.934	46.917	151	84.119	85.152	83.115
21	11.743	12.661	10.709	87	48.473	49.492	47.465	152	84.676	85.708	83.676
22	12.297	13.221	11.297	88	49.030	50.048	48.030	153	85.234	86.266	84.229
23	12.852	13.783	11.822	89	49.586	50.607	48.579	154	85.790	86.823	84.790
24	13.407	14.343	12.407	90	50.145	51.163	49.145	155	86.347	87.379	85.343
25	13.963	14.903	12.935	91	50.701	51.721	49.693	156	86.905	87.938	85.905
26	14.518	15.463	13.518	92	51.258	52.278	50.258	157	87.462	88.494	86.457
27	15.075	16.023	14.049	93	51.814	52.836	50.807	158	88.018	89.051	87.018
28	15.629	16.581	14.629	94	52.372	53.393	51.372	159	88.576	89.609	87.571
29	16.186	17.141	15.162	95	52.929	53.949	51.921	160	89.133	90.165	88.133
30	16.742	17.700	15.742	96	53.485	54.507	52.485	161	89.689	90.722	88.685
31	17.297	18.260	16.276	97	54.044	55.064	53.035	162	90.246	91.280	89.246
32	17.854	18.818	16.854	98	54.600	55.622	53.600	163	90.804	91.837	89.799
33	18.410	19.378	17.389	99	55.157	56.179	54.150	164	91.361	92.393	90.361
34	18.967	19.936	17.967	100	55.713	56.737	54.713	165	91.917	92.951	90.913
35	19.523	20.494	18.503	101	56.270	57.293	55.264	166	92.475	93.508	91.475
36	20.080	21.053	19.080	102	56.828	57.850	55.828	167	93.032	94.066	92.027
37	20.636	21.611	19.617	103	57.384	58.408	56.378	168	93.588	94.623	92.588
38	21.193	22.169	20.193	104	57.941	58.965	56.941	169	94.147	95.179	93.141
39	21.749	22.727	20.730	105	58.499	59.523	57.492	170	94.703	95.737	93.703
40	22.306	23.286	21.306	106	59.056	60.079	58.056	171	95.260	96.294	94.255
41	22.862	23.844	21.844	107	59.612	60.636	58.606	172	95.816	96.850	94.816
42	23.419	24.402	22.419	108	60.169	61.194	59.169	173	96.374	97.409	95.370
43	23.975	24.960	22.958	109	60.727	61.751	59.720	174	96.931	97.965	95.931
44	24.532	25.519	23.532	110	61.283	62.309	60.283	175	97.487	98.522	96.484
45	25.088	26.077	24.072	111	61.840	62.865	60.834	176	98.046	99.080	97.046
46	25.645	26.633	24.645	112	62.396	63.422	61.396	177	98.602	99.636	97.598
47	26.201	27.192	25.186	113	62.955	63.980	61.948	178	99.159	100.193	98.159
48	26.758	27.750	25.758	114	63.511	64.537	62.511	179	99.715	100.751	98.712
49	27.314	28.308	26.300	115	64.068	65.095	63.062	180	100.273	101.308	99.273
50	27.871	28.866	26.871	116	64.624	65.651	63.624	181	100.830	101.864	99.826
51	28.427	29.423	27.414	117	65.182	66.208	64.176	182	101.386	102.422	100.386
52	28.984	29.981	27.984	118	65.739	66.766	64.739	183	101.945	102.979	100.940
53	29.540	30.539	28.528	119	66.295	67.323	65.290	184	102.501	103.535	101.501
54	30.097	31.096	29.097	120	66.854	67.879	65.854	185	103.058	104.094	102.054
55	30.653	31.654	29.641	121	67.410	68.437	66.404	186	103.614	104.650	102.614
56	31.211	32.212	30.211	122	67.967	68.994	66.967	187	104.172	105.207	103.168
57	31.768	32.769	30.755	123	68.523	69.552	67.518	188	104.729	105.765	103.729
58	32.324	33.327	31.324	124	69.081	70.109	68.081	189	105.285	106.321	104.282
59	32.881	33.885	31.869	125	69.638	70.665	68.632	190	105.844	106.878	104.844
60	33.437	34.442	32.437	126	70.194	71.223	69.194	191	106.400	107.436	105.396
61	33.996	35.000	32.983	127	70.753	71.780	69.746	192	106.957	107.993	105.957
62	34.552	35.557	33.552	128	71.309	72.336	70.309	193	107.513	108.549	106.510
63	35.109	36.115	34.097	129	71.866	72.895	70.860	194	108.071	109.107	107.071
64	35.665	36.673	34.665	130	72.422	73.451	71.422	195	108.628	109.664	107.624
65	36.222	37.230	35.211	131	72.980	74.009	71.974	196	109.184	110.220	108.184
66	36.778	37.788	35.778	132	73.537	74.566	72.537	197	109.743	110.779	108.738
67	37.336	38.344	36.325	133	74.093	75.122	73.088	198	110.299	111.335	109.299
68	37.893	38.903	36.893	134	74.650	75.681	73.650	199	110.856	111.892	109.853
69	38.449	39.459	37.439	135	75.208	76.237	74.202	200	111.414	112.450	110.414
70	39.006	40.017	38.006	—	—	—	—	—	—	—	—

E-195

No. 160

Passo 2"

Diâmetros dos Sprockets



DIÂMETROS DOS SPROCKETS DE CORRENTE DE ROLOS

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre
5	3.402	3.952	2.111	71	45.214	46.370	44.079	136	86.588	87.764	85.463
6	4.000	4.664	2.875	72	45.852	47.008	44.727	137	87.224	88.402	86.094
7	4.610	5.352	3.369	73	46.488	47.644	45.352	138	87.862	89.038	86.737
8	5.226	6.028	4.101	74	47.124	48.282	45.999	139	88.498	89.676	87.367
9	5.848	6.696	4.635	75	47.760	48.918	46.625	140	89.134	90.312	88.009
10	6.472	7.356	5.347	76	48.396	49.556	47.271	141	89.770	90.948	88.640
11	7.100	8.012	5.902	77	49.034	50.192	47.898	142	90.408	91.586	89.283
12	7.728	8.664	6.603	78	49.670	50.830	48.545	143	91.044	92.222	89.913
13	8.358	9.314	7.171	79	50.306	51.466	49.171	144	91.680	92.858	90.555
14	8.988	9.962	7.863	80	50.942	52.104	49.817	145	92.316	93.496	91.187
15	9.620	10.608	8.442	81	51.580	52.740	50.444	146	92.945	94.132	91.829
16	10.252	11.254	9.127	82	52.216	53.378	51.091	147	93.590	94.768	92.460
17	10.844	11.898	9.713	83	52.852	54.014	51.718	148	94.226	95.406	93.101
18	11.518	12.542	10.393	84	53.488	54.652	52.363	149	94.864	96.042	93.733
19	12.152	13.186	10.985	85	54.124	55.288	52.991	150	95.500	96.680	94.375
20	12.784	13.828	11.659	86	54.762	55.924	53.637	151	96.136	97.316	95.006
21	13.420	14.470	12.256	87	55.398	56.562	54.264	152	96.772	97.952	95.647
22	14.054	15.110	12.929	88	56.034	57.198	54.909	153	97.410	98.590	96.280
23	14.688	15.752	13.529	89	56.670	57.836	55.537	154	98.046	99.226	96.921
24	15.322	16.392	14.197	90	57.308	58.472	56.183	155	98.682	99.862	97.553
25	15.958	17.032	14.801	91	57.944	59.110	56.810	156	99.320	100.500	98.195
26	16.592	17.672	15.467	92	58.580	59.746	57.455	157	99.956	101.136	98.826
27	17.228	18.312	16.073	93	59.216	60.384	58.083	158	100.592	101.772	99.467
28	17.862	18.950	16.737	94	59.854	61.020	58.729	159	101.230	102.410	100.099
29	18.498	19.590	17.346	95	60.490	61.656	59.357	160	101.866	103.046	100.741
30	19.134	20.228	18.009	96	61.126	62.294	60.001	161	102.502	103.682	101.372
31	19.768	20.868	18.619	97	61.764	62.930	60.630	162	103.138	104.320	102.013
32	20.404	21.506	19.279	98	62.400	63.568	61.275	163	103.776	104.956	102.646
33	21.040	22.146	19.891	99	63.036	64.204	61.903	164	104.412	105.592	103.287
34	21.676	22.784	20.551	100	63.672	64.842	62.547	165	105.048	106.230	103.919
35	22.312	23.422	21.164	101	64.308	65.478	63.176	166	105.686	106.866	104.561
36	22.948	24.060	21.823	102	64.946	66.114	63.821	167	106.322	107.504	105.192
37	23.584	24.698	22.437	103	65.582	66.752	64.449	168	106.958	108.140	105.833
38	24.220	25.336	23.095	104	66.218	67.388	65.093	169	107.596	108.776	106.465
39	24.856	25.974	23.710	105	66.856	68.026	65.723	170	108.232	109.414	107.107
40	25.492	26.612	24.367	106	67.492	68.662	66.367	171	108.868	110.050	107.738
41	26.128	27.250	24.983	107	68.128	69.298	66.996	172	109.504	110.686	108.379
42	26.764	27.888	25.639	108	68.764	69.936	67.639	173	110.142	111.324	109.012
43	27.400	28.526	26.256	109	69.402	70.572	68.269	174	110.778	111.960	109.653
44	28.036	29.164	26.911	110	70.038	70.210	68.913	175	111.414	112.596	110.285
45	28.672	29.802	27.529	111	70.674	71.846	69.542	176	112.052	113.234	110.927
46	29.308	30.438	28.183	112	71.310	72.482	70.185	177	112.688	113.870	111.558
47	29.944	31.076	28.802	113	71.948	73.120	70.815	178	113.324	114.506	112.199
48	30.580	31.714	29.455	114	72.584	73.756	71.459	179	113.960	115.144	112.831
49	31.216	32.352	30.075	115	73.220	74.394	72.089	180	114.598	115.780	113.473
50	31.852	32.990	30.727	116	73.856	75.030	72.731	181	115.234	116.416	114.105
51	32.488	33.626	31.348	117	74.494	75.666	73.362	182	115.870	117.054	114.745
52	33.124	34.264	31.999	118	75.130	76.304	74.005	183	116.508	117.690	115.388
53	33.760	34.902	32.621	119	75.766	76.940	74.645	184	117.144	118.326	116.019
54	34.396	35.538	33.271	120	76.404	77.576	75.279	185	117.780	118.964	116.651
55	35.032	36.176	33.894	121	77.040	78.214	75.908	186	118.416	119.600	117.291
56	35.670	36.814	34.545	122	77.676	78.850	76.551	187	119.054	120.236	117.924
57	36.306	37.450	35.167	123	78.312	79.488	77.181	188	119.690	120.874	118.565
58	36.942	38.088	35.817	124	78.950	80.124	77.825	189	120.326	121.510	119.197
59	37.578	38.726	36.440	125	79.586	80.760	78.455	190	120.964	122.146	119.839
60	38.214	39.362	37.089	126	80.222	81.398	79.097	191	121.600	122.784	120.471
61	38.852	40.000	37.713	127	80.860	82.034	79.728	192	122.236	123.420	121.111
62	39.488	40.636	38.363	128	81.496	82.670	80.371	193	122.872	124.056	121.744
63	40.124	41.274	38.986	129	82.132	83.308	81.001	194	123.510	124.694	122.385
64	40.760	41.912	39.635	130	82.768	83.944	81.643	195	124.146	125.330	123.017
65	41.396	42.548	40.259	131	83.406	84.582	82.274	196	124.781	125.966	123.656
66	42.032	43.186	40.907	132	84.042	85.218	82.917	197	125.420	126.604	124.290
67	42.670	43.822	41.532	133	84.678	85.854	83.547	198	126.056	127.240	124.931
68	43.306	44.460	42.181	134	85.314	86.492	84.189	199	126.692	127.876	125.564
69	43.942	45.096	42.806	135	85.952	87.128	84.820	200	127.330	128.514	126.205
70	44.578	45.734	43.453	—	—	—	—	—	—	—	—

E-196



Diâmetros dos Sprockets

No. 180

Passo 2-1/4"

DIÂMETROS DOS SPROCKETS DE CORRENTE DE ROLOS

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre
5	3.828	4.446	2.234	71	50.866	52.166	49.448	136	97.412	98.735	96.006
6	4.500	5.247	3.094	72	51.583	52.884	50.177	137	98.128	99.452	96.715
7	5.186	6.021	3.650	73	52.299	53.600	50.880	138	98.844	100.166	97.438
8	5.879	6.782	4.473	74	53.015	54.317	51.609	139	99.560	100.886	98.148
9	6.579	7.533	5.073	75	53.730	55.033	52.313	140	100.276	101.601	98.870
10	7.281	8.276	5.875	76	54.446	55.751	53.040	141	100.992	102.317	99.580
11	7.986	9.014	6.499	77	55.162	56.466	53.745	142	101.708	103.034	100.302
12	8.693	9.747	7.287	78	55.879	57.184	54.473	143	102.425	103.750	101.012
13	9.402	10.478	7.927	79	56.594	57.899	55.177	144	103.140	104.465	101.734
14	10.112	11.207	8.706	80	57.310	58.617	55.904	145	103.857	105.183	102.445
15	10.822	11.934	9.357	81	58.027	59.333	56.610	146	104.573	105.899	103.167
16	11.533	12.661	10.127	82	58.743	60.055	57.337	147	105.289	106.614	103.877
17	12.245	13.385	10.787	83	59.459	60.766	58.042	148	106.005	108.332	104.599
18	12.957	14.110	11.551	84	60.175	61.484	58.769	149	106.721	108.047	105.309
19	13.670	14.834	12.217	85	60.891	62.199	59.474	150	107.438	108.765	106.032
20	14.383	15.557	12.977	86	61.607	62.915	60.201	151	108.154	109.481	106.742
21	15.096	16.279	13.648	87	62.323	63.632	60.907	152	108.870	110.196	107.464
22	15.810	16.999	14.404	88	63.039	63.348	61.633	153	109.586	110.914	108.174
23	16.524	17.721	15.079	89	63.755	65.066	62.339	154	110.302	111.629	108.896
24	17.238	18.441	15.832	90	64.471	65.781	63.065	155	111.018	112.345	109.607
25	17.952	19.161	16.511	91	65.187	66.499	63.771	156	111.734	113.063	110.328
26	18.666	19.881	17.260	92	65.903	67.214	64.497	157	112.451	113.778	111.039
27	19.381	20.601	17.942	93	66.619	67.932	65.203	158	113.167	114.494	111.761
28	20.096	21.319	18.690	94	67.335	68.648	65.929	159	113.883	115.211	112.471
29	20.810	22.039	19.374	95	68.051	69.363	66.636	160	114.599	115.927	113.193
30	21.525	22.757	20.119	96	68.767	70.081	67.361	161	115.315	116.642	113.904
31	22.240	23.477	20.806	97	69.483	70.796	68.068	162	116.031	117.360	114.625
32	22.955	24.194	21.549	98	70.199	71.514	68.793	163	116.747	118.076	115.336
33	23.670	24.914	22.237	99	70.916	72.230	69.500	164	117.464	118.791	116.058
34	24.385	25.632	22.979	100	71.631	72.947	70.225	165	118.180	119.509	116.768
35	25.101	26.350	23.669	101	72.348	73.663	70.933	166	118.896	120.224	117.490
36	25.816	27.068	24.410	102	73.064	74.378	71.658	167	119.612	120.942	118.201
37	26.531	27.785	25.101	103	73.780	75.096	72.365	168	120.328	121.658	118.922
38	27.246	28.503	25.840	104	74.496	75.812	73.090	169	121.044	122.373	119.633
39	27.962	29.221	26.533	105	75.212	76.529	73.798	170	121.760	123.091	120.354
40	28.677	29.939	27.271	106	75.928	77.245	74.522	171	122.477	123.806	121.065
41	29.393	30.656	27.965	107	76.644	77.960	75.230	172	123.193	124.522	121.787
42	30.108	31.374	28.702	108	77.360	78.678	75.954	173	123.909	125.240	122.498
43	30.824	32.092	29.397	109	79.073	79.394	76.662	174	124.625	125.955	123.219
44	31.539	32.810	30.133	110	78.792	80.111	77.386	175	125.341	126.671	123.930
45	32.255	33.527	30.830	111	79.508	80.827	78.095	176	126.057	127.388	124.651
46	32.971	34.243	31.565	112	80.225	81.542	78.819	177	126.774	128.104	125.363
47	33.686	34.961	32.262	113	80.931	82.260	79.527	178	127.490	128.819	126.084
48	34.402	35.678	32.996	114	81.657	82.976	80.251	179	128.206	129.537	126.795
49	35.118	36.396	33.694	115	82.373	83.693	80.959	180	128.922	130.253	127.516
50	35.834	37.114	34.428	116	83.089	84.409	81.683	181	129.638	130.968	128.227
51	36.549	37.829	35.126	117	83.805	85.124	82.392	182	130.354	131.686	128.948
52	37.265	38.547	35.859	118	84.521	85.842	83.115	183	131.071	132.401	129.660
53	37.981	39.265	36.558	119	85.237	86.558	83.824	184	131.787	133.117	130.381
54	38.696	39.980	37.290	120	85.953	87.273	84.547	185	132.503	133.835	131.092
55	39.412	40.698	37.990	121	86.670	87.991	85.256	186	133.219	134.550	131.813
56	40.128	41.416	38.722	122	87.386	88.706	85.980	187	133.935	135.266	132.524
57	40.844	42.131	39.422	123	88.102	89.424	86.689	188	134.651	135.983	133.245
58	41.560	42.849	40.154	124	88.818	90.140	87.412	189	135.367	136.699	133.957
59	42.276	43.567	40.855	125	89.534	90.855	88.121	190	136.084	137.414	134.678
60	42.991	44.282	41.585	126	90.250	91.573	88.844	191	136.800	138.132	135.389
61	43.707	45.000	42.287	127	90.966	92.288	89.553	192	137.516	138.848	136.110
62	44.423	45.716	43.017	128	91.682	93.004	90.276	193	138.232	139.563	136.822
63	45.139	46.433	43.719	129	92.399	93.722	90.986	194	138.948	140.281	137.542
64	45.855	47.151	44.449	130	93.115	94.437	91.709	195	139.664	140.996	138.254
65	46.571	47.867	45.151	131	93.831	95.155	92.418	196	140.381	141.712	138.975
66	47.287	48.584	45.881	132	94.547	95.870	93.141	197	141.097	142.430	139.686
67	48.003	49.300	46.584	133	95.263	96.586	93.850	198	141.813	143.145	140.407
68	48.719	50.018	47.313	134	95.979	97.304	94.573	199	142.529	143.861	141.119
69	49.435	50.733	48.016	135	96.695	98.019	95.283	200	143.245	144.578	141.839
70	50.151	51.451	48.745	—	—	—	—	—	—	—	—

No.200

Passo 2-1/2"

Diâmetros dos Sprockets



DIÂMETROS DOS SPROCKETS DE CORRENTE DE ROLOS

N° de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	N° de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	N° de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre
5	4.253	4.940	2.482	71	56.518	57.962	54.942	136	108.235	109.705	106.672
6	5.000	5.830	3.438	72	57.315	58.760	55.752	137	109.030	110.502	107.461
7	5.760	6.690	4.055	73	58.110	59.555	56.533	138	109.827	111.297	108.264
8	6.533	7.535	4.970	74	58.905	60.352	57.342	139	110.622	112.095	109.052
9	7.310	8.370	5.636	75	59.700	61.147	58.125	140	111.418	112.890	109.855
10	8.090	9.195	6.527	76	60.495	61.945	58.932	141	112.212	113.685	110.644
11	8.875	10.015	7.220	77	61.292	62.740	59.716	142	113.010	114.482	111.447
12	9.660	10.830	8.097	78	62.087	63.537	60.524	143	113.805	115.277	112.235
13	10.447	11.642	8.807	79	62.882	64.332	61.307	144	114.600	116.072	113.037
14	11.235	12.452	9.672	80	63.678	65.130	62.115	145	115.395	116.870	113.827
15	12.025	13.260	10.396	81	64.475	65.925	62.899	146	116.192	117.665	114.629
16	12.815	14.068	11.252	82	65.270	66.722	63.707	147	116.988	118.460	115.418
17	13.605	14.872	11.985	83	66.065	67.517	64.490	148	117.783	119.257	116.220
18	14.397	15.678	12.834	84	66.860	68.315	65.297	149	118.580	120.052	117.010
19	15.190	16.478	13.574	85	67.655	69.110	66.082	150	119.375	120.850	117.812
20	15.980	17.285	14.417	86	68.452	69.905	66.889	151	120.170	121.645	118.601
21	16.775	18.088	15.164	87	69.247	70.702	67.673	152	120.965	122.440	119.402
22	17.567	18.888	16.004	88	70.043	71.497	68.480	153	121.762	123.237	120.193
23	18.360	19.690	16.754	89	70.838	72.295	69.265	154	122.558	124.032	120.995
24	19.153	20.490	17.590	90	71.635	73.090	70.072	155	123.354	124.827	121.784
25	19.947	21.290	18.345	91	72.430	73.887	70.856	156	125.150	125.624	122.587
26	20.740	22.090	19.177	92	73.225	74.682	71.662	157	124.945	126.420	123.376
27	21.535	22.890	19.935	93	74.020	75.480	72.448	158	125.740	127.215	124.177
28	22.327	23.688	20.764	94	74.817	76.275	73.254	159	126.537	128.012	124.967
29	23.123	24.488	21.526	95	75.612	77.070	74.039	160	127.332	128.807	125.769
30	23.917	25.285	22.354	96	76.408	77.867	74.845	161	128.127	129.602	126.559
31	24.710	26.085	23.117	97	77.205	78.662	75.631	162	128.923	130.400	127.360
32	25.505	26.882	23.942	98	78.000	79.460	76.437	163	129.720	131.195	128.150
33	26.300	27.682	24.708	99	78.795	80.255	77.222	164	130.515	131.990	128.952
34	27.095	28.480	25.532	100	79.590	81.052	78.027	165	131.310	132.787	129.742
35	27.890	29.280	26.300	101	80.385	81.847	78.814	166	132.107	133.582	130.544
36	28.685	30.075	27.122	102	81.182	82.642	79.619	167	132.903	134.380	131.333
37	29.480	30.872	27.890	103	81.977	83.440	80.405	168	133.697	135.175	132.134
38	30.275	31.670	28.712	104	82.773	84.235	81.210	169	134.495	135.970	132.925
39	31.070	32.468	29.481	105	83.570	85.032	81.997	170	135.290	136.767	133.727
40	31.865	33.265	30.302	106	84.365	85.827	82.802	171	136.085	137.562	134.516
41	32.660	34.062	31.072	107	85.160	86.622	83.588	172	136.880	138.357	135.317
42	33.455	34.860	31.892	108	85.955	87.420	84.392	173	137.677	139.155	136.108
43	34.250	35.658	32.663	109	86.753	88.215	85.180	174	138.472	139.950	136.909
44	35.045	36.455	33.482	110	87.547	89.012	85.984	175	139.268	140.745	137.700
45	35.840	37.252	34.254	111	88.342	89.808	86.771	176	140.065	141.542	138.502
46	36.635	38.047	35.072	112	89.137	90.603	87.574	177	140.860	142.337	139.291
47	37.430	38.845	35.846	113	89.935	91.400	88.363	178	141.655	143.132	140.092
48	38.225	39.642	36.662	114	90.730	92.195	89.167	179	142.450	143.930	140.883
49	39.020	40.440	37.437	115	91.525	92.992	89.954	180	143.247	144.725	141.684
50	39.815	41.238	38.252	116	92.320	93.787	90.757	181	144.042	145.520	142.474
51	40.610	42.032	39.028	117	93.117	94.582	91.546	182	144.838	146.318	143.275
52	41.405	42.830	39.842	118	93.912	95.380	92.349	183	145.635	147.113	144.066
53	42.200	43.627	40.619	119	94.707	96.175	93.137	184	146.430	147.908	144.867
54	42.995	44.422	41.432	120	95.505	96.970	93.942	185	147.225	148.705	145.657
55	43.790	45.220	42.211	121	96.300	97.767	94.729	186	148.020	149.500	146.457
56	44.587	46.018	43.024	122	97.095	98.562	95.532	187	148.817	150.295	147.249
57	45.383	46.812	43.802	123	97.890	99.360	96.320	188	149.612	151.093	148.049
58	46.177	47.610	44.614	124	98.687	100.155	97.124	189	150.408	151.888	148.840
59	46.973	48.408	45.393	125	99.482	100.950	97.912	190	151.205	152.683	149.642
60	47.768	49.202	46.205	126	100.278	101.747	98.715	191	152.000	153.480	150.432
61	48.565	50.000	46.964	127	101.075	102.542	99.503	192	152.795	154.275	151.232
62	49.360	50.795	47.797	128	101.870	103.337	100.307	193	153.590	155.070	152.023
63	50.155	51.593	48.576	129	102.665	104.135	101.095	194	154.387	155.868	152.824
64	50.950	52.390	49.387	130	103.460	104.930	101.897	195	155.183	156.663	153.615
65	51.745	53.185	50.167	131	104.257	105.727	102.686	196	155.977	157.458	154.414
66	52.540	53.982	50.977	132	105.052	106.522	103.489	197	156.775	158.255	155.206
67	53.337	54.777	51.759	133	105.847	107.317	104.278	198	157.570	159.050	156.007
68	54.132	55.575	52.569	134	106.643	108.115	105.080	199	158.365	159.845	156.798
69	54.927	56.370	53.350	135	107.440	108.910	105.869	200	159.162	160.643	157.599
70	55.723	57.167	54.160	—	—	—	—	—	—	—	—

E-198



Diâmetros dos Sprockets

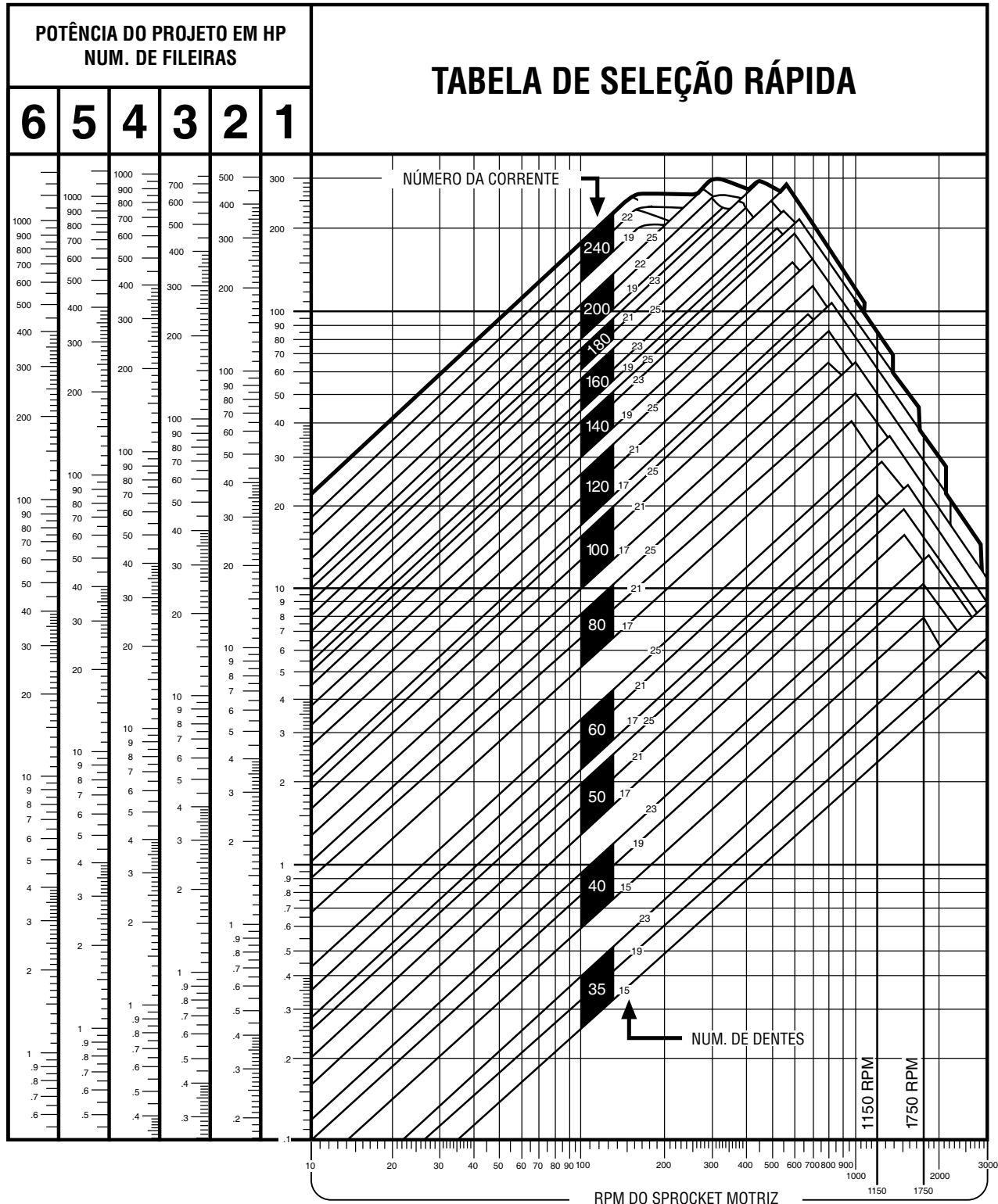
No. 240 Passo 3"

DIÂMETROS DOS SPROCKETS DE CORRENTE DE ROLOS

Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre	Nº de Dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro Externo	Diâmetro Calibre
6	6.000	7.00	4.125	45	43.007	44.70	41.105	83	79.278	81.02	77.388
7	6.914	8.03	4.866	46	43.961	45.66	42.086	84	80.233	81.98	78.358
8	7.839	9.04	5.964	47	44.915	46.61	43.013	85	81.188	82.93	79.298
9	8.771	10.04	6.764	48	45.869	47.57	43.994	86	82.142	83.89	80.267
10	9.708	11.03	7.833	49	46.824	48.53	44.925	87	83.097	84.84	81.207
11	10.649	12.02	8.666	50	47.778	49.49	45.903	88	84.052	85.80	82.177
12	11.591	13.00	9.716	51	48.732	50.44	46.833	89	85.006	86.75	83.116
13	12.536	13.97	10.568	52	49.687	51.40	47.812	90	85.961	87.71	84.086
14	13.482	14.94	11.607	53	50.641	52.35	48.744	91	86.916	88.67	85.026
15	14.429	15.91	12.473	54	51.595	53.31	49.720	92	87.871	89.62	85.996
16	15.377	16.88	13.502	55	52.550	54.26	50.654	93	88.825	90.58	86.938
17	16.327	17.85	14.383	56	53.504	55.22	51.629	94	89.780	91.53	87.905
18	17.276	18.81	15.401	57	54.458	56.18	52.562	95	90.735	92.48	88.848
19	18.227	19.78	16.289	58	55.413	57.13	53.538	96	91.690	93.44	89.815
20	19.177	20.74	17.302	59	56.368	58.09	54.473	97	92.645	94.40	90.758
21	20.129	21.71	18.197	60	57.322	59.04	55.447	98	93.599	95.35	91.724
22	21.080	22.67	19.205	61	58.277	60.00	56.384	99	94.554	96.31	92.667
23	22.032	23.63	20.106	62	59.231	60.95	57.356	100	95.507	97.26	93.634
24	22.984	24.59	21.109	63	60.185	61.91	58.292	101	96.463	98.22	94.676
25	23.936	25.55	22.013	64	61.140	62.87	59.265	102	97.418	99.17	95.543
26	24.889	26.51	23.014	65	62.095	63.82	60.202	103	98.373	100.13	96.486
27	25.841	27.47	23.921	66	63.049	64.78	61.174	104	99.328	101.08	97.453
28	26.794	28.43	24.919	67	64.004	65.73	62.111	105	100.283	102.04	98.396
29	27.747	29.39	25.833	68	64.958	66.69	63.083	106	101.237	102.99	99.362
30	28.700	30.34	26.825	69	65.913	67.64	64.023	107	102.192	103.95	100.305
31	29.654	31.30	27.740	70	66.868	68.60	64.993	108	103.147	104.90	101.272
32	30.607	32.26	28.732	71	67.822	69.56	65.932	109	104.102	105.86	102.215
33	31.560	33.22	29.649	72	68.777	70.51	66.902	110	105.056	106.82	103.181
34	32.514	34.18	30.639	73	69.731	71.45	67.841	111	106.011	107.77	104.124
35	33.467	35.13	31.559	74	70.686	72.42	68.811	112	106.966	108.72	105.091
36	34.421	36.09	32.546	75	71.641	73.38	69.751	113	107.922	109.68	106.035
37	35.375	37.05	33.467	76	72.595	74.33	70.720	114	108.876	110.63	107.001
38	36.329	38.00	34.454	77	73.550	75.29	71.660	115	109.830	111.59	107.943
39	37.283	38.96	35.378	78	74.505	76.25	72.630	116	110.786	112.55	108.911
40	38.237	39.92	36.362	79	75.459	77.20	73.569	117	111.740	113.50	109.820
41	39.191	40.88	37.286	80	76.414	78.16	74.539	118	112.695	114.46	110.810
42	40.145	41.83	38.270	81	77.369	79.11	75.479	119	113.650	115.41	111.750
43	41.099	42.79	39.197	82	78.323	80.07	76.448	120	114.605	116.36	112.730
44	42.053	43.75	40.178	—	—	—	—	—	—	—	—

Tabela de Potência HP

Martin



E-200



Distribuidor autorizado Martin Sprocket & Gear
Curitiba/PR · Atendemos PR, SC, RS e todo o Brasil

(41) 99937-1387 · mippei.com
vendas@mippei.com

Martin

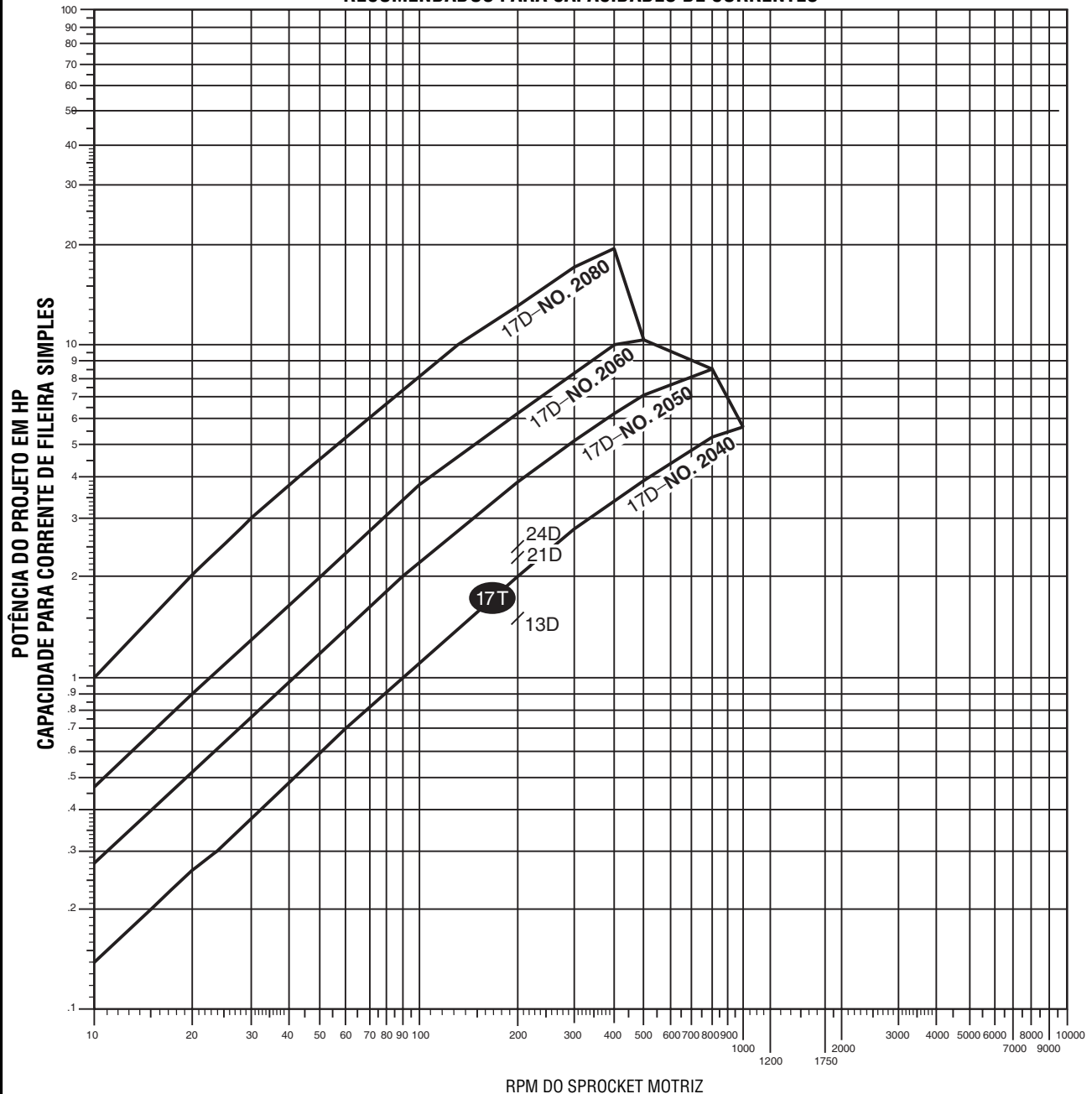
Tabela de Potência HP

CORRENTE DE DUPLO PASSO

As Linhas Inclinadas Representam a Capacidade de Potência em HP para Correntes com Sprockets de 17 Dentes.

TABELA DE SELEÇÃO RÁPIDA

RECOMENDADOS PARA CAPACIDADES DE CORRENTES



E-201

Capacidade da Potência HP Corrente de Rolo de Fileira Simples



Para a Capacidade de Fileiras Múltiplas, veja a Tabela de Fatores na página E-203.

Passo 1/4" N° 25

No. de Dentes do Sprocket Menor	REVOLUÇÕES POR MINUTO - SPROCKET MENOR																			
	100	500	900	1200	1800	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	10000
11	0.05	0.23	0.39	0.50	0.73	0.98	1.15	1.32	1.38	1.16	0.99	0.86	0.75	0.67	0.60	0.54	0.49	0.45	0.41	0.35
12	0.06	0.25	0.43	0.55	0.80	1.07	1.26	1.45	1.57	1.32	1.12	0.97	0.86	0.76	0.68	0.61	0.56	0.51	0.47	0.40
13	0.06	0.27	0.47	0.60	0.87	1.17	1.38	1.58	1.77	1.49	1.27	1.10	0.96	0.86	0.77	0.69	0.63	0.57	0.53	0.45
14	0.07	0.30	0.50	0.65	0.94	1.27	1.49	1.71	1.93	1.66	1.42	1.23	1.08	0.96	0.86	0.77	0.70	0.64	0.59	0.50
15	0.07	0.32	0.54	0.70	1.01	1.36	1.61	1.85	2.08	1.84	1.57	1.36	1.20	1.06	0.95	0.86	0.78	0.71	0.65	0.56
16	0.08	0.34	0.58	0.76	1.09	1.46	1.72	1.98	2.23	2.03	1.73	1.50	1.32	1.17	1.05	0.94	0.86	0.78	0.72	0.61
17	0.08	0.37	0.62	0.81	1.16	1.56	1.84	2.11	2.38	2.22	1.90	1.64	1.44	1.28	1.14	1.03	0.94	0.86	0.79	0.67
18	0.09	0.39	0.66	0.86	1.24	1.66	1.96	2.25	2.53	2.42	2.07	1.79	1.57	1.39	1.25	1.12	1.02	0.93	0.86	0.73
19	0.09	0.41	0.70	0.91	1.31	1.76	2.07	2.38	2.69	2.62	2.24	1.94	1.70	1.51	1.35	1.22	1.11	1.01	0.93	0.79
20	0.10	0.44	0.74	0.96	1.38	1.86	2.19	2.52	2.84	2.83	2.42	2.10	1.84	1.63	1.46	1.32	1.20	1.09	1.00	0.86
21	0.11	0.46	0.78	1.01	1.46	1.96	2.31	2.66	2.99	3.05	2.60	2.26	1.98	1.76	1.57	1.42	1.29	1.17	1.08	0.92
22	0.11	0.48	0.82	1.07	1.53	2.06	2.43	2.79	3.15	3.27	2.79	2.42	2.12	1.88	1.69	1.52	1.38	1.26	1.16	0.99
23	0.12	0.51	0.86	1.12	1.61	2.16	2.55	2.93	3.30	3.50	2.98	2.59	2.27	2.01	1.80	1.62	1.47	1.35	1.24	1.06
24	0.13	0.53	0.90	1.17	1.69	2.27	2.67	3.07	3.46	3.73	3.18	2.76	2.42	2.15	1.92	1.73	1.57	1.44	1.32	1.12
25	0.13	0.56	0.94	1.22	1.76	2.37	2.79	3.21	3.61	3.96	3.38	2.93	2.57	2.28	2.04	1.84	1.67	1.53	1.40	1.20
26	0.14	0.58	0.98	1.28	1.84	2.47	2.91	3.34	3.77	4.19	3.59	3.11	2.73	2.42	2.17	1.95	1.77	1.62	1.49	1.27
28	0.15	0.63	1.07	1.38	1.99	2.68	3.15	3.62	4.09	4.54	4.01	3.47	3.05	2.70	2.42	2.18	1.98	1.81	1.66	1.42
30	0.16	0.68	1.15	1.49	2.15	2.88	3.40	3.90	4.40	4.89	4.45	3.85	3.38	3.00	2.68	2.42	2.20	2.01	1.84	1.57
32	0.17	0.73	1.23	1.60	2.30	3.09	3.64	4.18	4.72	5.25	4.90	4.25	3.73	3.30	2.96	2.67	2.42	2.21	2.03	1.73
35	0.19	0.80	1.36	1.76	2.53	3.41	4.01	4.61	5.20	5.78	5.60	4.86	4.26	3.78	3.38	3.05	2.77	2.53	2.32	1.98
40	0.22	0.92	1.57	2.03	2.93	3.93	4.64	5.32	6.00	6.68	6.85	5.93	5.21	4.62	4.13	3.73	3.38	3.09	2.83	2.42
45	0.25	1.05	1.78	2.31	3.32	4.47	5.26	6.05	6.82	7.58	8.17	7.08	6.21	5.51	4.93	4.45	4.04	3.69	3.38	2.89
Lubrificação	Tipo A		Tipo B							Tipo C										

Passo 3/8" N° 35

No. de Dentes do Sprocket Menor	REVOLUÇÕES POR MINUTO - SPROCKET MENOR																			
	100	500	900	1200	1800	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	10000
11	0.18	0.77	1.31	1.70	2.45	3.30	2.94	2.33	1.91	1.60	1.37	1.18	1.04	0.92	0.82	0.74	0.67	0.62	0.57	0.48
12	0.20	0.85	1.44	1.87	2.70	3.62	3.35	2.66	2.17	1.82	1.56	1.35	1.18	1.05	0.94	0.85	0.77	0.70	0.64	0.55
13	0.22	0.93	1.57	2.04	2.94	3.95	3.77	3.00	2.45	2.05	1.75	1.52	1.33	1.18	1.06	0.95	0.87	0.79	0.73	0.62
14	0.24	1.01	1.71	2.21	3.18	4.28	4.22	3.35	2.74	2.30	1.96	1.70	1.49	1.32	1.18	1.07	0.97	0.88	0.81	0.69
15	0.25	1.08	1.84	2.38	3.43	4.61	4.68	3.71	3.04	2.55	2.17	1.88	1.65	1.47	1.31	1.18	1.07	0.98	0.90	0.77
16	0.27	1.16	1.97	2.55	3.68	4.94	5.15	4.09	3.35	2.81	2.40	2.08	1.82	1.62	1.45	1.30	1.18	1.08	0.99	0.85
17	0.29	1.24	2.10	2.73	3.93	5.28	5.64	4.48	3.67	3.07	2.62	2.27	2.00	1.77	1.58	1.43	1.30	1.18	1.09	0.93
18	0.31	1.32	2.24	2.90	4.18	5.61	6.15	4.88	3.99	3.35	2.86	2.48	2.17	1.93	1.73	1.56	1.41	1.29	1.18	1.01
19	0.33	1.40	2.37	3.07	4.43	5.95	6.67	5.29	4.33	3.63	3.10	2.69	2.36	2.09	1.87	1.69	1.53	1.40	1.28	1.10
20	0.35	1.48	2.51	3.25	4.68	6.29	7.20	5.72	4.68	3.92	3.35	2.90	2.55	2.26	2.02	1.82	1.65	1.51	1.39	1.18
21	0.37	1.56	2.64	3.42	4.93	6.63	7.75	6.15	5.03	4.22	3.60	3.12	2.74	2.43	2.17	1.96	1.78	1.62	1.49	1.27
22	0.38	1.64	2.78	3.60	5.19	6.97	8.21	6.59	5.40	4.52	3.86	3.35	2.94	2.61	2.33	2.10	1.91	1.74	1.60	1.37
23	0.40	1.72	2.92	3.78	5.44	7.31	8.62	7.05	5.77	4.83	4.13	3.58	3.14	2.79	2.49	2.25	2.04	1.86	1.71	1.46
24	0.42	1.80	3.05	3.96	5.70	7.66	9.02	7.51	6.15	5.15	4.40	3.81	3.35	2.97	2.66	2.40	2.17	1.99	1.82	1.56
25	0.44	1.88	3.19	4.13	5.95	8.00	9.43	7.99	6.54	5.48	4.68	4.05	3.56	3.16	2.82	2.55	2.31	2.11	1.94	1.65
26	0.46	1.96	3.33	4.31	6.21	8.35	9.84	8.47	6.93	5.18	4.36	4.00	3.77	3.35	3.00	2.70	2.45	2.24	2.05	1.75
28	0.50	2.12	3.61	4.67	6.73	9.05	10.7	9.47	7.75	6.49	5.55	4.81	4.22	3.74	3.35	3.02	2.74	2.50	2.30	1.96
30	0.54	2.29	3.89	5.03	7.25	9.74	11.5	10.5	8.59	7.20	6.15	5.33	4.68	4.15	3.71	3.35	3.04	2.77	2.55	2.17
32	0.58	2.45	4.17	5.40	7.77	10.4	12.3	11.6	9.47	7.93	6.77	5.87	5.15	4.57	4.09	3.69	3.35	3.06	2.81	...
35	0.64	2.70	4.59	5.95	8.56	11.5	13.6	13.2	10.8	9.08	7.75	6.72	5.90	5.23	4.68	4.22	3.83	3.50	3.21	...
40	0.73	3.12	5.30	6.87	9.89	13.3	15.7	16.2	13.2	11.1	9.47	8.21	7.20	6.39	5.72	5.15	4.68	...	...	...
45	0.83	3.55	6.02	7.80	11.2	15.1	17.8	19.3	15.8	13.2	11.3	9.79	8.59	7.62	6.82	...	...	...	...	...
Lubrificação	Tipo A			Tipo B							Tipo C									

Passo 1/2" N° 41

No. de Dentes do Sprocket Menor	REVOLUÇÕES POR MINUTO - SPROCKET MENOR																
	50	100	200	400	500	700	900	1200	1800	2400	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000
11	0.13	0.24	0.44	0.82	1.01	1.37	1.71	1.71	0.93	0.61	0.43	0.34	0.28	0.20	0.15	0.12	0.10
12	0.14	0.26	1.49	0.91	1.11	1.50	1.88	1.95	1.06	0.69	0.49	0.39	0.32	0.23	0.17	0.14	0.11
13	0.15	0.28	0.53	0.99	1.21	1.63	2.05	2.20	1.20	0.78	0.56	0.44	0.36	0.26	0.20	0.16	0.13
14	0.16	0.31	0.57	1.07	1.31	1.77	2.22	2.46	1.34	0.87	0.62	0.49	0.40	0.29	0.22	0.17	0.14
15	0.18	0.33	0.62	1.15	1.41	1.91	2.39	2.73	1.49	0.96	0.69	0.55	0.45	0.32	0.24	0.19	0.16
16	0.19	0.36	0.66	1.24	1.51	2.05	2.57	3.01	1.64	1.06	0.76	0.60	0.49	0.35	0.27	0.21	0.17
17	0.20	0.38	0.71	1.32	1.61	2.18	2.74	3.29	1.79	1.16	0.83	0.66	0.54	0.39	0.29	0.23	0.19
18	0.22	0.40	0.75	1.40	1.72	2.32	2.91	3.59	1.95	1.27	0.91	0.72	0.59	0.42	0.32	0.25	...
19	0.23	0.43	0.80	1.49	1.82	2.46	3.09	3.89	2.12	1.38	0.98	0.78	0.64	0.46	0.35	0.28	...
20	0.24	0.45	0.84	1.57	1.92	2.60	3.26	4.20	2.29	1.49	1.06	0.84	0.69	0.49	0.38	0.30	...
21	0.26	0.48	0.89	1.66	2.03	2.74	3.44	4.46	2.46	1.60	1.14	0.91	0.74	0.53	0.40	0.32	...
22	0.27	0.50	0.93	1.74	2.13	2.89	3.62	4.69	2.64	1.71	1.23	0.97	0.80	0.57	0.43	0.34	...
23	0.28	0.53	0.98	1.83	2.24	3.03	3.80	4.92	2.82	1.83	1.31	1.04	0.85	0.61	0.46	0.37	...
24	0.29	0.55	1.03	1.92	2.34	3.17	3.97	5.15	3.01	1.95	1.40	1.11	0.91	0.65	0.49	0.39	...
25	0.31	0.57	1.07	2.00	2.45	3.31	4.15	5.38	3.20	2.08	1.49	1.18	0.96	0.69	0.53	...	...
26	0.32	0.60	1.12	2.09	2.55	3.46	4.33	5.61	3.39	2.20	1.58	1.25	1.02	0.73	0.56	...	...
28	0.35	0.65	1.21	2.26	2.77	3.74	4.69	6.08	3.79	2.46	1.76	1.40	1.14	0.82	0.62	...	...
30	0.38	0.70	1.31	2.44	2.98	4.03	5.06	6.55	4.20	2.73	1.95	1.55	1.27	0.91	0.69	...	...
32	0.40	0.75	1.40	2.61	3.20	4.33	5.42	7.03	4.63	3.01	2.15	1.71	1.40	1.00	...	...	...
35	0.44	0.83	1.54	2.88	3.52	4.76	5.97	7.74	5.29	3.44	2.46	1.95	1.60	1.14	...	...	...
40	0.51	0.96	1.78	3.33	4.07	5.50	6.90	8.94	6.47	4.20	3.01	2.39	1.95	1.40	...	...	...
45	0.58	1.08	2.02	3.78	4.62	6.25	7.84	10.2	7.72	5.01	3.59	2.85	2.33	...	...	...	...
Lubrificação	Tipo A			Tipo B						Tipo C							



Capacidade da Potência HP

Corrente de Rolo de Fileira Simples

Para a Capacidade de Fileiras Múltiplas, veja a Tabela de Fatores na página E-203.

Passo 1/2" N° 40

No. de Dentes do Sprocket Menor	REVOLUÇÕES POR MINUTO - SPROCKET MENOR																
	50	100	200	400	500	700	900	1200	1800	2400	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000
11	0.23	0.43	0.80	1.50	1.83	2.48	3.11	4.63	4.66	3.03	2.17	1.72	1.41	1.01	0.77	0.61	0.50
12	0.25	0.47	0.88	1.65	2.01	2.73	3.42	5.09	5.31	3.45	2.47	1.96	1.60	1.15	0.87	0.69	0.57
13	0.28	0.52	0.96	1.80	2.20	2.97	3.73	5.55	5.99	3.89	2.79	2.21	1.81	1.29	0.98	0.78	0.64
14	0.30	0.56	1.04	1.95	2.38	3.22	4.04	6.01	6.70	4.35	3.11	2.47	2.02	1.45	1.10	0.87	0.71
15	0.32	0.60	1.12	2.10	2.56	3.47	4.35	6.47	7.43	4.82	3.45	2.74	2.24	1.60	1.22	0.97	0.79
16	0.35	0.65	1.20	2.25	2.75	3.72	4.66	6.94	8.18	5.31	3.80	3.02	2.47	1.77	1.34	1.07	0.87
17	0.37	0.69	1.29	2.40	2.93	3.97	4.98	7.41	8.96	5.82	4.17	3.31	2.71	1.94	1.47	1.17	0.96
18	0.39	0.73	1.37	2.55	3.12	4.22	5.30	7.88	9.76	6.34	4.54	3.60	2.95	2.11	1.60	1.27	...
19	0.42	0.78	1.45	2.71	3.31	4.48	5.62	8.36	10.5	6.88	4.92	3.91	3.20	2.29	1.74	1.38	...
20	0.44	0.82	1.53	2.86	3.50	4.73	5.94	8.83	11.1	7.43	5.31	4.22	3.45	2.47	1.88	1.49	...
21	0.46	0.87	1.62	3.02	3.69	4.99	6.26	9.31	11.7	7.99	5.72	4.54	3.71	2.66	2.02	1.60	...
22	0.49	0.91	1.70	3.17	3.88	5.25	6.58	9.79	12.3	8.57	6.13	4.87	3.98	2.85	2.17	1.72	...
23	0.51	0.96	1.78	3.33	4.07	5.51	6.90	10.3	12.9	9.16	6.55	5.20	4.26	3.05	2.32	1.84	...
24	0.54	1.00	1.87	3.48	4.26	5.76	7.23	10.8	13.5	9.76	6.99	5.54	4.54	3.25	2.47	1.96	...
25	0.56	1.05	1.95	3.64	4.45	6.02	7.55	11.2	14.1	10.4	7.43	5.89	4.82	3.45	2.63	...	...
26	0.58	1.09	2.04	3.80	4.64	6.28	7.88	11.7	14.7	11.0	7.88	6.25	5.12	3.66	2.79	...	...
28	0.63	1.18	2.20	4.11	5.03	6.81	8.54	12.7	15.9	12.3	8.80	6.99	5.72	4.09	3.11	...	...
30	0.68	1.27	2.38	4.43	5.42	7.33	9.20	13.7	17.2	13.6	9.76	7.75	6.34	4.54	3.45	...	...
32	0.73	1.36	2.55	4.75	5.81	7.86	9.86	14.7	18.4	15.0	10.8	8.64	6.99	5.00	...	...	...
35	0.81	1.50	2.81	5.24	6.40	8.66	10.9	16.2	20.3	17.2	12.3	9.76	7.99	5.76	...	...	...
40	0.93	1.74	3.24	6.05	7.39	10.0	12.5	18.7	23.4	21.0	15.0	11.9	9.76	6.99	...	...	...
45	1.06	1.97	3.68	6.87	8.40	11.4	14.2	21.2	26.6	25.1	17.9	14.2	11.7	...	...	...	...
Lubrificação	Tipo A			Tipo B				Tipo C									

Passo 5/8" N° 50

No. de Dentes do Sprocket Menor	REVOLUÇÕES POR MINUTO - SPROCKET MENOR																	
	50	100	300	500	900	1200	1400	1800	2100	2400	2700	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000
11	0.45	0.84	2.25	3.57	6.06	7.85	8.13	5.58	4.42	3.62	3.04	2.59	2.06	1.68	1.41	1.20	1.04	0.92
12	0.49	0.92	2.47	3.92	6.65	8.62	9.26	6.35	5.04	4.13	3.46	2.95	2.34	1.92	1.61	1.37	1.19	1.04
13	0.54	1.00	2.70	4.27	7.25	9.40	10.4	7.16	5.69	4.65	3.90	3.33	2.64	2.16	1.81	1.55	1.34	...
14	0.58	1.09	2.92	4.63	7.86	10.2	11.7	8.01	6.35	5.20	4.36	3.72	2.95	2.42	2.03	1.73	1.50	...
15	0.73	1.17	3.15	4.99	8.47	11.0	12.6	8.88	7.05	5.77	4.83	4.13	3.27	2.68	2.25	1.92	1.66	...
16	0.67	1.26	3.38	5.35	9.08	11.8	13.5	9.78	7.76	6.35	5.32	4.55	3.61	2.95	2.47	2.11	1.83	...
17	0.72	1.34	3.61	5.71	9.69	12.6	14.4	10.7	8.50	6.96	5.83	4.98	3.95	3.23	2.71	2.31	2.01	...
18	0.76	1.43	3.83	6.07	10.3	13.4	15.3	11.7	9.26	7.58	6.35	5.42	4.30	3.52	2.95	2.52	...	...
19	0.81	1.51	4.07	6.44	10.9	14.2	16.3	12.7	10.0	8.22	6.89	5.88	4.67	3.82	3.20	2.73	...	...
20	0.86	1.60	4.30	6.80	11.5	15.0	17.2	13.7	10.8	8.88	7.44	6.35	5.04	4.13	3.46	2.95	...	...
21	0.90	1.69	4.53	7.17	12.2	15.8	18.1	14.7	11.7	9.55	8.01	6.84	5.42	4.44	3.72	3.18	...	...
22	0.95	1.77	4.76	7.54	12.8	16.6	19.1	15.8	12.5	10.2	8.59	7.39	5.82	4.76	3.99	3.41	...	...
23	1.00	1.86	5.00	7.91	13.4	17.4	20.0	16.9	13.4	11.0	9.18	7.84	6.22	5.09	4.27	...	...	...
24	1.04	1.95	5.23	8.29	14.1	18.2	20.9	18.0	14.3	11.7	9.78	8.35	6.33	5.42	4.55	...	...	...
25	1.09	2.03	5.47	8.66	14.7	19.0	21.9	19.1	15.2	12.4	10.4	8.88	7.05	5.77	4.83	...	...	...
26	1.14	2.12	5.70	9.03	15.3	19.9	22.8	20.3	16.1	13.2	11.0	9.42	7.47	6.12	5.13	...	...	...
28	1.23	2.30	6.18	9.79	16.6	21.5	24.7	22.6	18.0	14.7	12.3	10.5	8.35	6.84	5.73	...	...	...
30	1.33	2.49	6.66	10.5	17.9	23.2	26.6	25.1	19.9	16.3	13.7	11.7	9.26	7.58	...	...	...	...
32	1.42	2.66	7.14	11.3	19.2	24.9	28.6	27.7	22.0	18.0	15.1	12.9	10.2	8.35	...	...	...	...
35	1.57	2.93	7.86	12.5	21.1	27.4	31.5	31.6	25.1	20.6	17.2	14.7	11.7	9.55	...	...	...	...
40	1.81	3.38	9.08	14.4	24.4	31.6	36.3	38.7	30.7	25.1	21.0	18.0	14.3	...	...	...	...	...
45	2.06	3.84	10.3	16.3	27.7	35.9	41.3	46.1	36.6	30.0	25.1	21.4	...	...	...	...	...	...
Lubrificação	Tipo A		Tipo B			Tipo C												

Tipo A Lubrificação Manual.

Tipo B Lubrificação de Banho ou Disco.

Tipo C Lubrificação de Jato de Óleo.

Fatores de Fileiras Múltiplas

Nº de Fileiras	Fator da Fileira
1	1.0
2	1.9
3	2.8
4	3.7

Capacidade da Potência HP

Corrente de Rolo de Fileira Simples



Para a Capacidade de Fileiras Múltiplas, veja a Tabela de Fatores na página E-205.

Passo 3/4" Nº 60

No. de Dentes do Sprocket Menor	REVOLUÇÕES POR MINUTO - SPROCKET MENOR															
	50	100	200	500	700	900	1200	1400	1600	1800	2000	2500	3000	3500	4000	4500
11	0.77	1.44	2.69	6.13	8.30	10.4	11.9	9.41	7.70	6.45	5.51	3.94	3.00	2.38	1.95	1.63
12	0.85	1.58	2.95	6.74	9.12	11.4	13.5	10.7	8.77	7.35	6.28	4.49	3.42	2.71	2.22	1.86
13	0.92	1.73	3.22	7.34	9.94	12.5	15.2	12.1	9.89	8.29	7.08	5.06	3.85	3.06	2.50	...
14	1.00	1.87	3.49	7.96	10.8	13.5	17.0	13.5	11.1	9.26	7.91	5.66	4.31	3.42	2.80	...
15	1.08	2.01	3.76	8.57	11.6	14.5	18.8	15.0	12.3	10.3	8.77	6.28	4.77	3.79	3.10	...
16	1.16	2.16	4.03	9.19	12.4	15.6	20.2	16.5	13.5	11.3	9.66	6.91	5.26	4.17	3.42	...
17	1.24	2.31	4.30	9.81	13.3	16.7	21.6	18.1	14.8	12.4	10.6	7.57	5.76	4.57	3.74	...
18	1.31	2.45	4.58	10.4	14.1	17.7	22.9	19.7	16.1	13.5	11.5	8.25	6.28	4.98	4.08	...
19	1.39	2.60	4.85	11.1	15.0	18.8	24.3	21.4	17.5	14.6	12.5	8.95	6.81	5.40	4.42	...
20	1.47	2.75	5.13	11.7	15.8	19.8	25.7	23.1	18.9	15.8	13.5	9.66	7.35	5.83	...	...
21	1.55	2.90	5.40	12.3	16.7	20.9	27.1	24.8	20.3	17.0	14.5	10.4	7.91	6.28	...	...
22	1.63	3.05	5.68	13.0	17.5	22.0	28.5	26.6	21.8	18.2	15.6	11.1	8.48	6.73	...	...
23	1.71	3.19	5.96	13.6	18.4	23.1	29.9	28.4	23.3	19.5	16.7	11.9	9.07	7.19	...	...
24	1.79	3.35	6.24	14.2	19.3	24.1	31.3	30.3	24.8	20.8	17.8	12.7	9.66	7.67	...	...
25	1.87	3.50	6.52	14.9	20.1	25.3	32.7	32.2	26.4	22.1	18.9	13.5	10.3	8.15	...	...
26	1.95	3.65	6.81	15.5	21.0	26.4	34.1	34.2	28.0	23.4	20.0	14.3	10.9	8.65	...	...
28	2.12	3.95	7.37	16.8	22.8	28.5	37.0	38.2	31.3	26.2	22.4	16.0	12.2	...	...	...
30	2.28	4.26	7.94	18.1	24.5	30.8	39.8	42.4	34.7	29.1	24.8	17.8	13.5	...	...	...
32	2.45	4.56	8.52	19.4	26.3	33.0	42.7	46.7	38.2	32.0	27.3	19.6	14.9	...	...	...
35	2.69	5.03	9.38	21.4	29.0	36.3	47.1	53.4	43.7	36.6	31.3	22.4	17.0	...	...	...
40	3.11	5.81	10.8	23.7	33.5	42.0	54.4	62.5	53.4	44.7	38.2	27.3	...	...	...	...
45	3.53	6.60	12.3	28.1	38.0	47.7	61.7	70.9	63.7	53.4	45.6	32.6	...	...	...	...
Lubrificação	Tipo A			Tipo B				Tipo C								

Passo 1" Nº 80

No. de Dentes do Sprocket Menor	REVOLUÇÕES POR MINUTO - SPROCKET MENOR																	
	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	3000
11	0.97	1.80	3.36	6.28	9.04	11.7	14.3	19.4	23.0	19.6	14.9	11.8	9.69	8.12	6.93	6.01	5.27	4.42
12	1.06	1.98	3.69	6.89	9.93	12.9	15.7	21.3	26.2	22.3	17.0	13.5	11.0	9.25	7.90	6.85	6.01	5.04
13	1.16	2.16	4.03	7.52	10.8	14.0	17.1	23.2	29.1	25.2	19.2	15.2	12.5	10.4	8.91	7.72	6.78	5.68
14	1.25	2.34	4.36	8.14	11.7	15.2	18.6	25.1	31.5	28.2	21.4	17.0	13.9	11.7	9.96	8.83	7.57	6.35
15	1.35	2.52	4.70	8.77	12.6	16.4	20.0	27.1	34.0	31.2	23.8	18.9	15.4	12.9	11.0	9.57	8.40	7.04
16	1.45	2.70	5.04	9.41	13.5	17.6	21.5	29.0	36.4	34.4	26.2	20.8	17.0	14.2	12.2	10.5	9.25	7.76
17	1.55	2.88	5.38	10.0	14.5	18.7	22.9	31.0	38.9	37.7	28.7	22.7	18.6	15.6	13.3	11.5	10.1	8.49
18	1.64	3.07	5.72	10.7	15.4	19.9	24.4	33.0	41.4	41.1	31.2	24.8	20.3	17.0	14.5	12.6	11.0	9.25
19	1.74	3.25	6.07	11.3	16.3	21.1	25.8	35.0	43.8	44.5	33.9	26.9	22.0	18.4	15.7	13.6	12.0	10.0
20	1.84	3.44	6.41	12.0	17.2	22.3	27.3	37.0	46.3	48.1	36.6	29.0	23.8	19.9	17.0	14.7	12.9	10.8
21	1.94	3.62	6.76	12.6	18.2	23.5	28.8	39.0	48.9	51.7	39.4	31.2	25.6	21.4	18.3	15.9	13.9	11.7
22	2.04	3.81	7.11	13.3	19.1	24.8	30.3	41.0	51.4	55.5	42.2	33.5	27.4	23.0	19.6	17.0	14.9	12.5
23	2.14	4.00	7.46	13.9	20.1	26.0	31.8	43.0	53.9	59.3	45.1	35.8	29.3	24.6	21.0	18.2	15.9	13.4
24	2.24	4.19	7.81	14.6	21.0	27.2	33.2	45.0	56.4	62.0	48.1	38.2	31.2	26.2	22.3	19.4	17.0	14.2
25	2.34	4.37	8.16	15.2	21.9	28.4	34.7	47.0	59.0	64.8	51.1	40.6	33.2	27.8	23.8	20.6	18.1	15.1
26	2.45	4.56	8.52	15.9	22.9	29.7	36.2	49.1	61.5	67.6	54.2	43.0	35.2	29.5	25.2	21.8	19.2	16.1
28	2.65	4.94	9.23	17.2	24.8	32.1	39.3	53.2	66.7	73.3	60.6	48.1	39.4	33.0	28.2	24.4	21.4	...
30	2.85	5.33	9.94	18.5	26.7	34.6	42.3	57.3	71.8	78.9	67.2	53.3	43.6	36.6	31.2	27.1	23.8	...
32	3.06	5.71	10.7	19.9	28.6	37.1	45.4	61.4	77.0	84.6	74.0	58.7	48.1	40.3	34.4	29.8	26.2	...
35	3.37	6.29	11.7	21.9	31.6	40.9	50.0	67.6	84.8	93.3	84.7	67.2	55.0	46.1	39.4	34.1	...	...
40	3.89	7.27	13.6	25.3	36.4	47.2	57.7	78.1	98.0	108	103	82.1	67.2	56.3	48.1	20.0	...	...
45	4.42	8.25	15.4	28.7	41.4	53.6	65.6	88.7	111	122	123	98.0	80.2	67.2	54.1	...	...	...
Lubrificação	Tipo A			Tipo B				Tipo C										

Passo 1-1/4" Nº 100

No. de Dentes do Sprocket Menor	REVOLUÇÕES POR MINUTO - SPROCKET MENOR																							
	10	25	50	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	
11	0,81	1,85	3,45	6,44	12,0	17,3	22,4	27,4	32,3	37,1	42,8	47,5	52,3	57,0	61,7	66,4	71,1	75,8	80,5	85,2	89,9	94,6	99,3	
12	0,89	2,03	3,79	7,08	13,2	19,0	24,6	30,1	35,5	40,8	47,3	52,7	58,1	63,5	68,9	74,3	79,7	85,1	90,5	95,9	101,3	106,7	112,1	
13	0,97	2,22	4,13	7,72	14,4	20,7	26,9	32,8	38,7	44,5	51,1	57,3	63,5	69,7	75,9	82,1	88,3	94,5	100,7	106,9	113,1	119,3	125,5	
14	1,05	2,40	4,48	8,36	15,6	22,5	29,1	35,6	41,9	48,2	54,5	60,8	67,1	73,4	79,7	86,0	92,3	98,6	104,9	111,2	117,5	123,8	130,1	
15	1,13	2,59	4,83	9,01	16,8	24,2	31,4	38,3	45,2	51,9	58,2	64,5	70,8	77,1	83,4	89,7	96,0	102,3	108,6	114,9	121,2	127,5	133,8	
16	1,22	2,77	5,17	9,66	18,0	26,0	33,6	41,1	48,4	55,6	62,8	69,9	77,1	84,3	91,5	98,7	105,9	113,1	120,3	127,5	134,7	141,9	149,1	
17	1,30	2,96	5,52	10,3	19,2	27,7	35,9	43,9	51,7	59,4	67,2	75,0	82,8	90,6	98,4	106,2	114,0	121,8	129,6	137,4	145,2	153,0	160,8	
18	1,38	3,15	5,88	11,0	20,5	29,5	38,2	46,7	55,0	63,2	71,4	79,6	87,8	96,0	104,2	112,4	120,6	128,8	137,0	145,2	153,4	161,6	169,8	
19	1,46	3,34	6,23	11,6	21,7	31,2	40,5	49,5	58,3	67,0	75,8	84,6	93,4	102,2	111,0	119,8	128,6	137,4	146,2	155,0	163,8	172,6	181,4	
20	1,55	3,53	6,58	12,3	22,9	33,0	42,8	52,3	61,6	70,8	79,8	88,5	97,3	106,1	114,9	123,7	132,5	141,3	150,1	158,9	167,7	176,5	185,3	
21	1,63	3,72	6,94	13,0	24,2	34,8	45,1	55,1	65,0	74,6	84,2	93,8	103,4	113,0	122,6	132,2	141,8	151,4	161,0	170,6	180,2	189,8	199,4	
22	1,71	3,91	7,30	13,6	25,4	36,6	47,4	58,0	68,3	78,5	88,5	98,5	108,5	118,5	128,5	138,5	148,5	158,5	168,5	178,5	188,5	198,5	208,5	
23	1,80	4,10	7,66	14,3	26,7	38,4	49,8	60,8	71,7	82,3	92,8	103,3	113,8	124,3	134,8	145,3	155,8	166,3	176,8	187,3	197,8	208,3	218,8	
24	1,88	4,30	8,02	15,0	27,9	40,2	52,1	63,7	75,0	86,2	97,2	108,5	119,8	131,1	142,4	153,7	165,0	176,3	187,6	198,9	210,2	221,5	232,8	
25	1,97	4,49	8,38	15,6	29,2	42,0	54,4	66,6	78,4	90,1	102	114	126	138	150	162	174	186	198	210	222	234	246	
26	2,05	4,68	8,74	16,3	30,4	43,8	56,8	69,4	81,8	94,0	106	118	130	142	154	166	178	190	202	214	226	238	250	
28	2,22	5,07	9,47	17,7	33,0	47,5	61,5	75,2	88,6	102	115	128	141	154	167	180	193	206	219	232	245	258	271	
30	2,40	5,47	10,2	19,0	35,5	51,2	66,3	81,0	95,5	110	124	138	152	166	180	194	208	222	236	250	264	278	292	
32	2,57	5,86	10,9	20,4	38,1	54,9	71,1	86,9	102	118	133	148	163	178	193	208	223	238	253	268	283	298	313	
35	2,83	6,46	12,0	22,5	42,0	60,4	78,3	95,7	113	130	146	163	180	197	214	231	248	265	282	299	316	333	350	
40	3,27	7,48	13,9	26,0	48,5	69,8	90,4	111	130	150	169	188	207	226	245	264	283	302	321	340	359	378	397	
45	3,71	8,47	15,8	29,5	55,0	79,3	103	126	148	170	192	213	234	256	278	300	322	344	366	388	410	432	454	
Lubrificação	Tipo A					Tipo B					Tipo C													



Capacidade da Potência HP Corrente de Rolo de Fileira Simples

Para a Capacidade de Fileiras Múltiplas, veja a Tabela de Fatores nesta página.

Passo 1-1/2" N° 120

No. de Dentes do Sprocket Menor	REVOLUÇÕES POR MINUTO - SPROCKET MENOR																								
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100
11	1.37	3.12	5.83	10.9	15.7	20.3	29.2	37.9	46.3	54.6	63.3	72.1	81.0	27.1	23.5	20.6	18.3	16.4	13.8	14.4	12.2	11.2	10.4	9.59	...
12	1.50	3.43	6.40	11.9	17.2	22.3	32.1	41.6	50.9	59.9	52.8	43.2	36.2	30.8	26.8	23.5	20.9	18.7	16.8	15.3	13.9	12.8	11.8	10.9	...
13	1.64	3.74	6.98	13.0	18.8	24.3	35.0	45.4	55.5	65.3	59.5	48.7	40.8	34.9	30.2	26.5	23.5	21.0	19.0	17.2	15.7	14.4	13.3	12.3	...
14	1.78	4.05	7.56	14.1	20.3	26.3	37.9	49.1	60.1	70.8	66.5	54.4	45.6	39.0	33.8	29.6	26.3	23.5	21.2	19.2	17.6	16.1	14.9	8.94	...
15	1.91	4.37	8.15	15.2	21.9	28.4	40.9	53.0	64.7	76.3	73.8	60.4	50.6	43.2	37.4	32.9	29.1	26.1	23.5	21.3	19.5	17.0	16.5	...	...
16	2.05	4.68	8.74	16.3	23.5	30.4	43.8	56.8	69.4	81.8	81.3	66.5	55.7	47.6	41.2	36.2	32.1	28.7	25.9	23.5	21.5	19.7	18.2	...	...
17	2.19	5.00	9.33	17.4	25.1	32.5	46.8	60.6	74.1	87.3	89.0	72.8	61.0	52.1	45.2	39.6	35.2	31.5	28.4	25.8	23.5	21.6	19.9	...	...
18	2.33	5.32	9.92	18.5	26.7	34.6	49.8	64.5	78.8	92.9	97.0	79.4	66.5	56.8	49.2	43.2	38.3	34.3	30.9	28.1	25.6	23.5	11.3	...	...
19	2.47	5.64	10.5	19.6	28.3	36.6	52.8	68.4	83.6	98.5	105	86.1	72.1	61.6	53.4	46.8	41.5	37.2	33.5	30.4	27.8	25.5	...	...	...
20	2.61	5.96	11.1	20.7	29.9	38.7	55.8	72.2	88.3	104	114	92.9	77.9	66.5	57.6	50.6	44.9	40.1	36.2	32.9	30.0	27.5	...	...	...
21	2.75	6.28	11.7	21.9	31.5	40.8	58.8	76.2	98.1	110	122	100	83.8	71.6	62.0	54.4	48.3	43.2	39.0	35.4	32.3	29.6	...	...	...
22	2.90	6.60	12.3	23.0	33.1	42.9	61.8	80.1	97.9	115	131	107	89.9	76.7	66.5	58.8	51.8	46.3	41.8	37.9	34.6	16.6	...	...	...
23	3.04	6.93	12.9	24.1	34.8	45.0	64.9	84.0	103	121	139	115	96.1	82.0	71.1	62.4	55.3	49.5	44.6	40.5	37.0	...	...	...	...
24	3.18	7.25	13.5	25.3	36.4	47.1	67.9	88.0	108	127	146	122	102	87.4	75.8	66.5	59.0	52.8	47.6	43.2	39.4	...	...	...	...
25	3.32	7.58	14.1	26.4	38.0	49.3	71.0	91.9	112	132	152	130	109	92.9	80.6	70.7	62.7	56.1	50.6	45.9	41.3	...	...	...	...
26	3.47	7.91	14.8	27.5	39.7	51.4	74.0	95.9	117	138	159	138	115	98.6	85.4	75.5	66.5	59.5	53.7	48.7	26.6	...	...	...	...
28	3.76	8.57	16.0	29.8	43.0	55.7	80.2	104	127	150	172	154	129	110	95.5	83.8	74.3	66.5	60.0	54.4	...	...	...	...	...
30	4.05	9.23	17.2	32.1	46.3	60.0	86.4	112	137	161	185	171	143	122	106	92.9	82.4	73.8	66.5	42.4	...	...	...	...	...
32	4.34	9.90	18.5	34.5	49.6	64.3	92.6	120	147	173	199	188	158	135	117	102	90.8	81.3	73.3	...	...	...	...	...	...
35	4.78	10.9	20.3	38.0	54.7	70.9	102	132	162	190	219	215	180	154	133	117	104	92.9	47.7	...	...	...	...	...	...
50	5.52	12.6	23.5	43.9	63.2	81.8	118	153	187	220	253	263	220	188	163	143	127	59.5	...	...	...	...	...	...	...
45	6.27	14.3	26.7	49.8	71.7	92.9	134	173	212	250	287	314	263	224	195	171	80.0	...	...	...	...	...	...	...	...
Lubrifi- cação	Tipo A				Tipo B								Tipo C												

Passo 1-3/4" N° 140

No. de Dentes do Sprocket Menor	REVOLUÇÕES POR MINUTO - SPROCKET MENOR																											
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700			
11	2.12	4.83	9.02	16.8	24.2	31.4	38.4	45.2	52.0	58.6	65.2	71.6	75.2	66.0	52.4	42.9	35.9	30.7	26.6	23.3	20.7	18.5	16.7	15.2	...			
12	2.33	5.31	9.91	18.5	26.6	34.5	42.2	49.7	57.1	64.4	71.6	78.7	85.7	75.2	59.7	48.9	41.0	35.0	30.3	26.6	23.6	21.1	19.0	17.3	...			
13	2.54	5.79	10.8	20.2	29.0	37.6	46.0	54.2	62.2	70.2	78.0	85.8	93.5	84.8	67.3	55.1	46.2	39.4	34.2	30.0	26.5	23.8	21.5	19.5	...			
14	2.75	6.27	11.7	21.8	31.5	40.8	49.8	58.7	67.4	76.0	84.5	93.0	101	94.8	75.2	61.6	51.6	44.1	38.2	33.5	29.7	26.6	24.0	21.8	...			
15	2.96	6.76	12.6	23.5	33.9	43.9	53.7	63.2	72.7	81.9	91.1	100	109	105	83.4	68.3	57.2	48.9	42.4	37.2	33.0	29.5	26.6	...				
16	3.18	7.24	13.5	25.2	36.3	47.1	57.5	67.8	77.9	87.8	97.7	107	117	116	91.9	75.2	63.1	53.8	46.7	41.0	36.3	32.5	29.3	...				
17	3.39	7.73	14.4	26.9	38.8	50.3	61.4	72.4	83.2	93.8	104	115	125	127	101	82.4	69.1	59.0	51.1	44.9	39.8	35.6	32.1	...				
18	3.61	8.23	15.4	28.6	41.3	53.5	65.3	77.0	88.5	99.8	111	122	133	138	110	89.8	75.2	64.2	55.7	48.9	43.3	38.8	35.0	...				
19	3.82	8.72	16.3	30.4	43.7	56.7	69.3	81.6	93.8	106	118	129	141	150	119	97.4	81.6	69.7	50.4	53.0	47.0	42.1	37.9	...				
20	4.04	9.22	17.2	32.1	46.2	59.9	73.2	86.3	99.1	112	124	137	149	161	128	105	88.1	75.2	65.2	57.2	50.8	45.4	...	...				
21	4.26	9.72	18.1	33.8	48.7	63.1	77.2	91.0	104	118	131	144	157	170	138	113	94.8	80.9	70.2	61.6	54.6	48.9	...	...				
22	4.48	10.2	19.1	35.6	51.3	66.4	81.2	95.6	110	124	138	151	165	178	148	121	102	86.8	75.2	66.0	58.6	52.4	...	...				
23	4.70	10.7	20.0	37.3	53.8	69.7	85.2	100	115	130	145	159	173	187	158	130	109	92.8	80.4	70.6	62.6	56.0	...	...				
24	4.92	11.2	20.9	39.1	56.3	72.9	89.2	105	121	136	151	166	181	196	169	138	116	98.9	85.7	75.2	66.7	59.7	...	...				
25	5.14	11.7	21.9	40.8	58.8	76.2	93.2	110	126	142	158	174	189	205	180	147	123	105	91.1	80.0	70.9	63.5	...	...				
26	5.37	12.2	22.8	42.6	61.4	79.5	97.2	115	132	148	165	181	198	214	190	156	131	112	96.7	84.8	75.2	...	...					
28	5.81	13.3	24.7	46.2	66.2	86.5	105	124	143	161	179	197	214	232	213	174	146	125	108	94.8	84.1	...	...					
30	6.26	14.3	26.7	49.7	71.6	92.8	113	134	154	173	193	212	231	249	236	193	162	138	120	105	93.2	...	...					
32	6.71	15.3	28.6	53.3	76.8	99.5	122	143	165	186	206	227	247	267	260	213	178	152	132	116	...	...						
35	7.40	16.9	31.5	58.7	84.6	110	134	158	181	205	227	250	272	295	297	243	204	174	151	130	...	...						
40	8.54	19.5	36.4	67.9	97.7	127	155	182	210	236	263	289	315	340	363	297	249	213	178	...	...							
45	9.70	22.1	41.3	77.1	111	144	176	207	238	268	298	328	357	387	434	355	297	237	92.7	...	...							
Lubrifi- cação	Tipo A		Tipo B					Tipo C																				

Tipo A Lubrificação Manual.

Tipo B Lubrificação de Banho ou Disco.

Tipo C Lubrificação de Jato de Óleo.

Fatores de Fileiras Múltiplas

N° de Fileiras	Fator da Fileira
1	1.0
2	1.9
3	2.8
4	3.7

Capacidade da Potência HP Corrente de Rolo de Fileira Simples



Para a Capacidade de Fileiras Múltiplas, veja a Tabela de Fatores na página E-207.
Passo 2" Nº 160

No. de Dentes do Sprocket Menor	REVOLUÇÕES POR MINUTO - SPROCKET MENOR																							
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	1000	1100	1200	1300
11	3.07	7.01	13.1	24.4	35.2	45.6	55.7	65.6	75.4	85.0	94.5	96.6	83.7	73.5	65.2	58.3	52.6	47.7	43.6	40.0	34.1	29.6	26.0	23.0
12	3.38	7.70	14.4	26.8	38.6	50.1	61.2	72.1	82.8	93.4	104	110	95.4	83.7	74.2	66.4	59.9	54.4	49.6	45.6	38.9	33.7	29.6	26.3
13	3.68	8.40	15.7	29.2	42.1	54.6	66.7	78.6	90.3	102	113	124	108	94.4	83.7	74.9	67.5	61.3	56.0	51.4	43.9	38.0	33.4	29.6
14	3.99	9.10	17.0	31.7	45.6	59.1	72.3	85.2	97.8	110	123	135	120	105	93.6	83.7	75.5	68.5	62.6	57.4	49.0	42.5	37.3	33.1
15	4.30	9.80	18.3	34.1	49.2	63.7	77.9	91.7	105	119	132	145	133	117	104	92.8	83.7	76.0	69.4	63.7	45.4	47.1	41.4	...
16	4.61	10.5	19.6	36.6	52.7	68.3	83.5	98.4	113	127	142	156	147	129	114	102	92.2	83.7	76.4	70.2	59.9	51.9	45.6	...
17	4.92	11.2	20.9	39.1	56.3	72.9	89.1	105	121	136	151	166	161	141	125	112	101	91.7	83.7	75.8	65.6	56.9	49.9	...
18	5.23	11.9	22.3	41.6	59.9	77.6	94.8	112	128	145	161	177	175	154	136	122	110	99.9	91.2	83.7	71.5	62.0	54.4	...
19	5.55	12.7	23.6	44.1	63.5	82.2	101	118	136	153	171	188	190	167	148	132	119	108	98.9	90.8	77.6	67.2	59.0	...
20	5.86	13.4	25.0	46.6	67.1	86.9	106	125	144	162	180	198	205	180	160	143	129	117	93.1	83.7	72.6	63.7	...	...
21	6.18	14.1	26.3	49.1	70.7	91.6	112	132	152	171	190	209	221	194	172	154	139	126	115	105	90.1	78.1	68.5	...
22	6.50	14.8	27.7	51.6	74.4	96.3	118	139	159	180	200	220	237	208	184	165	149	135	123	113	96.6	83.7	...	...
23	6.82	15.6	29.0	54.2	78.0	101	124	146	167	189	210	231	251	222	197	176	159	144	132	121	103	98.5	...	...
24	7.14	16.3	30.4	56.7	81.7	106	129	152	175	197	220	241	263	237	210	188	169	154	140	129	110	95.4	...	...
25	7.46	17.0	31.8	59.3	85.4	111	135	158	183	206	229	252	275	252	223	200	180	164	149	137	117	101	...	...
26	7.78	17.8	33.1	61.8	89.1	115	141	166	191	215	239	263	287	267	237	212	191	173	158	145	124	108	...	...
28	8.43	19.2	35.9	67.0	96.5	125	153	180	207	233	259	285	311	298	265	237	214	194	177	162	139	120	...	...
30	9.08	20.7	38.7	72.2	104	135	165	194	223	251	279	307	335	331	293	263	237	215	196	180	154	...	...	...
32	9.74	22.2	41.5	77.4	111	144	176	208	239	269	300	329	359	365	323	289	261	237	216	198	169	...	...	...
35	10.7	24.5	45.7	85.2	123	159	194	229	263	297	330	363	395	417	370	331	298	271	247	227	180	...	...	...
40	12.4	28.3	52.8	98.5	142	184	225	265	304	343	381	419	457	494	452	404	365	331	302	257	...	...	...	...
45	14.1	32.1	59.9	112	161	209	255	301	345	389	433	476	519	561	538	482	418	348	271	189	...	...	...	...
Lubrifi- cação	Tipo A	Tipo B										Tipo C												

Passo 2-1/4" Nº 180

No. de Dentes do Sprocket Menor	REVOLUÇÕES POR MINUTO - SPROCKET MENOR																							
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150
11	4.24	9.68	18.1	33.7	48.6	62.9	76.9	90.6	104	117	124	106	92.0	80.7	71.6	57.8	52.4	47.9	43.9	40.5	37.5	34.9	32.5	...
12	4.66	10.6	19.8	37.0	53.4	69.1	84.5	99.6	114	129	142	121	105	92.0	81.6	65.8	59.7	54.6	50.1	46.2	42.8	39.7	37.1	...
13	5.08	11.6	21.6	40.4	58.2	75.4	92.1	109	125	141	156	136	118	104	92.0	74.2	67.4	61.5	55.5	52.1	48.2	44.8	...	...
14	5.51	12.6	23.4	43.7	63.0	81.6	99.8	118	135	152	169	152	132	116	103	82.9	75.3	68.7	63.1	58.2	53.9	50.1	...	...
15	5.93	13.5	25.3	47.1	67.9	88.0	108	127	146	164	182	169	146	129	114	92.0	83.5	76.2	70.0	64.5	59.7	55.5	...	...
16	6.36	14.5	27.1	50.5	72.8	94.3	115	136	156	176	196	186	161	142	126	101	92.0	84.0	77.1	71.1	65.8	61.2	...	...
17	6.79	15.5	28.9	54.0	77.7	101	123	145	167	188	209	204	177	155	138	111	101	92.0	84.4	77.9	72.1	...	...	...
18	7.22	16.5	30.8	57.4	82.7	107	131	154	177	200	222	222	193	169	150	121	110	100	92.0	84.8	78.5	...	...	...
19	7.66	17.5	32.6	60.8	87.6	114	139	164	188	212	236	241	209	183	163	131	119	109	99.8	92.0	85.2	...	...	...
20	8.10	18.5	34.5	64.3	92.6	120	147	173	199	224	249	260	226	198	175	142	129	117	108	99.3	92.0	...	...	...
21	8.53	19.5	36.3	67.8	97.6	126	155	182	209	236	262	280	243	213	189	152	138	126	116	107	99.0	...	...	...
22	8.97	20.5	38.2	71.3	103	133	163	192	220	248	276	300	260	228	203	163	148	135	124	115	...	...	...	...
23	9.41	21.5	40.1	74.8	108	140	171	201	231	260	290	318	278	244	216	175	159	145	133	123	...	...	...	...
24	9.86	22.5	42.0	78.3	113	146	179	210	242	273	303	333	296	260	231	186	169	154	142	131	...	...	...	...
25	10.3	23.5	43.9	81.8	118	153	187	220	253	285	317	348	315	277	245	198	180	164	151	139	...	...	...	...
26	10.7	24.5	45.7	85.4	123	159	195	229	264	297	331	363	334	293	260	210	191	174	160	...	...	...	...	...
28	11.6	26.6	49.6	92.5	133	173	211	249	286	322	358	394	374	328	291	235	213	194	178	...	...	...	...	...
30	12.5	28.6	53.4	99.6	144	186	227	268	308	347	386	424	414	364	322	260	236	216	198	...	...	...	...	...
32	13.4	30.7	57.2	107	154	199	244	287	330	372	414	455	456	401	355	287	260	238	...	...	...	...	...	...
35	14.8	33.8	63.1	118	170	220	268	316	363	410	456	501	522	458	406	328	291	220	...	...	...	...	...	...
40	17.1	39.0	72.9	136	196	254	310	365	420	473	526	579	575	524	465	324	244	...	...	...	...	...	...	...
45	19.4	44.3	82.7	154	222	288	352	415	477	538	598	631	578	514	441	271	...	...	...	...	...	...	...	...
Lubrifi- cação	Tipo A	Tipo B										Tipo C												

Passo 2-1/2" Nº 200

No. de Dentes do Sprocket Menor	REVOLUÇÕES POR MINUTO - SPROCKET MENOR																	
	10	15	20	30	40	50	70	100	150	200	250	300	350	400	450	550	600	650
11	5.64	8.12	10.5	15.1	19.6	24.0	32.5	44.8	64.5	83.5	102	120	138	156	135	100	87.8	77.9
12	6.19	8.92	11.6	16.6	21.6	26.4	35.7	49.2	70.8	91.8	112	132	152	171	154	114	100	...
13	6.75	9.72	12.6	18.1	23.5	28.7	38.9	53.6	77.2	100	122	144	168	187	174	129	113	...
14	7.31	10.5	13.6	19.7	25.5	31.1	42.1	58.1	83.7	108	132	156	179	202	194	144	126	...
15	7.88	11.3	14.7	21.2	27.4	33.5	45.4	62.6	90.1	117	143	168	183	218	215	159	140	...
16	8.45	12.2	15.8	22.7	29.4	36.0	48.7	67.1	96.6	125	153	180	207	234	237	176	154	...
17	9.02	13.0	16.8	24.2	31.4	38.4	52.0	71.6	103	134	163	193	221	249	260	192	169	...
18	9.59	13.8	17.9	25.8	33.4	40.8	55.3	76.2	110	142	174	205	235	265	283	209	184	...
19	10.2	14.6	19.0	27.3	35.4	43.3	58.6	80.8	116	151	184	217	249	281	307	227	198	...
20	10.7	15.5	20.1	28.9	37.4	45.8	61.9	85.4	123	159	195	229	264	297	331	245	...	...
21	11.3	16.3	21.1	30.5	39.5	48.2	65.3	90.0	130	168	205	242	278	313	348	264	...	...
22	11.9	17.2	22.2	32.0	41.5	50.7	68.7	94.6	136	177	216	254	292	330	366	283	...	...
23	12.5	18.0	23.3	33.6	43.5	53.2	72.0	99.3	143	185	226	267	307	346	384	303	...	...
24	13.1	18.9	24.4	35.2	45.6	55.7	75.4	104	150	194	237	279	321	362	402	323	...	...
25	13.7	19.7	25.5	36.8	47.6	58.2	78.8	109	156	203	248	292	335	378	421	343	...	...
26	14.3	20.6	26.6	38.4	49.7	60.7	82.2	113	163	212	259	305	350	395	439	364	...	...
Lubrificação	Tipo A		Tipo B							Tipo C								



Capacidade da Potência HP Corrente de Rolo de Fileira Simples

Para a Capacidade de Fileiras Múltiplas, veja a Tabela de Fatores nesta página.

Passo 3" N° 240

No. de Dentes do Sprocket Menor	REVOLUÇÕES POR MINUTO - SPROCKET MENOR																			
	5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450
11	4.86	9.08	13.1	16.9	20.7	24.4	31.6	38.6	45.5	59.0	72.1	88.1	104	119	135	164	194	223	187	156
12	5.34	9.97	14.4	18.6	22.7	26.8	34.7	42.4	50.0	64.8	79.2	96.8	114	131	148	181	213	245	218	...
13	5.83	10.9	15.7	20.3	24.8	29.2	37.9	46.3	54.5	70.6	86.4	106	124	143	161	197	232	267	240	...
14	6.31	11.8	17.0	22.0	26.9	31.7	41.0	50.1	59.1	76.5	93.6	114	135	155	175	213	251	289	268	...
15	6.80	12.7	18.3	23.7	28.9	34.1	44.2	54.0	63.6	82.4	101	123	145	167	188	230	274	311	297	...
16	7.29	13.6	19.6	25.4	31.0	36.6	47.4	57.9	68.2	88.4	108	132	156	179	202	247	290	334	328	...
17	7.78	14.5	20.9	27.1	33.1	39.0	50.6	61.8	72.9	94.4	115	141	166	191	215	263	310	356	359	...
18	8.28	15.4	22.3	28.8	35.2	41.5	53.8	65.8	77.5	100	123	150	177	203	229	280	330	379	377	...
19	8.78	16.4	23.6	30.6	37.4	44.0	57.0	69.7	82.2	106	130	159	187	215	243	297	360	402	393	...
20	9.28	17.3	24.9	32.3	39.5	46.5	60.3	73.7	86.8	112	138	168	198	228	257	314	370	423	407	...
21	9.78	18.2	26.3	34.1	41.6	49.0	63.5	77.7	91.5	119	145	177	209	240	270	331	390	439	421	...
22	10.3	19.2	27.6	35.8	43.8	51.6	66.8	81.7	96.2	125	152	186	220	252	284	348	410	454	435	...
23	10.8	20.1	29.0	37.6	45.9	54.1	70.1	85.7	101	131	160	195	230	265	298	365	430	469	448	...
24	11.3	21.1	30.4	39.3	48.1	56.7	73.4	89.7	106	137	167	205	241	277	312	382	450	483	...	...
25	11.8	22.0	31.7	41.1	50.3	59.2	76.7	93.8	110	143	175	214	252	290	327	399	470	496	...	...
26	12.3	23.0	33.1	42.9	52.4	61.8	80.0	97.8	115	149	183	223	263	302	341	416	491	509	...	...
Lubrificação Tipo A		Tipo B										Tipo C								

Padrão Americano N° 2040

No. de Dentes do Sprocket Menor	REVOLUÇÕES POR MINUTO - SPROCKET MENOR																
	25	50	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300
11	.202	.379	.687	.958	1.19	1.41	1.59	1.89	2.14	2.32							
12	.223	.419	.766	1.07	1.34	1.58	1.81	2.16	2.46	2.71	2.88						
13	.243	.458	.842	1.18	1.48	1.76	2.00	2.44	2.79	3.08	3.31	3.48					
14	.263	.497	.914	1.28	1.63	1.93	2.20	2.67	3.09	3.44	3.70	3.91	4.10				
15	.283	.535	.989	1.39	1.76	2.09	2.40	2.93	3.38	3.77	4.08	4.32	4.52	4.67			
16	.303	.572	1.06	1.49	1.89	2.25	2.59	3.17	3.67	4.09	4.44	4.73	4.96	5.13			
17	.322	.611	1.13	1.59	2.02	2.41	2.77	3.41	3.95	4.41	4.80	5.10	5.38	5.57	5.72		
18	.342	.648	1.20	1.70	2.15	2.57	2.94	3.63	4.21	4.71	5.13	5.48	5.76	5.97	6.15		
19	.361	.687	1.27	1.80	2.28	2.72	3.14	3.86	4.49	5.02	5.48	5.85	6.17	6.41	6.61	6.70	
20	.380	.720	1.34	1.90	2.40	2.87	3.29	4.07	4.72	5.29	5.76	6.17	6.50	6.77	6.98	7.13	
21	.399	.758	1.41	1.99	2.52	3.01	3.47	4.27	4.97	5.57	6.07	6.50	6.86	7.13	7.35	7.50	
22	.419	.794	1.48	2.08	2.64	3.15	3.63	4.48	5.20	5.83	6.37	6.81	7.18	7.48	7.71	7.87	
23	.437	.829	1.54	2.18	2.76	3.30	3.79	4.68	5.42	6.09	6.64	7.11	7.49	7.80	8.04	8.21	8.30
24	.456	.866	1.60	2.27	2.88	3.44	3.96	4.87	5.67	6.35	6.92	7.40	7.80	8.12	8.37	8.54	8.63
25	.475	.902	1.67	2.36	3.00	3.58	4.11	5.07	5.90	6.60	7.19	7.73	8.10	8.42	8.67	8.84	8.94
30	.568	1.076	1.99	2.81	3.56	4.24	4.86	5.95	6.93	7.76	8.40	8.90	9.38	9.72	9.95	10.09	10.15
35	.657	1.247	2.30	3.24	4.09	4.86	5.56	6.81	7.86	8.71	9.42	9.99	10.43	10.72	10.93	10.97	
40	.748	1.413	2.60	3.65	4.59	5.44	6.22	7.57	8.67	9.60	10.31	10.86	11.23	11.49	11.61		
Lubrificação Tipo		1					2					3					

Padrão Americano N° 2050

No. de Dentes do Sprocket Menor		REVOLUÇÕES POR MINUTO - SPROCKET MENOR															
		25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900
11	.385	.72	1.29	1.78	2.19	2.56	2.85	3.12	3.33	3.53							
12	.428	.80	1.44	1.99	2.48	2.90	3.26	3.58	3.86	4.10	4.31						
13	.457	.87	1.59	2.20	2.74	3.23	3.65	4.03	4.36	4.66	4.91	5.11	5.30				
14	.506	.95	1.73	2.41	3.01	3.55	4.02	4.45	4.84	5.17	5.48	5.73	5.96				
15	.544	1.02	1.87	2.61	3.27	3.86	4.39	4.88	5.31	5.68	6.02	6.31	6.57	6.94			
16	.582	1.09	2.00	2.81	3.52	4.16	4.74	5.26	5.73	6.16	6.55	6.87	7.19	7.61			
17	.620	1.16	2.14	2.99	3.77	4.46	5.09	5.66	6.17	6.63	7.05	7.42	7.75	8.24	8.62		
18	.658	1.23	2.27	3.19	4.01	4.75	5.41	6.03	6.58	7.09	7.54	7.94	8.31	8.84	9.28		
19	.696	1.31	2.41	3.39	4.25	5.05	5.76	6.42	7.00	7.55	8.04	8.46	8.87	9.42	9.90		
20	.732	1.38	2.54	3.56	4.48	5.32	6.07	6.75	7.38	7.95	8.46	8.92	9.35	9.97	10.49		
21	.769	1.45	2.66	3.75	4.70	5.59	6.38	7.10	7.77	8.37	8.90	9.39	9.84	10.50	11.06	11.44	
22	.806	1.52	2.79	3.92	4.92	5.86	6.69	7.45	8.14	8.76	9.33	9.84	10.31	11.01	11.59	12.00	
23	.842	1.58	2.91	4.09	5.16	6.12	6.98	7.78	8.50	9.15	9.74	10.27	10.76	11.50	12.10	12.52	
24	.879	1.65	3.05	4.27	5.37	6.38	7.28	8.10	8.85	9.54	10.16	10.70	11.21	11.97	12.59	13.03	
25	.914	1.72	3.17	4.45	5.59	6.62	7.58	8.42	9.20	9.91	10.55	11.12	11.64	12.42	13.05	13.50	
30	1.092	2.06	3.77	5.28	6.63	7.84	8.93	9.92	10.82	11.62	12.35	12.99	13.57	14.39	15.06	15.48	
36	1.267	2.38	4.35	6.07	7.59	8.96	10.18	11.27	12.26	13.14	13.92	14.59	15.17	16.00	16.62	16.94	
40	1.44	2.70	4.91	6.82	8.51	10.00	11.33	12.51	13.57	14.49	15.28	15.95	16.57	17.29	17.78		
Lubrificação	Tipo	1			2				3								

Tipo 1: Gotejamento manual (4 a 10 gotas por minuto) ou salpicado.

Tipo 2: Gotejamento rápido (mínimo 20 gotas por minuto), salpicado ou disco.

Tipo 3: Disco ou forçado.

Fatores de Fileiras Múltiplas

N° de Fileiras	Fator da Fileira
2	1.7
3	2.5

Capacidade da Potência HP Corrente de Rolo de Fileira Simples



Para a Capacidade de Fileiras Múltiplas, veja a Tabela de Fatores nesta página.

Padrão Americano N° 2060

No. de Dentes do Sprocket Menor	REVOLUÇÕES POR MINUTO - SPROCKET MENOR																		
	25	50	75	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700		
11	.66	1.21	1.70	2.15	2.54	2.93	3.58	4.12	4.56	4.93									
12	.73	1.34	1.90	2.41	2.85	3.30	4.05	4.70	5.24	5.71	6.08								
13	.79	1.48	2.09	2.65	3.15	3.65	4.52	5.27	5.91	6.46	6.92	7.32							
14	.86	1.60	2.27	2.90	3.45	4.00	4.97	5.79	6.54	7.17	7.72	8.18	8.58						
15	.92	1.72	2.45	3.14	3.74	4.34	5.39	6.32	7.14	7.86	8.48	9.01	9.48						
16	.99	1.85	2.64	3.36	4.01	4.66	5.82	6.82	7.73	8.52	9.21	9.80	10.34	10.77					
17	1.05	1.97	2.82	3.59	4.28	4.98	6.22	7.32	8.29	9.14	9.91	10.56	11.14	11.64	12.06				
18	1.12	2.10	2.99	3.82	4.56	5.31	6.63	7.82	8.85	9.78	10.60	11.31	11.96	12.50	12.97				
19	1.18	2.23	3.17	4.05	4.83	5.62	7.03	8.29	9.42	10.41	11.29	12.08	12.76	13.35	13.87	14.30			
20	1.25	2.34	3.34	4.26	5.09	5.93	7.41	8.74	9.92	10.97	11.91	12.74	13.46	14.08	14.64	15.10			
21	1.31	2.46	3.51	4.49	5.36	6.24	7.80	9.19	10.43	11.55	12.52	13.40	14.14	14.83	15.42	15.90			
22	1.37	2.58	3.67	4.70	5.62	6.54	8.16	9.62	10.93	12.08	13.13	14.04	14.84	15.55	16.15	16.67			
23	1.44	2.69	3.83	4.90	5.86	6.83	8.53	10.06	11.42	12.62	13.71	14.67	15.49	16.22	16.87	17.38	17.83		
24	1.50	2.80	4.00	5.11	6.11	7.12	8.90	10.47	11.90	13.16	14.28	15.27	16.14	16.89	17.56	18.11	18.57		
25	1.56	2.92	4.17	5.32	6.36	7.41	9.27	10.89	12.37	13.67	14.84	15.86	16.76	17.53	18.21	18.79	19.24		
30	1.86	3.48	4.96	6.32	7.55	8.78	10.94	12.76	14.55	16.05	17.38	18.54	19.53	20.38	21.11	21.70	22.16		
35	2.16	4.03	5.73	7.29	8.67	10.06	12.52	14.67	16.54	18.17	19.61	20.80	21.88	22.73	23.40	23.99			
40	2.45	4.55	6.46	8.20	9.70	11.31	13.99	16.33	18.35	20.08	21.57	22.84	23.86	24.64	25.42				
Lubrificação	Tipo			1			2					3							

Padrão Americano N° 2080

No. de Dentes do Sprocket Menor	REVOLUÇÕES POR MINUTO - SPROCKET MENOR																
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	150	200	250	300	350	400	450
11	.66	1.24	1.78	2.26	2.76	3.20	3.60	3.99	4.38	4.78	6.36	7.60					
12	.72	1.37	1.96	2.52	3.08	3.56	4.03	4.48	4.92	5.36	7.20	8.68	9.82				
13	.79	1.49	2.15	2.77	3.36	3.91	4.44	4.95	5.45	5.93	8.02	9.73	11.08				
14	.85	1.62	2.33	3.01	3.66	4.26	4.85	5.42	5.96	6.49	8.82	10.75	12.29	13.60			
15	.91	1.74	2.52	3.25	3.95	4.60	5.25	5.86	6.45	7.03	9.60	11.74	13.46	14.94			
16	.98	1.87	2.70	3.48	4.24	4.94	5.64	6.29	6.93	7.56	10.36	12.70	14.59	16.24	17.65		
17	1.04	1.99	2.88	3.71	4.52	5.28	6.02	6.72	7.40	8.09	11.10	13.63	15.69	17.50	19.04		
18	1.11	2.11	3.05	3.94	4.80	5.61	6.40	7.14	7.87	8.60	11.82	14.53	16.76	18.72	20.38	21.77	
19	1.17	2.23	3.23	4.17	5.09	5.94	6.77	7.56	8.33	9.10	12.52	15.40	17.80	19.90	21.67	23.18	
20	1.23	2.35	3.40	4.40	5.36	6.26	7.13	7.98	8.78	9.60	13.20	16.25	18.81	21.04	22.91	24.52	
21	1.29	2.47	3.57	4.62	5.62	6.58	7.49	8.39	9.23	10.09	13.87	17.08	19.79	22.14	24.11	25.80	
22	1.36	2.58	3.74	4.84	5.90	6.89	7.84	8.79	9.67	10.57	14.53	17.90	20.74	23.20	25.27	27.03	
23	1.42	2.70	3.90	5.06	6.16	7.20	8.19	9.18	10.10	11.05	15.18	18.71	21.66	24.23	26.40	28.22	
24	1.48	2.82	4.05	5.27	6.43	7.51	8.54	9.56	10.53	11.52	15.82	19.51	22.55	25.23	27.50	29.38	30.98
25	1.54	2.92	4.20	5.48	6.69	7.81	8.89	9.94	10.95	11.98	16.45	20.30	23.42	26.20	28.57	30.52	32.16
30	1.84	3.50	5.02	6.54	7.96	9.29	10.59	11.74	12.97	14.23	19.46	23.91	27.52	30.70	33.56	35.52	37.26
35	2.14	4.07	5.82	7.56	9.19	10.71	12.21	13.48	14.92	16.35	22.26	27.23	31.21	34.65	37.57	39.66	
40	2.43	4.61	6.60	8.55	10.38	12.09	13.76	15.17	16.80	18.36	24.88	30.28	34.52	38.09	40.96	43.07	
Lubrificação	Tipo					1				2				3			

Tipo 1: Gotejamento Manual (4 a 10 gotas por minuto) ou salpicado

Tipo 2: Gotejamento rápido (mínimo 20 gotas por minuto), salpicado ou disco

Tipo 3: Disco ou forçado

Fatores de Fileiras Múltiplas

N° de Fileiras	Fator da Fileira
2	1.7
3	2.5



Roda dentada padrão DIN: cote com a Mippei

Identificamos a roda dentada a partir da peça, não do catálogo.

Envie o passo da corrente, o número de dentes, o tipo de cubo e o furo do eixo. Se a peça estiver gasta, mande uma foto com a corrente ao lado que a engenharia da Mippei identifica, especifica e cota.

WhatsApp / Vendas

(41) 99937-1387

Telefone

(41) 2391-1086

E-mail

vendas@mippei.com

Site

mippei.com



aponte a câmera

Mippei Tecnologia Industrial

Rodovia Curitiba–Ponta Grossa (BR-277), 1241 – Mossunguê
Curitiba/PR – CEP 82305-100

Atendimento em Curitiba e região, PR, SC, RS e todo o Brasil.

Distribuidora B2B de tecnologia industrial

Tsubaki · Martin Sprocket & Gear · Optibelt · NORD · CinchSeal · NBI · Grützner
Transmissão de potência · Vedação industrial · Lubrificação · Fixação